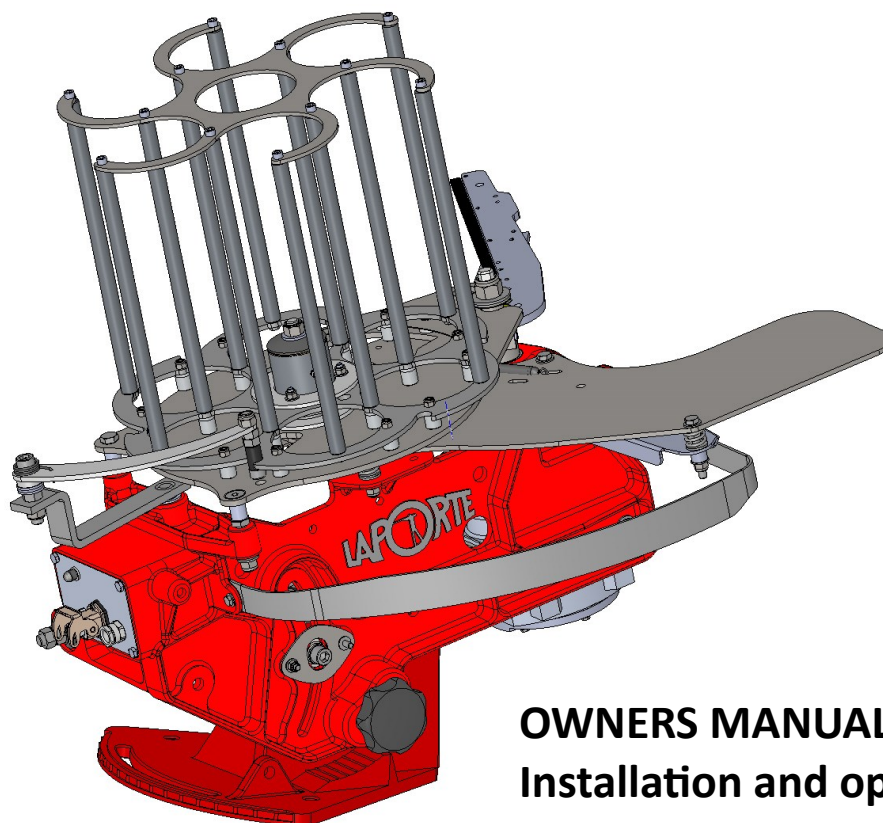




2022 10

185 DTO/FU/FO 6C



OWNERS MANUAL

Installation and operation

English

- Read the instructions carefully before attempting to install or operate the machine!
- This manual covers safety, installation and operating instructions and must be used in the maintenance, disassembly or trouble shooting of the machine.
 - All reproduction, even partial, of this documentation is prohibited without the written authorisation of the Laporte company.

France

- Lire scrupuleusement les instructions avant l'installation et la mise en marche de la machine !
- Ce manuel technique vous donne toutes les instructions pour le montage, la sécurité et la mise en marche de votre Trap.
- La présente notice fait partie intégrante de l'appareil. Elle doit toujours se trouver à proximité immédiate de celui-ci.
- Toute reproduction, même partielle, de la documentation technique est interdite sans autorisation écrite de la société LAPORTE.

EUROPE
SA LAPORTE BALL-TRAP
371 CHEMIN DES PRES
06410 BIOT
Tel: 04 93 65 77 77
Fax: 04 93 65 77 78
www.laporte.biz

USA
LAPORTE AMERICA
P.O. Box 492
Pounding Mill, VA 24637
Phone: 800-335-8727
www.laporteamerica.com

www.laporte.biz

Notes:

GENERALITES TRAP 185 SP14 2016

FEATURES AND DESCRIPTIONS TRAP 185 SP14 2016

La machine LAPORTE® modèle PC PRO 2016 est entièrement automatique et destinée au Parcours de Chasse.

Le modèle 2016, allie simplicité et fiabilité, robustesse et légèreté, et rapidité des réglages.

UNE SOCIETE DE RENOMMEE INDENIABLE :

- 90 ans de conception de machines
- Fournisseur des Jeux Olympiques
- Homologuée par la N.S.C.A. (National Sporting Clays Association, USA), la N.S.S.A. (National Skeet Shooting Association, USA), fournisseur officiel de la Reine d'Angleterre, et reconnu par la FFT (Fédération Française de Tir), la FFBT (Fédération Française de Ball-Trap) et par la F.I.T.A.S.C. (Fédération Internationale de Tir aux Armes Sportives).

CONCEPTION SIMPLE :

- Une utilisation simple
- Un minimum de pièces en mouvement
- Facilité d'entretien et de remplacement de pièces

BARILLET:

- 6 ou 12 colonnes.
- Capacité 700 cibles maxi.
- Chargement par le haut.
- Un couteau pour décoller les cibles.

CIBLES:

BARILLET 6 COLONNES

- Standard.

BARILLET 12 COLONNES

- Standard.

CORPS EN ALUMINIUM AU4G :

Avec une finition à la peinture époxy de haute qualité

- Léger et robuste, manipulation aisée.
- Aucune oxydation possible (ne rouille pas).

ELECTRONIQUE SIMPLIFIE :

- Facilité de remplacement des pièces électriques.
- Fusible automobile.

SECURITE :

- Arceau de protection total du bras de lancement

Note: Doit toujours être assemblé sur la machine

- Encercler toute la zone traversée par le bras de lancement

The LAPORTE® Trap model PC PRO 2016 is a fully automatic trap and ideal for Sporting.

The 2016 model combines durability with simplicity to provide an excellent easily adjustable machine.

COMPANY WITH PROVEN RECORD OF SUCCESS

- 90 Years of Trap design
- 8 Times supplier to Olympic Games
- The only traps on the market endorsed by NSSA (National Skeet Shooting Association, USA), NSCA (National Sporting Clays Association, USA), F.I.T.A.S.C. (International Federation for Shooting Sport), and by appointment to Her Majesty the Queen of England.

UNCOMPLICATED DESIGN:

- Simple to use
- Minimum moving parts
- Easy maintenance and parts replacement

MAGAZINE:

- 6 or 12 columns
- 700 target capacity maxi.
- Top loading

TARGET:

6 COLUMN MAGAZINE

- Standard.

12 COLUMN MAGAZINE

- Standard.

ALUMINIUM CASTINGS AU4G:

- High quality epoxy paint finish (resistant to rust)
- Lightweight, easily moved

PRE-WIRED ELECTRICAL CONTROL BOX:

- Simple electromechanical controls

SAFETY :

- Full safety guard for the throwing arm.

Note: Must always be assembled on Trap

- Encircles whole area traversed by throwing arm

ANTI-RETOUR sur le bras de lancement

- Arrête le bras de lancement en position $\frac{3}{4}$ armé.
- Réduit les vibrations.
- Permet un armement plus rapide.
- Economise l'énergie électrique.

TRAJECTOIRE:

- Parfaite du point de départ au point de chute.
- Les angles horizontaux et verticaux peuvent être modifiés rapidement et facilement.

ATTENTION: Avant de régler la trajectoire des plateaux assurez-vous que le barillet est pratiquement vide.

DISTANCE DE PROJECTION:

- De 40 à 110 m en fonction du ressort utilisé.
- Noir, Vert, Gris ou Rouge.

RESSORT DE LANCEMENT

- Réglable par simple écrou.

DECLENCHEMENT :

- Par câble: Option : commande par radio et/ ou RAR (système de déclenchement par la voix)

TENSION: disponible en 12V, 110V, 220V, et 380V

REARMEMENT: En 1.8 secondes. Le moteur est sollicité pendant un temps très court durant la phase d'armement et consomme donc peu d'énergie.

POIDS EXEMPLE:

185 PC 320/350 6 COLONNES PRO : 54 Kg
185 PC 12 COLONNES PRO : 65 Kg

PREFACE : La présente notice technique contient les informations utiles et indispensables pour parfaire et garantir le bon fonctionnement ainsi que pour l'entretien de la trap.

Toutes les informations, caractéristiques et remarques techniques relatives à la manipulation et à la maintenance des machines ont été, au moment d'achever l'impression de la présente notice, actualisées en fonction des évolutions les plus récentes et tiennent compte de nos expériences et connaissances acquises jusque-là.

Nous nous réservons le droit de modifier la construction et/ou l'exécution de nos produits à tout instant, sans obligation d'adapter les livraisons antérieures.

Par conséquent, les données, figures et descriptions contenues dans la présente notice de montage et d'entretien ne pourront pas donner lieu à de quelconques revendications.

ONE WAY BEARING ON THROWING ARM:

- Stops the throwing arm in $\frac{3}{4}$ cocked position
- Reduces vibration
- Enables faster 'cocking'

TRAJECTORY:

- Constant from start to finish
- The horizontal and vertical angles can be easily and quickly changed.

ATTENTION: Before regulating the trajectory of trays be sure that the magazine is in practice empty.

THROWING DISTANCE:

- From 45 to 120 yards depending on spring
- Black, Green, Grey or Red

THROWING SPRING / MAIN SPRING TENSION:

- Simple knob adjustment

TARGET RELEASE:

- By push button cable.
- Optional: radio remote control
- Voice release system (DV1) upon request.

VOLTAGE: available in 12V, 110V, 220V and 380V

RE-ARMING: 1.8 seconds. The motor only operates for a short time during the re-cocking sequence and therefore, uses very little power.

WEIGHT:

185 PC 320/350 6 COLUMN PRO: 119 Lbs
185 PC 12 COLUMN PRO: 140 Lbs

PREFACE: This manual contains useful information that is essential to guarantee the correct operation and servicing of the machine.

All the information, characteristics and technical remarks relative to the handling and servicing of the machine are the latest to the best of our knowledge and experience of the machine to date.

We reserve the right to modify the construction and/or performance at any moment without the need to adapt previous models.

By consequence, the data and descriptions contained in this present assembly and servicing manual are not liable to any future claims.

CONSEILS DE SECURITE TRAP 185 SP14 2016

SAFETY ADVICE TRAP 185 SP14 2016

DANGER - CES MACHINES PEUVENT PROVOQUER DE SERIEUSES BLESSURES! LIRE SCRUPULEUSEMENT LES INSTRUCTIONS AVANT L' INSTALLATION ET LA MISE EN MARCHE DE LA MACHINE!

☛ AVANT DE :

- ☐ Installer la machine,
- ☐ Brancher le courant,
- ☐ Lubrifier,
- ☐ Charger le barillet
- ☐ Procéder aux réglages,

☛ **VEILLER A** ce que le bras de lancement soit en position désarmée ou que le ressort d'armement ne soit pas monté et que l'interrupteur **"ON-OFF-UNCOCKED"** du coffret électronique soit en position **"OFF"** et la machine **DECONNECTEE** de la source d'alimentation.

NOTE: La position « désarmée » (“uncocked”) mentionnée tout au long de ce manuel se réfère à la position du bras de lancement. Quand la machine est « désarmée », vu de derrière, le bras de lancement est visible à gauche de la machine. Quand on regarde la machine par le dessus depuis l'arrière, le bras “désarmé” sera visible en position 8h45. Quand la machine est livrée, le bras sera en position de “sécurité”.

1. Toute personne habilitée à faire fonctionner la machine, ou à charger le barillet, doit lire ce manuel d'instruction et être formée par une personne connaissant le fonctionnement et les mesures de sécurité de ce matériel.
2. Ne pas laisser la machine en position “armée” quand elle n'est pas utilisée. Cette pratique est non seulement dangereuse mais elle réduit la durée de vie du ressort d'armement.
3. **Une seule personne à la fois doit faire fonctionner la machine.**
4. Ne pas faire fonctionner la machine sans avoir installé l'arceau de sécurité. Cet arceau de sécurité définit la zone de danger autour du bras de lancement.
5. Ne soulever, ni ne déplacer la machine par le bras de lancement ou l'arceau de sécurité. Ne vous appuyez pas sur l'arceau de sécurité et n'y posez aucun poids, telles que les boîtes de cibles.

DANGER - THESE MACHINES CAN CAUSE SERIOUS INJURIES! READ THE INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE ATTEMPTING TO INSTALL OR OPERATE THE MACHINE!

1. ☛ BEFORE:

- ☐ Installing the trap,
- ☐ Connecting power,
- ☐ Lubricating,
- ☐ Loading the magazine
- ☐ Making any adjustments

☛ Be sure that the throwing arm is in the safe, uncocked position or that the mainspring is disconnected, the **"ON-OFF-UNCOCK"** toggle switch on the electrical control box is in the **"OFF"** position, and the machine is **DISCONNECTED** from the power source.

NOTE: The "uncocked" position mentioned throughout this manual refers to the position of the throwing arm. When the machine is “uncocked”, viewed from behind the machine, the throwing arm is to the left of the machine. When looking at the machine from on top behind, the “uncocked” throwing arm is visible in a 9 o'clock position. When the machine is delivered, the throwing arm is in the “safe” position.

1. All personnel required to operate the trap, or load targets into the magazine, should read this instruction manual and be trained by someone knowledgeable to the safe operation of the equipment.
2. Do not leave the trap **cocked** when not in use. Not only is this practice very hazardous, but, as the mainspring is stretched, its lifespan will be shortened.
3. **Only one person should operate the trap at any time.**
4. Do not operate the trap without the safety guard installed on the trap as illustrated in this manual. This safety guard defines the danger zone of the throwing arm rotation.
5. Do not lift or move the trap by the throwing arm, throwing plate or the safety guard. Do not lean on the safety guard or place any weight on it such as box of targets.

6. **Des lunettes de protection** doivent être portées par toutes personnes proches de la machine pour éviter les blessures aux yeux dues à des fragments de cibles.

7. Eloigner toujours les enfants et les animaux de la machine.

8. Avant de mettre la machine en marche, se mettre en position de sécurité à l'arrière gauche de la machine et s'assurer qu'il n'y ait personne dans la zone de danger à l'avant de la machine. Des fragments de pigeons cassés peuvent voler rapidement en dehors de la zone de danger même en arrière. (Ils peuvent même rebondir sur les cabanes, etc...). Quand la machine est armée et prête à l'emploi, quitter toujours la zone de lancement en restant à l'arrière de la machine.

ATTENTION !!!! certaines machines (Ex : PCT) peuvent pivoter sur 360° !!!!

9. Avant d'approcher la machine, pour la maintenance, les réglages ou le chargement des cibles, assurez-vous que l'interrupteur "**ON-OFF-UNCOCK**" du coffret électronique est en position "**OFF**" et que le bras de lancement est dans la position « Désarmée » ("Decocked") 8h45.

NOTE: POUR DESARMER LE BRAS DE LANCEMENT ET PLACER LA MACHINE EN POSITION DE SECURITE, METTRE L'INTERRUPTEUR "ON-OFF-UNCOCK" DU COFFRET ELECTRONIQUE EN POSITION DESARMEE « UNCOCKED » PUIS EN POSITION « OFF ». LE BRAS DE LANCEMENT DOIT S'ARMER ET S'ARRETER DANS LA POSITION « DESARMEE » A L'AVANT DE LA MACHINE. PUIS, DEBRANCHER L'ALIMENTATION DU COFFRET ELECTRONIQUE. VOIR DESSIN CHAPITRE POSITION DE SECURITE.

LAPORTE préconise l'utilisation de batterie à décharge lente.



6. **Safety glasses** must be worn by all personnel within close proximity to the trap to prevent eye injury from flying target fragments.

7. Always keep children and animals away from the trap machine.

8. Before turning on any switches, move to a safe position at the left rear of the trap and make sure that no one is within a danger zone in front of the trap. High-speed fragments from broken targets may fly outside the normal target danger zone, even backwards. (They may even rebound off traphouse sides etc.). When trap is cocked and ready for use, always leave the area by keeping to the rear of the machine.

9. Before approaching the trap, for any maintenance, adjustments, or for the loading of targets, be sure the trap is turned off with the "**ON-OFF-UNCOCK**" toggle switch on the electrical control box in the "**OFF**" position, and the throwing arm is in the "Decocked" 9 o'clock position.

NOTE: TO UNCOCK THE THROWING ARM AND PLACE THE TRAP IN A SAFE CONDITION, MOVE THE "ON-OFF-UNCOCK" TOGGLE SWITCH, ON THE ELECTRICAL CONTROL BOX, TO THE "UNCOCK" POSITION, THEN TO THE "OFF" POSITION. THE THROWING ARM SHOULD "THROW" AND STOP IN THE "UNCOCKED" POSITION OUT IN FRONT OF THE TRAP. THEN DISCONNECT POWER FROM THE ELECTRICAL CONTROL BOX.

INSTRUCTIONS DE DEMARRAGE TRAP 185 SP14 2016

START-UP INSTRUCTIONS TRAP 185 SP14 2016

Ces machines doivent être installées sur une plate-forme en bois ou en béton ou sur le socle multi positions LAPORTE.

Fixer fermement la machine sur la base en utilisant la visserie appropriée au type de plate-forme utilisée.

1. Installer l'arceau de sécurité (Voir plan)

2. Installer le barillet (Voir plan)

3. Raccordement électrique

Pour les **machines en 12 V**, respecter les polarités « + rouge » et « - noir ou bleu » sur l'alimentation.

Pour les machines de 110 à 380 V, ne pas oublier de Brancher le conducteur de terre.

4. Raccorder la commande par câble.

Brancher la prise blanche 4 plots de la télécommande par câble sur le coffret de commande à l'endroit "PULL CORD/REMOTE CONTROL", et verrouiller le branchement à l'aide du fermoir.

5. Chargement du barillet:

Charger d'abord les colonnes arrière du barillet

Placer une pile de cibles dans la colonne du barillet en prêtant attention à ne pas les heurter, ni les faire tomber.

Enlever les cibles cassées ou fendues et assurez-vous que les cibles ne soient pas collées ensemble.

Vérifier que la cible du bas de la pile pose parfaitement sur la plaque support barillet.

Continuer de placer des piles de cibles dans cette colonne jusqu'à ce qu'elle soit pleine.

6. Positionner l'interrupteur "**ON-OFF-UNCOCK**" du coffret électronique de la position "**OFF**" à la position "**ON**". La machine va 's'armer', c.à.d. le bras de lancement va se déplacer de la position '**Uncocked**' 8h45 à la position armée 6h30 (si elle ne s'arme pas, appuyer sur le bouton "**PULL**").

Lancer plusieurs cibles pour vérifier la trajectoire.

Positionner l'interrupteur "**ON-OFF-UNCOCK**" du coffret électronique sur la position "**UNCOCK**" puis sur la position "**OFF**" (désarmement de la machine). Le bras de lancement est maintenant en position "**désarmée**" (Uncocked) (8h45).

La procédure de test est maintenant terminée.

Déconnecter la machine de la source d'alimentation.

This trap may be installed on a LAPORTE cart (trolley) or other suitable base.

Secure the trap to the base using suitable screws and bolts for the type of platform being used

1. Install the safety guard (see section).

2. Install the magazine (see section).

3. Electrical connection :

For the **machines in 12V**, control the correct connection of the polarities "+" and "-" to the power supply.

For the machine in 110V to 380V, do not forget to connect the earth ground LAPORTE recommend a voltage surge protector to be installed to prevent electrical storm damage.

4. Connect the "Pull Cord release cable".

Plug the white 4-pin plug of the cable release onto the control box "PULL CORD/REMOTE CONTROL" and close with the "clip".

5. Loading the magazine

Firstly load clays in the 4 rear columns of the magazine, rotate the magazine and fill the remaining columns.

Place a stack of clays into the magazine from the top being careful not to break them. Do not let them "fall" into the magazine.

Make sure that there are no broken or cracked clays and that they are not stuck together.

Make sure the first clay in the stack lays perfectly flat on the magazine support base

6. Position the "**ON-OFF-UNCOCK**" switch from the "**OFF**" position to the "**ON**" position. The machine will cock, the throwing arm will move from the "uncocked" 9 o'clock position to the cocked 6 o'clock position (si elle ne s'arme pas, appuyer sur le bouton "**PULL**"). Throw a few clays to establish the correct distance and trajectory.

Position the "**ON-OFF-UNCOCK**" switch on the electronic box into the "**UNCOCK**" position and then into the "**OFF**" position (uncocking the machine). The throwing arm is now in the "**uncocked**" position 9 o'clock.

The testing procedure is now complete.

Disconnect the machine from the power supply.

ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT TRAP 185 SP14

TROUBLE SHOOTING TRAP 185 SP14 2016

ATTENTION: AVANT DE PROCEDER A DES CHANGEMENTS OU DES REGLAGES, ASSUREZ-VOUS QUE LE BRAS DE LANCEMENT EST EN POSITION DESARMEE ET QUE LA MACHINE EST DECONNECTEE DE LA SOURCE D ALIMENTATION.

1. LE MOTEUR D'ARMEMENT NE FONCTIONNE PAS :

- La prise n'est pas branchée
- Le disjoncteur est sur « OFF » ou le fusible a sauté. Positionner l'interrupteur "**ON-OFF-UNCOCK**" du coffret électronique sur la position "**OFF**". Soulever le couvercle du coffret et vérifier les fusibles. Si les fusibles continuent de griller, vérifier les câblages et l'alimentation pour localiser la cause avant de continuer.
- La puissance électrique est insuffisante (vérifier avec un multimètre : 12 V, 110 V, etc....).
- Les connections électriques sont sales ou desserrées.
- Le moteur d'armement est grillé.
- Le raccordement électrique est non conforme (voir instructions de démarrage).

Uniquement si la machine est désarmée :

- La vis d'armement est en contact direct avec l'axe du tirant à oeil. Le moteur n'aura pas suffisamment de puissance initiale pour amener le bras de lancement dans la position armée et le disjoncteur (ou fusible) va éventuellement sauter. Pour corriger cela, pousser le bras de lancement dans le sens contraire au aiguilles d'une montre d'environ 1.5 cm. Repasser a la position « ON » et réessayer.
- La carte électronique est grillée.

2. LE MOTEUR TOURNE MAIS N'ARME PAS LE BRAS DE LANCEMENT :

- La puissance électrique n'est pas adéquate. (vérifier avec le multimètre : 12 V, 110V etc).
- Le bras de lancement est bloqué. **(INTERVENIR AVEC EXTREME PRECAUTION !)**
- La vis d'armement du réducteur est cassée.
- L'engrenage du réducteur est hors service (le moteur tourne mais le pignon d'armement ne tourne pas).
- L'axe d'entraînement du tirant à œil de l'axe d'armement est cassé.
- L'axe d'armement est cassé.

CAUTION: BEFORE MAKING ANY CHANGES OR ADJUSTMENTS MAKE SURE THE THROWING ARM IS IN THE SAFE UNCOCKED POSITION AND THAT THE MACHINE IS UNPLUGGED FROM THE POWER SUPPLY.

1. THE COCKING MOTOR WILL NOT START:

- Electricity is not connected.
- The circuit breaker is off or the fuse has blown. Move the switch marked "**ON-OFF-UNCOCK**" on the electrical control box to the "**OFF**" position. Remove the cover of the control box and check the fuses. If the fuse continues to blow, check the wiring and the power supply to locate the cause before continuing.
- The electricity supply is insufficient (check with a DC voltmeter), i.e. battery is discharged.
- Electrical connections are dirty or loose.
- The cocking motor is defective.
- The electrical connections are incorrect (see Start-Up Instructions).

Only proceed if the machine is uncocked :

- The cocking stud is in direct contact with the mainshaft spindle stud. The motor does not have enough power to bring the throwing arm into the cocked position and the circuit breaker (or fuse) will eventually blow. To correct this, push the throwing arm in a counter clockwise direction by about ½ Inch. Re-start from the position "ON" and try again.
- The electric command box is defective.

2. THE MOTOR TURNS BUT DOES NOT COCK THE THROWING ARM:

- The electricity supply is not sufficient (check with a voltmeter).
- The throwing arm is blocked. **(PROCEED WITH EXTREME CAUTION!)**
- The gearbox mechanism does not work (the motor turns but the main shaft does not turn).
- The stud between the main spindle and the threaded eye bolt is broken.
- The main shaft is broken.

3. LA MACHINE ARMEE NE DECLENCHE PAS :

- Il n'y pas d'alimentation électrique.
- Le ressort d'armement est cassé.
- Le bouton "Pull" ou l'appareil de déclenchement à distance ne fonctionne pas.
- La batterie de l'émetteur de la radio commande en option est déchargée et demande à être remplacée.
- L'interrupteur "ON-OFF-UNCOCK" est en position "OFF".

Le bras de lancement est bloqué par 2 cibles, ou par des pigeons cassés. **ATTENTION : Le bras de lancement appuie trop FORTEMENT sur les cibles.** Désarmer la machine en utilisant le "désarmement manuel", soyez très PRUDENT, car le bras de lancement va se relâcher TRES vite. La (es) cible(s) sur la plaque de lancement vont probablement voler en éclats dans TOUTES les directions.

Le bras de lancement est tordu ou cassé et coincé contre une partie de la machine, c.à.d. une vis ou la base du barillet. CECI EST TRES DANGEREUX! Comme vous ne pouvez pas désarmer la machine, le bras doit être enlevé... Appeler LAPORTE.

AVEC ELECTRO- AIMANT (skeet, FO, ...):

- La pression exercée sur la gâchette par le bras de lancement est trop importante. Il est nécessaire de régler l'arrêt du bras.
- 12v, 220v, et 380v : agir sur le potentiomètre situé sur la carte électronique.
- 110v : agir sur le support micro-contact en le déplaçant vers la gauche lorsque la machine est vue de l'arrière.

ATTENTION : afin de désarmer manuellement une machine équipée d'une gâchette, exercer une pression sur le noyau de l'électro- aimant. Avant toute manipulation, positionner l'interrupteur sur « OFF » (faire attention aux éclats de pigeon éventuels).

4. LE BRAS DE LANCEMENT NE S'ARRETE PAS ET LANCE DES CIBLES :

- Le micro-contact d'armement est cassé ou déréglé, et oblige le moteur d'armement à fonctionner en continu.
- Le relais est défectueux (il reste collé) DANGER : LA MACHINE CONTINUE A LANCER DES PLATEAUX MEME EN POSITION OFF. Il faut déconnecter la machine de la source d'alimentation.

3. THE MACHINE IS COCKED BUT DOES NOT THROW:

- There is no electrical supply.
- The main spring is broken.
- The "Pull" switch or remote release system is not working.
- The battery in the Optional Radio Control transmitter is exhausted, and needs replacing.
- The switch on the "ON-OFF-UNCOCK" is in the "OFF" position.

The throwing arm is blocked by two clays or by fragmented clays. **WARNING: The throwing arm will be pressing against the targets with TREMENDOUS PRESSURE.** Uncock the trap using "Manual Uncocking", be EXTREMELY CAUTIOUS, as the throwing arm will release VERY fast. The clay(s) on the throwing plate will most probably shatter throwing target fragments in all directions.

The throwing arm is bent or broken and subsequently jammed against some part of the trap, e.g. the mobile throwing plate, the magazine base. THIS IS A VERY DANGEROUS CONDITION! As you cannot "re-cock" the machine, the arm will have to be removed.... Call LAPORTE for help.

WITH SOLENOID (Skeet, Trap, ...) :

- There is too much pressure by the arm on the trigger. Adjust the stopping of the arm.
- 12V, 220V and 380V: adjust the potentiometer on the electronic card.
- 110V: adjust the micro-switch support by moving it to the left from a rear view of the machine.

WARNING: In order to manually uncock a machine with a solenoid, press on to solenoid core. Before proceeding, position the switch to "OFF" (be careful of clay fragments being thrown).

4. THE THROWING ARM DOES NOT STOP DECOCKING AND THROWING TARGETS:

- The cocking circuit micro-switch is defective or out of adjustment, and causes the cocking motor to run continually.
 - In 12 volt box, the relay is defective and sticks.
- WARNING: THE MACHINE CONTINUES TO THROW CLAYS EVEN WHEN SWITCHED OFF. It is imperative to disconnect the power supply.

Le bouton "**PULL**" est bloqué ou le câble est abîmé.
Le bouton de transmission de l'émetteur radio est continuellement enclenché (ex dans la boîte à outils, un tiroir de bureau, la poche, un étui à fusils, etc.).
Vérifier en débranchant le récepteur de la télécommande depuis le coffret électronique.

Un autre émetteur radio pourrait être réglé sur la même fréquence que le récepteur et déclencherait la machine. Vérifier en débranchant le récepteur de la prise du coffret électronique.
Le circuit électronique du boîtier de commande peut avoir "grillé".

5. BRUITS ANORMAUX :

- Vérifier le serrage des boulons.
- Le ressort d'armement est détendu et les spires se touchent entre elles : **il est impératif lorsque le ressort est détendu à fond, que les spires ne se touchent pas.** Dans le cas contraire, cela pourrait causer la rupture du corps principal !
- Le réducteur manque d'huile.
- Anti-retour détérioré ou cassé.
- Le bras de lancement est tordu et frotte sous la plaque SB (Support Barillet) ou sur la plaque de lancement.
- La plaque de lancement peut être desserrée.
- L'axe arrière du barillet manque de lubrification.

6. LES CIBLES CASSENT AU LANCEMENT :

- Les cibles étaient cassées avant le chargement.
- Les cibles se sont cassées pendant le chargement. Cibles mélangées (différents diamètres c.à.d. 107-108-110 mm).
- La réglette est détériorée ou cassée.
- Le bras de lancement est tordu. Il peut être redressé sans le démonter en vérifiant que la réglette se trouve toujours à même distance de la plaque de lancement tout au long de sa rotation. Désarmer le bras de lancement et retirer le ressort d'armement avant toute vérification ou réglage.
- La plaque de lancement est endommagée. Vérifier si les bords de la plaque ont été déformés et poncer si nécessaire.
- La plaque de lancement est sale, ou il y a du brai résultant du mauvais positionnement de la cible à l'armement, la nettoyer avec du solvant ou la poncer.

The "**PULL**" button is stuck, or the cable is damaged.
The button on the radio remote control is continually pressed (e.g. in a tool box, office drawer, pocket etc).
Check by carefully disconnecting the receiver of the radio remote from the electronic control box.

Another radio transmitter could be adjusted to the same frequency as the receiver and operate the machine. Check by disconnecting the receiver of the radio remote from the electronic control box.
The electronic circuit on the control box could be defective.

5. ABNORMAL NOISES:

- Check all bolts for tightness.
- The mainspring does not have sufficient tension on it, and the coils are touching each other: **it is imperative that when the spring is at minimum tension, the coils do not touch. If they do, this could break the main body.**
- The one way bearing is worn out or damaged.
- The throwing arm is bent and scrapes on the underside of the magazine support base plate or on the throwing plate.
- The throwing plate is loose.
- The magazine spindle needs greasing.

6. THE TARGETS BREAK IMMEDIATELY WHEN THROWN:

- The targets were damaged prior to loading.
- The targets were damaged during loading. Mixed targets (different diameters in it stack i.e. 107-108-110mm)
- The throwing arm rubber is damaged or worn.
- The throwing arm is bent. It can be straightened without removing it.
- Check that the throwing arm rubber is always at the same distance from the throwing plate throughout the entire radius over the throwing plate. Uncock the throwing arm and disconnect the mainspring before this inspection and adjustment.
- The throwing plate is damaged. Check edges of plate for 'nicks' and file smooth if necessary.
- The throwing plate is dirty or has clay target pitch build up resulting in the target not being located correctly in the launch position. Clean with solvent or sand it.

-La plaque de lancement est desserrée. -Vérifier qu'il n'y ait pas d'obstruction à la trajectoire du plateau -L'arceau de sécurité est tordu et interfère avec la trajectoire de la cible. -Un éclat de cible est coincé sur la plaque de lancement ou sur la tôle amortisseur. -Le bras n'est pas en contact avec la cible et quand la machine tire, le bras se rabat sur la cible et la détruit. -Lors d'un armement correct, la réglette doit être impérativement en contact avec la cible avant le lancement. -L'anti-retour est détérioré et provoque des vibrations dues à l'oscillation combinée du bras et du ressort. -L'anti-retour, sur l'axe d'armement, a du jeu dans son logement. -Le ressort d'armement n'est pas bien réglé, ou le silentbloc n'est pas installé correctement. -Vérifier TOUTES les causes de la Section ci-dessous. 7. LES CIBLES TOMBENT CASSEES SUR LA PLAQUE : BARILLET 6 COLONNES : -Les cibles étaient cassées avant le chargement. -Les cibles se sont cassées pendant le chargement. -La plaque SB (Support Barillet) est sale, abîmée ou tordue. -Vérifier que la tôle amortisseur soit libre et qu'elle puisse vibrer. -Les ressorts lames inox 6c sont endommagés, ou mal ajustés (trop souple). -Les couteaux de séparation pigeons sont mal réglés. BARILLET 8C COLONNES : Les couteaux de séparation pigeons sont mal réglés. 8. IL TOMBE 2 CIBLES DU BARILLET EN MEME TEMPS BARILLET 6 COLONNES : Cibles mélangées (différents diamètres c.à.d. 107-108-110mm) Les lames inox 6c sont abîmées ou desserrées ou la pression des lames est insuffisante. La position de l'embase barillet est trop haute par rapport à la plaque sb (la surface de contact entre le caoutchouc des lames inox et le pigeon est insuffisante).	-The throwing plate is loose. -Check that there is nothing in the way of the target trajectory. -The safety guard is bent and gets in the way of the clay flight path. -A piece of broken clay is lodged on the throwing plate or shock absorbing plate. -The arm is not in contact with the clay and when the machine throws, the arm hits the clay and breaks it. -The throwing arm rubber should always be in contact with the clay before the machine cycles. -The one-way bearing is damaged and causes excessive oscillation. -The bearing on the throwing arm shaft has excessive clearance. -The main spring is not correctly adjusted, or the rubber damper is not correctly installed. -Check ALL the causes in section 8 below. 7. TWO CLAYS FALL AND BREAK ON THE PLATE: 6 COLUMN MAGAZINE: -The clays were broken before being loaded. -The clays were broken while loading. -The magazine support plate is dirty, damaged or bent. -Check that the shock absorbing plate is free and can vibrate. -The 6c target retainer leaf springs are damaged or incorrectly adjusted (too weak). -The clay separator knives are incorrectly adjusted. 8C COLUMN MAGAZINE: The clay separator knives are incorrectly adjusted. 8. TWO CLAYS FALL FROM THE MAGAZINE AT THE SAME TIME 6C MAGAZINE Mixed clays (different diameters in same stack i.e. 107-108-110mm) The 6c target retainer leaf springs are damaged, loose or the pressure on the "springs" is insufficient. The position of the magazine base is too high with regards the magazine support base plate (the contact area between the target leaf spring rubber and the second clay is insufficient). CHAP 8 PAGE 4.3
---	---

BARILLET 8C COLONNES :

Cibles mélangées (différents diamètres c.à.d. 107-108-110mm).

Vérifier que les deux couteaux séparateurs soient correctement serrés.

9. LES CIBLES NE TOMBENT PAS DU BARILLET :

-Les cibles restent collées entre elles, veiller à décoller les piles avant de les mettre dans le barillet.

-Cibles mélangées (différents diamètres c.à.d. 107-108-110mm)

-Les tiges du barillet sont abîmées ou tordues et réduisent le jeu latéral autour de la pile de cibles.

-Les lames inox 6 col sont tordues ou vrillées et bloquent la première cible et empêche la colonne de cibles de descendre.

-La plaque SB est endommagée.

-Le barillet est vrillé.

-Le doigt de barillet n'entraîne pas le barillet ou son ressort est endommagé ou mal réglé.

-Vérifier la pression du doigt et sa lubrification.

8C COLUMN MAGAZINE:

Mixed clays (different diameters in same stack i.e. 107-108-110mm).

Check that the two knife separators are adjusted correctly.

9. THE TARGETS DO NOT COME OUT OF THE MAGAZINE:

-The targets are stuck together. Separate them before putting them in the magazine.

-Mixed targets. (Different diameters in same stack i.e. 107-108-110mm)

-Magazine rods are damaged or bent and are restricting the vertical movement of the target stack.

-The 6c target retainer leaf springs are bent or twisted thus blocking the first clay and prevent the column of clays from registering down.

-The magazine support base is damaged.

-The magazine assembly is twisted.

-The indexing finger does not move the magazine or its spring is damaged or incorrectly adjusted.

-Check the correct pressure of the indexing finger and its lubrication.

Safety position necessary when the machine is cocked.

Position de sécurité OBLIGATOIRE lorsque la machine est armée.



Stand behind the machine !!!

Se positionner à l'arrière de la machine !!!



It is essential to access the machine from behind! Only one person should have access to the machine when it is being used. It is recommended to build sheltering walls to avoid broken clays or debris from flying around. The user should always wear protection glasses to avoid eye injury from flying broken clays.

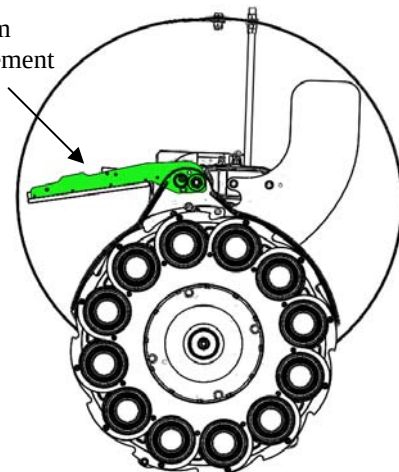
The machine should always be securely fixed to the ground or onto a base (pallet). Keep children and animals away from the machine.

Pour accéder à la machine il est obligatoire de passer par l'arrière! Lors de l'utilisation de la machine une seule personne doit se trouver aux abords. Il est recommandé de placer des protections latérales afin de stopper les plateaux ou débris en cas de mauvaises manipulations. L'utilisateur doit impérativement porter des lunettes de protection pour éviter les blessures aux yeux dues à des fragments de cibles. Fixer fermement la machine sur le sol ou sur un socle (palette).

Eloigner toujours les enfants et les animaux de la machine.

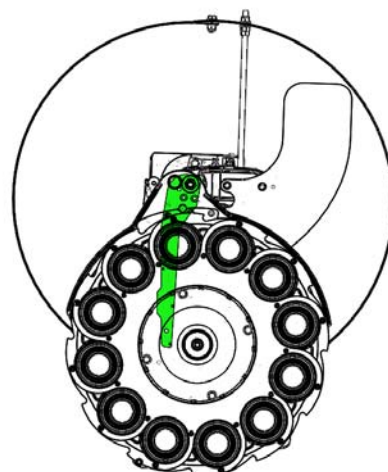
Throwing arm in UNCOCKED position:
Bras de lancement en position DESARMÉE:

Throwing arm
Bras de lancement



Throwing arm in cocked position:
Bras de lancement en position ARMÉE:

ATTENTION DANGER !!! WARNING !!!

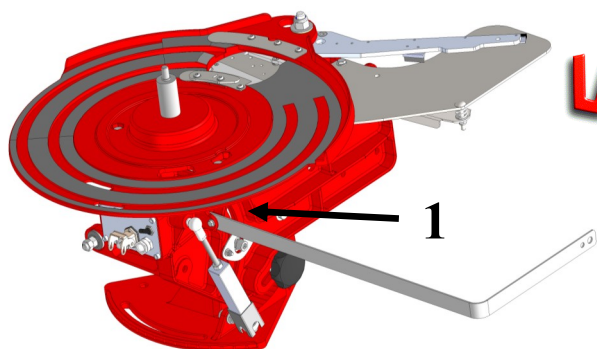
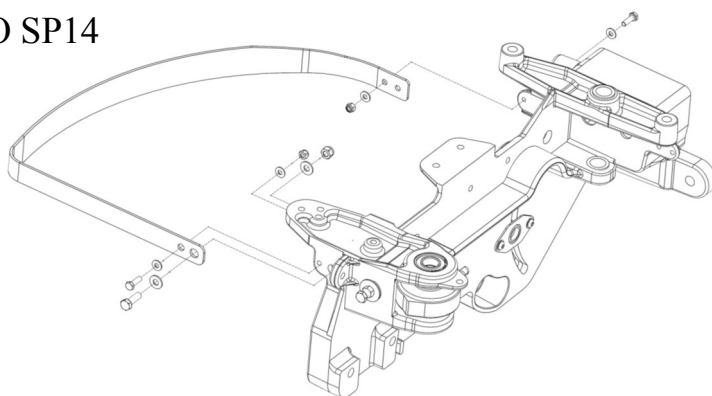


DANGER !!!!!

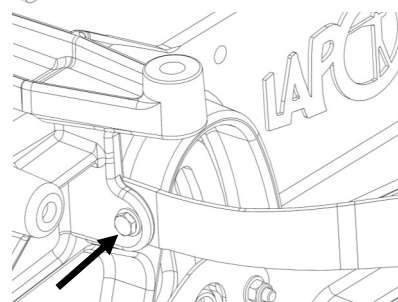
SAFETY GUARD / ARCEAU PROTECTION FO

1309327 ARCEAU FO SP14

2x Screw / Vis TH 6-20
4x Washer / Rondelle 6
2x Lock nut / Ecrou indes 6
1x Screw / Vis TH 8-25
2x Washer / Rondelle 8
1x Lock nut / Ecrou indes 8

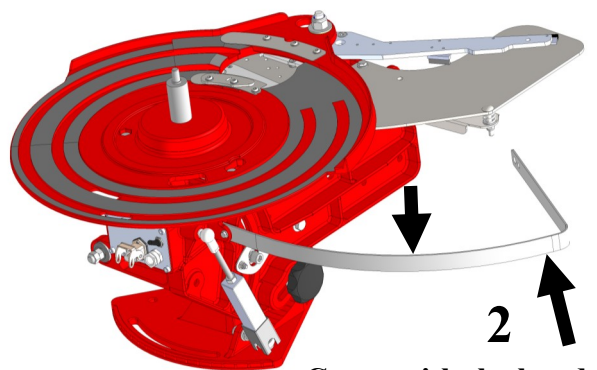


1 Srew Th 6-20
1 Vis Th 6-20

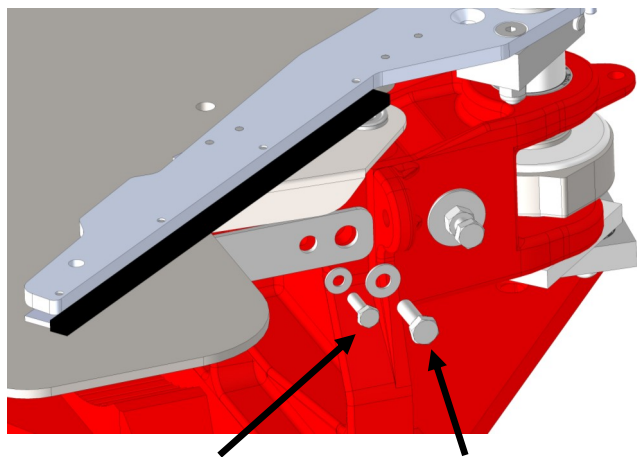


Fixing the safety guard to the rear of the machine.

Fixation de l'arceau de sécurité à l'arrière de la machine.



Curve with the hand.
Cintrez à la main.

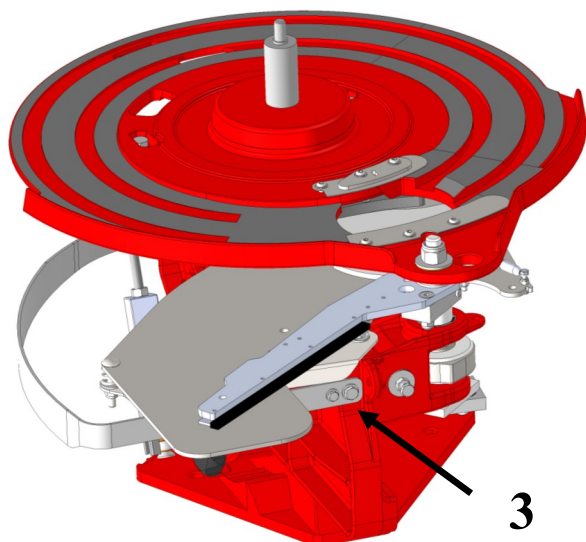


1 Srew Th 6-20
1 Vis Th 6-20

1 Srew Th 8-25
1 Vis Th 8-25

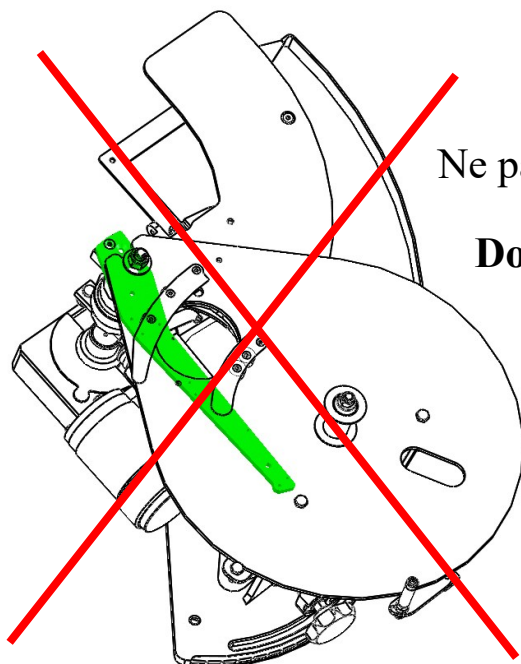
Fixing the safety guard to the front of the machine.

Fixation de l'arceau de sécurité à l'avant de la machine.



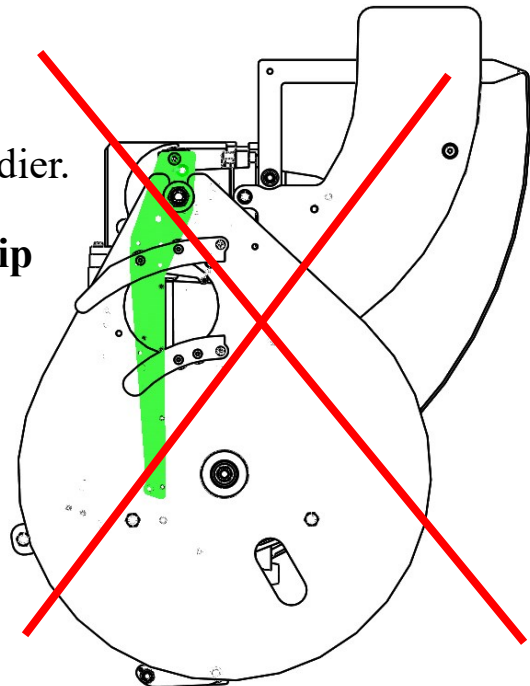
Firmly tighten the screws .
Serrez fermement les vis

Attention !!! Ces machines peuvent provoquer de sérieuses blessures !
Warning !!! These machines can cause serious injuries !



Ne pas expédier.

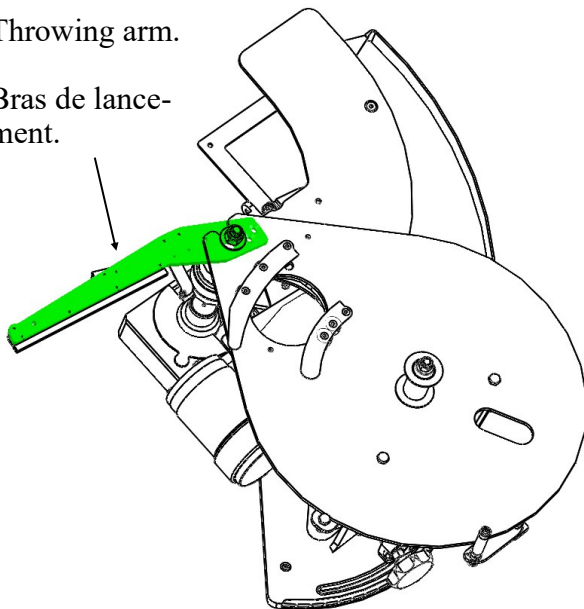
Do not ship



Machine Armée !!! Interdiction d'approcher !!! Danger !!!

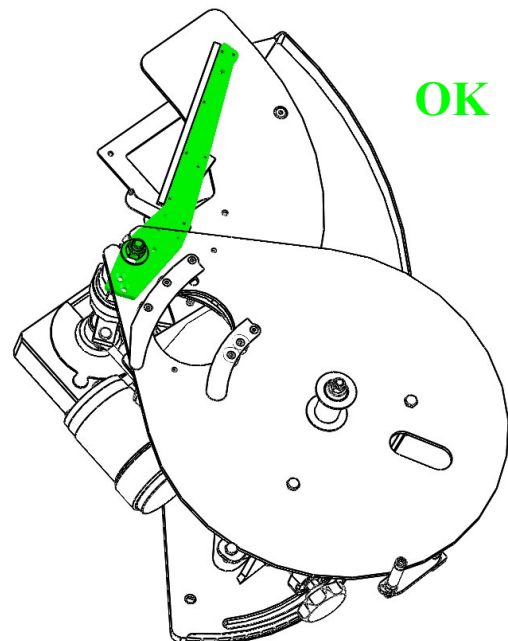
Throwing arm.

Bras de lance-
ment.



Ok
Machine en position désarmée.

**Machine in the disarmed
position.**

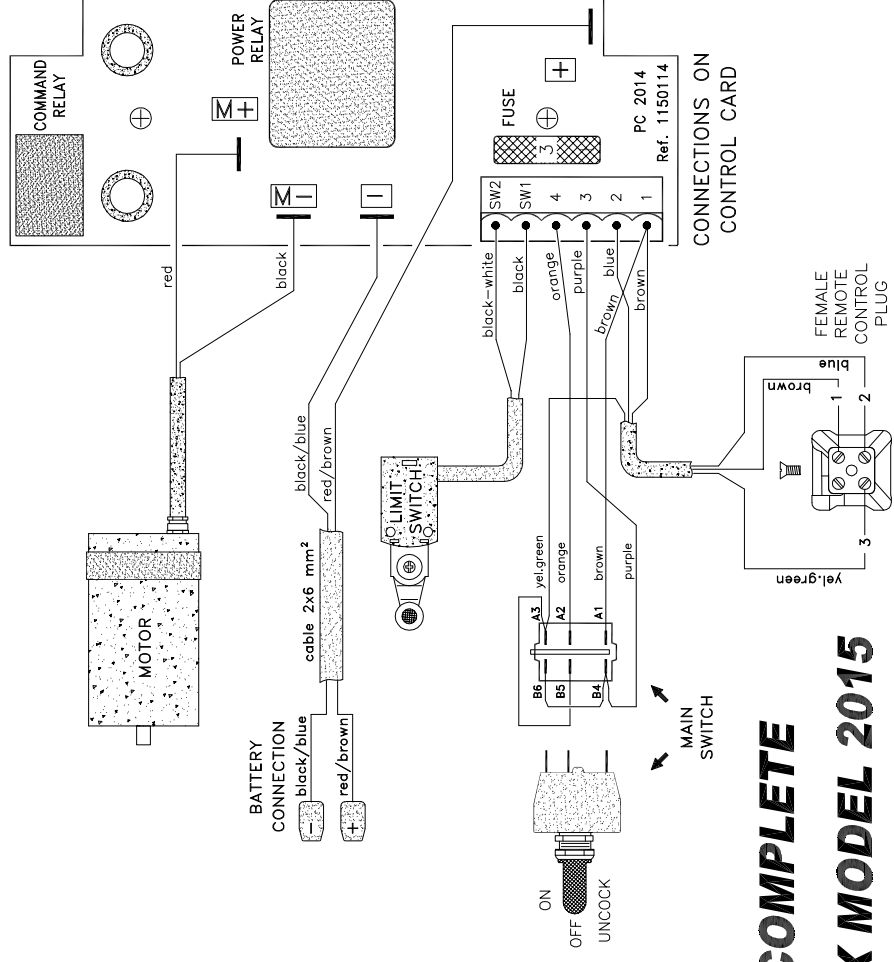


Ok
Machine en position désarmée et
Sécuriser, prête pour être expédiée.

Secure, ready to ship



PLATE CARD FOR 185 FO
REFERENCE 1130682

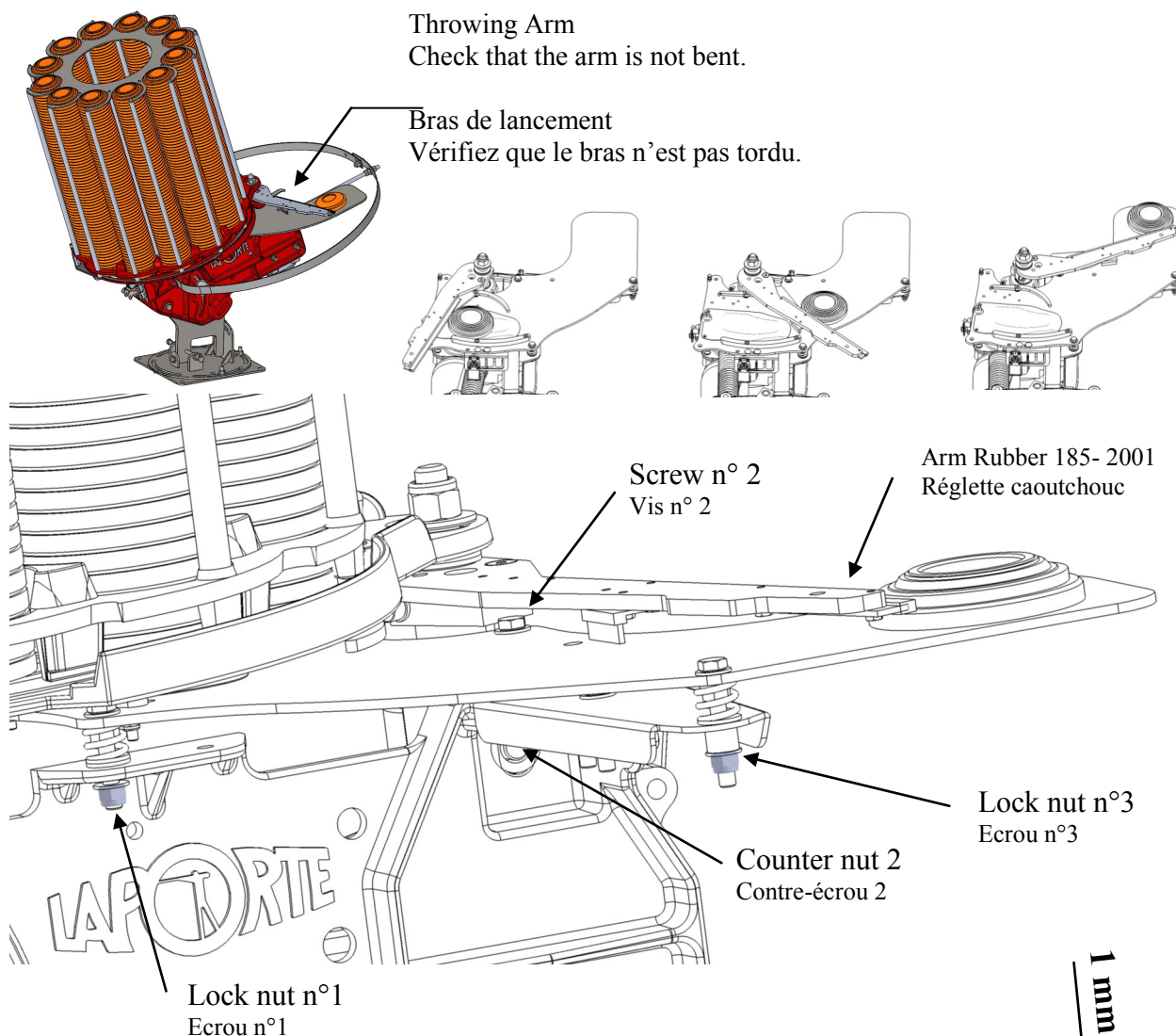


Adjustment of the throwing plate

Réglage de la plaque de lancement

WARNING!!! Before any adjustments, dismantle / disconnect the cocking spring, and disconnect the machine from the power source.

ATTENTION !!! Avant toutes manipulations, désassemblez le ressort d'armement, et débranchez la machine de la source d'alimentation électrique.



1 -Use the adjustment screw to raise or lower the throwing plate in order to obtain a space of around 1mm between the clay and the arm rubber.

2 -Pivot (rotate) the arm to check the adjustment is constant along the entire surface of the throwing plate.

3 -Repeat the operation on the 3 adjustment screws.

1 -Actionner la vis de réglage pour monter ou descendre la plaque de lancement afin d'obtenir un espace d'environ 1 mm entre le plateau et la réglette.

2 -Faire pivoter le bras pour obtenir un réglage constant sur toute la surface de la plaque de lancement.

3 -Répéter l'opération sur les 3 vis de réglage.



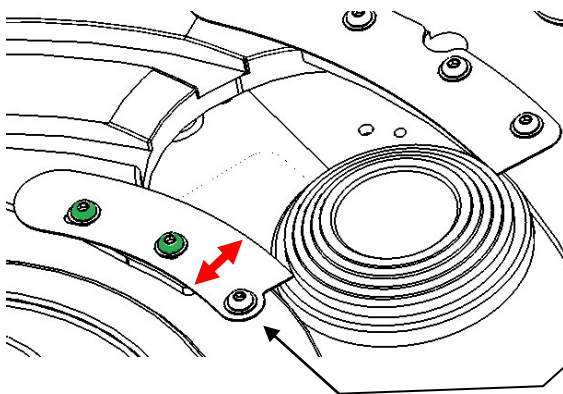
Adjustment of the KNIFE SEPARATOR

Réglage des couteaux

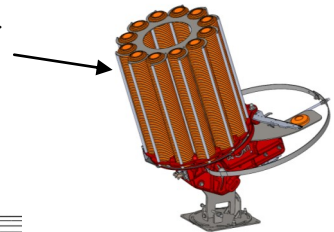
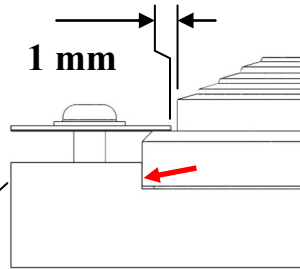
WARNING!!! Before any adjustments, dismantle / disconnect the cocking spring, and disconnect the machine from the power source.

ATTENTION !!! Avant toutes manipulations, désassemblez le ressort d'armement, et débranchez la machine de la source d'alimentation électrique.

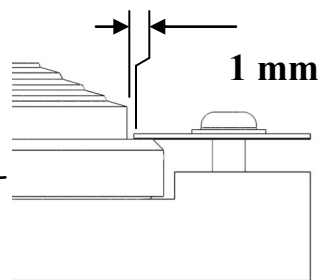
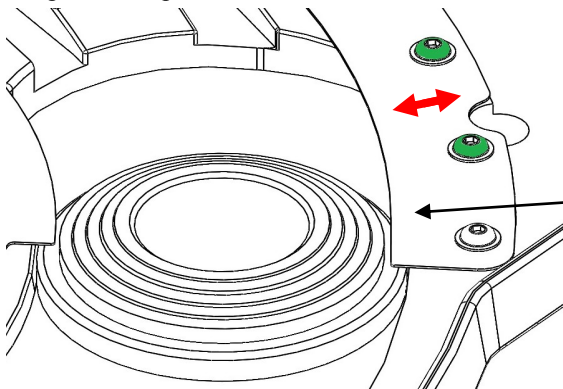
Etape 1 / Step 1



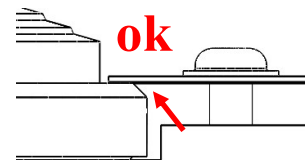
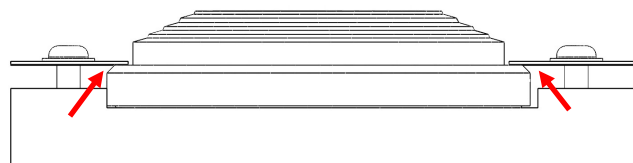
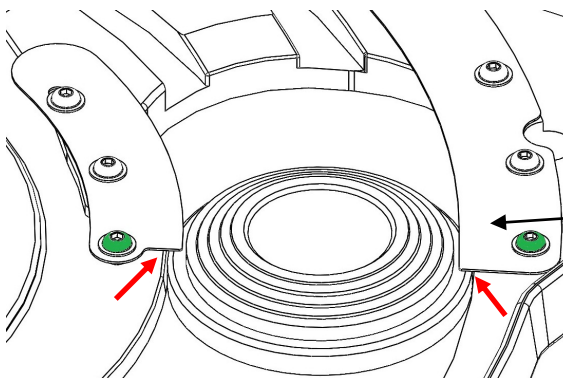
Withdraw the carousel.
Retirez le barillet.



Etape 2 / Step 2



Etape 3 / Step 3



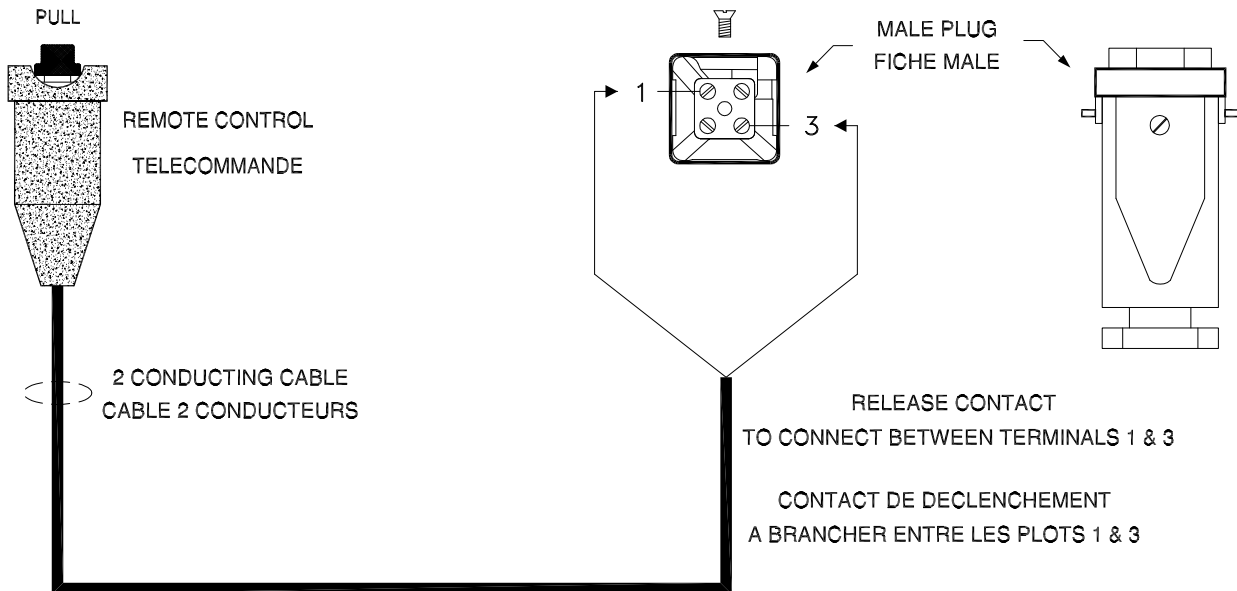
- 1 -Use the adjustment screw to raise or lower the knives separator so that the knives rubs the clay slightly.
- 2 -Repeat the operation on the 2 adjustment screws.

- 1 -Actionner la vis de réglage pour monter ou descendre le couteaux séparateur afin que le couteaux frotte légèrement le plateau.
- 2 -Répéter l'opération sur les 2 vis de réglage.

REMOTE CONTROL PLUG FICHE DE TELECOMMANDE

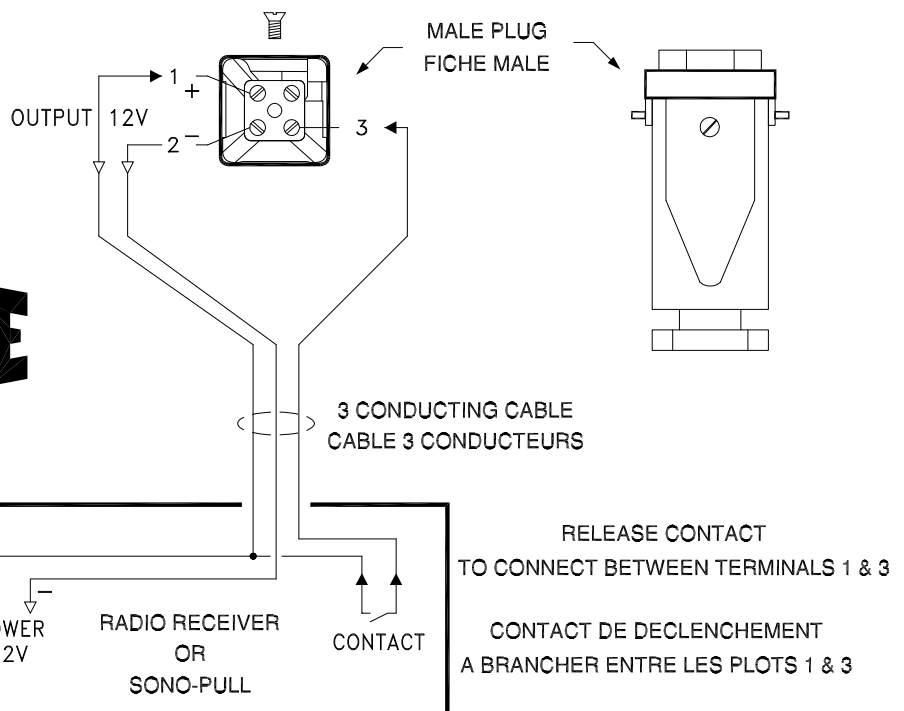
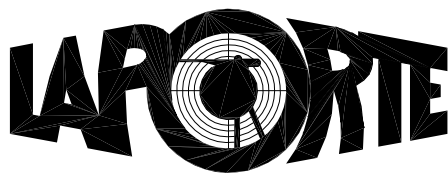
CABLE REMOTE PLUGGING

BRANCHEMENT D'UNE TELECOMMANDE PAR CABLE



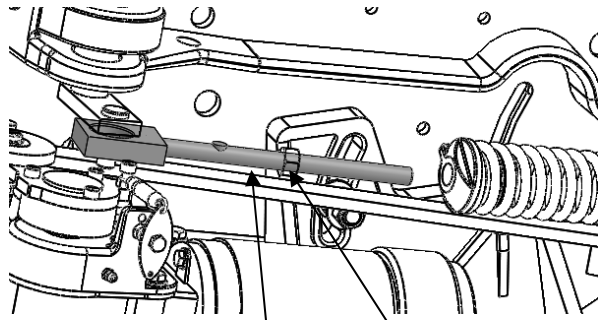
RADIO RECEIVER OR SONO-PULL PLUGGING

BRANCHEMENT D'UN RECEPTEUR RADIO OU D'UN SONO-PULL



SPRING ASSEMBLY

ASSEMBLAGE RESSORT



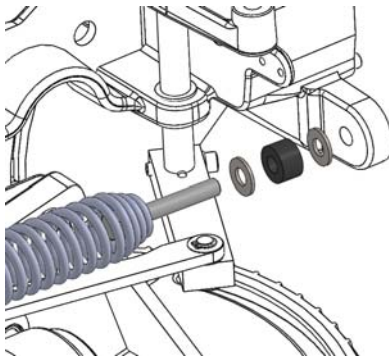
Insert the threaded eye bolt into the front of the spring by turning the throwing arm, tighten the spring by hand.

Amener le tirant à œil dans l'extrémité avant du ressort en faisant pivoter le bras de lancement.

Arming spring
Ressort d'armement

Threaded eye bolt
Tirant à œil

Counternut
Contre-écrou



Tighten the spring (with the help of a crank (spanner) for example) bearing in mind that the tighter the screw, the speed of the clay is increased. Once the correct tension has been obtained, tighten the locknut.

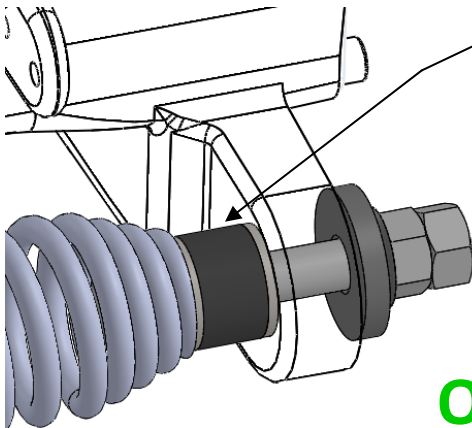
Visser le ressort (à l'aide d'une manivelle par exemple) étant entendu que plus le ressort sera tendu, plus la force donc la vitesse du plateau sera élevée.

Une fois la position obtenue, bloquer le contre-écrou à l'avant.

1306360

The silent rubber block should be tightened without being compressed.

Le silentbloc doit être parfaitement serré sans être trop comprimé.



Adjust the tension of the spring by tightening the nut at the back of the machine.

Régler la tension du ressort en actionnant l'écrou (ou la molette), à l'arrière de la machine.

The coils on the arming spring should never touch when the spring is at minimum tension.

This could cause the frame to break!!!!

Les spires du ressort d'armement ne doivent jamais être jointives lorsque le ressort est détendu au minimum.

Cela pourrait causer la rupture du corps principal !!!!

OK

1306215 arming spring, black cplt
distance of 27 yards to 55 yards.

1306215 ressort arm, noir cplt
distance de 25m à 50m.



1304845 arming spring, gray cplt
distance of 71 yards to 92 yards.

1306215 ressort arm, gris cplt
distance de 65m à 85m.



1304850 arming spring, green cplt
distance of 54 yards to 77 yards.

1304850 ressort arm, vert cplt
distance de 50m à 70m.



1304805 arming spring, red cplt
distance of 87 yards to 120 yards.

1306215 ressort arm, rouge cplt
distance de 80m à 110m.

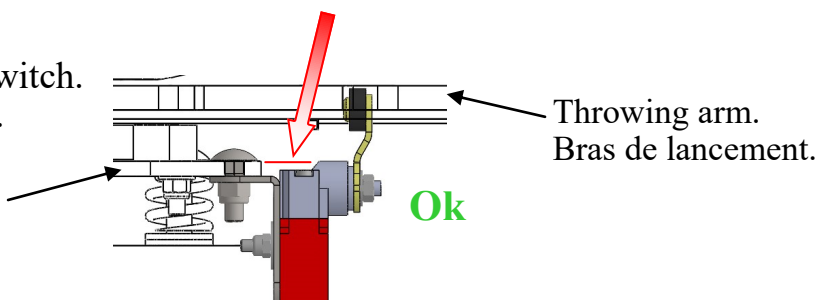


Procédure of adjustment Trap FO 185 SP14 de 2018

1 Adjustment vertical of the microswitch.

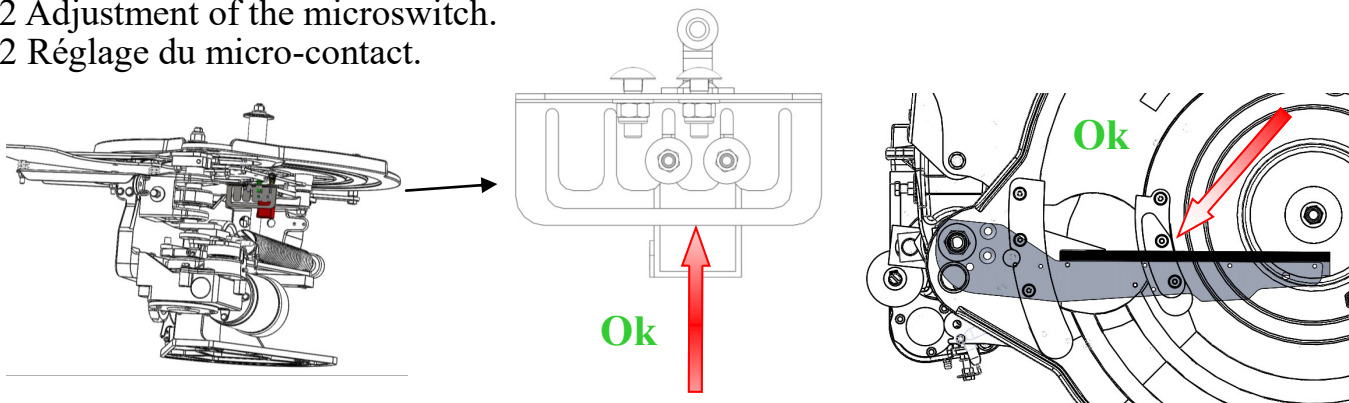
1 Réglage micro-contact en hauteur.

Throwing plate.
Plaque de lancement.



2 Adjustment of the microswitch.

2 Réglage du micro-contact.

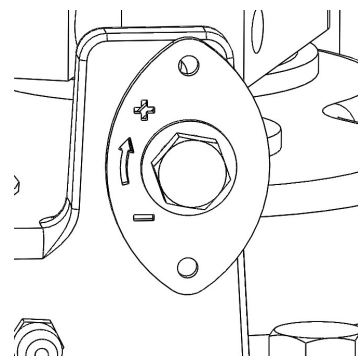
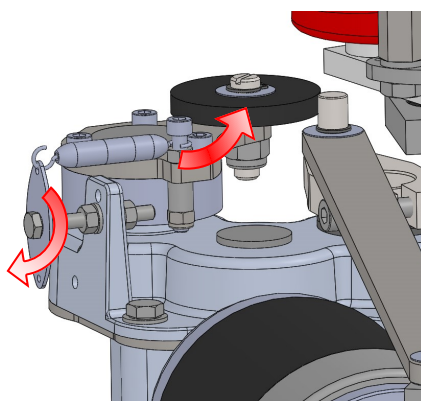
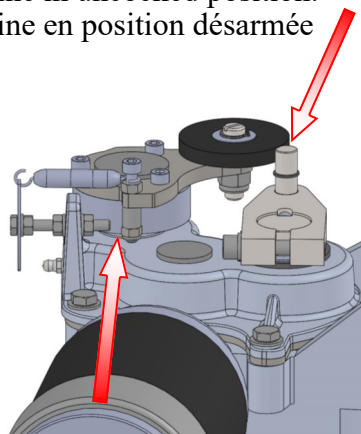


3 Adjustment of the système.

3 Réglage du système de départ instantané. ATRDI

Machine in uncocked position.

Machine en position désarmée



Ok espace.

30 mm

16 mm

Adjustable screw.
Vis de réglages.

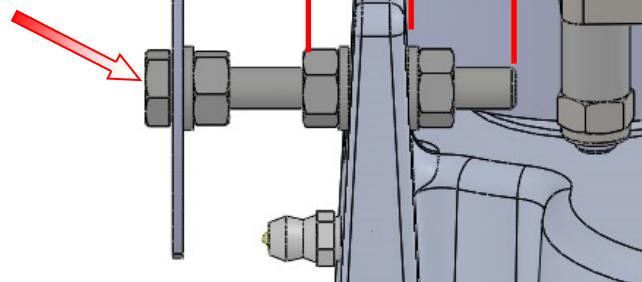
Table des départs.

29.5 mm ==> 0.040 secondes.

30 mm ==> 0.035 secondes. (Réglage usine)

30.5 mm ==> 0.030 secondes.

31 mm ==> 0.025 secondes.

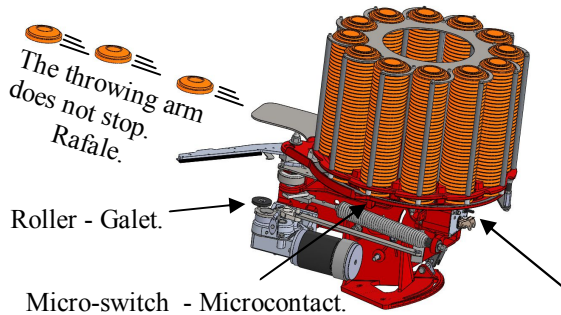


NOUVEAU SYSTEME DE DECLENCHEMENT INSTANTANE

LAPORTE : ATRDI

Warning !!!! Never reverse the direction of rotation of the engine. Dismantle the cocking spring, and disconnect the machine from the power source.

Ne jamais inverser le sens de rotation du moteur. Avant toutes manipulations désassemblez le ressort d'armement.

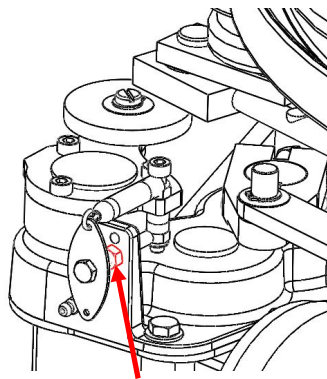


Problem, the machine is continually throwing.

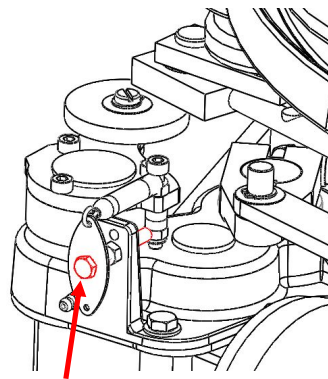
- 1 Disconnect the order taking.
- 2 Check / change the Microswitch.
- 3 Check / change the Roller.
- 4 Unscrew the Adjustable screw ATRDI with 1/2 turn, to carry out a test.

Problème, la machine part en rafale.

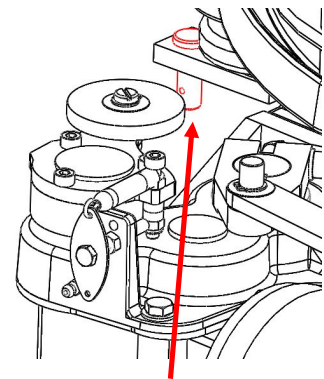
- 1 Débranchez la prise de **Commande**.
- 2 Vérifiez /changez le **Microcontact**.
- 3 Vérifiez /changez le **Galet**.
- 4 Dévissez la **Vis de réglage** ATRDI de 1/2 tour, faire un essai.



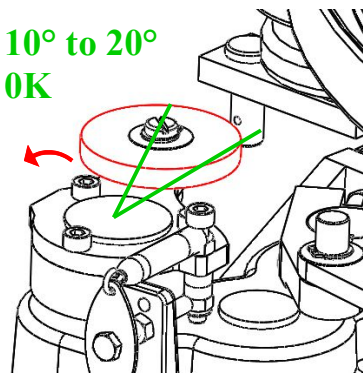
Counter nut - Contre écrou A.



Adjustable screw - Vis de réglage B.

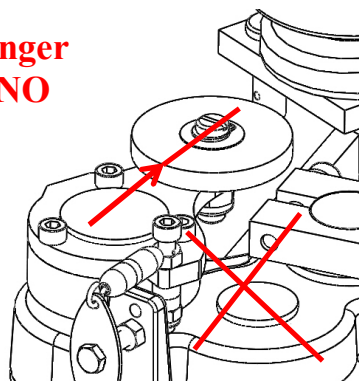


Throwing Axis - Axe armement C.

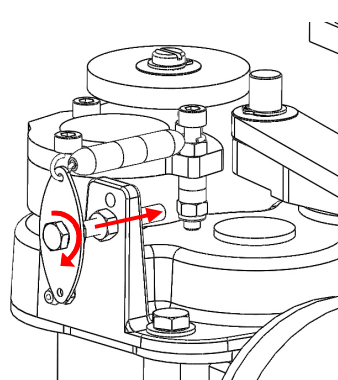
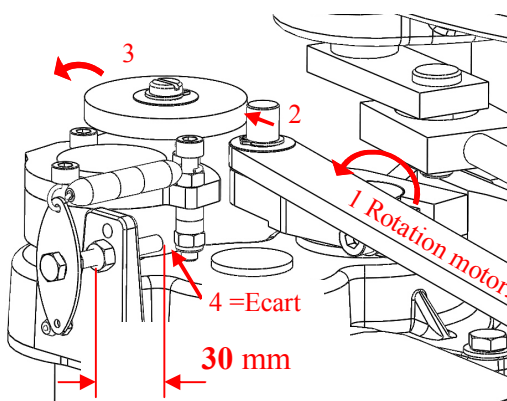
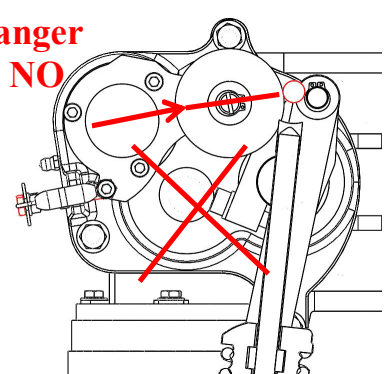


ATRDI Roller - Galet ATRDI D

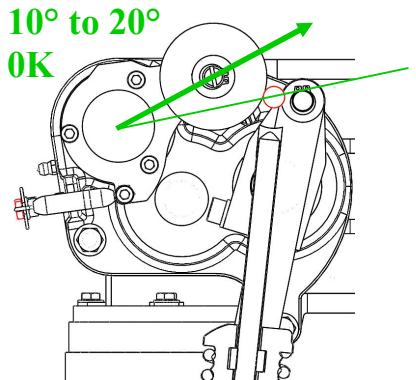
Danger
0° NO



Danger
0° NO



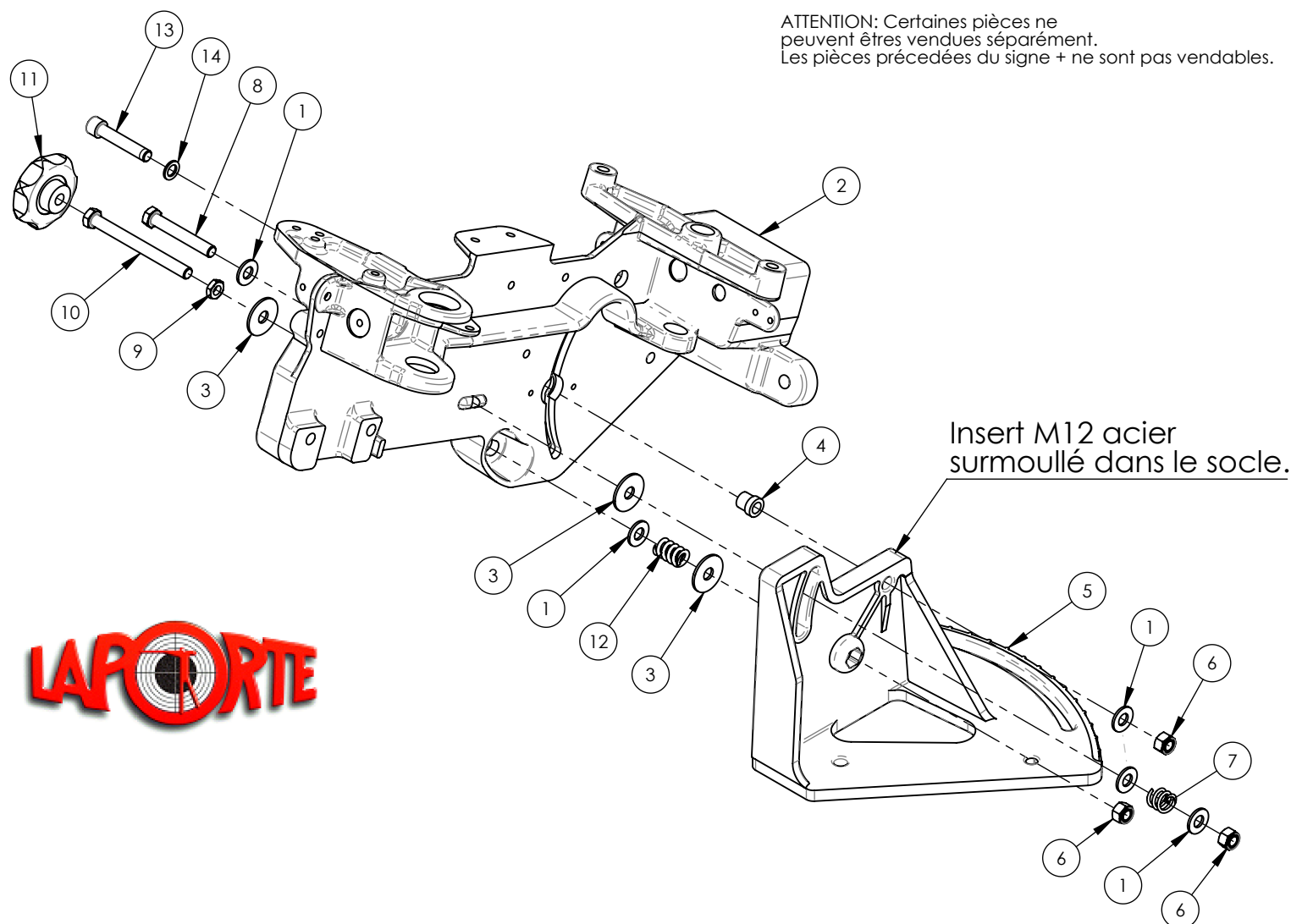
10° to 20°
OK



TRAP 185E RIO 2014
SCH01 SOCLE FO SP14 2018 06

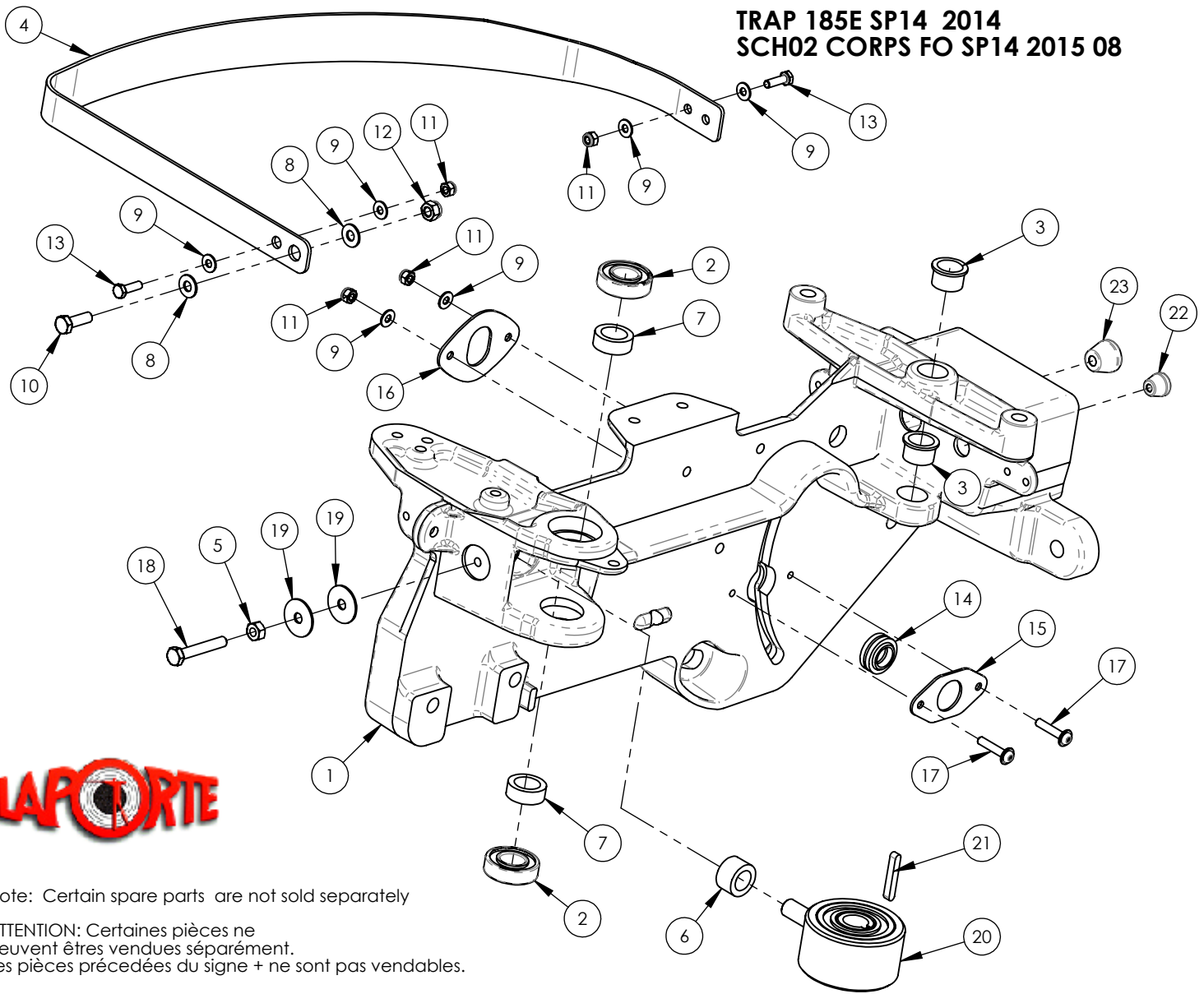
Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	5	1400050 RONDELLE MOYENNE 12	FLAT WASHER MED AZ 12-000
2	1	1309307 CORPS ALUMINIUM SP14 K	NEUTR ALU MAIN CASTING
3	3	1400056 RONDELLE LARGE 12-040-2.5	LARGE WASHER AZ 12-040
4	1	1305125 ENTRE ROTULE CORPS SOCLE B	EYE ROD SPACER BODY BASE
5	1	1305065 SOCLE B	BASE 185
6	3	1400027 ECROU INDES AZ 12-000	LOCK NUT 12-000
7	1	1309415 RESSORT SOCLE COURT RENF	BASE SPRING SHORT 185 E
8	1	1400320 VIS TH8.8 12-080	SCREW TH8.8 12-080
9	1	1400015 ECROU BAS AZ 12-000	LOW NUT AZ 12-000
10	1	1400451 VIS TH8.8 12-130	SCREW TH8.8 12-130
11	1	1306055 MOLETTE M12 MOD 98	KNOB M12 MODEL 1998
12	1	1309137 RESSORT SOCLE LONG A	BASE SPRING LONG 185E
13	1	1400510 VIS TCHC AZ 8.8 12-065	SCREW TCHC 8Z 12-065
14	1	1400364 RONDELLE ETROITE 12-018-02	WASHER AZ 12-018-02

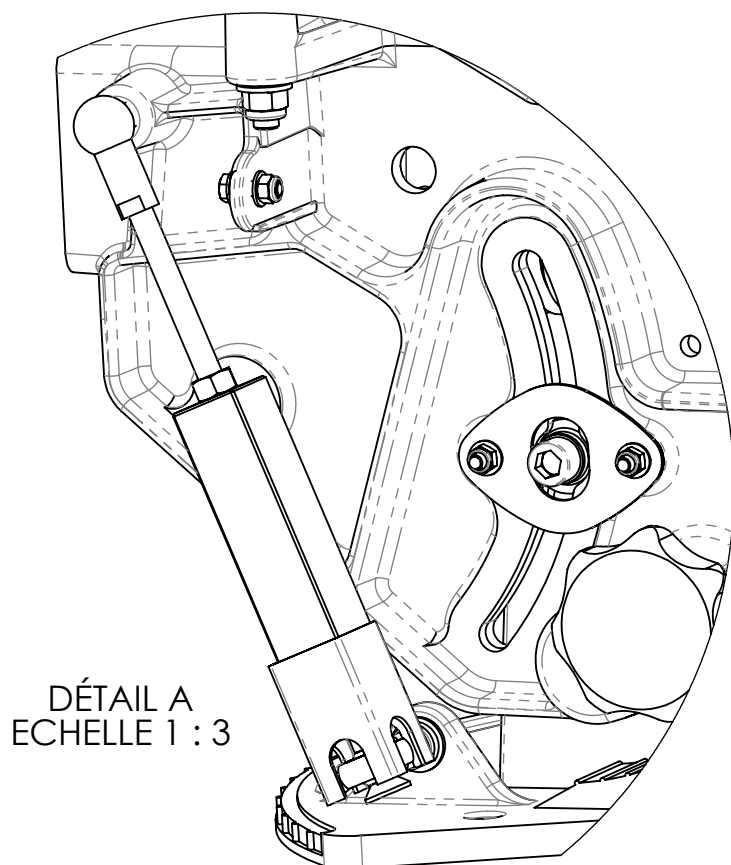
TRAP 185E SP14 2014
SCH02 CORPS FO SP14 2015 08



Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1309307 CORPS ALUMINIUM SP14 I	NEUTR ALU MAIN CASTING
2	2	1302300 ROUL 6004 EE 20x42x12	BEARING 6004 EE
3	2	1301695 PALIER BRONZE ALC 20x24x16	SELF LUBRIC.BEAR.C20X24X16
4	1	1309327 ARCEAU FO SP14 A	SAFETY GUARD FO SP14
5	1	1400003 ECROU HU CL8 08-000	NUT HU CL8 08-000
6	1	1305255 SILENT BLOC ATR 185	RUBBER DAMPER ATR
7	2	1309354 ENTRETOISE ALU 20-30-11 ATR TSUB	SPACER ONE WAY BEARING INF
8	2	1400048 RONDELLE MOYENNE 08-018-1.5	FLAT WASHER MED AZ 08-000
9	6	1400047 RONDELLE MOYENNE 06-014-1.2	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
10	1	1400132 VIS TH8.8 08-025	SCREW TH8.8 08-025
11	4	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	LOCK NUT 06
12	1	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08
13	2	1400126 VIS TH8.8 06-020	SCREW TH8.8 06-020
14	1	1305140 ROTULE GE17ES CORPS 185E	MAIN CASTING GE17ES185E
15	1	1309332 TOLE BLOC ROTULE CORPS SP14	SHEET OF BLOCKING KNEECAP
16	1	1309333 TOLE ROTULE EXT GE17 CORPS SP14	SHEET OF BLOCKING KNEECAP EXT
17	2	1400450 VIS TCBHC 8Z 06-030	SCREW TCHC 8Z 06-030
18	1	1400317 VIS TH8.8 08-050	SCREW TH8.8 08-050
19	2	1400054 RONDELLE LARGE 08-030-1.5	LARGE WASHER AZ 08-030-1.5
20	1	1309337 ATR 185E TSUBAKI SP14 2014 A	ONE WAY BEARING TSUBAKI 2015
21	1	1400226 CLAVETTE 6-6-40 2BR	KEY 6-6-16
22	1	1111898 PASSE FIL FIBOX FEM 5-9	GROMMET FIBOX FEM 5-9
23	1	1111903 PASSE FIL FIBOX FEM 10-14	GROMMET FIBOX FEM 10-14

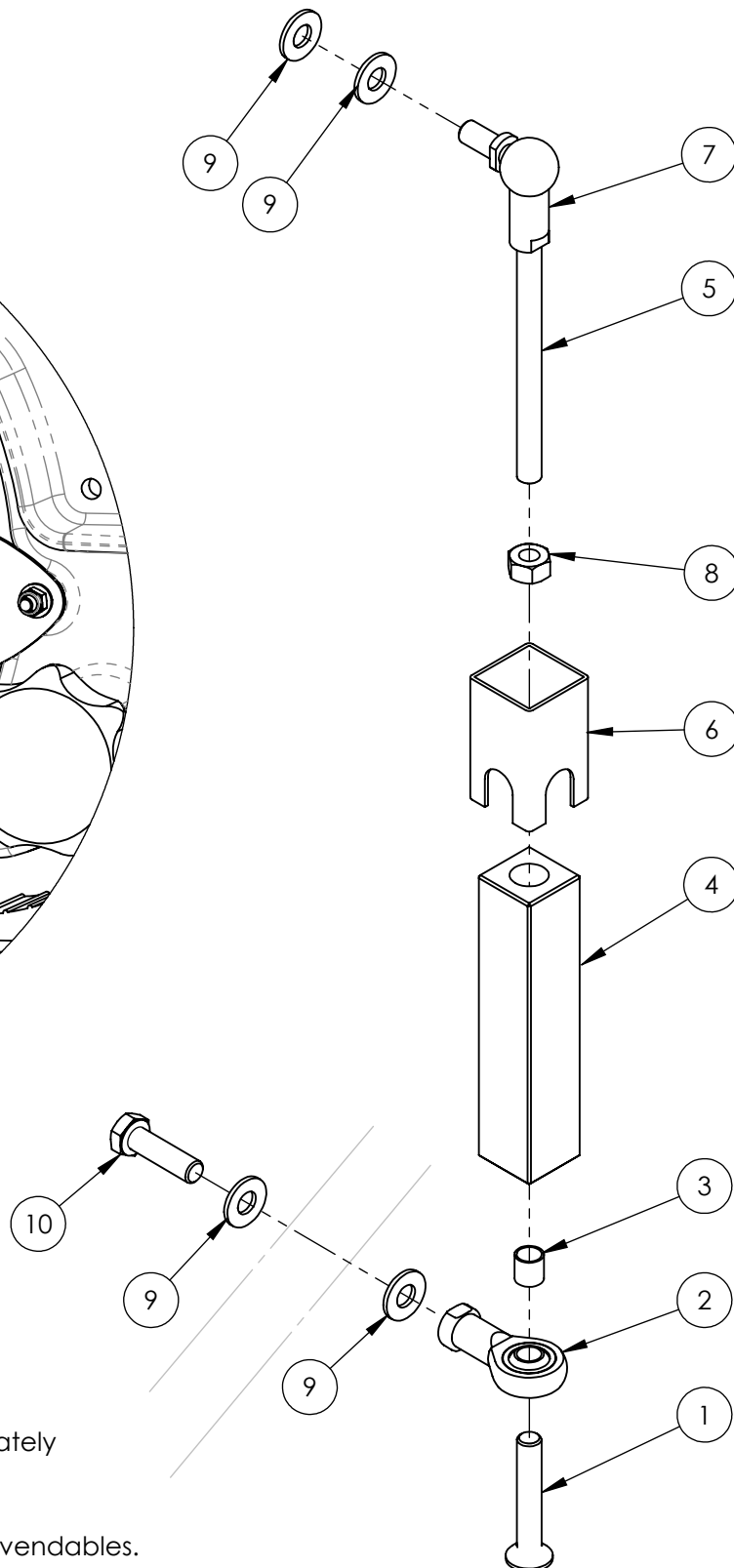


DÉTAIL A
ECHELLE 1 : 3



Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

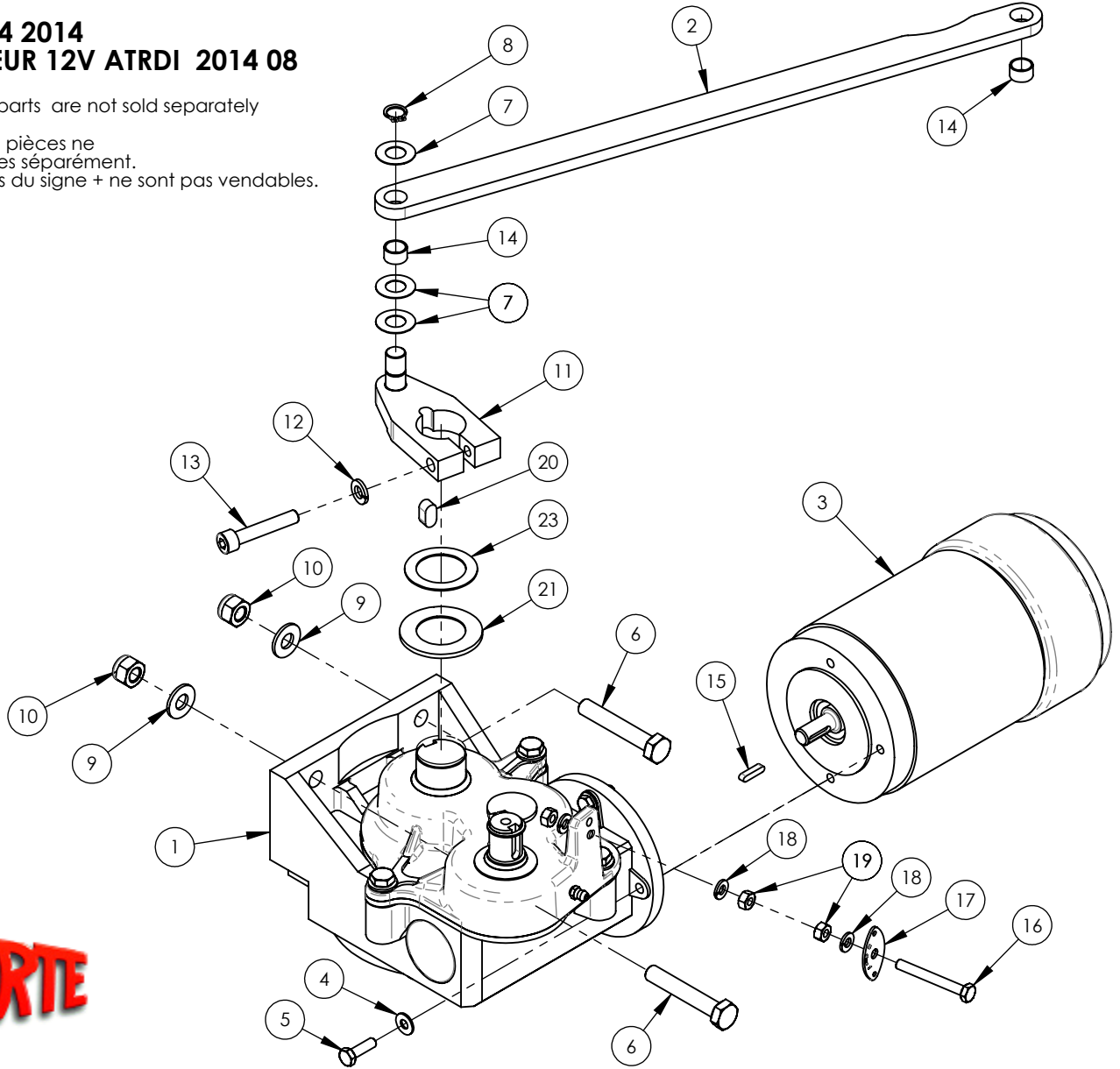


No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1400217 VIS TFHC 8.8 M10-060	SCREW TFHC M10-060
2	1	1305160 ROTULE TESC CF10 M10	EYE ROD SI10E 185E THREAD
3	1	1306080 ENTR AXE REGL 10 12 12 A	SPACER FOR ADJUSTING AXIS MOD 98
4	1	1306020 AXE REGLABLE MOD98	ADJUSTABLE AXIS MOD 98
5	1	1306090 TIGE FILETE M10-135 ACIER ZIN	THREADED ROD M10 135
6	1	1306425 CARRE BLOCAGE AXE REGLABLE	TURN AXIS BLOCK
7	1	1306010 ROTULE COUDE M10	CURVED PIVOT M10
8	1	1400008 ECROU HU AZ 10-000	NUT HU AZ 10-000
9	4	1400049 RONDELLE MOYENNE 10-022-2	FLAT WASHER MED AZ 10-000
10	1	1400149 VIS TH8.8 10-035	SCREW TH8.8 10-035

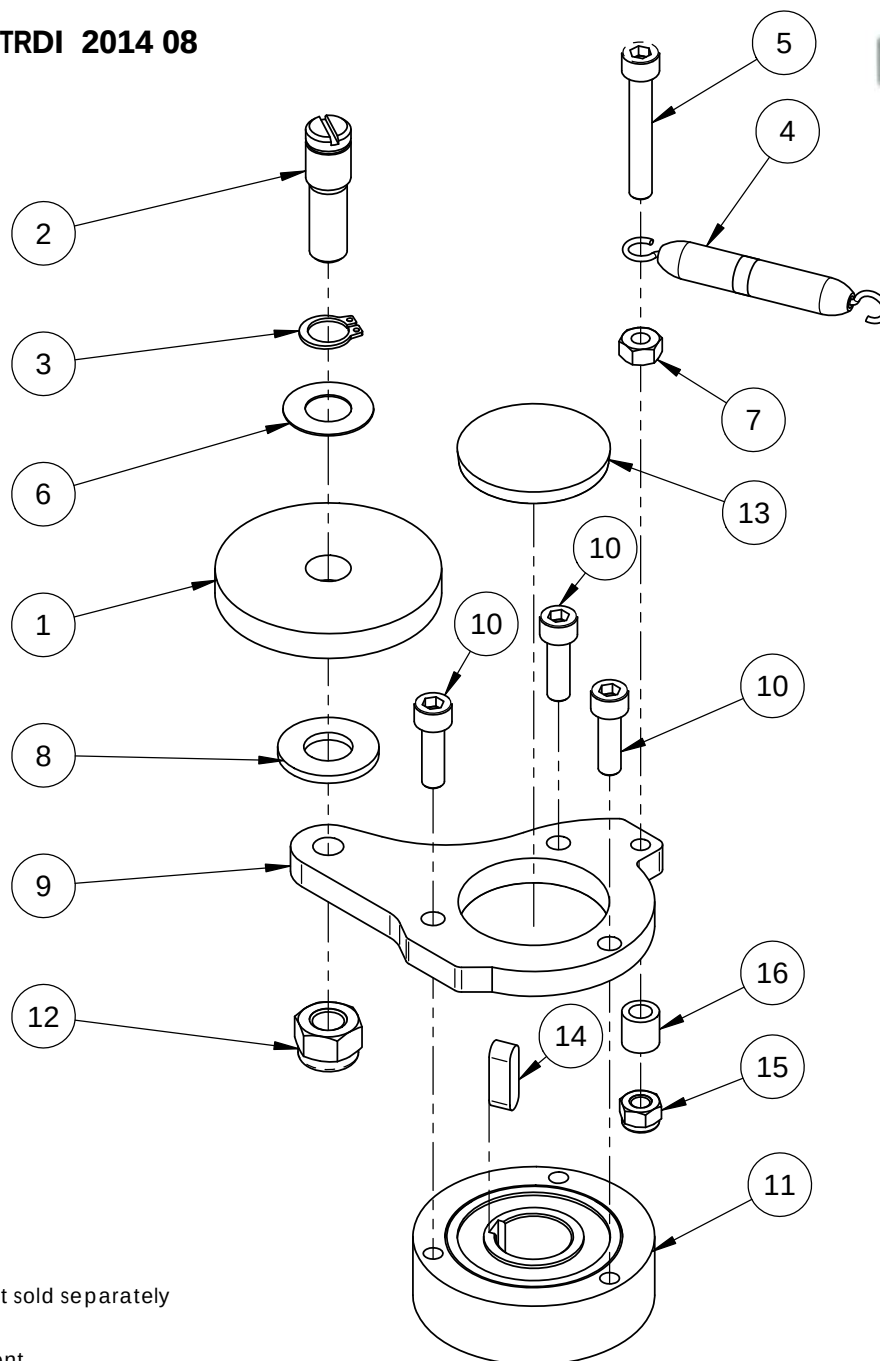
TRAP 185E SP14 2014 SCH03.1 MOTEUR 12V ATRDI 2014 08

Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



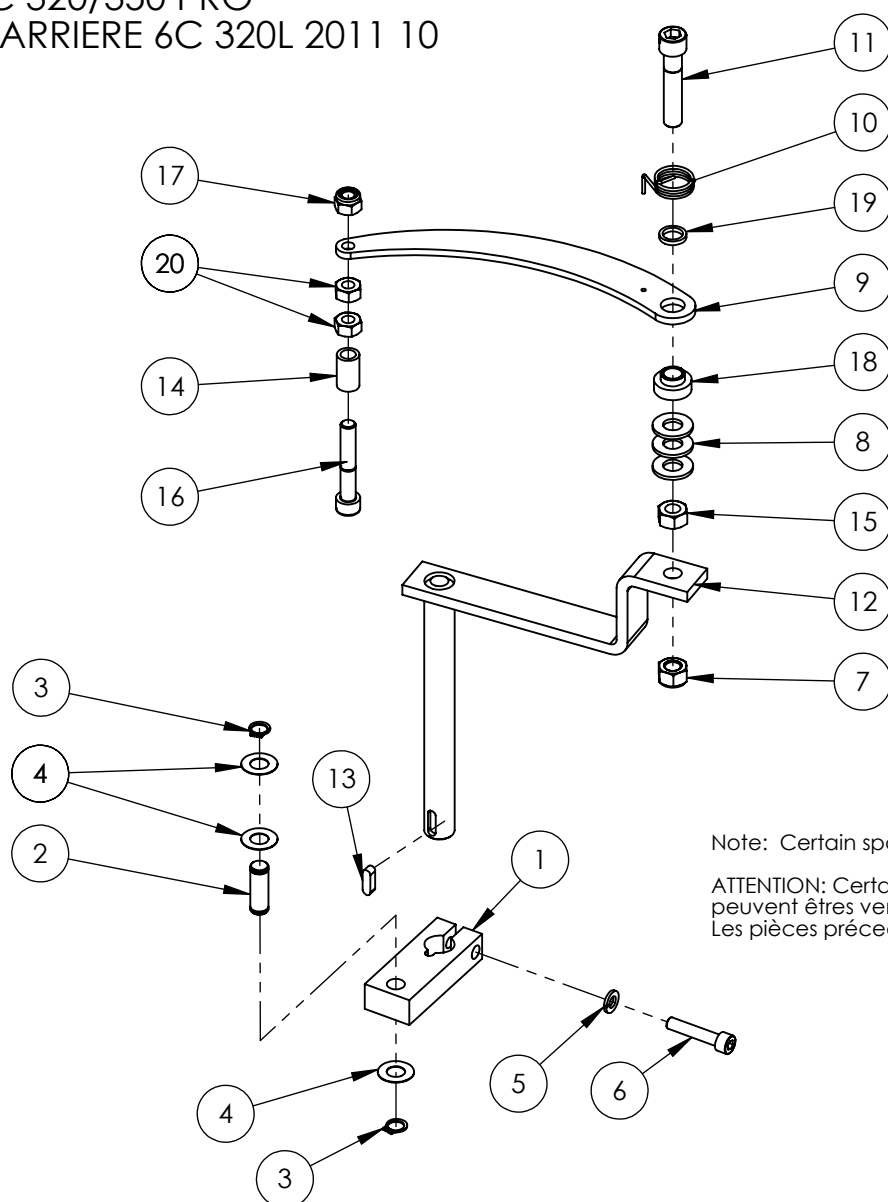
No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1500900 REDUCTEUR ARME 1-60 ATRDI SP14	GEARBOX ATRDI SP14
2	1	1300421 BARRE TRANSMISSION 185E A	MAG INDEX TRANS BAR 185
3	1	1500005 MOTEUR ARM 12V LAPORTE A	COCKING MOTOR 12V
4	3	1400047 RONDELLE MOYENNE 06-014-1.2	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
5	3	1400126 VIS TH8.8 06-020	SCREW TH8.8 06-020
6	2	1400152 VIS TH8.8 10-060	SCREW TH8.8 10-060
7	3	1400080 RONDELLE EMBASE 12-24-005	WASHER EMB 12-24-005
8	1	1400251 CIRCLIPS ARBRE 12	CIRCLIP OUTSIDE 12
9	2	1400049 RONDELLE MOYENNE 10-022-2	FLAT WASHER MED AZ 10-000
10	2	1400026 ECROU INDES AZ 10-000	LOCK NUT 10
11	1	1309322 MANETON VRA ATRDI E	CRANK GEAR BOX ATRDI SP14
12	1	1400068 RD GROWER AZ 08-000	GROWER WASHER AZ 08-000
13	1	1400404 VIS TCHC 8Z 08-045	SCREW TCHC 8Z 08-045
14	2	1306524 PALIER IGLI 12x14x08	BUSHING IGLIDUR GSM 12 14 8
15	1	1400222 CLAVETTE 4-4-18 2BR	KEY 4-4-18 2BR
16	1	1400447 VIS TH8.8 06-050	SCREW TH8.8 06-050
17	1	1309328 PATTE FIX RESSORT ATRDI B	WASHER FIXING OF THE SPRING ATRDI
18	3	1400067 RD GROWER AZ 06-000	GROWER WASHER AZ 06-000
19	3	1400002 ECROU HU CL8 06-000	NUT HU CL8 06-000
20	1	1400434 CLAVETTE 8-7-16 2BR	KEY 8-7-16 2BR
21	1	1309358 RONDELLE ETANCHE AXE 30 ATRDI	PLASTIC WASHER PEHD 30
22	1	1400495 BOUCHON D8-004 ATRDI SP14	PLASTIC STOPPER
23	1	1400497 RONDELLE AZ 30-044-1	WASHER AZ 30-044-01



Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.
 Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1309324 ROND GALET ATRDI SP14 A	ROUND ROLLER ATRDI SP14
2	1	1309334 AXE GALET ATRDI SP14 A	ROLLER AXIS ATRDI SP14
3	1	1400251 CIRCLIPS ARBRE 12	CIRCLIP OUTSIDE
4	2	1302230 RESSORT 1-2 404 LRS 185 SENS	SPRING 1/2 404
5	1	1400178 VIS TCHC 8Z 06-040	SCREW TCHC 8Z 06-040
6	1	1400080 RONDELLE EMBASE 12-24-005	WASHER EMB 12-24-005
7	1	1400002 ECROU HU CL8 06-000	NUT HU CL8 06-000
8	1	1400050 RONDELLE MOYENNE 12-000	FLAT WASHER MED AZ 12-000
9	1	1309323 BIELLE SUPPORT GALET SP14	ROD OF SUPPORT ROLLER
10	3	1400176 VIS TCHC 8Z 06-020	SCREW TCHC 8Z 06-20
11	1	1309329 ROUE LIBRE CPLT TSUB BB20-019 61NM	ONE-WAY BEARING ATRDI SP14
12	1	1400026 ECROU INDES AZ 10-000	LOCK NUT 10
13	1	1309325 BOUCHON ATRDI ATR BB20 C	STOPPER OF ONE WAY BEARING
14	1	1400228 CLAVETTE 6-6-20 2BR	KEY 6-6-20 2BR
15	1	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	LOCK NUT 06
16	1	1309352 ENTRETOISE 06-10-10 ATRDI	SPACER 06-10-10 ATRDI



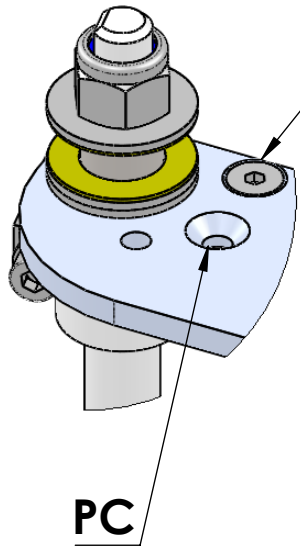
Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1303130 CARRE AXE ARRIERE 6C H	MAG DRIVING SQUARE 6C
2	1	1300260 AXE DIA 12 AB36	SPINDLE DIA 12 AB 185
3	2	1400251 CIRCLIPS ARBRE 12	CIRCLIP OUTSIDE 12
4	3	1400080 RONDELLE EMBASE 12-24-005	WASHER EMB 12-24-005
5	1	1400068 RD GROWER AZ 08-000	GROWER WASHER AZ 08-000
6	1	1400187 VIS TCHC 8Z 08-040	SCREW TCHC 8Z 08-040
7	1	1400027 ECROU INDES AZ 12-000	LOCK NUT 12-000
8	3	1400050 RONDELLE MOYENNE 12-000	FLAT WASHER MED AZ 12-000
9	1	1309054 DOIGT BARILLET 6C 320L E	INDEXING FINGER 6C
10	1	1302165 RESSORT DOIGT BARILLET	INDEXING FINGER SPRING
11	1	1400374 VIS TCHC 8Z 12-060	MAG FINGER SCREW M12 6C
12	1	1309003 AXE ARRIERE 6C D20 C	MAGAZ SPINDLE KEY 12C
13	1	1400228 CLAVETTE 6-6-20 2BR	KEY 6-6-20 2BR
14	1	1309055 GALET DOIGT AXE AR 320L	RUBBER FINGER REAR AXIS 12C
15	1	1400009 ECROU HU AZ 12-000	NUT HU AZ 12-000
16	1	1400318 VIS TCHC 8Z 10-060	SCREW TCHC 8Z 10-060
17	1	1400026 ECROU INDES AZ 10-000	LOCK NUT 10
18	1	1301215 ENTRE DOIGT BARIL B	INDEXING FINGER SPACER
19	1	1306045 ENTRET RESSORT DOIGT BAR	SPACER FOR MAG FINGER SPRING
20	2	1400008 ECROU HU AZ 10-000	NUT HU AZ 10-000

POSITION SCREW

FO SKEET



PC

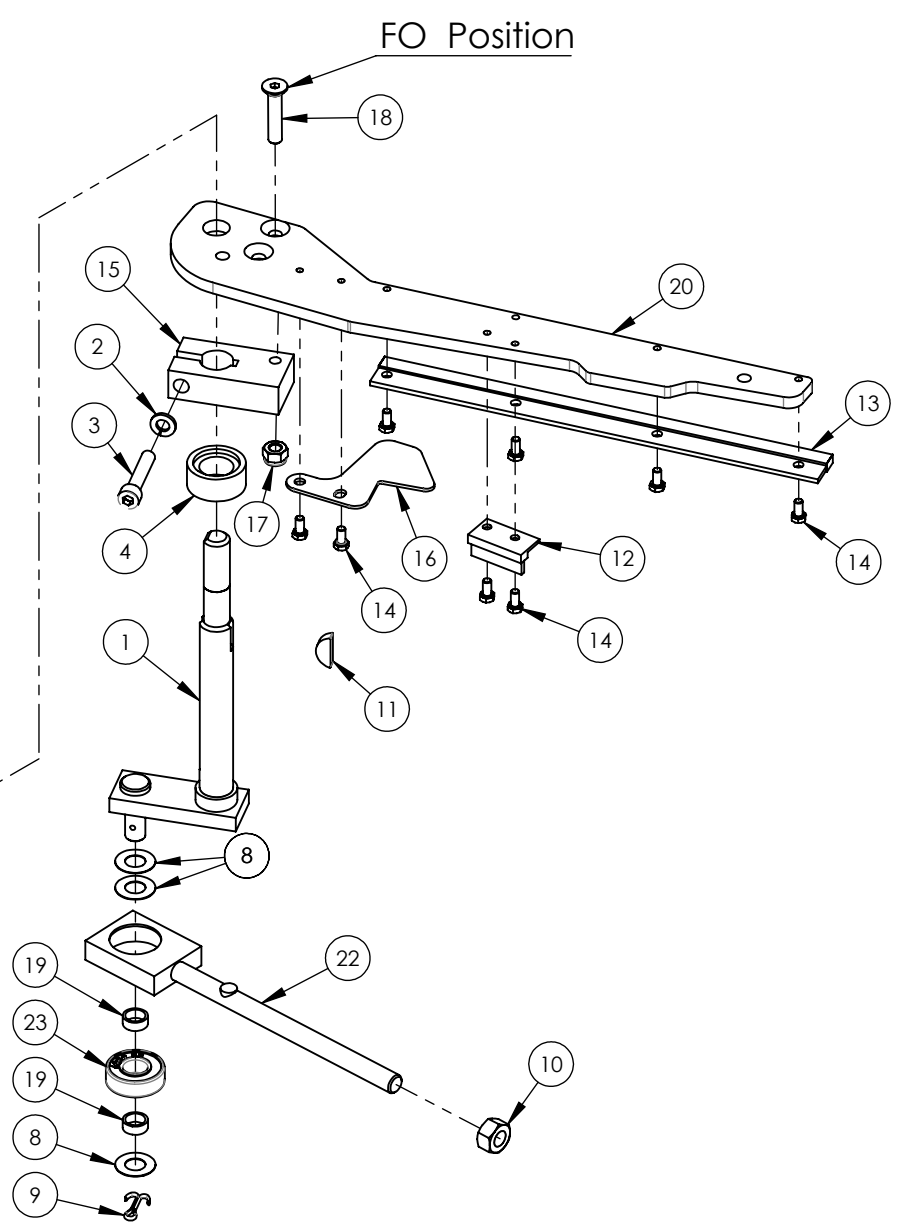
Version USA



TRAP 185E 2014 PC 12C SP14 SCH04 AXE ARMEMENT SP14 FO 2013 08

Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



No.	QU.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1309057 AXE ARM SOUDE BLANC 2009 320L	MAIN SPINDLE WHITE 2009
2	1	1400068 RD GROWER AZ 08-000	GROWER WASHER AZ 08-000
3	1	1400187 VIS TCHC 8Z 08-040	SCREW TCHC 8Z 08-040
4	1	1309311 ENTRETOISE SUPPORT BRAS L2 SP14	SPACER SUPPORT THROWING ARM SP14
5	3	1400038 RONDELLE LARGE 16-040	LARGE WASHER AZ 16-040
6	2	1400394 RONDELLE EMB LAITON 23x40x1	BRASS WASHER 23-40-1
7	1	1400028 ECROU INDES AZ 16-000	LOCK NUT 16
8	3	1400080 RONDELLE EMBASE 12-24-005	WASHER EMB 12-24-005
9	1	1400245 GOUPILLE FENDUE 3.2-032 P	PIN SPLIT 3.2-032 P
10	1	1400009 ECROU HU AZ 12-000	NUT HU AZ 12-000
11	1	1400361 CLAVETTE DISQUE 6-9	WOODRUFF KEY 6x9
12	1	1307727 BALAIS BRAS LANC D	BRUSH ARM
13	1	1302070 REGLETTE 185-2001 C	ARM RUBBER 185-2001
14	8	1400139 VIS TH6.8 05-010	SCREW TH6.8 05-010
15	1	1309330 L2 SUPPORT BRAS SP14	THROW ARM CON BLOCK L2 SP14
16	1	1309015 DOIGT POSITION BRAS SL06 B	CLAY POSITION FINGER
17	1	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08
18	1	1400211 VIS TFHC 1Z 08-040	SCREW TFHC 1Z 08-040
19	2	1309062 PALIER IGLI MSM 12x15x6	THREADED EYE ROD BUSHING IGLIDUR
20	1	1309312 BRAS 12C L2AVANT SP14 D	THROWING ARM SP14
21	1	1309309 ENTRETOISE 17-22-16 PL SB 12C SP14 A	WASHER MAG SUP BASE 12C SP14
22	1	1309058 THREADED EYE ROD 320L G	THREADED EYE ROD 12-130 6C 320L
23	1	1309061 ROULEMENT 6202 EE SKF 15x35x11	BEARING 15-35-11 6202 EE
24	1	1302260 RONDELLE BUTEE AS 2035	WASHER (MAIN SPIN) AS 2035 185 6C

TRAP PC 8C PRO / 12C RIO
1304845 RESSORT PC GRIS CPLT

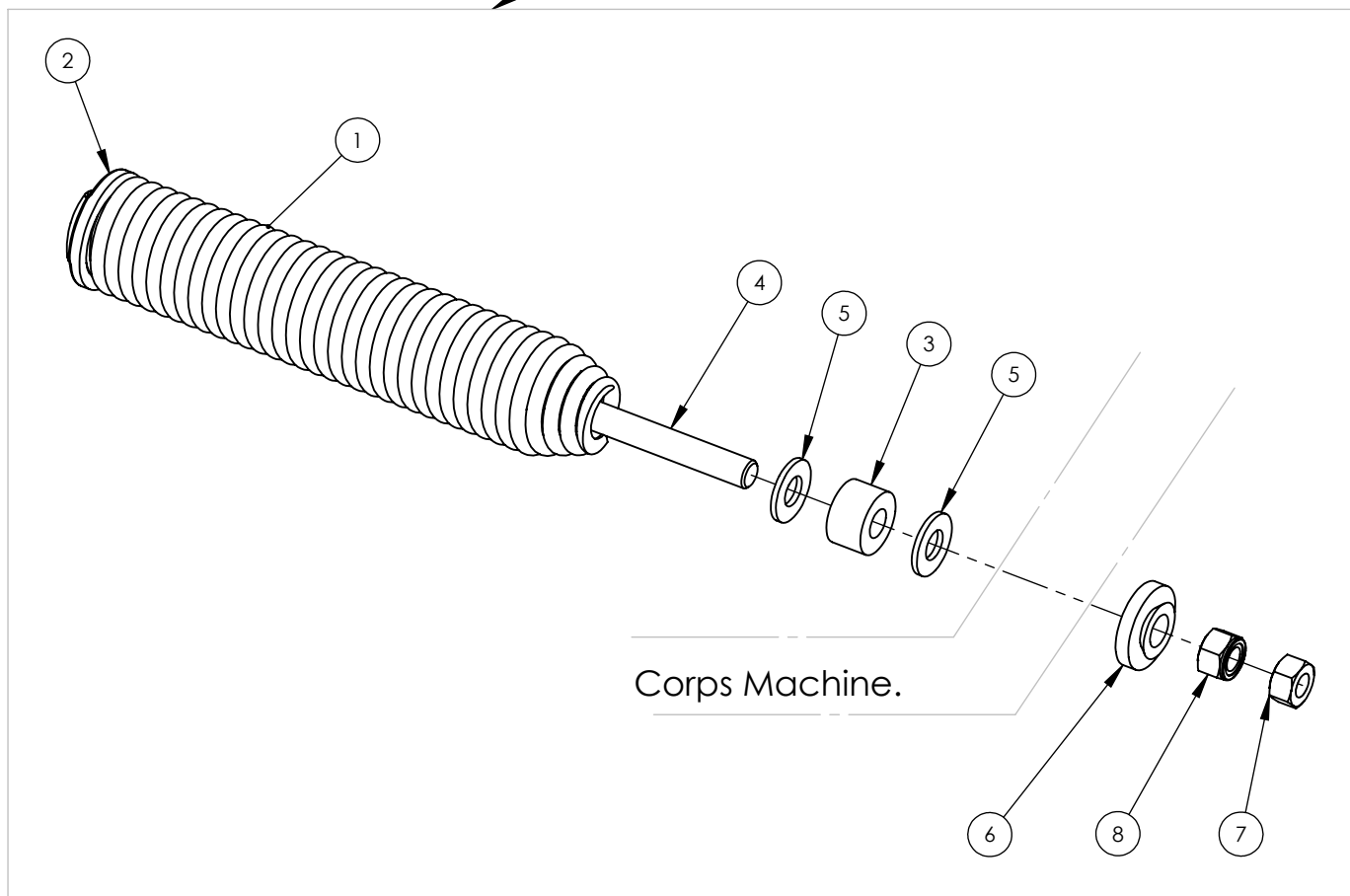
Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.
 Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



28 08 2006

1304845 RESSORT PC GRIS CPLT
 MAIN SPRING NORMAL GREY 55-85 M

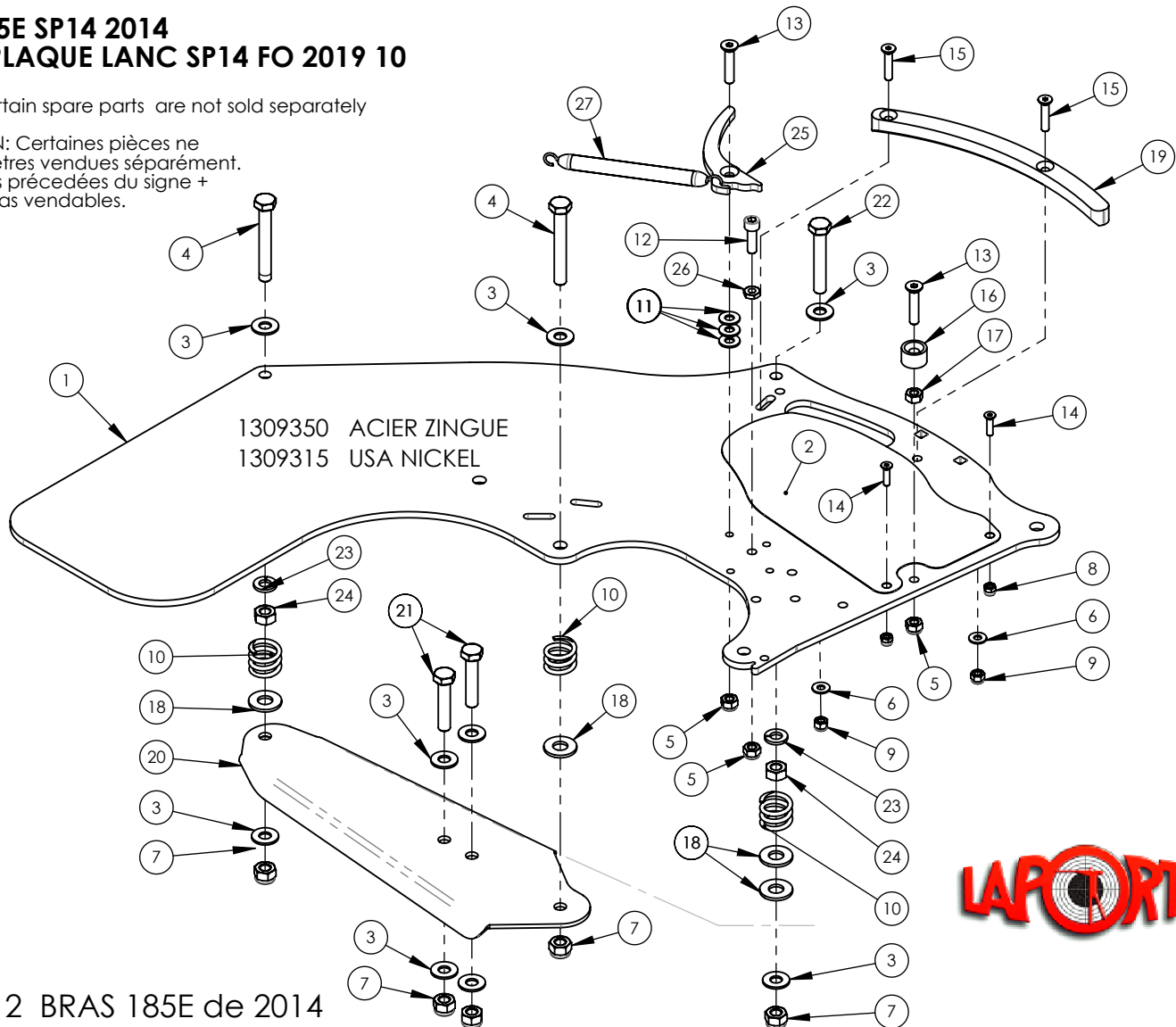


No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1304848 RES ARM GRIS 6.5 MM BRUT	ARMING SPRING GREY 6.5 MM BRUT
2	1	1301135 EMBOUT RES ALU	ALUMINIUM SPRING PLUG
3	1	1302340 SILENT BLOC RESSORT	RUBBER DAMPER 75-2001
4	1	1400320 VIS TH6.8 12-080	SCREW TH6.8 12-080
5	2	1400050 RONDELLE MOYENNE 12-000	FLAT WASHER MED AZ 12-000
6	1	1306360 RONDELLE ARTICULEE RAB D2	ARTICULATED WASHERS ARM RABBIT
7	1	1400009 ECROU HU AZ 12-000	NUT HU AZ 12-000
8	1	1400027 ECROU INDES AZ 12-000	LOCK NUT 12-000

TRAP 185E SP14 2014 SCH08 PLAQUE LANC SP14 FO 2019 10

Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

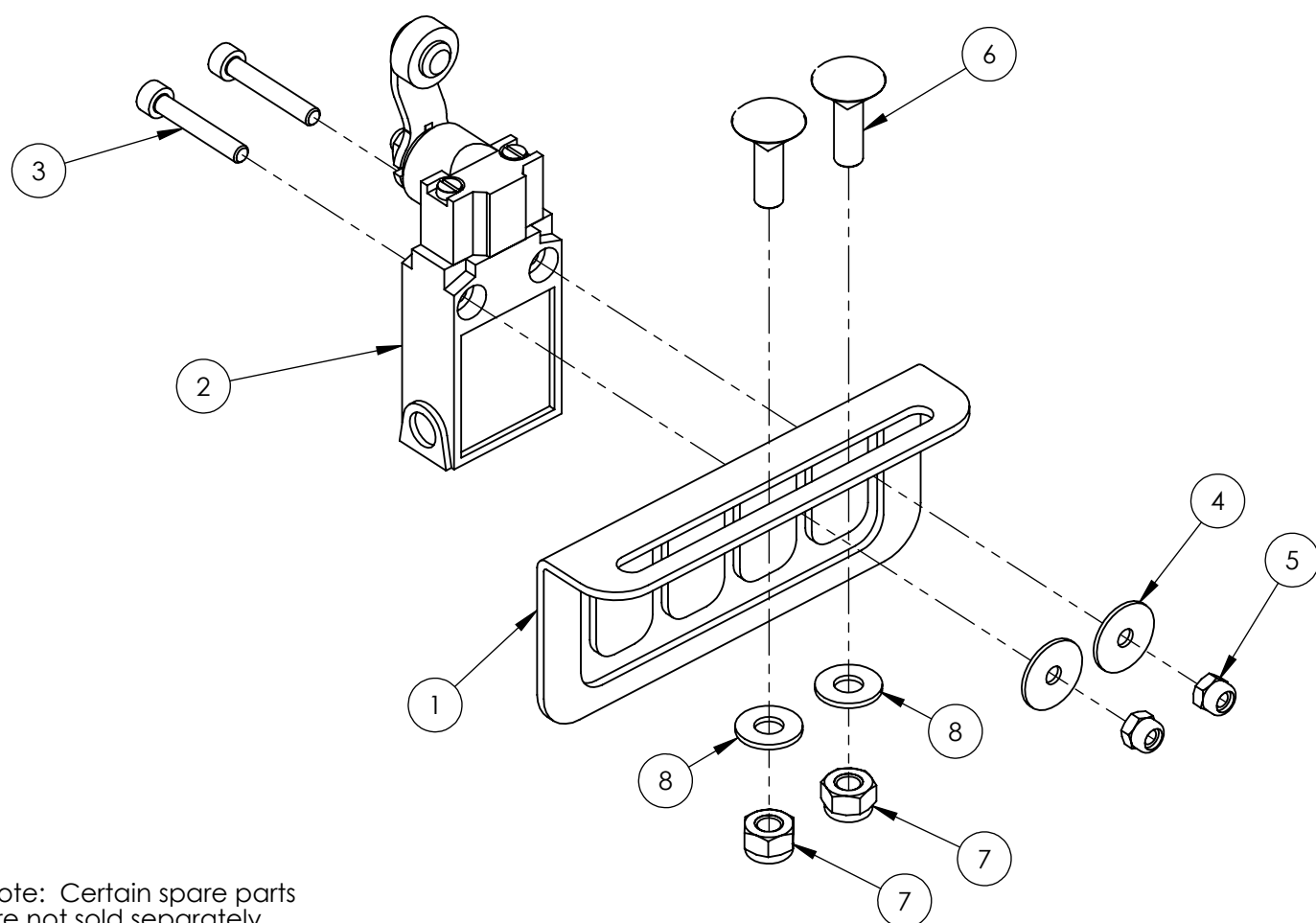


Pour
1309312 BRAS 185E de 2014

No.	QU.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1309350 PLAQUE LANCEMENT AZ RIO M	THROWING PLATE SP14
2	1	1309005 TOLE AMORTISSEUR 8C PRO M	SHOCK ABSORBER THROWING PLATE
3	9	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
4	2	1400136 VIS TH 08-060 CL8.8	SCREW TH8.8 08-060
5	3	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	LOCK NUT 06
6	2	1400046 RONDELLE MOYENNE 05	FLAT WASHER MED AZ 05-000
7	5	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08
8	2	1400022 ECROU INDES AZ 04-000	LOCK NUT 04
9	2	1400023 ECROU INDES AZ 05-000	LOCK NUT 05
10	3	1305120 RESSORT SOCLE COURT 185E	BASE SPRING SHORT 185E
11	3	1400047 RONDELLE MOYENNE 06	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
12	1	1400176 VIS TCHC 8Z 06-020	SCREW TCHC 8Z 06-20
13	2	1400336 VIS TFHC 8Z 06-030	SCREW TFHC 8Z 06-030
14	2	1400464 VIS TFHC 1Z 04-016	SCREW TFHC 1Z 04-016
15	2	1400371 VIS TFHC 1Z 05-025	SCREW TFHC 1Z 05-025
16	1	1309316 BUTEE CAOUTCHOUC PL LANC A	RUBBER ROLLER THROWING PLATE
17	1	1400002 ECROU STANDARD 06	NUT HU CL8 06-000
18	4	1400049 RONDELLE MOYENNE 10	FLAT WASHER MED AZ 10-022-02
19	1	1309006 VIRGULE PEHD 8C PRO D	THROWING PLATE ADJUST RAIL SL06
20	1	1309380 EQUERRE PL LANC AV FO SP14 A	FRONT CORNER ANGLE THROWING PLATE
21	2	1400135 VIS TH 08-040 CL8.8	SCREW TH8.8 08-040
22	1	1400317 VIS TH 08-050 CL8.8	SCREW TH8.8 08-050
23	2	1400068 RD GROWER AZ 08-000	GROWER WASHER AZ 08-000
24	2	1400003 ECROU STANDARD 08	NUT HU CL8 08-000
25	1	1309793 DOIGT POSITION PIGEON SK19 A	CLAY POSITION FINGER SK19
26	1	1400012 ECROU BAS 06-000 AZ	LOW NUT AZ 06-000
27	1	1302185 RESSORT 404 LRS 185	SPRING 404 LRS 185E



TRAP 185 PC RIO 2014
SCH8.1 MICRO-CONTACT PC RIO 2014 10



Note: Certain spare parts
are not sold separately.

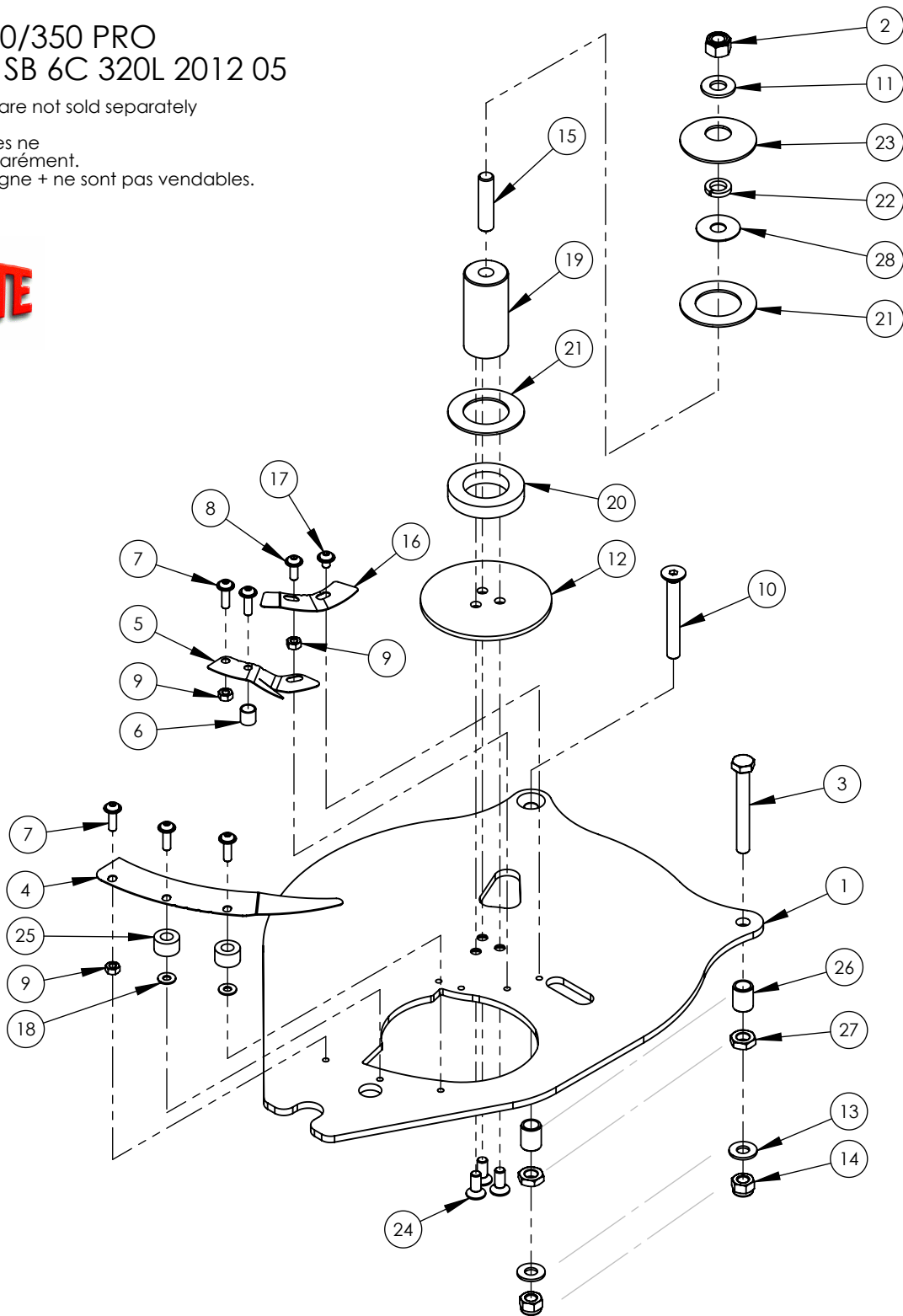
ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent
êtres vendues séparément.
Les pièces précédées du signe + ne sont
pas vendables.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1308005 SUP MICRO CONTACT 2004 E	MICRO-SWITCH MOUNT 2004
2	1	1112360 MICRO-CONTACT NO	MICRO SWITCH (LOADING MOTOR) 185
3	2	1400409 VIS TCHC 8Z 04-025	SCREW TCHC 8Z 04-025
4	2	1400069 RONDELLE LL AZ 04-016	LARGE WASHER AZ 04-016
5	2	1400022 ECROU INDES AZ 04-000	LOCK NUT 04
6	2	1400478 VIS JAPY AZ 06-020	SCREW JAPY 06-020
7	2	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	LOCK NUT 06
8	2	1400047 RONDELLE MOYENNE 06-014-1.2	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2

TRAP 185 PC 320/350 PRO SCH09 PLAQUE SB 6C 320L 2012 05

Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

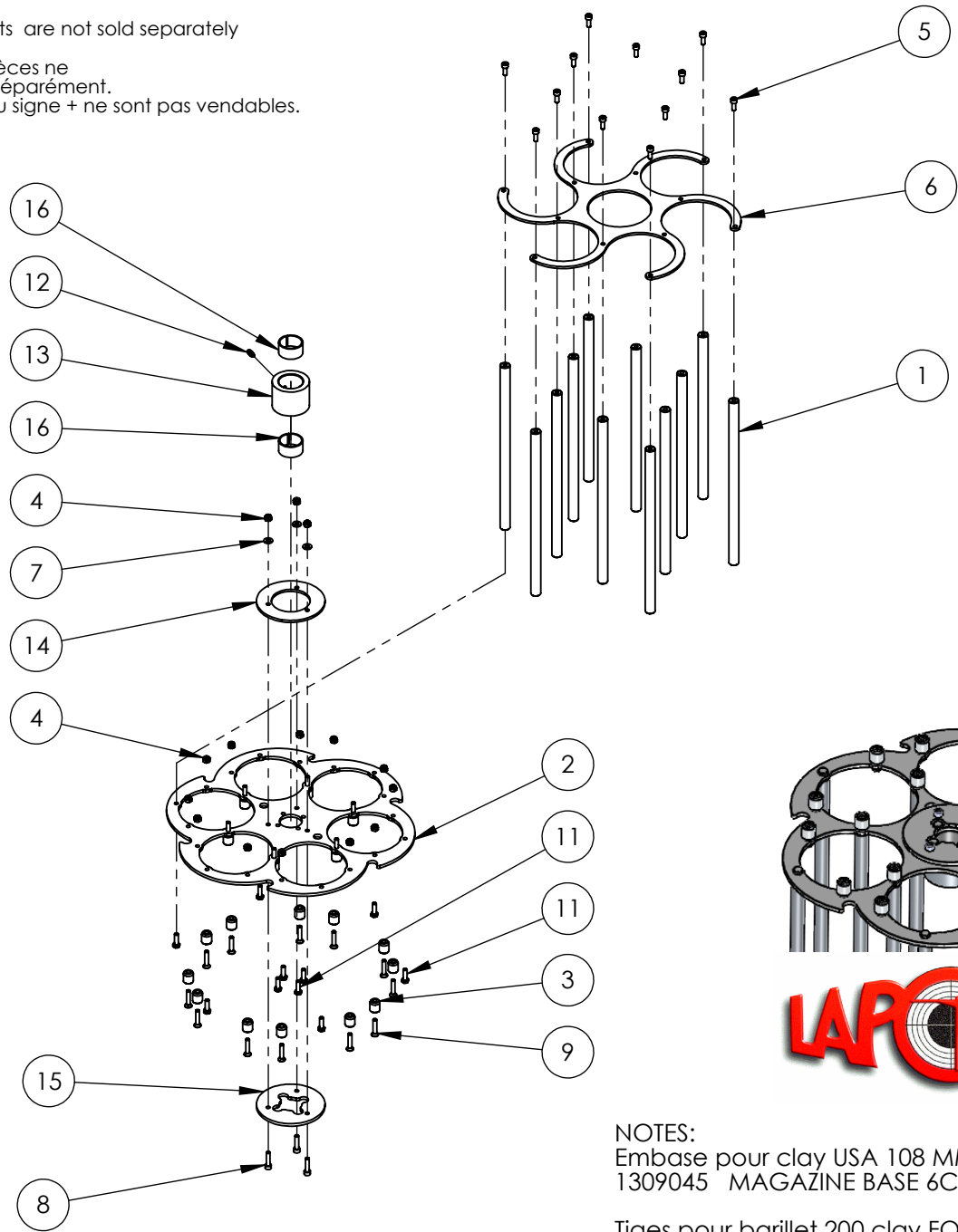


No.	Qu.	No.PIÈCE	No.	Qu.	No.PIÈCE
1	1	1309050 PLAQUE SB 6C 110 320L G	15	1	1308033 TIGE FILETEE 12-050
2	1	1400027 ECROU INDES AZ 12-000	16	1	1309053 EXTENSION COUTEAU INT 6C 320L A
3	1	1400167 VIS TH8.8 10-080	17	1	1400468 VIS TCBHC 8Z 06-008
4	1	1309051 COUT EXT 6C 320L A	18	2	1400047 RONDELLE MOYENNE 06
5	1	1309052 COUT INT 6C 320L D	19	1	1309019 AXE PLAQUE SB 8C SL06 C
6	1	1306080 ENTRETOISE AXE REGL 10 12 12 A	20	1	1309048 ENTRE AXE PLAQUE SB 320L A
7	5	1400467 VIS TCBHC 8Z 06-020	21	2	1400315 RONDELLE LAITON 36x60x2
8	1	1400504 VIS TCBHC 8Z 06-016	22	1	1400365 RD GROWER AZ 12-000
9	3	1400002 ECROU STANDARD 06	23	1	1400086 RONDELLE BELLEVILLE 20
10	1	1400401 VIS TFHC 8.8 M10-080	24	3	1400209 VIS TFHC 1Z 08-020
11	1	1400050 RONDELLE MOYENNE 12	25	2	1308230 ENTRETOISE KNIFE 10-20-12 A
12	1	1309049 RONDE RENF PLAQUE SB 320L A	26	2	1400470 ENTRETOISE 12-16-LG20
13	2	1400049 RONDELLE MOYENNE 10	27	2	1400015 ECROU BAS AZ 12-000
14	2	1400026 ECROU INDES AZ 10-000	28	1	1308286 RONDELLE INOX 12-35-01 BARILLET 8C

TRAP 185 6C 200 FO - OT - FU
SCH10 MAGAZINE 6C FO 200 2020 02

Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



NOTES:
Embase pour clay USA 108 MM ==>
1309045 MAGAZINE BASE 6C 320L USA 108

Tiges pour barillet 200 clay FO-OT ==>
1309349 MAG ROD FO 16 X 320

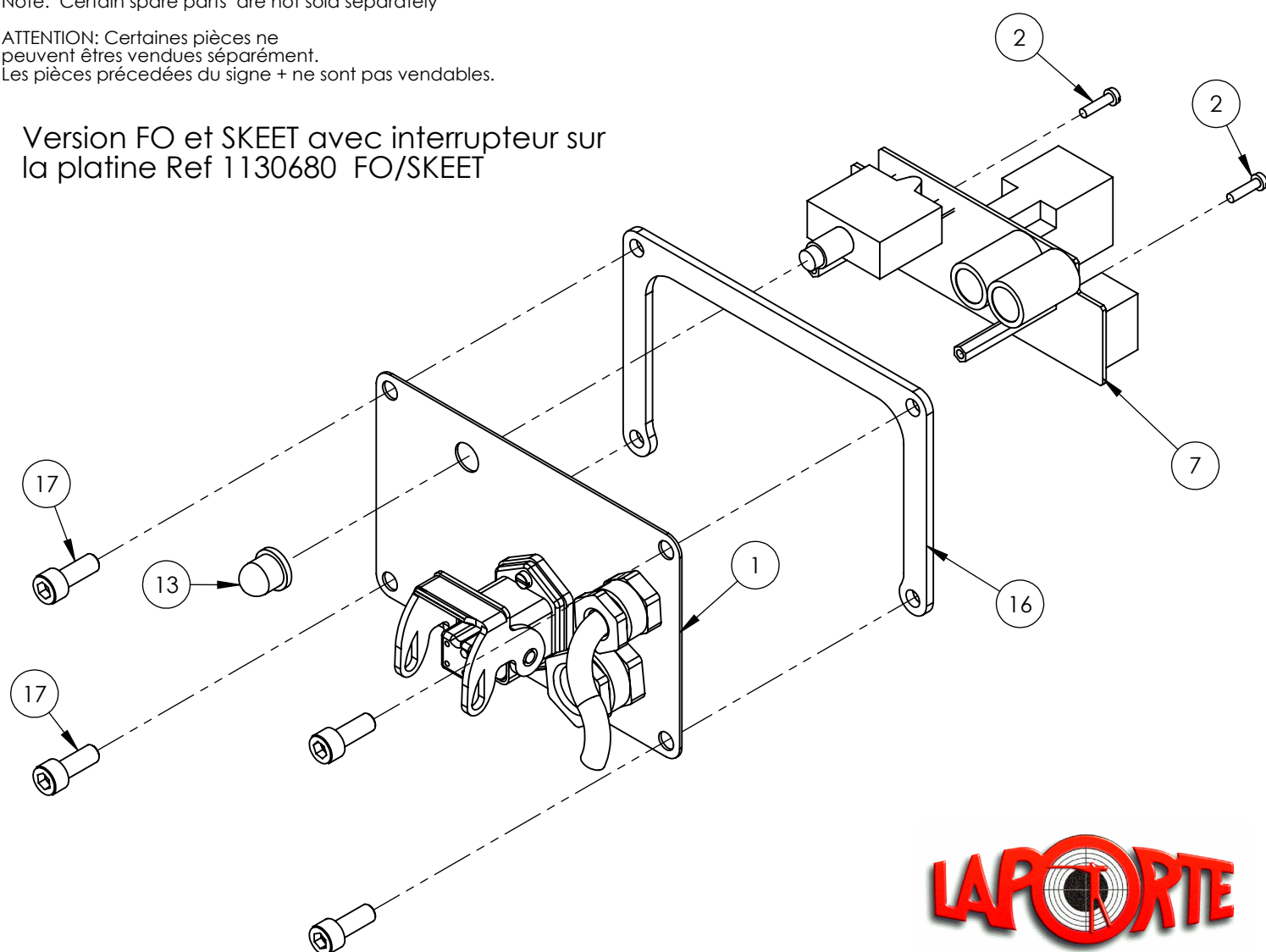
No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	12	1309349 TIGE BARILLET D16 M6 L320 A	MAGAZINE ROD D16 M6 L320
2	1	1309044 MAGAZINE BASE 6C 320L F	MAGAZINE STAR 185 6C
3	18	1309047 PION BARILLET 6C320L D16 D	MAGAZINE BASE STOP 6C PRO 320
4	15	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	LOCK NUT 06
5	12	1400175 VIS TCHC 8Z 06-016	SCREW TCHC 8Z 06-016
6	1	1309041 MAG STAR 6C 320L C	MAGAZINE STAR 185 6C
7	3	1400047 RONDELLE MOYENNE 06	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
8	3	1400177 VIS TCHC 8Z 06-025	SCREW TCHC 8Z 06-025
9	12	1400336 VIS TFHC 8Z 06-030	SCREW TFHC 8Z 06-030
10	6	1400202 VIS TFHC 8Z 06-040	SCREW TFHC 8Z 06-040
11	10	1400126 VIS TH 06-020 CL8.8	SCREW TH8.8 06-020
12	1	1307735 GRAISSEUR M6	GREASING DEVICE M6
13	1	1309020 PALIER SUP EMBASE 8C PRO C	BASE BEARING TOP 12C
14	1	1309046 TOLE RENF BARILLET A	MAG BASE TOP REINFORCED 6C 320
15	1	1309043 TOLE RENF BARILLET INF 320L C	MAGAZINE BASE LOWER REINFORCED
16	2	1309024 PALIER GLY PTFE 35 39 20	BUSHING GLYCODURE 35x39x20

TRAP 185E 12V SP14 PC ET FO 1130681 PLATINE CDE 12V PC RIO 2014 03

Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

Version FO et SKEET avec interrupteur sur la platine Ref 1130680 FO/SKEET



ATTENTION !!! Ne pas inverser le sens de rotation du Moteur.

No.	QU.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1309353 PLATINE COMMANDE FO RIO	ELECTRICITY COVER 12V DC
2	4	1400095 VIS METAUX AZ TC 03-012	SCREW METAL AZ TC 03-012
3	1	1115510 EMBASE DROITE ILME CK 03I	STRAIGHT FITTED BASE CK03I
4	1	1115540 PRISE FEMELLE ILME CKF 03	FEMALE PLUG ILME CKF 03
5	2	1400058 RD EVENTAIL AZ 03-000	GROWER WASHER AZ 03-000
6	2	1400005 ECROU HU AZ 03-000	NUT HU AZ 03-000
7	1	1150114 CARTE DE CDE 12V PC 2014 A	CONTROL CARD PC 2004
8	1	1111730 CONTRE ECROU PLASTIQUE N° 9	PLASTIC LOCKINGNUT N°9
10	1	1111720 PRESSE-ETOUPE PLASTIQUE N° 9	PLASTIC STUFFING GLAND N°9
13	1	1117875 CAPOT DE DISJONCTEUR	CAP TRANSPARENT E-T-A
16	1	1309340 JOINT PLATINE SP14 B	SEAL PLATE SP14
17	4	1400175 VIS TCHC 8Z 06-016	SCREW TCHC 8Z 06-016