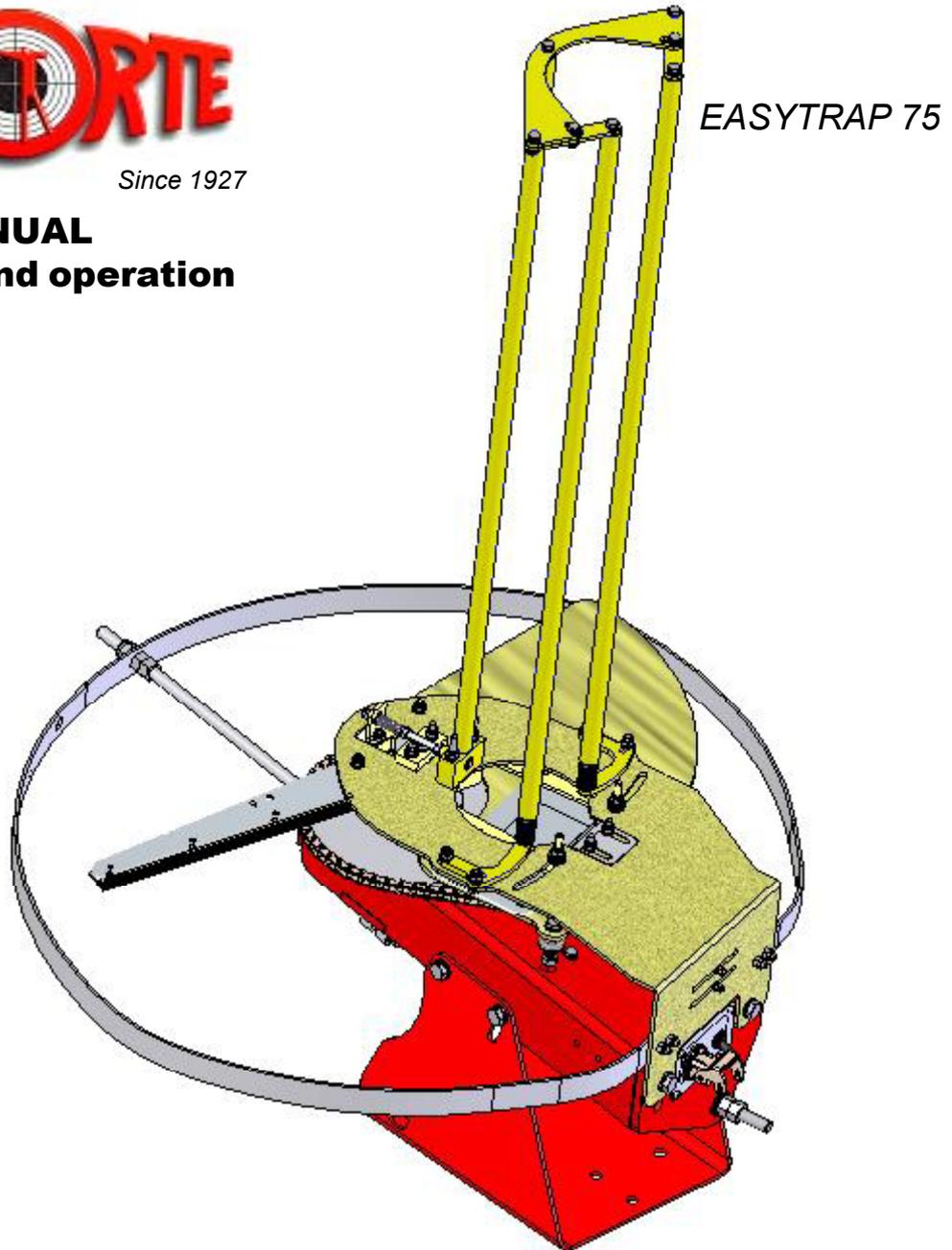




Since 1927

## OWNERS MANUAL Installation and operation



EASYTRAP 75

### English

- This manual covers safety, installation and operating instructions and must be used in the maintenance, disassembly or trouble shooting of the machine.
- All reproduction, even partial, of this documentation is prohibited without the written authorisation of the Laporte company.

### France

- Ce manuel technique vous donne toutes les instructions pour le montage, la sécurité et la mise en marche de votre Trap.
- La présente notice fait partie intégrante de l'appareil. Elle doit toujours se trouver à proximité immédiate de celui-ci.
- Toute reproduction, même partielle, de la documentation technique est interdite sans autorisation écrite de la société LAPORTE.

### EUROPE

SA LAPORTE BALL-TRAP  
371 CHEMIN DES PRES 06140 BIOT  
Tél: 04 93 65 77 77  
Fax: 04 93 65 77 78

### USA

LAPORTE AMERICA  
P.O. Box 492  
Pounding Mill. VA 24637  
Phone: 800-335-8727

[WWW.LAPORTE.BIZ](http://WWW.LAPORTE.BIZ)

[WWW.LAPORTEAMERICA.COM](http://WWW.LAPORTEAMERICA.COM)

# GENERALITES T75

## FEATURES AND DESCRIPTIONS T75

La machine LAPORTE® modèle PC 75 2004 est entièrement automatique et destinée au Parcours de Chasse.

Le modèle 2004, allie simplicité et fiabilité, robustesse et légèreté, et rapidité des réglages.

### UNE SOCIETE DE RENOMMEE INDENIABLE :

- 70 ans de conception de machines
- Fournisseur Officiel des Jeux Olympiques
- Homologuée par la N.S.C.A. (National Sporting Clays Association, USA), la N.S.S.A. (National Skeet Shooting Association, USA), fournisseur officiel de la Reine d'Angleterre, et reconnu par la FFT (Fédération Française de Tir), la FFBT (Fédération Française de Ball-Trap) et par la F.I.T.A.S.C. (Fédération Internationale de Tir aux Armes Sportives).

### CONCEPTION SIMPLE :

- Une utilisation simple
- Un minimum de pièces en mouvement
- Facilité d'entretien et de remplacement de pièces

### BARILLET:

- 1 colonne
- Capacité de 75 cibles
- Chargement par le haut

### CIBLES:

- Standard, barillet adaptable pour Mini (90 mm).

### CORPS EN ACIER :

Avec une finition à la peinture époxy de haute qualité

- Léger, manipulation aisée.

### ELECTRONIQUE SIMPLIFIE :

- Facilité de remplacement des pièces électriques.
- Fusible automobile.

### SECURITE :

- Arceau de protection total du bras de lancement

### Note: Doit toujours être assemblé sur la machine

-Encerle toute la zone traversée par le bras de lancement

### ANTI-RETOUR : sur le bras de lancement

- Arrête le bras de lancement en position  $\frac{3}{4}$  armée.
- Réduit les vibrations
- Permet un armement plus rapide

### TRAJECTOIRE:

- Parfaite du point de départ au point de chute

The LAPORTE® Trap model PC 75 2004 is a fully automatic trap and ideal for Sporting.

The 2004 model combines durability with simplicity . To provide an excellent easily adjustable machine.

### COMPANY WITH PROVEN RECORD OF SUCCESS:

- 70 Years of Trap design
- 6 Times supplier to Olympic Games
- The only traps on the market endorsed by NSSA (National Skeet Shooting Association, USA), NSCA (National Sporting Clays Association, USA), F.I.T.A.S.C. (International Federation for Shooting Sport), and by appointment to Her Majesty the Queen of England.

### UNCOMPLICATED DESIGN:

- Simple to use
- Minimum moving parts
- Easy maintenance and parts replacement

### MAGAZINE:

- 1 column
- 75 target capacity (Standard, and 90)
- Top loading

### TARGET:

- Standard 108 and 110mm with adapter for Midi (90 mm).

### STEEL CHASSIS:

- High quality epoxy paint finish (resistant to rust)
- Lightweight, mobile.

### PRE-WIRED ELECTRICAL CONTROL BOX:

- Simple electromechanical controls

### SAFETY :

- Full safety guard for the throwing arm.

### Note: Must always be assembled on Trap

- Encircles entire area traversed by throwing arm

### ONE WAY BEARING ON THROWING ARM

- Stops the throwing arm in  $\frac{3}{4}$  cocked position
- Reduces vibration
- Enables faster 'cocking'

### TRAJECTORY:

- Consistant from start to finish

**DISTANCE DE PROJECTION:**

- De 40 à 70 m (Ressort GRIS court)

**RESSORT DE LANCEMENT :**

- Réglable.

**AJUSTEMENT DE LA TRAJECTOIRE:**

- La trajectoire verticale peut être modifiée rapidement et facilement.

**DECLENCHEMENT :**

- Par câble: Option : commande par radio et/ ou RAR (système de déclenchement par la voix)

**TENSION:** disponible en 12V.

**REARMEMENT:** En 1.4 secondes. Le moteur est sollicité pendant un temps très court durant la phase d'armement et consomme donc peu d'énergie.

**POIDS:** env. 30 Kg

**PREFACE :** La présente notice technique contient les informations utiles et indispensables pour parfaire et garantir le bon fonctionnement ainsi que pour l'entretien de la trap

Toutes les informations, caractéristiques et remarques techniques relatives à la manipulation et à la maintenance des machines ont été, au moment d'achever l'impression de la présente notice, actualisées en fonction des évolutions les plus récentes et tiennent compte de nos expériences et connaissances acquises jusque-là.

Nous nous réservons le droit de modifier la construction et/ou l'exécution de nos produits à tout instant, sans obligation d'adapter les livraisons antérieures.

Par conséquent, les données, figures et descriptions contenues dans la présente notice de montage et d'entretien ne pourront pas donner lieu à de quelconques revendications.

**THROWING DISTANCE:**

- From 43 to 75 yards (short gray spring )

**THROWING SPRING / MAIN SPRING TENSION:**

- Adjustable

**TRAJECTORY MOVEMENTS:**

- The vertical trajectory can be easily and quickly modified

**TARGET RELEASE:**

-By push button cable

-Optional: radio remote control

-Voice release system (DVI) upon request.

**VOLTAGE:** available in 12V.

**RE-ARMING:** 1.4 seconds. The motor only operates for a short time during the re-cocking sequence and therefore, uses very little power.

**WEIGHT:** approximately 66 Lbs

**PREFACE:** This manual contains useful information that is essential to guarantee the correct operation and servicing of the machine.

All the information, characteristics and technical remarks relative to the handling and servicing of the machine are the latest to the best of our knowledge and experience of the machine to date.

We reserve the right to modify the construction and/or performance at any moment without the need to adapt previous models.

By consequence, the data and descriptions contained in this present assembly and servicing manual are not liable to any future claims.

# CONSEILS DE SECURITE T75

## SAFETY ADVICE T75

**DANGER - CES MACHINES PEUVENT PROVOQUER DE SERIEUSES BLESSURES! LIRE SCRUPULEUSEMENT LES INSTRUCTIONS AVANT L'INSTALLATION ET LA MISE EN MARCHE DE LA MACHINE!**

**☛ AVANT DE :**

- Installer la machine,
- Brancher le courant,
- Lubrifier,
- Charger le barillet
- Procéder aux réglages,

**☛ VEILLER A** ce que le bras de lancement soit en position désarmée ou que le ressort d'armement ne soit pas monté et que l'interrupteur "ON-OFF-UNCOCKED" du coffret électronique soit en position "OFF" et la machine **DECONNECTEE** de la source d'alimentation.

**NOTE:** La position « désarmée » ("uncocked") mentionnée tout au long de ce manuel se réfère à la position du bras de lancement. Quand la machine est « désarmée », vu de derrière, le bras de lancement est visible à gauche de la machine. Quand on regarde la machine par le dessus depuis l'arrière, le bras "désarmé" sera visible en position 8h45. Quand la machine est livrée, le bras sera en position de "sécurité".

1. Toute personne habilitée à faire fonctionner la machine, ou à charger le barillet, doit lire ce manuel d'instruction et être formée par une personne connaissant le fonctionnement et les mesures de sécurité de ce matériel.
2. Ne pas laisser la machine en position "armée" quand elle n'est pas utilisée. Cette pratique est non seulement dangereuse mais elle réduit la durée de vie du ressort d'armement.
3. **Une seule personne à la fois doit faire fonctionner la machine.**
4. Ne pas faire fonctionner la machine sans avoir installé l'arceau de sécurité. Cet arceau de sécurité définit la zone de danger autour du bras de lancement.
5. Ne soulever, ni ne déplacer la machine par le bras de lancement ou l'arceau de sécurité. Ne vous appuyez pas sur l'arceau de sécurité et n'y posez aucun poids, telles que les boîtes de cibles.

**DANGER - THESE MACHINES CAN CAUSE SERIOUS INJURIES! READ THE INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE ATTEMPTING TO INSTALL OR OPERATE THE MACHINE!**

**1. ☛ BEFORE:**

- Installing the trap,
- Connecting power,
- Lubricating,
- Loading the magazine
- Making any adjustments

**☛** Be sure that the throwing arm is in the safe, uncocked position or that the mainspring is disconnected, the "ON-OFF-UNCOCK" toggle switch on the electrical control box is in the "OFF" position, and the machine is **DISCONNECTED** from the power source.

**NOTE:** The "Decocked" position mentioned throughout all this manual refers to the position of the throwing arm. When the machine is "uncocked", viewed from behind the machine, the throwing arm is to the left of the machine. When looking at the machine from on top behind, the "uncocked" throwing arm is visible in a 9 o'clock position. When the machine is delivered, the throwing arm is in a "safety" position.

1. All personnel required to operate the trap, or load targets into the magazine, should read this instruction manual and be trained by someone knowledgeable in the safe operation of the equipment.
2. Do not leave the trap **cocked** when not in use. Not only is this practice very hazardous, but, as the mainspring is stretched, its lifespan will be shortened.
3. **Only one person should operate the trap at any time.**
4. Do not operate the trap without the safety guard installed on the trap as illustrated in this manual. This safety guard defines the danger zone of the throwing arm rotation.
5. Do not lift or move the trap by the throwing arm, the safety guard or throwing plate. Do not lean on the safety guard or place any weight on them such as box of targets.

6. Des lunettes de protection doivent être portées par toutes personnes proches de la machine pour éviter les blessures aux yeux dues à des fragments de cibles.
7. Eloigner toujours les enfants et les animaux de la machine.
8. Avant de mettre la machine en marche, se mettre en position de sécurité à l'arrière gauche de la machine et s'assurer qu'il n'y ait personne dans la zone de danger à l'avant de la machine. Des fragments de pigeons cassés peuvent voler rapidement en dehors de la zone de danger même en arrière. (Ils peuvent même rebondir sur les cabanes, etc...). Quand la machine est armée et prête à l'emploi, quitter toujours la zone de lancement en restant à l'arrière de la machine.
9. Avant d'approcher la machine, pour la maintenance, les réglages ou le chargement des cibles, assurez-vous que l'interrupteur "ON-OFF-UNCOCK" du coffret électronique est en position "OFF" et que le bras de lancement est dans la position « Désarmée » ("Decocked") 8h45.

**NOTE: POUR DESARMER LE BRAS DE LANCEMENT ET PLACER LA MACHINE EN POSITION DE SECURITE, METTRE L'INTERRUPTEUR "ON-OFF-UNCOCK" DU COFFRET ELECTRONIQUE EN POSITION DESARMEE « UNCOCKED » PUIS EN POSITION « OFF ». LE BRAS DE LANCEMENT DOIT S'ARMER ET S'ARRETER DANS LA POSITION « DESARMEE » A L'AVANT DE LA MACHINE. PUIS, DEBRANCHER L'ALIMENTATION DU COFFRET ELECTRONIQUE.**

6. Safety glasses must be worn by all personnel within close proximity to the operating trap to prevent eye injury from flying target fragments.
7. Always keep children and animals away from the trap machine.
8. Before turning on any switches, move to a safe position at the left rear of the trap and make sure that no one is within a danger zone in front of the trap. High-speed fragments from broken targets may fly outside the normal target danger zone, even backwards. (They may even rebound off traphouse sides etc.). When trap is cocked and ready for use, always leave the area by keeping to the rear of the machine.
9. Before approaching the trap, for any maintenance, adjustments, or for the loading of targets, be sure the trap is turned off with the "ON-OFF-UNCOCK" toggle switch on the electrical control box in the "OFF" position, and the throwing arm is in the "Decocked" 9 o'clock position.

**NOTE: TO UNCOCK THE THROWING ARM AND PLACE THE TRAP IN A SAFE CONDITION, MOVE THE "ON-OFF-UNCOCK" TOGGLE SWITCH, ON THE ELECTRICAL CONTROL BOX, TO THE "UNCOCK" POSITION, THEN TO THE "OFF" POSITION. THE THROWING ARM SHOULD THROW 'FIRE" AND STOP IN THE "UNCOCKED" POSITION OUT IN LEFT FRONT OF THE TRAP. THEN DISCONNECT POWER FROM THE ELECTRICAL CONTROL BOX.**

# INSTRUCTIONS DE DEMARRAGE T75

## START-UP INSTRUCTIONS T75

Cette machine doit être installée sur une plate-forme en bois ou en béton ou sur le socle multi positions LAPORTE.

Fixer fermement la machine sur la base en utilisant la visserie appropriée au type de plate-forme utilisée.

1. Installer l'arceau de sécurité (Voir plan)
2. Installer le barillet (Voir plan)

### 3. Raccordement électrique

Pour les **machines en 12 V**, respecter les polarités « + rouge » et « - noir ou bleu » sur l'alimentation.

### 4. Raccorder la commande par câble.

Brancher la prise blanche 4 plots de la télécommande par câble sur le coffret de commande à l'endroit "PULL CORD/REMOTE CONTROL", et verrouiller le branchement à l'aide du fermoir.

### 5. Chargement du barillet:

Placer une pile de cibles dans la colonne du barillet en prêtant attention à ne pas les heurter, ni les faire tomber.

Enlever les cibles cassées ou fendues et assurez-vous que les cibles ne soient pas collées ensemble.

Vérifier que la cible du bas de la pile pose parfaitement sur la plaque support barillet.

Continuer de placer des piles de cibles dans cette colonne jusqu'à ce qu'elle soit pleine.

6. Positionner l'interrupteur "**ON-OFF-UNCOCK**" du coffret électronique de la position "**OFF**" à la position "**ON**". La machine va 's'armer', c'est à dire le bras de lancement va se déplacer de la position '**Uncocked**' 8h45 à la position armée 6h30.

Positionner l'interrupteur "**ON-OFF-UNCOCK**" du coffret électronique sur la position "**UNCOCK**" puis sur la position "**OFF**" (désarmement de la machine). Le bras de lancement est maintenant en position "**désarmée**" (Uncocked) (8h45).

7. Positionner l'interrupteur "**ON-OFF-UNCOCK**" du coffret électronique sur la position "**ON**". Lancer plusieurs cibles pour vérifier la trajectoire.

8. Positionner l'interrupteur "**ON-OFF-UNCOCK**" du coffret électronique de la position "**ON**" à la position "**UNCOCK**" puis sur la position "**OFF**" (Désarmement de la machine).

Déconnecter la machine de la source d'alimentation.

9. La procédure de test est maintenant terminée.

This trap may be installed on a LAPORTE cart ( trolley) or a other suitable base.

Secure the trap to the base using suitable screws and bolts for the type of platform being used

1. Install the safety guard (see section).

2. Install the magazine (see section).

### 3. Electrical connection (see section):

For the **machines in 12V**, control correct connection of the polarities "+" and "-" to the power supply.

### 4. Connect the "Pull Cord release cable".

Plug the white 4-pin plug of the cable release onto the control box "PULL CORD/REMOTE CONTROL" and close with the "clip".

### 5. Load the magazine

Load clays into the magazine from the top

Make sure that there are not broken or cracked clays and that they are not stuck together.

Make sure the first clay in the stack lays perfectly flat on the magazine support base.

6. Position the "**ON-OFF-UNCOCK**" switch from the "**OFF**" position to the "**ON**" position.

The machine will cock, the throwing arm will move from the "uncocked" 9 o'clock position to the cocked 6 o'clock position

Position to "**ON-OFF-UNCOCK**" switch on the electronic box into the "**UNCOCK**" position and then into the "**OFF**" position (uncocking the machine). The throwing arm is now in the "**uncocked**" position 9 o'clock.

7. Position the "**ON-OFF-UNCOCK**" switch on to the "**ON**" position. Push the pull button on the release cable end to throw a few clays to establish the correct distance and trajectory.

8. Position the "**ON-OFF-UNCOCK**" switch from the "**ON**" position to the "**UNCOCK**" position and then to the "**OFF**" position (Uncocking the machine).

Before any modification:

Move the switch marked "ON-OFF- UNCOCK" on the electrical control box from the "ON" position to the "UNCOCK" position and then to the "OFF" position (Decocking the trap).Unplug the machine from power supply.

9. The start-up procedure is now complete.

# ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT T75

## TROUBLE SHOOTING T75

**ATTENTION:** AVANT DE PROCEDER A DES CHANGEMENTS OU DES REGLAGES, ASSUREZ-VOUS QUE LE BRAS DE LANCEMENT EST EN POSITION DESARMEE ET QUE LA MACHINE EST DECONNECTEE DE LA SOURCE D ALIMENTATION.

### 1. LE MOTEUR D'ARMEMENT NE FONCTIONNE PAS

- La prise n'est pas branchée
- Le disjoncteur est sur « OFF » ou le fusible a sauté. Positionner l'interrupteur "ON-OFF-UNCOCK" du coffret électronique sur la position "OFF". Soulever le couvercle du coffret et vérifier les fusibles. Si les fusibles continuent de griller, vérifier les câblages et l'alimentation pour localiser la cause avant de continuer.
- La puissance électrique est insuffisante (vérifier avec un multimètre : 12 V).
- Les connections électriques sont sales ou desserrées.
- Le moteur d'armement est grillé.
- Le raccordement électrique est non conforme (voir instructions de démarrage).

### 2. LE MOTEUR TOURNE MAIS N'ARME PAS LE BRAS DE LANCEMENT

- La puissance électrique n'est pas adéquate. (vérifier avec le multimètre : 12 V).
- Le bras de lancement est bloqué. **(INTERVENIR AVEC EXTREME PRECAUTION !)**
- La chaîne est cassée.
- L'engrenage du réducteur est hors service (le moteur tourne mais le pignon d'armement ne tourne pas).
- L'axe d'armement est cassé.

### 3. LA MACHINE ARMEE NE DECLENCHE PAS

- Il n'y pas d'alimentation.
- Le ressort d'armement est cassé.
- Le bouton "Pull" ou l'appareil de déclenchement à distance ne fonctionne pas.
- La batterie de l'émetteur de la radio commande en option est déchargée et demande à être remplacée.
- L'interrupteur "ON-OFF-UNCOCK" est en position "OFF".

**CAUTION:** BEFORE MAKING ANY CHANGES OR ADJUSTMENTS MAKE SURE THE THROWING ARM IS IN THE SAFE UNCOCKED POSITION AND THAT THE MACHINE IS UNPLUGGED FROM THE POWER SUPPLY.

### 1. THE COCKING MOTOR WILL NOT START

- Electricity is not connected.
- The circuit breaker is off or the fuse has blown. Move the switch marked "ON-OFF-UNCOCK" on the electrical control box to the "OFF" position. Remove the cover of the control box and see if the BLACK button on the circuit breaker has "Popped out". If it has, press it in. Check the fuses. If the circuit breaker continues to "kick out", or if fuses continue to blow, check all wiring and electrical supply to locate the cause before continuing.
- The electrical supply is insufficient (check with a DC voltmeter), i.e. battery is discharged.
- Electrical connections are dirty or loose.
- The cocking motor is defective.
- The electrical connections do not comply (see Start-Up Instructions). There is a binding restriction to the cocking motion of the trap.

### 2. THE MOTOR TURNS BUT DOES NOT COCK THE THROWING ARM

- The electricity supply is not sufficient (check with a DC voltmeter).
- The throwing arm is jammed. **(EXAMINE WITH EXTREME CAUTION!)**
- A chain is broken.
- The gearbox mechanism does not work (the motor turns but the main shaft does not turn).
- The stud between the main spindle and the threaded eye bolt is broken.
- The main shaft is broken.

### 3. THE MACHINE IS COCKED BUT DOES NOT THROW

- There is no electrical supply
- The main shaft is broken.
- The "Pull" switch or remote release system is not working.
- The battery in the Optional Radio Control transmitter is flat or exhausted, and needs replacing.
- The switch on the "ON-OFF-UNCOCK" is in the "OFF" position.

-Le bras de lancement est bloqué par 2 cibles, ou par des pigeons cassés. **ATTENTION : Le bras de lancement appuie trop FORTEMENT sur les cibles.** Désarmer la machine en utilisant le "désarmement manuel", soyez très PRUDENT, car le bras de lancement va se relâcher TRES vite. La (es) cible(s) sur la plaque de lancement vont probablement voler en éclats dans TOUTES les directions.

**-Le bras de lancement est tordu ou cassé et coincé contre une partie de la machine, c.à.d. une vis ou la base du barillet. CECI EST TRES DANGEREUX! Comme vous ne pouvez pas désarmer la machine, le bras doit être enlevé... Appeler LAPORTE.**

#### **4. LE BRAS DE LANCEMENT NE S'ARRETE PAS ET LANCE DES CIBLES.**

-Le micro-contact d'armement est cassé ou déréglé, et oblige le moteur d'armement à fonctionner en continu.

-Le relais est défectueux (il reste collé) DANGER LA MACHINE CONTINUE A LANCER DES PLATEAUX MEME EN POSITION OFF. Il faut déconnecter la machine de la source d'alimentation.

-Le bouton "**PULL**" est bloqué ou le câble est abîmé.

-Le bouton de transmission de l'émetteur radio commande en position est continuellement enclenché (ex dans la boîte à outils, un tiroir de bureau, la poche, un étui à fusils, etc.). Vérifier en débranchant le récepteur de la télécommande depuis le coffret électronique.

-Un autre émetteur radio pourrait être réglé sur la même fréquence que le récepteur et déclencherait la machine. Vérifier en débranchant le récepteur de la radio-commande du coffret électronique.

-Le circuit électronique du boîtier de commande peut avoir "grillé".

#### **5. BRUITS ANORMAUX**

-Vérifier le serrage des boulons.

-Le ressort d'armement est détendu et les spires se touchent entre elles : **il est impératif lorsque le ressort est détendu à fond, que les spires ne se touchent pas.** Dans le cas contraire, cela pourrait causer la rupture du corps principal!

-Anti-retour détérioré ou cassé.

-Le bras de lancement est tordu et frotte sous la plaque SB (Support Barillet) ou sur la plaque de lancement.

-La plaque de lancement peut être desserrée.

#### **6. LES CIBLES CASSENT AU LANCEMENT**

-Les cibles étaient cassées avant le chargement.

-Les cibles se sont cassées pendant le chargement.

-Cibles mélangées (différents diamètres c.à.d. 107-108-110 mm).

-The throwing arm is blocked by two clays or by fragmented clays. **WARNING: At this time the throwing arm will be pressing against the targets with TREMENDOUS PRESSURE.** When uncocking the trap using "Manually Uncocking", be EXTREMELY CAUTIOUS, as the throwing arm will release VERY fast.

The target(s) on the throwing plate will most probably shatter throwing target fragments in all directions.

**-The throwing arm is bent or broken and subsequently jammed against some part of the trap, e.g. the throwing plate, the magazine base. THIS IS A VERY DANGEROUS CONDITION! As you cannot "re-cock" the machine. The arm will have to be removed.... Call LAPORTE for help.**

#### **4. THE THROWING ARM DOES NOT STOP DECOCKING AND THROWING TARGETS.**

-The cocking micro-switch is broken or out of adjustment, and causes the cocking motor to run continually.

-The relay is defective and sticks. **WARNING: THE MACHINE CONTINUES TO THROW CLAYS EVEN WHEN SWITCHED OFF.**

It is imperative to disconnect the power supply.

-The "PULL" button is stuck, or the cable is damaged.

-The button on the radio remote control is continually pressed (e.g. in a tool box, office drawer, pocket etc). Check by carefully disconnecting the receiver of the radio remote from the electronic control box.

-Another radio transmitter could be adjusted to the same frequency as the receiver and operate the machine. Check by disconnecting the receiver of the radio remote from the electronic control box.

#### **5. ABNORMAL NOISES**

-Check all bolts for tightness.

-The mainspring does not have sufficient tension on it, and the coils are touching each other: **it is imperative that when the spring is at minimum tension, the coils do not touch.** If they do, this could break the main body.

-The one way bearing is worn out or damaged.

-The throwing arm is bent and scrapes on the underside of the magazine support base plate or on the throwing plate.

-The throwing plate is loose.

#### **6. THE TARGETS BREAK IMMEDIATELY WHEN FIRING**

-The targets were damaged prior to loading.

-The targets were damaged during loading.

-Mixed targets (different diameters in it stack i.e. 107-108-110mm)

-La réglette est détériorée ou cassée.  
-Le bras de lancement est tordu. Il peut être redressé sans le démonter en vérifiant que la réglette se trouve toujours à même distance de la plaque de lancement tout au long de sa rotation. Désarmer le bras de lancement et retirer le ressort d'armement avant toute vérification ou réglage.

-La plaque de lancement est endommagée. Vérifier si les bords de la plaque ont été déformés et poncer si nécessaire.

-La plaque de lancement est sale, ou il y a du brai résultant du mauvais positionnement de la cible à l'armement, la nettoyer avec du solvant ou la poncer.

-La plaque de lancement est desserrée.

-Vérifier qu'il n'y ait pas d'obstruction à la trajectoire du plateau

-L'arceau de sécurité est tordu et interfère avec la trajectoire de la cible.

-Un éclat de cible est coincé sur la plaque de lancement ou sur la tôle amortisseur.

-Le bras n'est pas en contact avec la cible et quand la machine tire, le bras se rabat sur la cible et la détruit. -

**-Lors d'un armement correct, la réglette doit être impérativement en contact avec la cible avant le lancement.**

-L'anti-retour est détérioré et provoque des vibrations dues à l'oscillation combinée du bras et du ressort.

-L'anti-retour, sur l'axe d'armement, a du jeu dans son logement.

-Le ressort d'armement n'est pas bien réglé, ou le sillent bloc n'est pas installé correctement.

-Vérifier TOUTES les causes de la Section VIII ci-dessous.

#### **7. LES CIBLES TOMBENT CASSEES SUR LA PLAQUE**

-Les cibles étaient cassées avant le chargement.

-Les cibles se sont cassées pendant le chargement.

-La plaque SB (Support Barillet) est sale, abîmée ou tordue.

-Vérifie que la tôle amortisseur soit libre et qu'elle puisse vibrer.

#### **8. IL TOMBE 2 CIBLES DU BARILLET EN MEME TEMPS**

-Cibles mélangées (différents diamètres c.à.d. 107-108-110mm)

-Régler le barillet pour rapprocher le plateau de la pastille en caoutchouc rouge.

#### **9. LES CIBLES NE TOMBENT PAS DU BARILLET**

-Les cibles restent collées entre elles, veiller à décoller les piles avant de les mettre dans le barillet.

-Cibles mélangées (différents diamètres c.à.d. 107-108-110mm)

-Les tiges du barillet sont abîmées ou tordues et réduisent le jeu latéral autour de la pile de cibles.

-La plaque SB est endommagée.

-The throwing arm rubber is damaged or worn.

-The throwing arm is bent. It can be straightened without removing it.

-Check that the rubber is always at the same distance from the throwing plate. Uncock the throwing arm and disconnect the mainspring before this inspection and adjustment.

-The throwing plate is damaged. Check edges of plate for 'nicks' and file smooth if necessary.

-The throwing plate is dirty or has clay target pitch build up resulting in the target not being located correctly in the launch position. Clean with solvent steel wire wool.

-The throwing plate is loose.

-Check that nothing is in the way of the target trajectory.

-The safety guard is bent and gets in the way of the clay flight path.

-A piece of broken clay is lodged on the throwing plate or shock absorbing plate.

-The arm is not in contact with the clay and when the machine fires, the arms hits against the clay and breaks it.

**-The throwing arm rubber should always be against the clay before the machine cycles.**

-The one-way bearing is damaged and causes excessive oscillation.

-The bearing on the throwing arm shaft has excessive clearance.

-The mainspring is not correctly adjusted, or the rubber damper is not correctly installed.

-Check ALL the causes in section 8 below.

#### **7. TWO CLAYS FALL AND BREAK ON THE PLATE**

-The clays were broken before being loaded.

-The clays were broken while loading.

-Mixed clays (different diameters in same stack i.e. 107-108-110mm)

-Check the distance between the clay and the clay retention rubber block.

#### **8. TWO CLAYS FALL FROM THE MAGAZINE AT THE SAME TIME**

-Mixed clays (different diameters in same stack i.e. 107-108-110mm)

-Adjust the magazine so that the clay touches the red retention rubber block

#### **9. THE TARGETS DO NOT COME OUT OF THE MAGAZINE**

-The targets are stuck together. Separate them before putting them in the magazine.

-Mixed targets. (Different diameters in same stack i.e. 107-109-110mm)

-Magazine rods are damaged or bent and are restricting the vertical movement of the target stack.

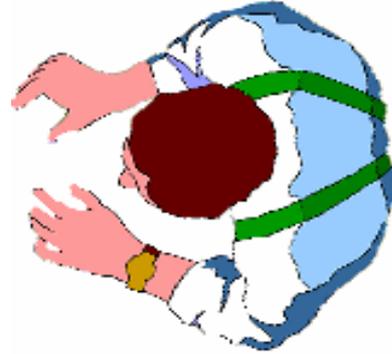
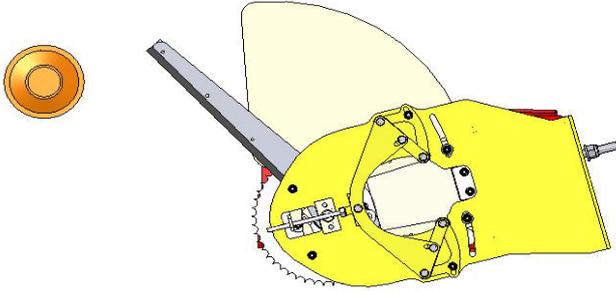
-The magazine support base is damaged.

## COMPULSORY SAFETY POSITION WHEN THE MACHINE IS ARMED

POSITION DE SECURITE OBLIGATOIRE LORSQUE LA MACHINE EST ARMEE

**ATTENTION ! DANGER !!!!**  
**WARNING ! DANGER !!!**

**Stand behind the machine**  
**Se positionner à l'arrière de la machine !!!**



**It is essential to access the machine from behind!**

**Only one person should have access to the machine when it is being used**

**It is recommended to build sheltering walls to avoid broken clays or debris from flying around**

**The user should always wear protection glasses to avoid eye injury from flying broken clay fragments**

**The machine should always be securely fixed to the ground or onto a base (pallet)**

**Keep children and animals away from the machine**

Pour accéder à la machine il est obligatoire de passer par l'arrière !

Lors de l'utilisation de la machine une seule personne doit se trouver aux abords.

Il est recommandé de placer des protections latérales afin de stopper les plateaux ou débris en cas de mauvaises manipulations.

L'utilisateur doit impérativement porter des lunettes de protection pour éviter les blessures aux yeux dues à des fragments de cibles.

Fixer fermement la machine sur le sol ou un socle (palette)

Eloigner toujours les enfants et les animaux de la machine.

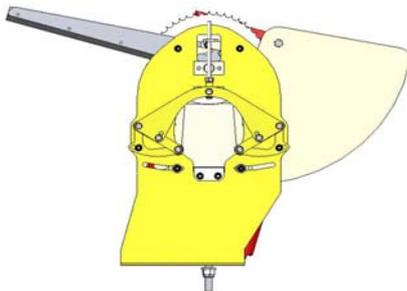
### Throwing arm in uncocked and cocked positions

Bras de lancement en position DESARME et ARME

#### Throwing arm in uncocked position

Bras de lancement en position DESARME

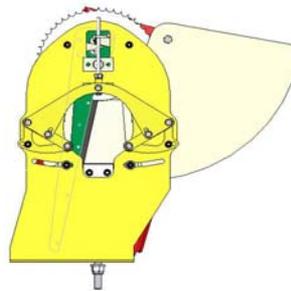
**WARNING ! DANGER!**



#### Throwing arm in cocked position

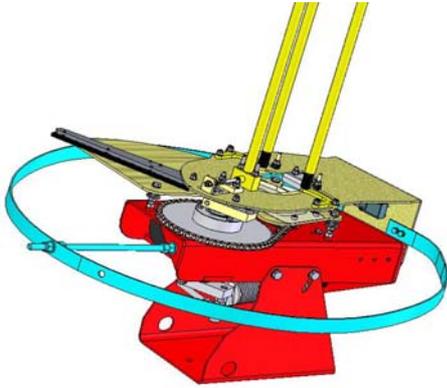
Bras de lancement en position ARME

**ATTENTION DANGER !!!!**



## ASSEMBLY OF THE SAFETY GUARD TRAP 75

### ASSEMBLAGE ARCEAU DE SECURITE TRAP 75



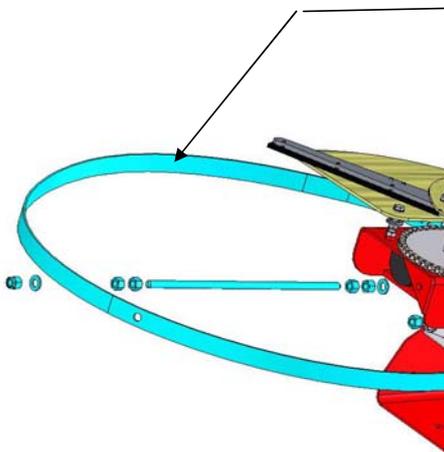
#### Safety guard

**WARNING !!! Before any adjustments the spring should be disconnected,**

Arceau de sécurité,  
**ATTENTION !!!** Avant toutes manipulations le ressort d'armement doit être démonté,

#### 1307728 Safety guard EASYTRAP 75

1307728 Arceau de sécurité EASYTRAP 75

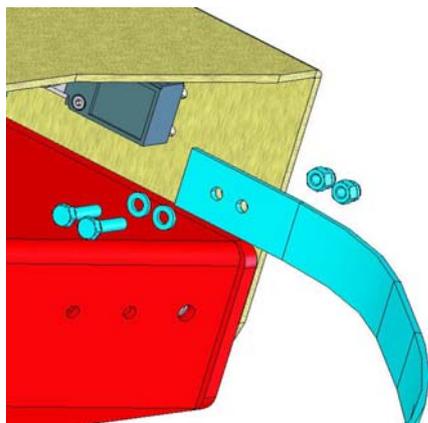


Position the screws as indicated and tighten

- 1x 1307729 ROD THRE M12-500 GUARD PC 75
- 4x 1400050 WASHER M12
- 4x 1400009 NUT HU M12
- 2x 1400027 SPRING-ACTION LOCKNUT M12

Positionner la vis comme indiqué et serrer les écrous et les rondelles,

- 1x 1307729 TIGE FILE M12-500 ARCEAU PC 75
- 4x 1400050 RONDELLE M12
- 4x 1400009 ECROU HU M12
- 2x 1400027 ECROU INDES M12



Position the end of the safety guard as indicated

The red end to the left of the machine

Position the nuts and washers and tighten

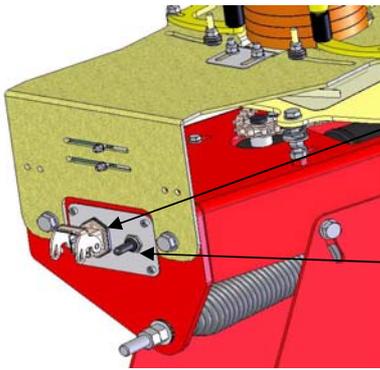
- 4x 1400126 SCREW TH M6X20
- 4x 1400047 WASHER M6
- 4x 1400024 SPRING-ACTION LOCKNUT M6

Positionner l'extrémité de l'arceau comme indiqué, L'extrémité ROUGE à gauche de la machine, Positionner les écrous et rondelles et serrer,

- 4x 1400126 VIS TH M6x20
- 8x 1400047 RONDELLE M6
- 4x 1400024 ECROU INDES M6

# ELECTRONIC CONTROL BOX TRAP 75

## BOITIER DE COMMANDE TRAP 75

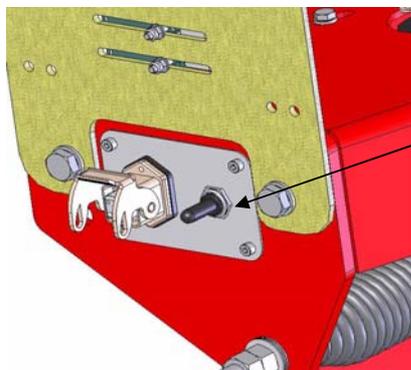


### Câble release PULL connector

Télécommande par câble PULL

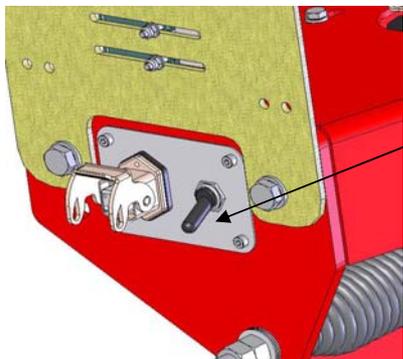
### ON OFF UNCOCK switch

Interrupteur de désarmement ON OFF UNCOCK



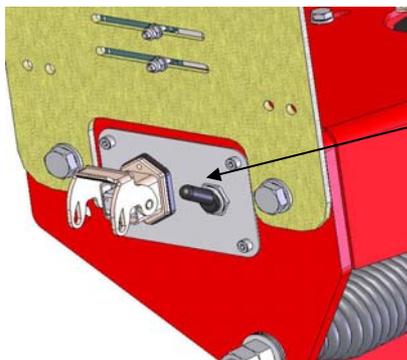
### OFF position Machine switched off.

Position OFF  
Machine hors-tension.



### ON position Machine switched on.

Position ON  
Machine sous-tension.



### UNCOCK position To unarm the machine.

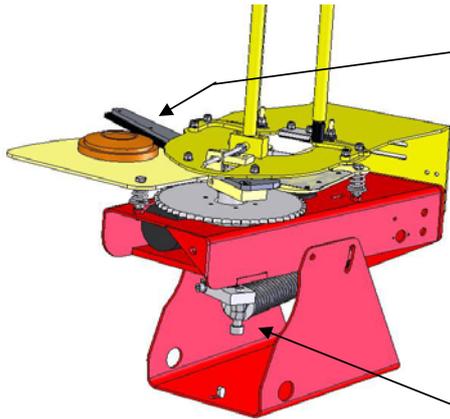
Position UNCOCK  
Désarme la machine.

LAPORTE préconise l'utilisation de batterie a décharge lente.



## ADJUSTMENT OF THE THROWING PLATE

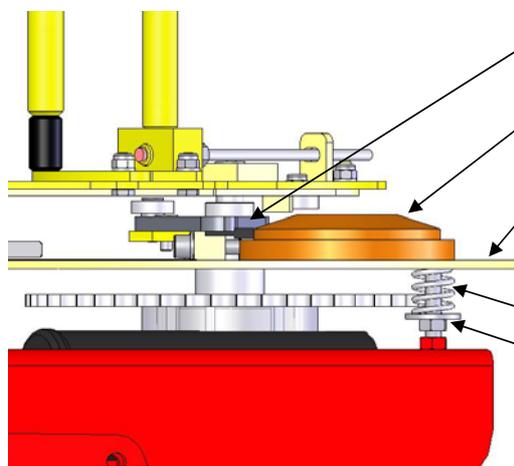
### REGLAGE DE LA PLAQUE DE LANCEMENT



**Throwing Arm**  
**check that the arm is not bent**  
 Bras de lancement  
 Vérifié que le bras n'est pas tordu

**WARNING! Before any manipulations unassemble the cocking spring**  
**WARNING! Before any adjustments dis-connect the main spring**

ATTENTION !!! Avant toutes manipulations désassembler le ressort d'armement,

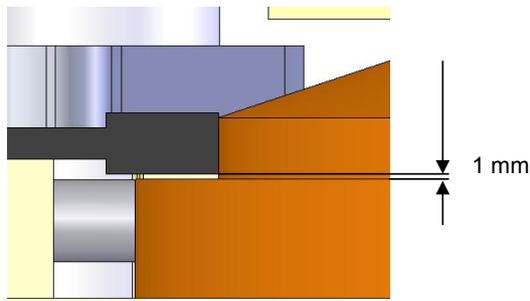


**Arm Rubber** Réglette

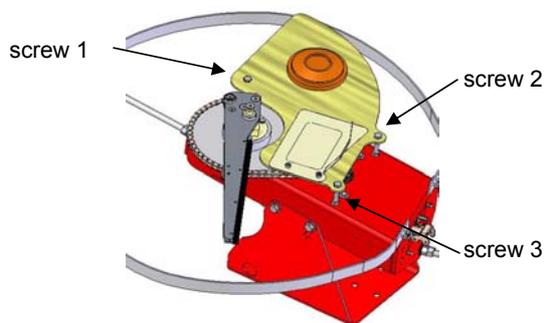
**Clay** Plateaux

**Throwing Plate** Plaque de lancement

**Adjustment screw nut** Vis de réglage  
 Contre-écrou



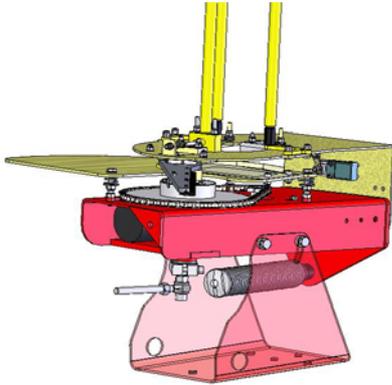
- 1- Unscrew the nut
- 2- Turn the screw to adjust the throwing plate up or down in order to obtain a gap of about 1mm between the clay and rubber
- 3- Pivot (rotate) the arm round to check that the adjustment is the same on the entire throwing plate trajectory
- 4- Repeat this operation on the 3 other adjustment screws of the throwing plate
- 5- Tighten all the nuts



- 1 -Débloquer le contre-écrou
- 2 -Actionner la vis de réglage pour monter ou descendre la plaque de lancement afin d'obtenir un espace d'environ 1 mm entre le plateau et la réglette
- 3 -Faire pivoter le bras pour obtenir un réglage constant sur toute la surface de la plaque de lancement
- 4 -Répéter l'opération sur les 3 vis de réglages
- 5 -Serrer tous les contre-écrou

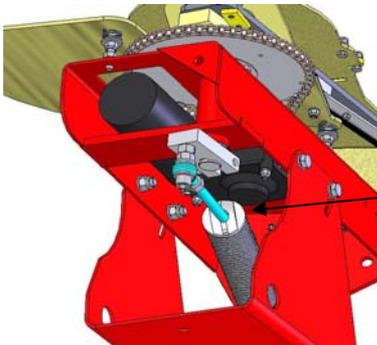
## SPRING ASSEMBLY TRAP 75

### ASSEMBLAGE RESSORT TRAP 75



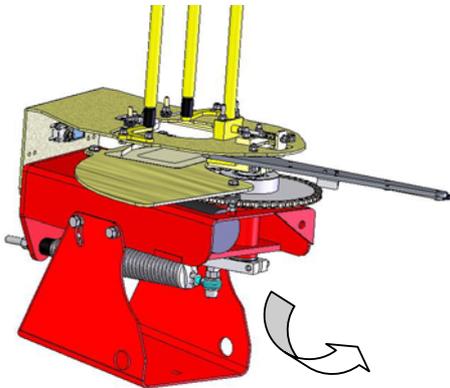
#### Spring assembly,

Assemblage du ressort,



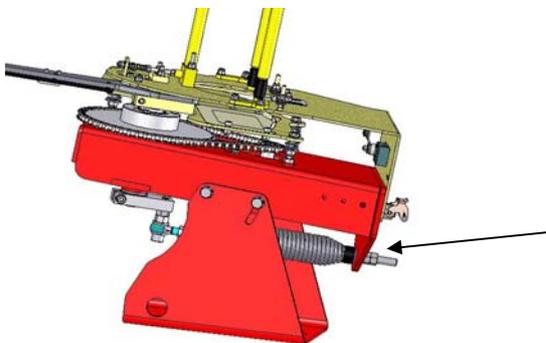
#### Place the threaded rod in to the end of the spring

Placer la vis du tirant dans l'embout du ressort,



#### Tighten the spring by hand (clock wise)

Visser le ressort à la main,

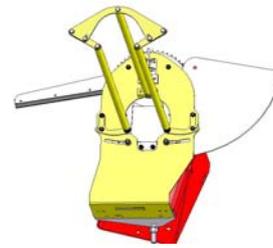
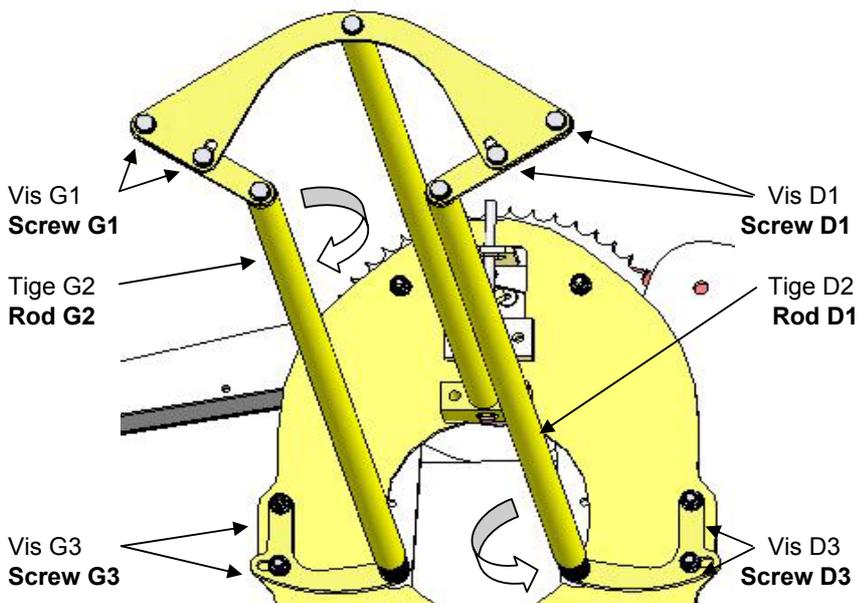


#### Adjust the tension of the spring by tightening or loosening the nut at the back of the machine

Régler la tension du ressort en actionnant l'écrou à l'arrière de la machine,

# MAGAZINE ADJUSTMENT

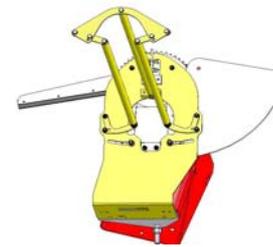
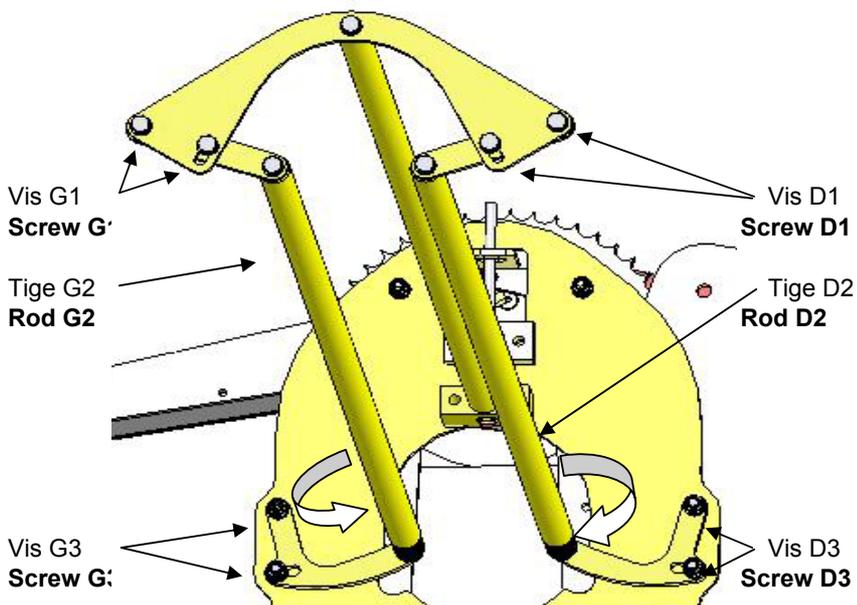
MODIFICATION DU BARILLET EN FONCTION DU PLATEAU UTILISE



**For standard clays 110-108 mm**  
MONTAGE  
PLATEAU STANDARD  
110 MM

**For standard clay 110mm** -Loosen screws G1, G2 and D1, D3  
Turn the rods G2 and D2 outwards, as indicated above Tighten all the screws

Pour plateau standard 110 mm, -Desserrez les vis G1,G3 et D1,D3  
-Faites pivoter les tiges G2 et D2 vers l'extérieur,comme indiqué ci-dessus Revisez toutes les vis

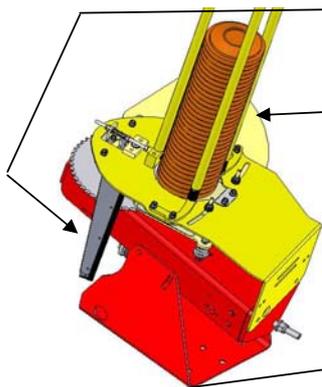


**Adjustment for Midi 90mm clay**  
MONTAGE  
PLATEAU MINI  
90 MM

**For midi clays 90mm** -Loosen screws G1, G3 and D1, D3  
Turn the rods G2 and D2 inwards, as indicated above Tighten all the screws

Pour plateau mini 90 mm, -Desserrez les vis G1,G3 et D1,D3  
-Faites pivoter les tiges G2 et D2 vers l'intérieur,comme indiqué ci-dessus Revisez toutes les vis,

## ADJUSTMENT OF THE CLAY HOLDER REGLAGE DU BLOCAGE PIGEON

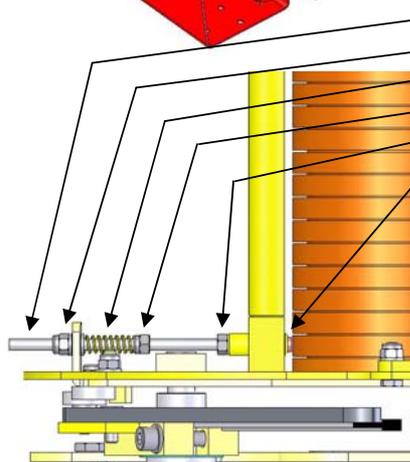


Throwing arm in unarmed position and machine switched off

Load at least 12 clays into the magazine

Bras de lancement en position désarmé et machine hors tension

Charger une dizaine de plateaux dans le barillet



Threaded rod

Tige filetée

Nut 1

Ecrou 1

Pressure spring

Ressort de pression

Nut 2

Ecrou 2

Nut

Contre-écrou

Clay holder and PE red clay retaining block

Blocage pigeon et pastille PE rouge

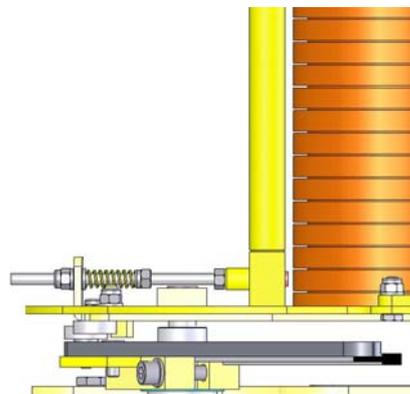
If the spacing between the red clay retaining block and the clay is less than 2mm the clay could break

Unscrew the nut then tighten the clay holder by tightening nut 2 on the threaded rod to the recommended spacing

L'écart entre la pastille rouge et le plateau est **inférieur** à 2mm

Mauvais réglage, le plateau peut se briser.

Desserrer le contre écrou et visser le blocage pigeon sur la tige filetée afin d'obtenir le réglage préconisé



If the spacing between the red clay retaining block and the clay is more than 2mm then several clays could fall and break

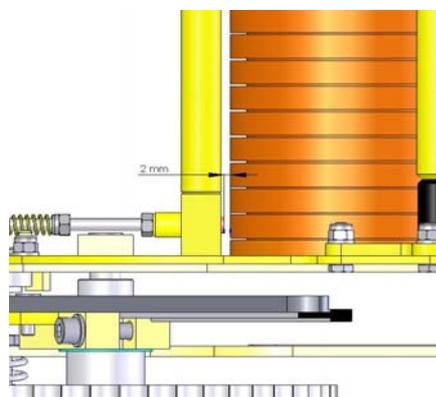
Unscrew the nut and loosen the clay holder on the threaded rod to the recommended spacing

L'écart entre la pastille rouge et le plateau est **supérieur** à 2mm

Mauvais réglage, le plateau peut glisser et plusieurs plateaux risquent de se briser.

Desserrer le contre écrou et dévisser le blocage pigeon sur la tige filetée afin d'obtenir le réglage préconisé

### RECOMMENDED SPACING



The distance between the red clay retaining block and the clay should be 2mm

Test

**REMINDER! Respect the safety position**

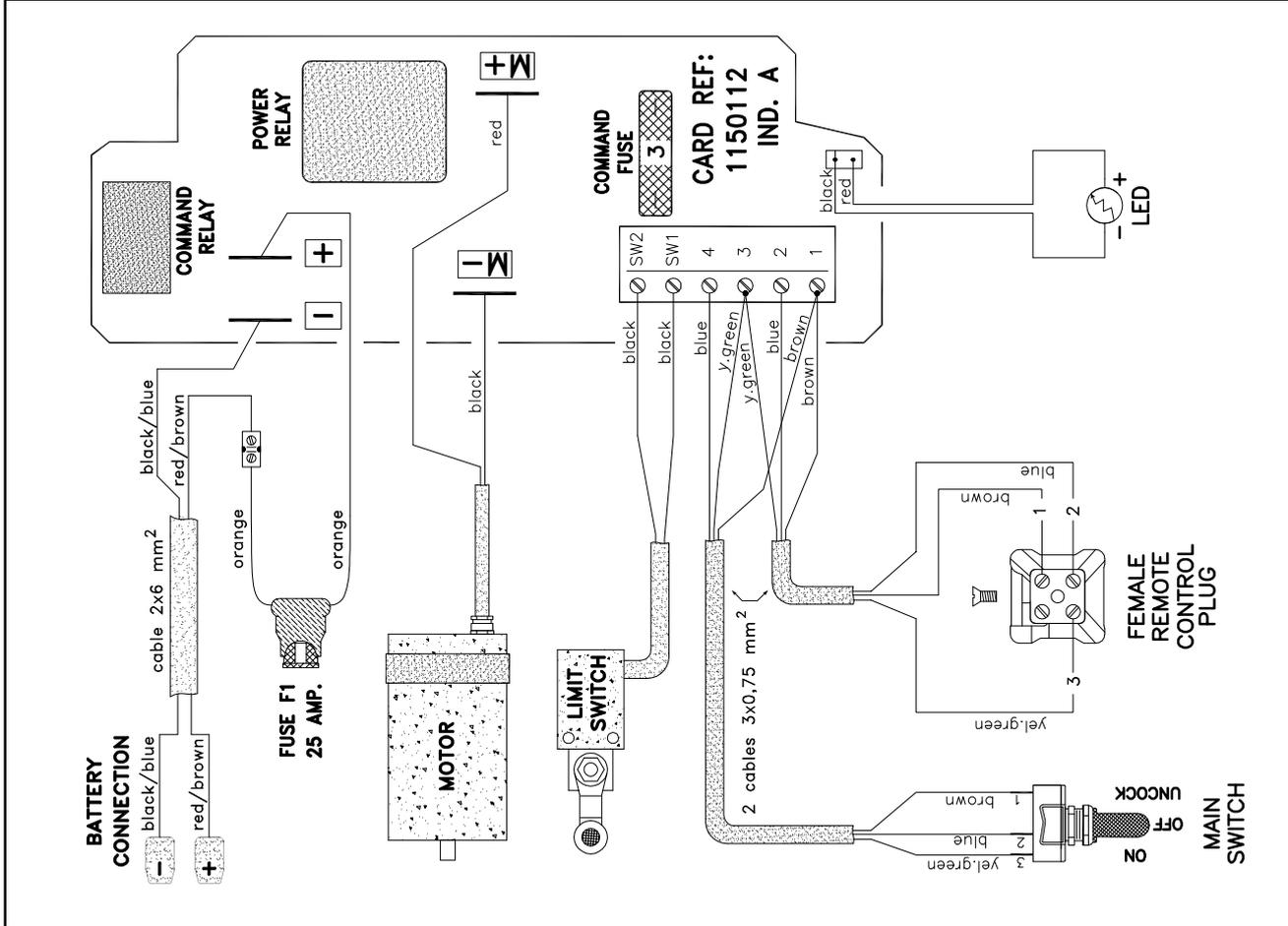
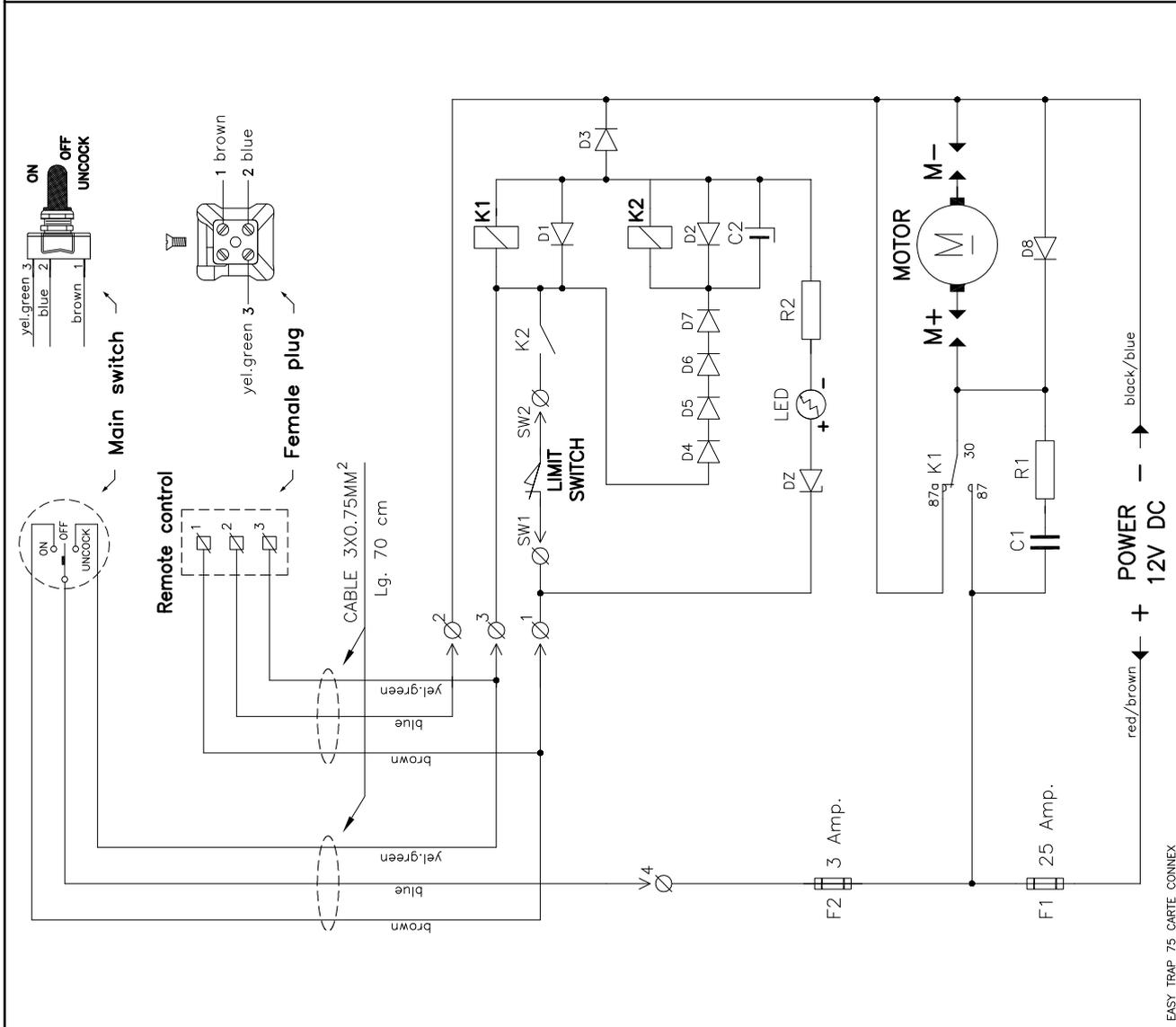
### REGLAGE PRECONISE

L'écart entre la pastille rouge et le plateau est **de 2mm**

Réglage correct, resserrer le contre écrou

Faire des essais.

RAPPEL: respecter la position de sécurité !!!



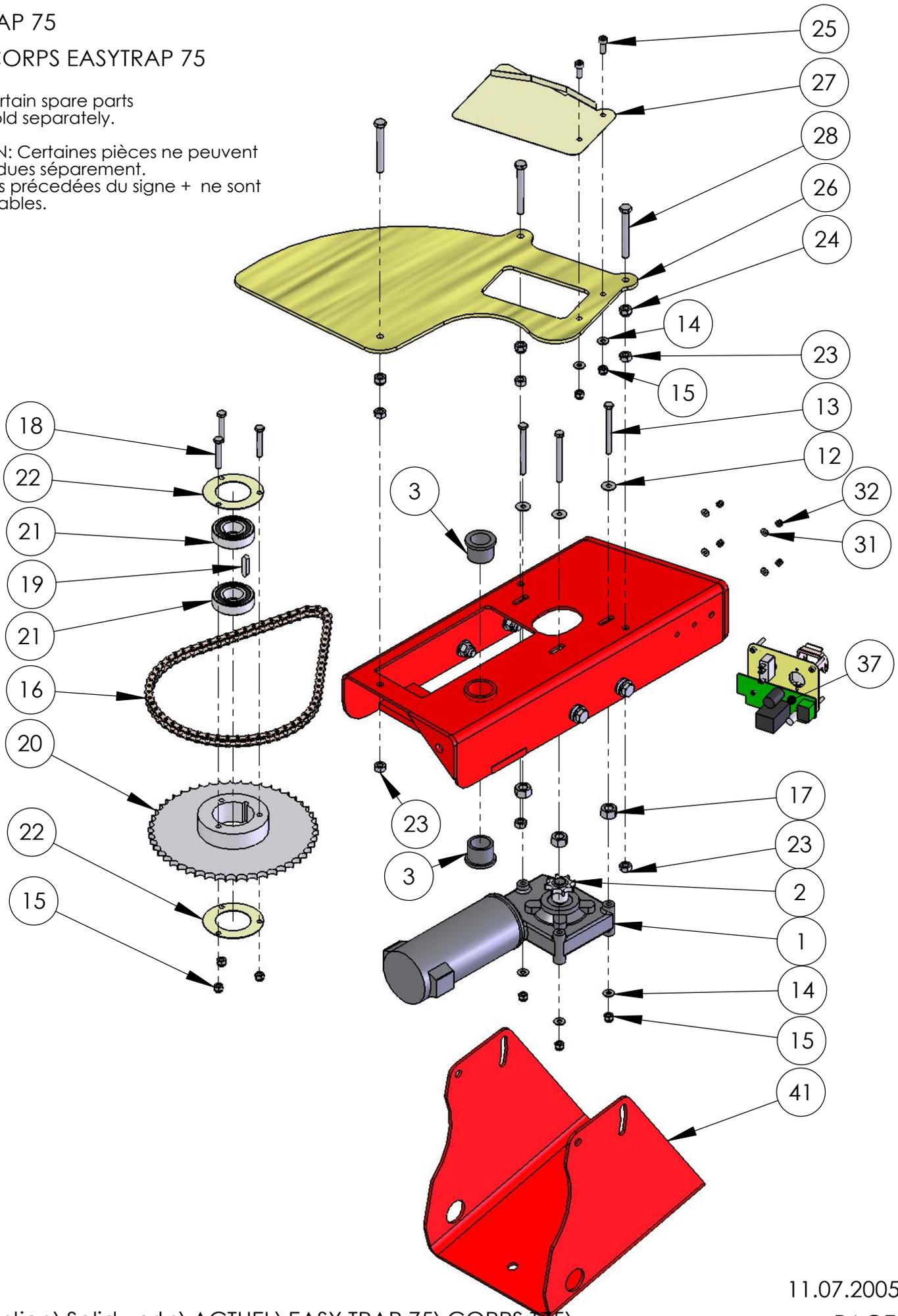
EASY TRAP 75 CONTROL BOX - ELECTRICAL		VOLTAGE: 12V	DATE: 17/03/08
SCHEMATIC AND WIRING CONNECTIONS		IND.:	TYPE OF MACHINE: PC 75
BIOT - FRANCE		LAPORTE	
TEL: (33) 04.93.65.77.77		EASY TRAP 75 CARTE CONNEX	
FAX: (33) 04.93.65.77.78		F2 3 Amp.	
POWER - - - - -> 12V DC		F1 25 Amp.	

# EASYTRAP 75

## S ENS CORPS EASYTRAP 75

Note: Certain spare parts are not sold separately.

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

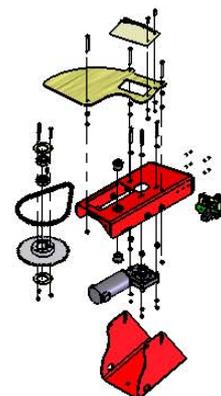


# EASYTRAP 75

## S ENS CORPS T75

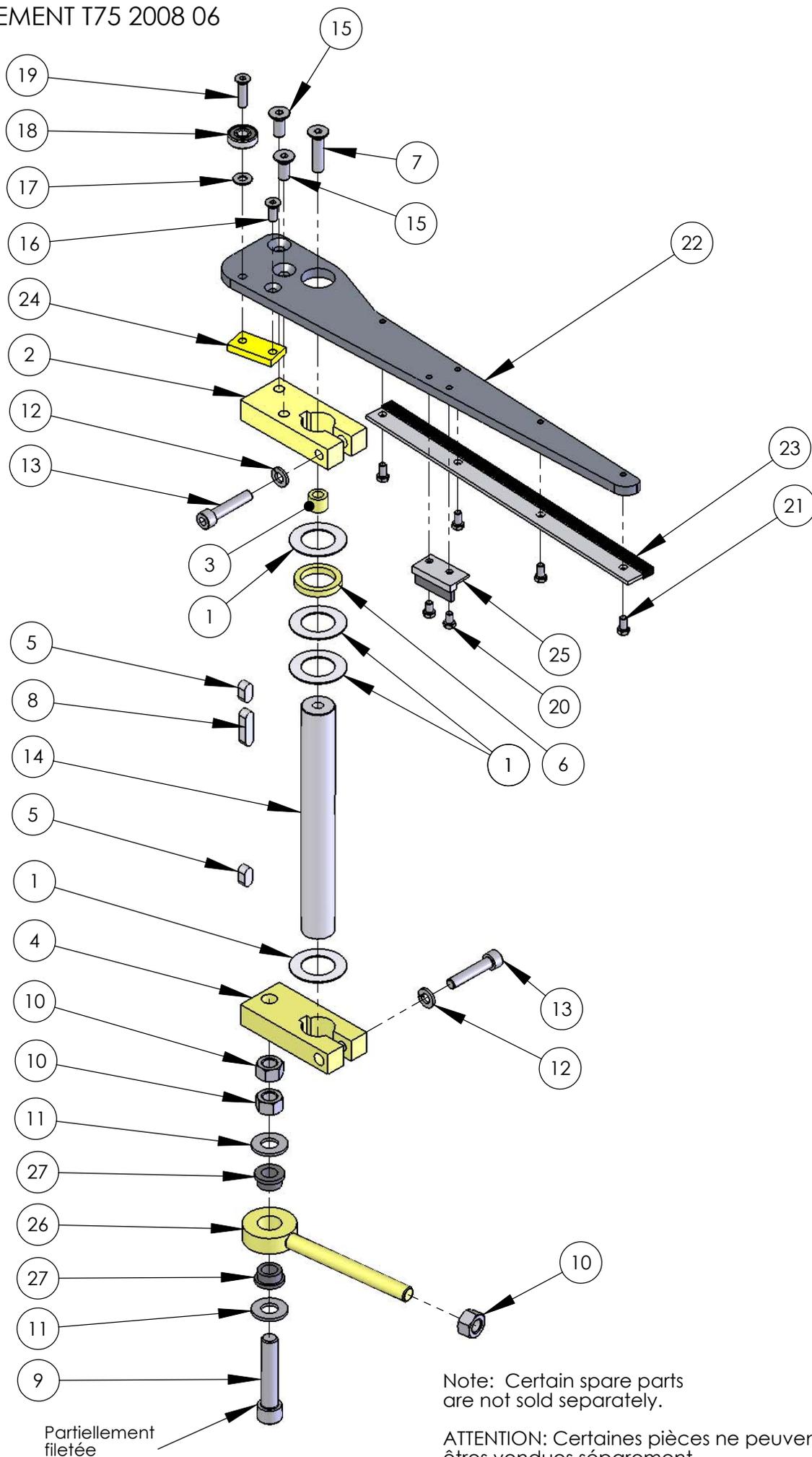
Note: Certain spare parts are not sold separately.

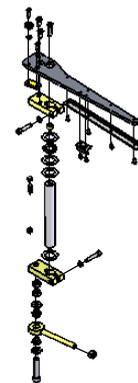
ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



No.ARTICLE	QUANTITÉ	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1500877	MOTORED MOTION 12V
2	1	1307712	PIGNON Z8 P 12 7 A
3	2	1306250	PALIER IGLI MFM 25x32x30
4	1	1307717A	TOLE CORPS D
9	12	1400049	RD PLT MOY AZ 10-022-2
10	4	1400148	VIS TH6.8 10-030
11	4	1400026	ECROU INDES AZ 10-000
12	3	1400314	RD LARGE AZ 06-018-1
13	3	1400442	VIS TH8.8 06-070
14	5	1400047	RD PLT MOY AZ 06-014-1.2
15	8	1400024	ECROU INDES AZ 06-000
16	1	1307730	CHAINE 12.7 59 M T75
17	3	1400009	ECROU HU AZ 12-000
18	3	1400129	VIS TH8.8 06-040
19	1	1400443	CLAVETTE 6-6-30 2BR
20	1	1307715	PIGNON Z50 P 12 7 A
21	2	1307713	ROUE LIBRE CSK 25 PP
22	2	1307725	FLASQUE ATR A
23	6	1400003	ECROU HU CL8 08-000
24	3	1400025	ECROU INDES AZ 08-000
25	2	1400175	VIS TCHC 8Z 06-016
26	1	1307716	PLAQUE LANC T75 B
27	1	1307718	TOLE AMORTIS T75
28	3	1400321	VIS TH8.8 08-070
29	1	1307723	TOLE SUP INTERUPTEUR A
30	4	1400409	VIS TCHC 8Z 04-025
31	4	1400045	RD PLT MOY AZ 04-000
32	4	1400022	ECROU INDES AZ 04-000
33	1	1110000	INTER ELECT
34	1	1115510	EMBASE DROITE
35	1	1115540	PRISE FEMELLE
36	2	1110000	ENTRET ELECT
37	1	1150112	CARTE 12V
38	1	1110000	AUTOCOLL ON
39	4	1400006	ECROU HU AZ 04-000
40	4	1400092	VIS METAUX AZ TC 03-008
41	1	1307719	SOCLE B

EASYTRAP 75  
S ENS AXE ARMEMENT T75 2008 06



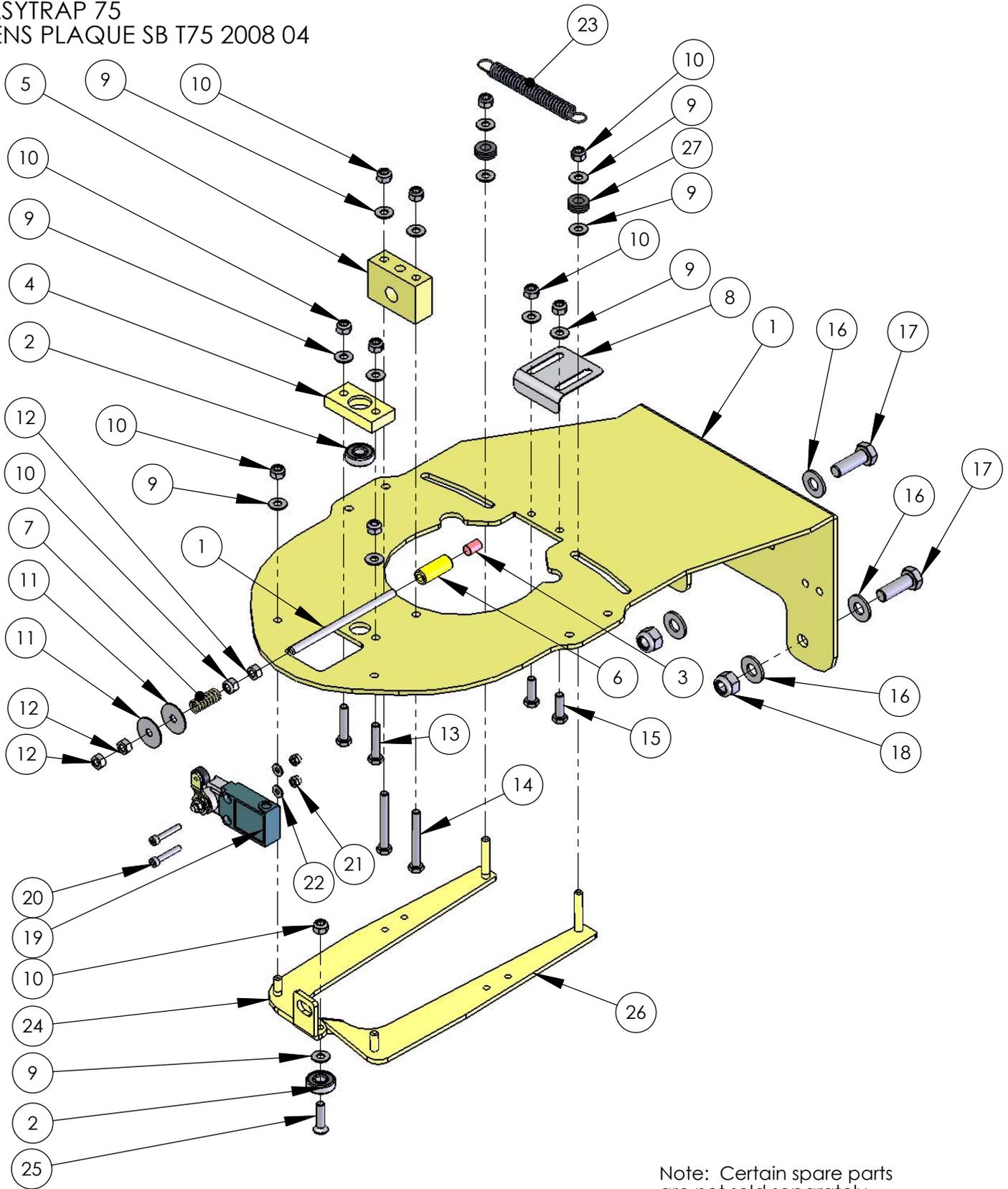


Note: Certain spare parts  
are not sold separately.

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent  
êtres vendues séparément.

No.ARTICLE	QUANTITÉ	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	4	1302265 RD BUTEE AS 25-42-1	THRUST WASHER AS 25-42-1
2	1	1307643 SUPP BRAS L2 B	THROW ARM CON BLOCK L2
3	1	1307721 ENTRETOISE AXE ARM	SPAGER AXIS ARM MINI PC 75
4	1	1307644 MANETON RESSORT C	CRANCK PIN SPRING T65
5	2	1400434 CLAVETTE 8-7-16 2BR	KEY 8-7-16 2BR
6	1	1307704 ENTRETOISE L2 A	SPACER L2 MINI PC 75
7	1	1400210 VIS TFHC 1Z 08-035	SCREW TFHC 1Z 08-035
8	1	1400431 CLAVETTE 8-7-30 2BR	KEY 8-7-30 2BR
9	1	1400374 VIS TCHC 8Z 12-060	SCREW TCHC 8Z 12-060
10	3	1400009 ECROU HU AZ 12-000	NUT HU AZ 12-000
11	2	1400050 RD PLT MOY AZ 12-000	FLAT WASHER MED AZ 12-000
12	2	1400068 RD GROWER AZ 08-000	GROWER WASHER AZ 08-000
13	2	1400187 VIS TCHC 8Z 08-040	SCREW TCHC 8Z 08-040
14	1	1307720 AXE ARMEMENT C	MAIN SPINDLE MINI PC75
15	2	1400209 VIS TFHC 1Z 08-020	SCREW TFHC 1Z 08-020
16	1	1400319 VIS TFHC 8Z 06-016	SCREW TFHC 8Z 06-016
17	1	1400047 RD PLT MOY AZ 06-014-1.2	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
18	1	1307598 ROUL 608 EE 8x22x7	BEARING 608 EE 8-22-7
19	1	1400208 VIS TFHC 8Z 06-025	SCREW TFHC 8Z 06-025
20	2	1400117 VIS TH6.8 05-008	SCREW TH6.8 05-008
21	4	1400139 VIS TH6.8 05-010	SCREW TH6.8 05-010
22	1	1307722 BRAS DE LANCEMENT E	TROWING ARM MINI PC75
23	1	1302070 REGLETTE 185-2001	ARM RUBBER 185-2001
24	1	1307639 PLAQ RENF BRAS B	THROWING ARM SUPPORT
25	1	1307727 BALAIS BRAS LANC D	BRUSH ARM
26	1	1308076 TIRANT RES T75 A	THREADED EYE ROD MINI PC75
27	2	1307506 PALIER IGLI MFM 12x18x10	BUSHING IGLIDURE C 12-18-10

EASYTRAP 75  
S ENS PLAQUE SB T75 2008 04



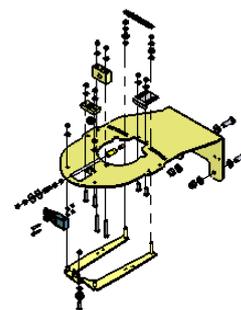
Note: Certain spare parts are not sold separately.

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

EASYTRAP 75  
S ENS PLAQUE SB T75 2008 04

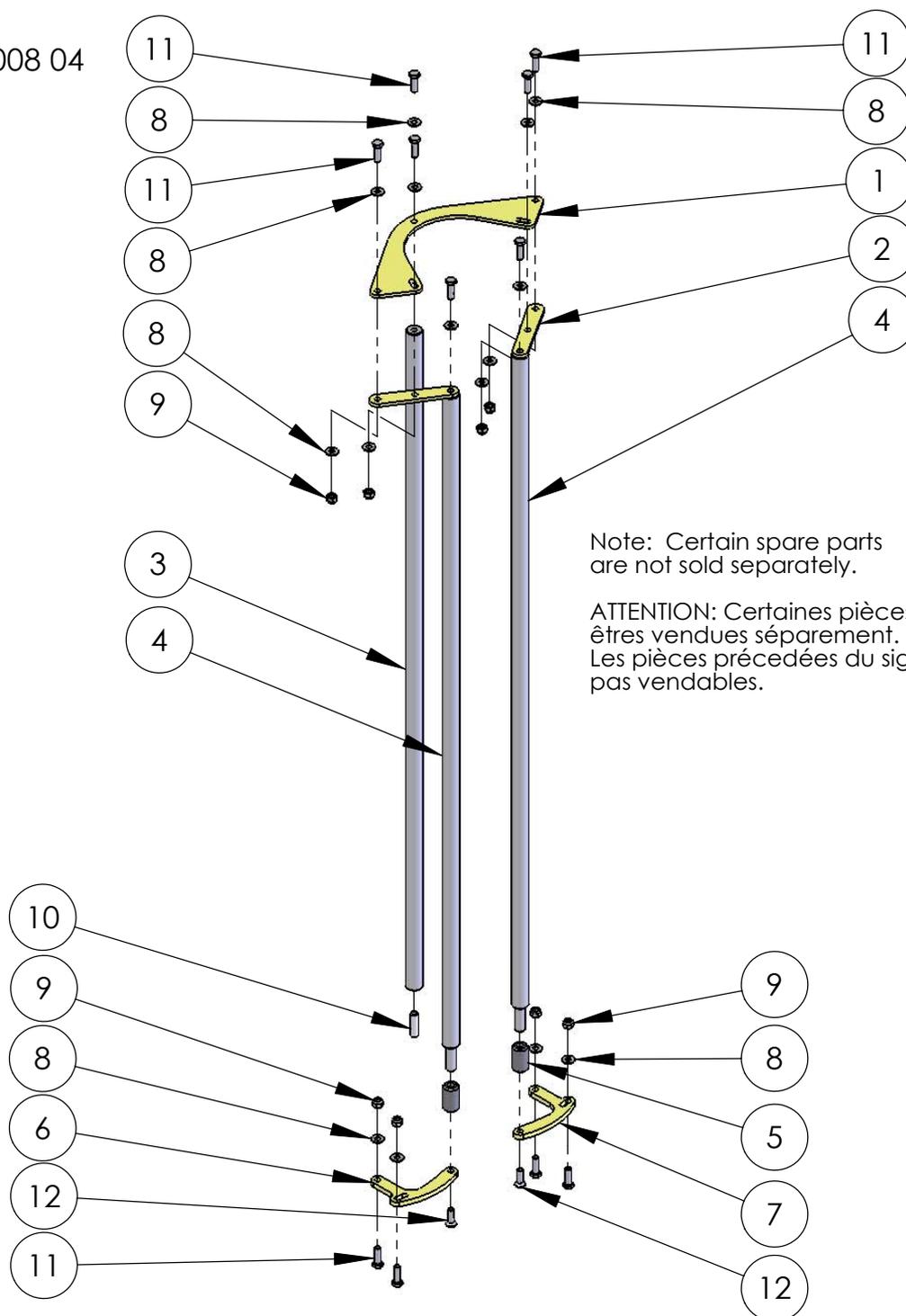
Note: Certain spare parts  
are not sold separately.

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent  
êtres vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont  
pas vendables.



No.ARTICLE	QUANTITÉ	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1307707 PLAQUE SB T75 B	MAGAZ SUPPORT BASE PC75
2	2	1307598 ROUL 608 EE 8x22x7	BEARING 608 EE 8-22-7
3	1	1307529 PASTILLE BLOCAGE PIGEON T85	BLOCK PIGEON RUBBER T85
4	1	1307636 CARRE DE CENTRAGE C	CENTERING SQUARE
5	1	1307733 SUP BLOC PIGEON T75 M8	CLAY BLOCK SUPPORT MINI PC75
6	1	1307710 BLOC PIGEON	CLAY HOLDER MINI PC75
7	1	1302155 RESSORT BUTEE 135 75	STOP SPRING 135 JTA
8	1	1307726 ANTI CHUTE T75 A	ANTI NO BIRD
9	13	1400047 RD PLT MOY AZ 06-014-1.2	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
10	12	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	SPRING ACTION LOCK NUT 06
11	2	1400314 RD LARGE AZ 06-025-1	LARGE WASHER AZ 06-018-1
12	3	1400002 ECROU HU CL8 06-000	NUT HU CL8 06-000
13	2	1400128 VIS TH8.8 06-030	SCREW TH8.8 06-030
14	2	1400447 VIS TH8.8 06-050	SCREW TH8.8 06-050
15	2	1400126 VIS TH8.8 06-020	SCREW TH8.8 06-020
16	4	1400049 RD PLT MOY AZ 10-022-2	FLAT WASHER MED AZ 10-000
17	2	1400148 VIS TH8.8 10-030	SCREW TH6.8 10-030
18	2	1400026 ECROU INDES AZ 10-000	SPRING ACTION LOCK NUT 10
19	1	1112360 MICRO-CONTACT ARM	MICRO SWITCH LOADING MOTOR
20	2	1400409 VIS TCHC 8Z 04-025	SCREW TCHC 8Z 04-025
21	2	1400022 ECROU INDES AZ 04-000	SPRING ACTION LOCK NUT 04
22	2	1400045 RD PLT MOY AZ 04-000	FLAT WASHER MED AZ 04-000
23	1	1307383 RES TRAC DIA 13 T85	TRACTION SPRING MIDI D13
24	1	1307622 BRAS DROIT T65 H	RIGHT ARM T65
25	1	1400208 VIS TFHC 8Z 06-025	SCREW TFHC 8Z 06-025
26	1	1307623 BRAS GAUCHE T65 K	LEFT ARM
27	2	1111090 PASSE FIL DIA 8	PASSE FIL DIA 8
28	1	1307736 TIGE FILETEE 06-100	ROD 06-110

EASYTRAP 75  
S ENS BARILLET T75 2008 04



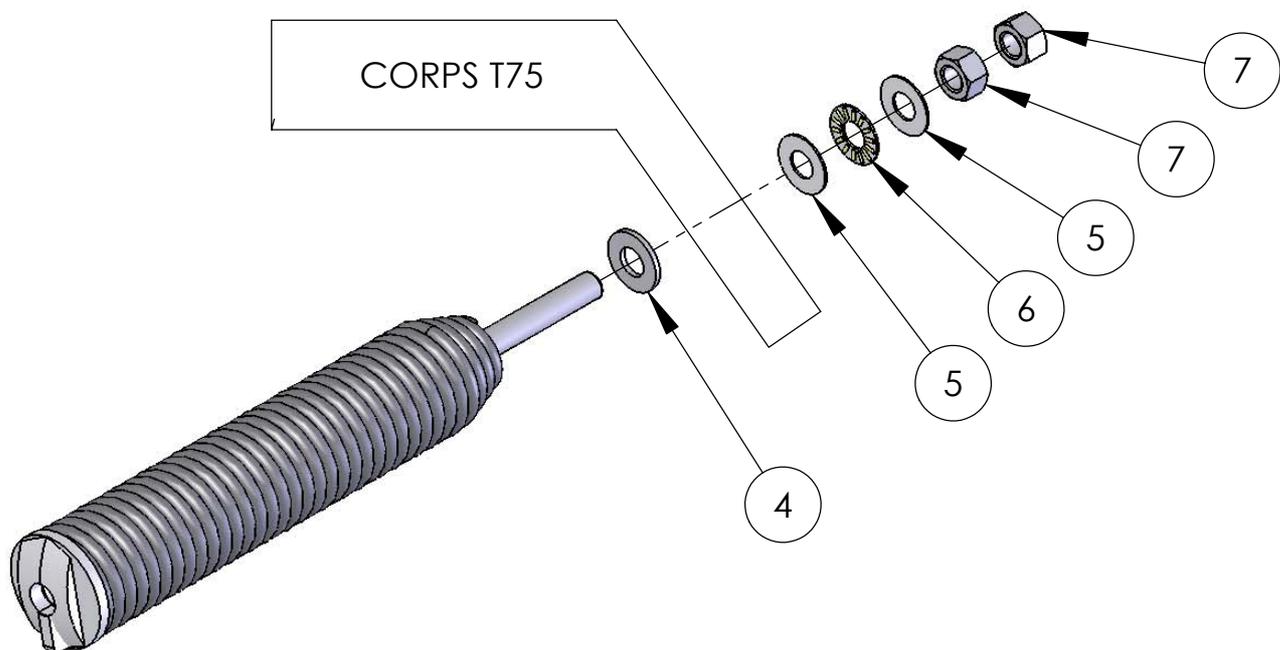
No.ARTICLE	QUANTITÉ	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1307700 PLAQUE BARILLET SUP B	MAGAZINE SUPPORT PLATE PC75
2	2	1307701 PLAQUETTE BARILLET SUP A	MAGAZINE PLATE SUP PC75
3	1	1307734 TIGE AVANT T75 M8	MAGAZINE ROD FRONT 75
4	2	1307703 TIGE ARRIERE T75 B	MAGAZINE ROD REAR MINI PC75
5	2	1301385 GALET BARILLET CAOUT	MAGAZINE RUBBER ROLLER 185R
6	1	1307705 PLAQUETTE BAR GAUCHE A	MAGAZ PLATE INF LEFT MINI PC75
7	1	1307706 PLAQUETTE BAR DROITE	MAGAZ PLATE INF RIGHT MINI PC75
8	15	1400047 RD PLT MOY AZ 06-014-1.2	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
9	8	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	SPRING ACTION LOCK NUT 06
10	1	1307737 TIGE FILETEE 08-030	ROD 08-030
11	11	1400126 VIS TH8.8 06-020	SCREW TH8.8 06-020
12	2	1400207 VIS TFHC 1Z 06-020	SCREW TFHC 1Z 06-020

# EASY TRAP 75

## S ENS RESSORT T75

Note: Certain spare parts are not sold separately.

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



No.ARTICLE	QUANTITÉ	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1307583 RES ARM T85 GRIS B	MAIN SPRING GREY MINI
2	1	1301135 EMBOUT RES ALU	ALUMINIUM SPRING PLUG
3	1	1400320 VIS TH6.8 12-080	SCREW TH6.8 12-080
4	1	1400050 RD PLT MOY AZ 12-000	FLAT WASHER MED AZ 12-000
5	2	1302255 RD BUTEE AS 1226	WASHER BUTEE AS 1226
6	1	1300690 BUTEE A AIG AXK 1226	THRUST BEARING AXK 1226
7	2	1400009 ECROU HU AZ 12-000	NUT HU AZ 12-000