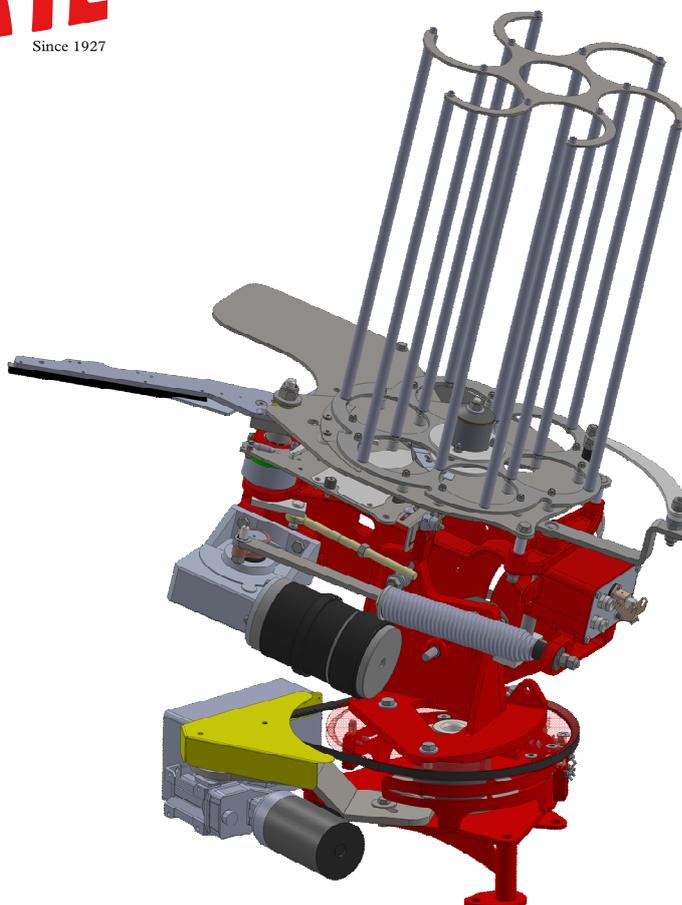




**185 PCT 6C PRO 200 / 400**

2018 10

## **OWNERS MANUAL Installation and operation**



English

- Read the instructions carefully before attempting to install or operate the machine!
- This manual covers safety, installation and operating instructions and must be used in the maintenance, disassembly or trouble shooting of the machine.
- All reproduction, even partial, of this documentation is prohibited without the written authorisation of the Laporte company.

France

- Lire scrupuleusement les instructions avant l'installation et la mise en marche de la machine !
- Ce manuel technique vous donne toutes les instructions pour le montage, la sécurité et la mise en marche de votre Trap.
- La présente notice fait partie intégrante de l'appareil. Elle doit toujours se trouver à proximité immédiate de celui-ci.
- Toute reproduction, même partielle, de la documentation technique est interdite sans autorisation écrite de la société LAPORTE.

EUROPE  
SA LAPORTE BALL-TRAP  
371 CHEMIN DES PRES  
06410 BIOT  
Tel: 04 93 65 77 77  
Fax: 04 93 65 77 78  
[www.laporte.biz](http://www.laporte.biz)

USA  
LAPORTE AMERICA  
P.O. Box 492  
Pounding Mill. VA 24637  
Phone: 800-335-8727  
[www.laporteamerica.com](http://www.laporteamerica.com)

CHAPITRE

[www.laporte.biz](http://www.laporte.biz)

# GENERALITES PCT

## FEATURES AND DESCRIPTIONS TRAP PCT

La machine LAPORTE® modèle PCT est entièrement automatique et destinée au Parcours de Chasse.

Le modèle PCT, allie simplicité et fiabilité, robustesse et légèreté, et rapidité des réglages.

### UNE SOCIETE DE RENOMMEE INDENIABLE :

- 95 ans de conception de machines.
- 9 Fois Fournisseur des Jeux Olympiques :  
2020 Tokyo, 2016 Rio,  
2012 Londres, 2008 Pékin, 2004 Athènes,  
1980 Moscou, 1976 Montréal, 1964 Tokyo,  
1960 Rome ...
- Homologuée par la N.S.C.A. (National Sporting Clays Association, USA), la N.S.S.A. (National Skeet Shooting Association, USA), fournisseur officiel de la Reine d'Angleterre, et reconnu par la FFT (Fédération Française de Tir), la FFBT (Fédération Française de Ball-Trap) et par la F.I.T.A.S.C. (Fédération Internationale de Tir aux Armes Sportives).

### CONCEPTION SIMPLE :

- Une utilisation simple
- Un minimum de pièces en mouvement
- Facilité d'entretien et de remplacement de pièces

### BARILLET:

- 6- 8 - 12 colonnes.
- Capacité 400 cibles maxi.
- Chargement par le haut.
- Un couteau pour décoller les cibles.

### CIBLES:

- Standard 110 108 90 70 60.

### CORPS EN ALUMINIUM AU4G :

Avec une finition à la peinture époxy de haute qualité

- Léger et robuste, manipulation aisée.
- Aucune oxydation possible (ne rouille pas).

### ELECTRONIQUE SIMPLIFIE :

- Facilité de remplacement des pièces électriques.
- Fusible automobile.

### SECURITE :

- Arceau de protection total du bras de lancement

### Note: Doit toujours être assemblé sur la machine

-Encerle toute la zone traversée par le bras de lancement

The LAPORTE® Trap model PCT is a fully automatic trap and ideal for Sporting.

The PCT model combines durability with simplicity to provide an excellent easily adjustable machine.

### COMPANY WITH PROVEN RECORD OF SUCCESS

- 95 Years of Trap design.
- 9 Times supplier to Olympic Games:  
Tokyo 2020, Rio 2016,  
London 2012, Beijing 2008, Athens 2004  
1980 Moscow, 1976 Montreal, 1964 Tokyo,  
1960 Rome ...
- The only traps on the market endorsed by NSSA (National Skeet Shooting Association, USA), NSCA (National Sporting Clays Association, USA), F.I.T.A.S.C. (International Federation for Shooting Sport), and by appointment to Her Majesty the Queen of England.

### UNCOMPLICATED DESIGN:

- Simple to use
- Minimum moving parts
- Easy maintenance and parts replacement

### MAGAZINE:

- 6- 8 - 12 columns
- 400 target capacity maxi.
- Top loading

### TARGET:

- Standard 110 108 90 70 60.

### ALUMINIUM CASTINGS AU4G:

- High quality epoxy paint finish (resistant to rust)
- Lightweight, easily moved

### PRE-WIRED ELECTRICAL CONTROL BOX:

- Simple electromechanical controls

### SAFETY :

- Full safety guard for the throwing arm.

### Note: Must always be assembled on Trap

-Encircles whole area traversed by throwing arm

**ANTI-RETOUR** sur le bras de lancement

- Arrête le bras de lancement en position  $\frac{3}{4}$  armé.
- Réduit les vibrations.
- Permet un armement plus rapide.
- Economise l'énergie électrique.

**TRAJECTOIRE:**

- Parfaite du point de départ au point de chute.
- Les angles horizontaux et verticaux peuvent être modifiés rapidement et facilement.

**ATTENTION:** Avant de régler la trajectoire des plateaux assurez-vous que le barillet est pratiquement vide.

**DISTANCE DE PROJECTION:**

- De 40 à 110 m en fonction du ressort utilisé.
- Noir, Vert, Gris ou Rouge.

**RESSORT DE LANCEMENT**

- Réglable par simple écrou.

**DECLENCHEMENT :**

- Par câble: Option : commande par radio et/ ou RAR (système de déclenchement par la voix)

**TENSION :** disponible en 12V.

**REARMEMENT:** En 1.8 secondes. Le moteur est sollicité pendant un temps très court durant la phase d'armement et consomme donc peu d'énergie.

**POIDS:**

PCT 6C COLONNES : 95 Kg

**PREFACE :** La présente notice technique contient les informations utiles et indispensables pour parfaire et garantir le bon fonctionnement ainsi que pour l'entretien de la trap.

Toutes les informations, caractéristiques et remarques techniques relatives à la manipulation et à la maintenance des machines ont été, au moment d'achever l'impression de la présente notice, actualisées en fonction des évolutions les plus récentes et tiennent compte de nos expériences et connaissances acquises jusque-là.

Nous nous réservons le droit de modifier la construction et/ou l'exécution de nos produits à tout instant, sans obligation d'adapter les livraisons antérieures.

Par conséquent, les données, figures et descriptions contenues dans la présente notice de montage et d'entretien ne pourront pas donner lieu à de quelconques revendications.

**ONE WAY BEARING ON THROWING ARM:**

- Stops the throwing arm in  $\frac{3}{4}$  cocked position
- Reduces vibration
- Enables faster 'cocking'
- Saves electrical energy

**TRAJECTORY:**

- Constant from start to finish
- The horizontal and vertical angles can be easily and quickly changed.

**ATTENTION:** Before regulating the trajectory of trays be sure that the magazine is in practice empty.

**THROWING DISTANCE:**

- From 45 to 120 yards depending on spring
- Black, Green, Grey or Red

**THROWING SPRING / MAIN SPRING TENSION:**

Simple knob adjustment

**TARGET RELEASE:**

- By push button cable.
- Optional: radio remote control
- Voice release system (DV1) upon request.

**VOLTAGE:** available in 12V.

**RE-ARMING:** 1.8 seconds. The motor only operates for a short time during the re-cocking sequence and therefore, uses very little power.

**WEIGHT:**

PCT 6 COLUMN: 209 Lbs

**PREFACE:** This manual contains useful information that is essential to guarantee the correct operation and servicing of the machine.

All the information, characteristics and technical remarks relative to the handling and servicing of the machine are the latest to the best of our knowledge and experience of the machine to date.

We reserve the right to modify the construction and/or performance at any moment without the need to adapt previous models.

By consequence, the data and descriptions contained in this present assembly and servicing manual are not liable to any future claims.

# CONSEILS DE SECURITE

**DANGER - CES MACHINES PEUVENT PROVOQUER DE SERIEUSES BLESSURES!  
LIRE SCRUPULEUSEMENT LES INSTRUCTIONS AVANT L'INSTALLATION ET LA MISE EN  
MARCHE DE LA MACHINE!**

## ☛ AVANT DE :

- Installer la machine,
- Brancher le courant,
- Lubrifier,
- Charger le barillet
- Procéder aux réglages,

☛ **VEILLER A** ce que le bras de lancement soit en position désarmée ou que le ressort d'armement ne soit pas monté et que l'interrupteur "ON-OFF-UNCOCKED" du coffret électronique soit en position "OFF" et la machine déconnectée de la source d'alimentation.

**NOTE: La position « désarmée » (“uncocked”) mentionnée tout le long de ce manuel se réfère à la position du bras de lancement. Quand la machine est « désarmée », vu de l'avant, le bras de lancement est visible à gauche de la machine, vu de derrière. Quand on regarde la machine par le dessus depuis l'arrière, le bras “désarmé” sera visible en position 8h45. Quand la machine est livrée, le bras sera en position de “sécurité”. Toujours en regardant la machine par le dessus, le bras sera superposé sur la plaque de lancement à droite du centre en position 2h10.**

1. Toute personne habilitée à faire fonctionner la machine, ou à charger le barillet, doit lire ce manuel d'instruction et être formée par une personne connaissant le fonctionnement et les mesures de sécurité de ce matériel.
2. Ne pas laisser la machine en position “armée” quand elle n'est pas utilisée. Cette pratique est non seulement dangereuse mais elle réduit la durée de vie du ressort d'armement.
3. **Une seule personne à la fois doit faire fonctionner la machine.**
4. Ne pas faire fonctionner la machine sans avoir installé l'arceau de sécurité. Cet arceau de sécurité définit la zone de danger autour du bras de lancement.

5. Ne soulever, ni ne déplacer la machine par le bras de lancement ou l'arceau de sécurité. Ne vous appuyez pas sur l'arceau de sécurité et n'y poser aucun poids, telles que les boîtes de cibles.
6. Des lunettes de protection doivent être portées par toutes personnes proches de la machine pour éviter les blessures aux yeux dues à des fragments de cibles.
7. Eloigner toujours les enfants et les animaux de la machine.
8. **Avant de mettre la machine en marche, se mettre en position de sécurité à l'arrière gauche de la machine et s'assurer qu'il n'y a personne dans la zone de danger à l'avant de la machine.** Des fragments de pigeons cassés peuvent voler rapidement en dehors de la zone de danger même en arrière. (Ils peuvent même rebondir sur les cabanes, etc...). Quand la machine est armée et prête à l'emploi, quitter toujours la zone de lancement en restant à l'arrière de la machine.
9. Avant d'approcher la machine, pour la maintenance, les réglages ou le chargement des cibles, assurez-vous que l'interrupteur "ON-OFF-UNCOCK" du coffret électronique est en position "OFF" et que le bras de lancement est dans la position « Désarmée » ("Decocked") 8h45.

**NOTE: POUR DESARMER LE BRAS DE LANCEMENT ET PLACER LA MACHINE EN POSITION DE SECURITE, METTRE L'INTERRUPTEUR "ON-OFF-UNCOCK" DU COFFRET ELECTRONIQUE EN POSITION DESARMEE (« UNCOCKED ») PUIS EN POSITION « OFF ». LE BRAS DE LANCEMENT DOIT S'ARMER ET S'ARRETER DANS LA POSITION « DESARMEE » A L'AVANT DE LA MACHINE. PUIS, DEBRANCHER L'ALIMENTATION DU COFFRET ELECTRONIQUE.**

Pour de plus amples informations ou conseils, merci d'appeler :  
LAPORTE BALL-TRAP® +33 493 65 77 77 Fax : +33 493 65 77 78  
e-mail [info@laporte-shooting.com](mailto:info@laporte-shooting.com) [www.laporte-shooting.com](http://www.laporte-shooting.com)

# INSTRUCTIONS DE DEMARRAGE

Cette machine doit être installée sur une plate-forme en bois ou en béton ou sur le socle multi-positions LAPORTE. Fixer fermement la machine sur la base en utilisant la visserie appropriée au type de plate-forme utilisée.

## 1. Installer l'arceau de sécurité

## 2. Installer le barillet

S'assurer que le doigt de barillet est tiré en position arrière afin d'insérer le barillet dans son logement, tout en maintenant la rondelle en place.

## 3. Raccordement électrique

Pour les **machines en 12 V**, respecter les polarités « + » et « - » sur l'alimentation.

## 4. Chargement du barillet:

Charger d'abord les 6 colonnes arrières du barillet en suivant ces instructions :

→ Placer une pile de cibles dans la colonne du barillet en prêtant attention à ne pas les heurter, ni les faire tomber.

Enlever les cibles cassées ou fendues et assurez-vous que les cibles ne soient pas collées ensemble. Vérifier que la cible du bas de la pile pose parfaitement sur la plaque support barillet. Continuer de placer des piles de cibles dans cette colonne jusqu'à ce qu'elle soit pleine.

5. Positionner l'interrupteur "ON-OFF-UNCOCK" de la position "OFF" à la position "UNCOCK". Le bras va s'armer et se désarmer immédiatement. Maintenir l'interrupteur dans cette position afin de répéter ce cycle 6 fois. Relâcher l'interrupteur (retour sur la position OFF). Vérifier que le bras est désarmé (8h45).
6. Charger les 6 colonnes restantes du barillet comme décrit ci-dessus.
7. Répéter l'opération n°5 afin de vérifier la trajectoire de votre plateau.
8. La procédure de test est maintenant terminée.

# ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT

**ATTENTION: AVANT DE PROCEDER A DES CHANGEMENTS OU DES REGLAGES, ASSUREZ-VOUS QUE LE BRAS DE LANCEMENT EST EN POSITION DESARMEE DE SECURITE.**

## **I. LE MOTEUR D'ARMEMENT NE FONCTIONNE PAS**

La prise n'est pas branchée

Le disjoncteur est sur « OFF » ou le fusible a sauté. Positionner l'interrupteur "ON-OFF-UNCOCK" du coffret électronique sur la position "OFF". Soulever le couvercle du coffret et vérifier si le bouton NOIR du disjoncteur s'est déclenché. Si oui, enclenchez-le. Vérifier les fusibles. Si le disjoncteur continue de déclencher ou les fusibles continuent de griller, vérifier les câblages et l'alimentation pour localiser la cause avant de continuer.

La puissance électrique est insuffisante ( vérifier avec un multimètre : 12 V, 110, etc...).

Les connections électriques sont sales ou desserrées.

Le moteur d'armement est grillé.

Le raccordement électrique est non conforme (voir instructions de démarrage).

### **UNIQUEMENT SI LA MACHINE EST DESARMEE :**

La vis d'armement du réducteur est en contact direct avec l'axe d'armement. Le moteur n'aura pas suffisamment de puissance initiale pour amener le bras de lancement dans la position "armée" et le disjoncteur va éventuellement sauter. Pour corriger cela, **pousser le bras de lancement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, environ 1,5 cm avec la paume de la main ou le pouce.** Repasser à la position "ON" et réessayer.

ALTERNATIVEMENT: Enclencher l'interrupteur du coffret électronique "ON-OFF-UNCOCK" sur la position "OFF", puis insérer un petit tournevis à l'arrière du moteur, au travers du capot, dans l'hélice du ventilateur, faire tourner l'hélice dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour séparer la vis d'armement de l'axe d'armement.

**SI LA MACHINE EST ARMEE. NE RIEN TOUCHER. APPELER LAPORTE.**

La carte électronique est grillée.

## **II. LE MOTEUR TOURNE MAIS N'ARME PAS LE BRAS DE LANCEMENT**

La puissance électrique n'est pas adéquate. (vérifier avec le multimètre : 12 V, 110 V, etc...).

Le bras de lancement est bloqué. **(INTERVENIR AVEC EXTREME PRECAUTION !)**

La vis d'armement du réducteur est cassée.

L'engrenage du réducteur est hors service (le moteur tourne mais la vis d'armement ne tourne pas).

L'axe d'entraînement du tirant à œil de l'axe d'armement est cassé.

L'axe d'armement est cassé.

## **III. LE MOTEUR FONCTIONNE, ARME LE BRAS DE LANCEMENT, MAIS LE BARILLET NE TOURNE PAS.**

Le ressort du doigt de barillet est manquant, desserré, cassé, ou déboîté et le doigt de barillet n'entraîne plus le barillet.

La pince à l'arrière de la bielle est desserrée ou n'est plus en place et n'entraîne pas l'axe arrière. Vérifiez aussi que la 'clavette' n'est pas tombée.

L'axe du barillet manque de lubrification.

Le doigt de barillet manque de lubrification.

#### IV. LA MACHINE ARMEE NE DECLENCHE PAS

Il n'y pas d'alimentation.

Le ressort d'armement est cassé.

Le bouton "Pull" ou l'appareil de déclenchement à distance ne fonctionne pas.

La batterie pour l'émetteur de la radio commande en option est déchargée et demande à être remplacée.

L'interrupteur "ON-OFF-UNCOCK" est en position "OFF" .

Le bras de lancement est bloqué par 2 cibles, ou par des pigeons cassés. ATTENTION : Le bras de lancement appuie trop FORTEMENT sur les cibles. Désarmer la machine en utilisant le "désarmement manuel", soyez très PRUDENT, car le bras de lancement va se relâcher TRES vite. La(es) cible(s) sur la plaque de lancement vont probablement voler en éclats dans TOUTES les directions.

Le bras de lancement est tordu ou cassé et coincé contre une partie de la machine, c.à.d. la plaque de lancement mobile ou la base du barillet. CECI EST TRES DANGEREUX! Comme vous ne pouvez pas désarmer la machine, le bras doit être enlevé... Appeler LAPORTE.

#### V. LE BRAS DE LANCEMENT NE S'ARRETE PAS ET LANCE DES CIBLES.

Le micro-contact d'armement est cassé ou dérégulé, et oblige le moteur d'armement à fonctionner en continu durant 2 cycles, au 3<sup>ème</sup> cycle la machine désarme et le moteur n'est plus alimenté..

Le potentiomètre est dérégulé. Il en résulte qu'on opère un désarmement lors d'un cycle d'armement.

Le bouton de transmission de l'émetteur radio commande en position est continuellement enclenché (ex dans la boîte à outils, un tiroir de bureau, la poche, un étui à fusils, etc.). Vérifier en débranchant le récepteur de la télécommande depuis le coffret électronique.

Un autre émetteur radio pourrait être réglé sur la même fréquence que le récepteur et déclencherait la machine. Vérifier en débranchant le récepteur de la radio-commande du coffret électronique.

Le circuit électronique du boîtier de commande peut avoir "grillé".

#### VI. BRUITS ANORMAUX

Vérifier le serrage des boulons.

Le ressort d'armement est détendu et les spires se touchent entre elles : **il est impératif que lorsque le ressort est détendu à fond, les spires ne se touchent pas.** Dans le cas contraire, cela pourrait causer la rupture du corps principal!

Le réducteur manque d'huile.

Anti-retour détérioré ou cassé.

La vis de l'anti-retour est desserrée.

Le doigt d'indexation du barillet est tordu ou l'axe d'entraînement barillet est grippé dans son logement.

Le bras de lancement est tordu et frotte sous la plaque SB (Support Barillet) ou sur la plaque de lancement mobile.

La plaque de lancement mobile est tordue et provoque le frottement du bras de lancement.

La plaque de lancement peut être desserrée.

L'axe de pivotement sous la plaque de lancement mobile, partie arrière, doit être lubrifié.

L'axe principal du barillet manque de lubrification.

#### VII. LES CIBLES CASSENT AU LANCEMENT

Les cibles étaient cassées avant le chargement.

Les cibles se sont cassées pendant le chargement.

Cibles mélangées (différents diamètres c.à.d. 107-109-110 mm).

La règlette est détériorée ou cassée.

Le bras de lancement est tordu. Il peut être redressé sans le démonter en vérifiant que la règlette se trouve toujours à même distance de la plaque de lancement tout au long de sa rotation. Désarmer le bras de lancement et retirer le ressort d'armement avant toute vérification ou réglage.

La plaque de lancement est endommagée. Vérifier si les bords de la plaque ont été déformés et poncer si nécessaire.

Pour de plus amples informations ou conseils, merci d'appeler :  
LAPORTE BALL-TRAP® +33 493 65 77 77 Fax : +33 493 65 77 78  
e-mail [info@laporte-shooting.com](mailto:info@laporte-shooting.com) [www.laporte-shooting.com](http://www.laporte-shooting.com)

La plaque de lancement est sale, ou il y a du brai résultant du mauvais positionnement de la cible à l'armement, la nettoyer avec du solvant ou la poncer.

La plaque de lancement est desserrée.

Le ressort du doigt de positionnement pigeon est manquant, détendu ou cassé.

Le doigt de positionnement pigeon ne bouge pas librement. Il doit être lubrifié ou le boulon doit être desserré.

Le doigt de positionnement pigeon est tordu et frotte contre la plaque de lancement.

Vérifier qu'il n'y a pas d'obstruction à la trajectoire du plateau

L'arceau de sécurité est tordu et interfère avec la trajectoire de la cible.

Un éclat de cible est coincé dans le ressort de doigt de positionnement.

La plaque de lancement mobile partie arrière est mal ajustée et n'est pas alignée avec la partie fixe de la rampe de lancement lorsque la machine est armée.

La plaque de lancement mobile partie arrière est réglée trop haute par rapport à la plaque SB (Support Barillet).

Le bras n'est pas en contact avec la cible et quand la machine tire, le bras se rabat sur la cible et la détruit. **Lors d'un armement correct, la réglette doit être impérativement en contact avec la cible avant le lancement.**

L'anti-retour est détérioré et provoque des vibrations dues à l'oscillation combinée du bras et du ressort.

L'anti-retour, sur l'axe d'armement, a du jeu dans son logement – resserrer son écrou et la vis.

Le ressort d'armement n'est pas bien réglé, ou le silent bloc n'est pas installé correctement.

Vérifier TOUTES les causes de la Section VIII ci-dessous.

#### **VIII. LES CIBLES TOMBENT CASSEES SUR LA PLAQUE**

Les cibles étaient cassées avant le chargement.

Les cibles se sont cassées pendant le chargement.

La plaque SB (Support Barillet) est sale, abîmée ou tordue.

Les ressorts lames inox 6 col sont endommagés, ou mal ajustés (trop durs).

Le couteau de séparation pigeons est mal réglé.

#### **IX. IL TOMBE 2 CIBLES DU BARILLET EN MEME TEMPS**

Cibles mélangées (différents diamètres c.à.d. 107-109-110mm)

Les lames inox sont abîmées ou desserrées ou la pression des lames est insuffisante.

La position de l'embase barillet est trop haute par rapport à la plaque SB (la surface de contact entre le caoutchouc des lames inox et le pigeon est insuffisante).

#### **X. LES CIBLES NE TOMBENT PAS DU BARILLET**

Les cibles restent collées entre elles, veiller à décoller les piles avant de les mettre dans le barillet.

Cibles mélangées (différents diamètres c.à.d. 107-109-110mm)

Les tiges du barillet sont abîmées ou tordues et réduisent le jeu latéral autour de la pile de cibles.

Les lames inox **6 col** sont tordues ou vrillées et bloquent la dernière cible ou empêchent la colonne de cibles de descendre.

La plaque SB est endommagée.

Le barillet est vrillé.

Le doigt barillet n'entraîne pas le barillet ou son ressort est endommagé ou mal réglé. Vérifier la pression du doigt et sa lubrification.

#### **XI. LE MOUVEMENT HORIZONTAL ET/OU VERTICAL NE FONCTIONNE PAS**

Avant toute manipulation, désarmer la machine puis débrancher l'alimentation électrique.

Vérifier le ou les fusibles situé(s) sur la carte partie basse.

Vérifier qu'aucun obstacle n'interfère avec les différents mouvements.

## REGLAGE DES POSITIONS HORIZONTALES

- 1) Vérifier que la machine est désarmée (position au bras à 8h45)
- 2) Desserrer les vis papillons maintenant les micro-contacts, faire coulisser l'ensemble jusqu'à la position désirée et re bloquer les vis.

**Remarque :**

- Ne jamais intervertir les micro-contacts,
- Le 6<sup>ème</sup> micro-contact maintenu par des vis standards est un organe de sécurité qu'il ne faut en aucun cas déplacer ou supprimer.

- 3) Déplacez-vous à l'arrière de la machine, positionner l'interrupteur "ON-OFF UNCOCK" sur "ON".

Presser le bouton "PULL" de la télécommande radio (Il est nécessaire d'envoyer 7 plateaux successifs afin de vérifier que les 5 positions prédéfinies par les micro contacts soient au moins une fois atteintes).

S'il y a nécessité d'affiner les réglages des positions, désarmer la machine et répéter l'opération n° 2 puis l'opération n° 3.

## PRINCIPE D'UTILISATION DE LA TELECOMMANDE RADIO

Cette machine est gérée par un programme automatique permettant une séquence de tir de 7 plateaux sur les 5 positions prédéfinies (dont 1 position mannequin). Chaque position sera atteinte au minimum 1 fois et au maximum 2 fois.

**Votre télécommande possède 3 boutons :**

**PULL** : déclenche le tir et la rotation de la machine.

**NO-BIRD** : permet de répéter le dernier plateau.

**RESET** : permet de redémarrer une série de 7 plateaux

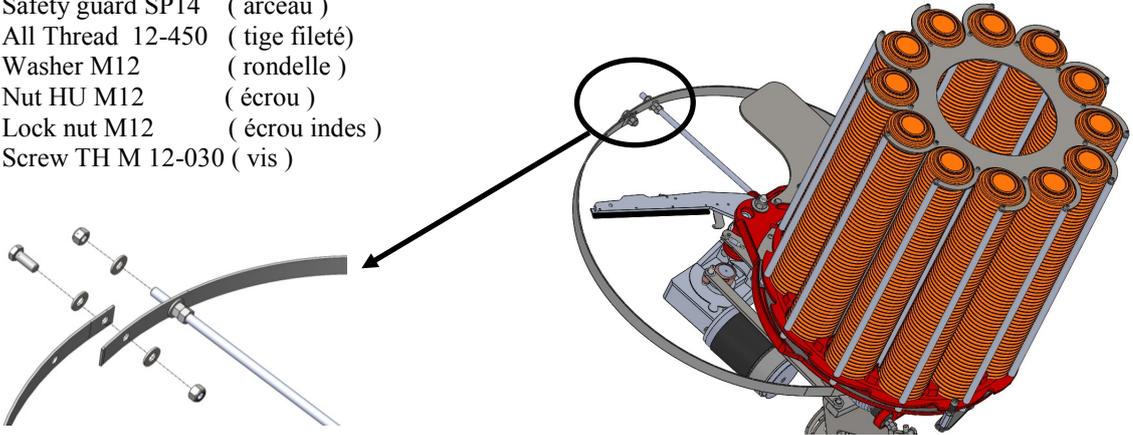
# SAFETY GUARD 185 SP14

## Arceau de sécurité 185 SP14

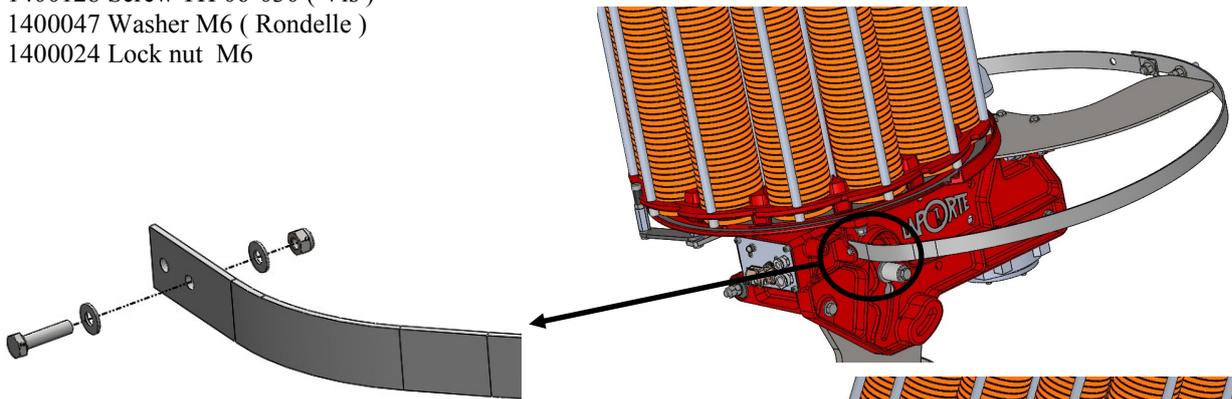
Warning !!! Before any adjustment make sure the Throwing arm is in the SAFE uncocked position and that the machine is unplugged from the power supply.

Attention !!! Avant de procéder à des manipulations, assurez-vous que le bras de lancement est en position désarmée et que la machine est déconnectée de la source d'alimentation.

- 2x 1309010 Safety guard SP14 ( arceau )
- 1x 1309011 All Thread 12-450 ( tige filetée )
- 6x 1400050 Washer M12 ( rondelle )
- 4x 1400009 Nut HU M12 ( écrou )
- 3x 1400024 Lock nut M12 ( écrou indes )
- 1x 1400156 Screw TH M 12-030 ( vis )

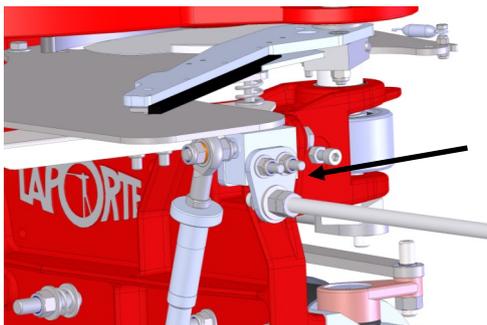
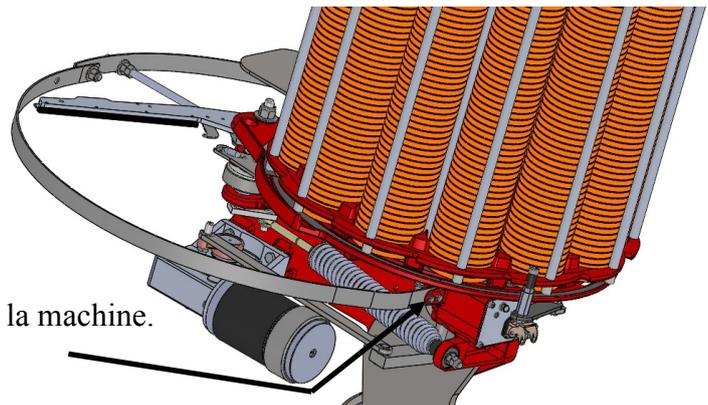


- 4 x 1400128 Screw TH 06-030 ( Vis )
- 8 x 1400047 Washer M6 ( Rondelle )
- 4 x 1400024 Lock nut M6



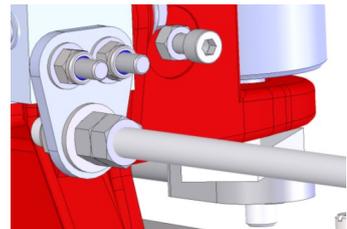
### Fixing the safety guard to the rear of the machine.

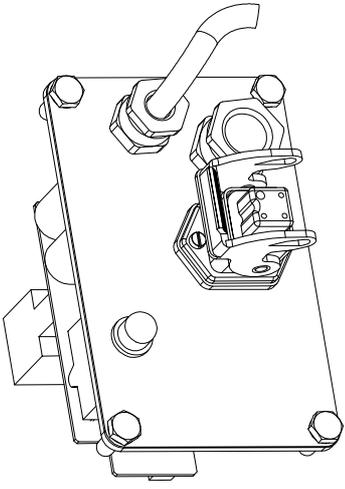
Fixation de l'arceau de sécurité à l'arrière de la machine.



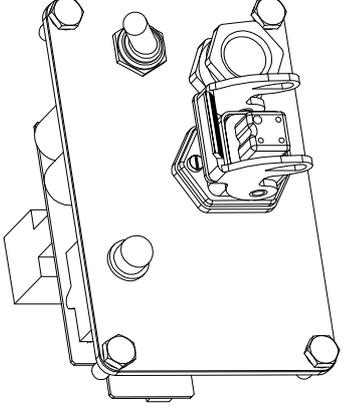
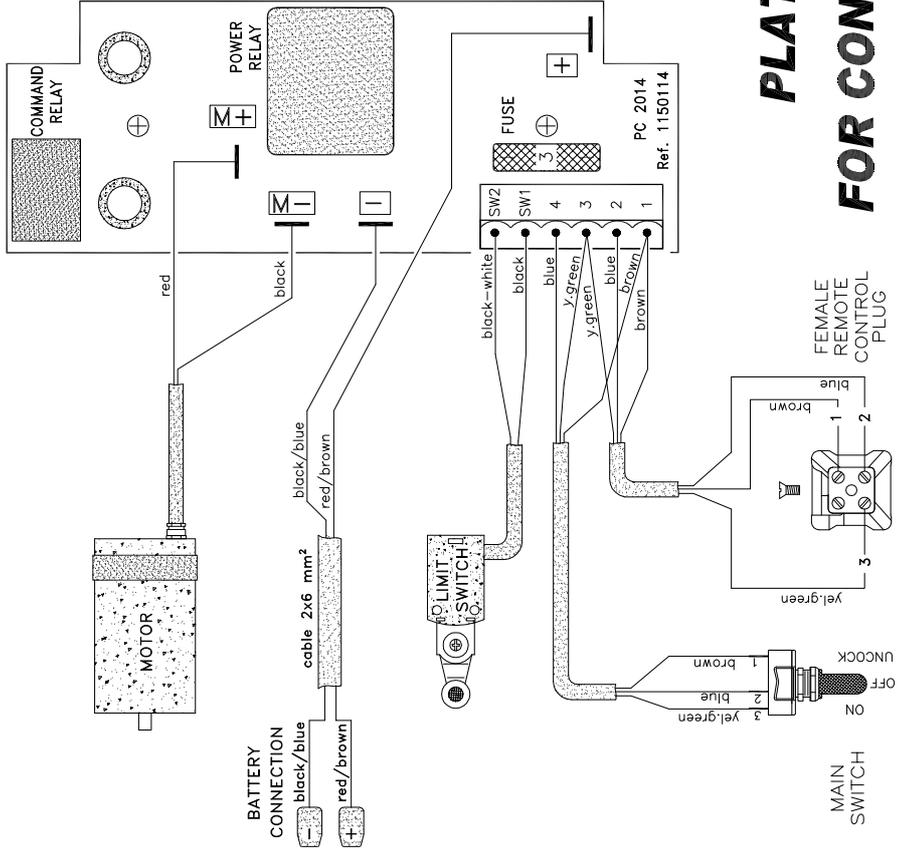
1309094 Adaptateur pour Trap TAHLB

- 4 Washer M8 / Rondelle M8
- 2 Lock nut M8 / Ecrou indes M8

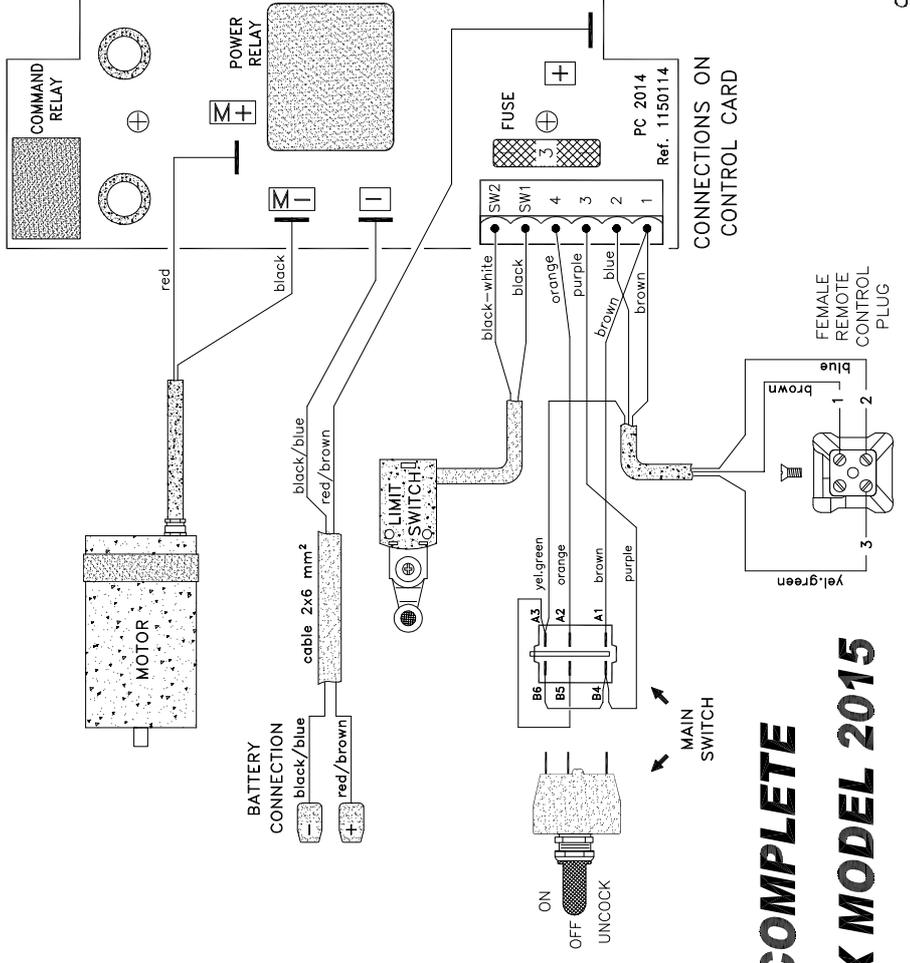




**PLATE CARD FOR 185 PC**  
**REFERENCE 1130681**



**PLATE CARD FOR 185 FO**  
**REFERENCE 1130682**



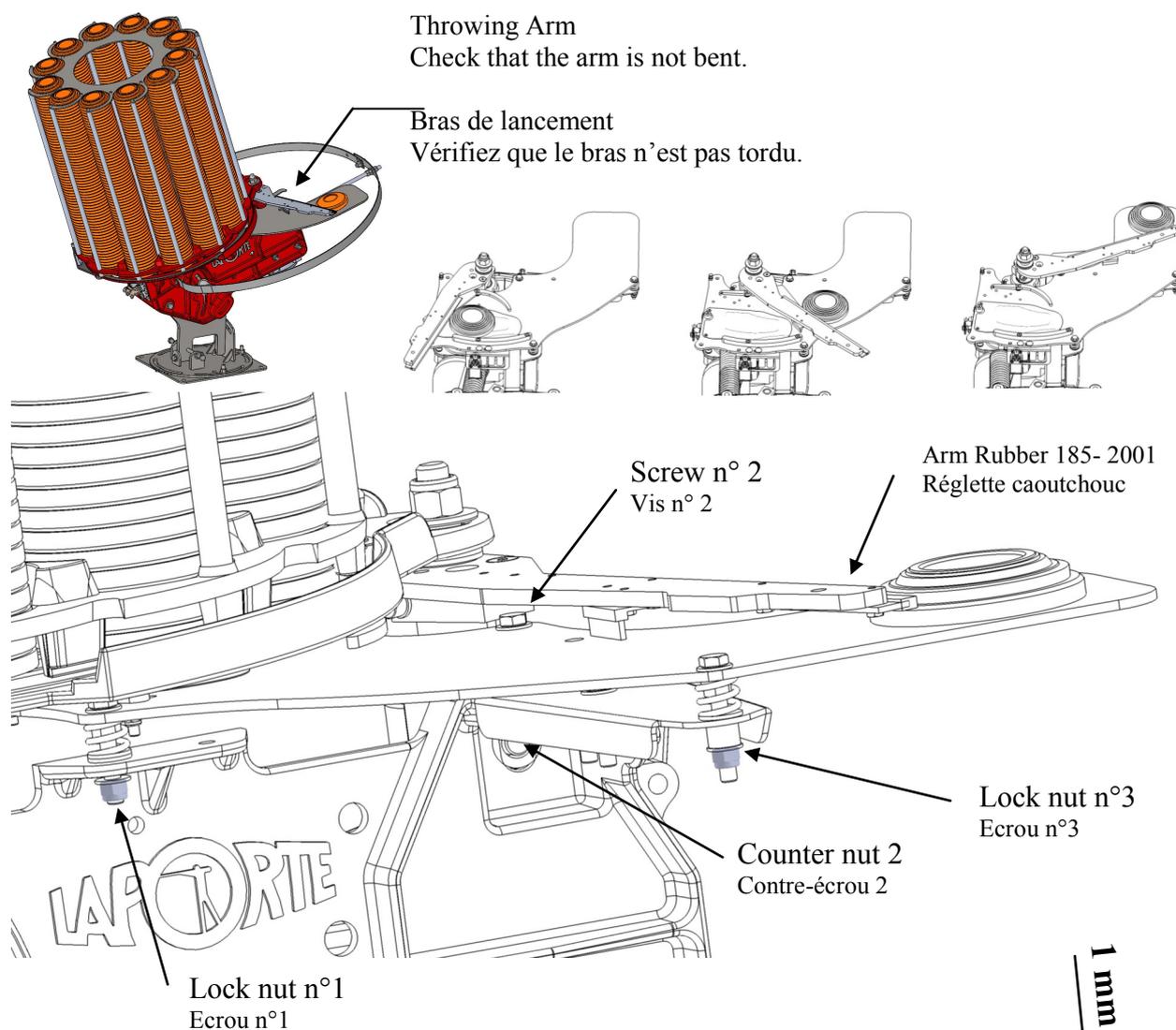
**PLATE CARD COMPLETE**  
**FOR CONTROL BOX MODEL 2015**

## Adjustment of the throwing plate

### Réglage de la plaque de lancement

**WARNING!!!** Before any adjustments, dismantle / disconnect the cocking spring, and disconnect the machine from the power source.

**ATTENTION !!!** Avant toutes manipulations, désassemblez le ressort d'armement, et débranchez la machine de la source d'alimentation électrique.



1 -Use the adjustment screw to raise or lower the throwing plate in order to obtain a space of around 1mm between the clay and the arm rubber.

2 -Pivot (rotate) the arm to check the adjustment is constant along the entire surface of the throwing plate.

3 -Repeat the operation on the 3 adjustment screws.

1 -Actionner la vis de réglage pour monter ou descendre la plaque de lancement afin d'obtenir un espace d'environ 1 mm entre le plateau et la réglette.

2 -Faire pivoter le bras pour obtenir un réglage constant sur toute la surface de la plaque de lancement.

3 -Répéter l'opération sur les 3 vis de réglage.

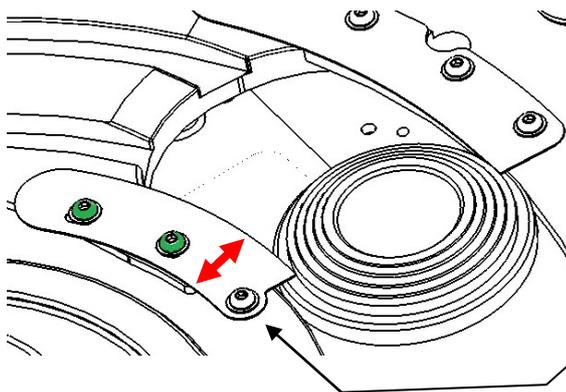
## Adjustment of the KNIFE SEPARATOR

### Réglage des couteaux

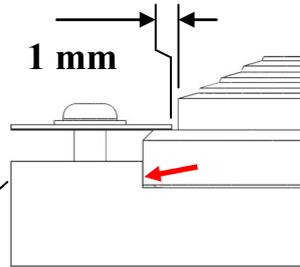
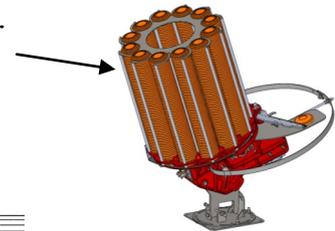
**WARNING!!!** Before any adjustments, dismantle / disconnect the cocking spring, and disconnect the machine from the power source.

**ATTENTION !!!** Avant toutes manipulations, désassemblez le ressort d'armement, et débranchez la machine de la source d'alimentation électrique.

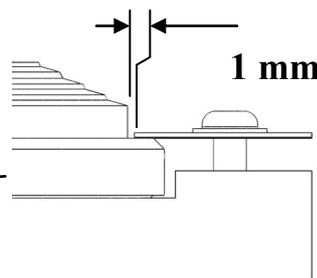
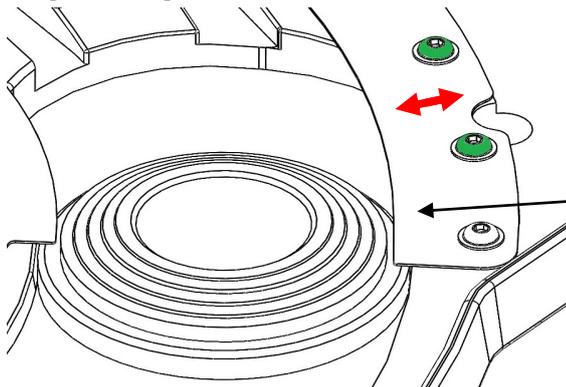
Etape 1 / Step 1



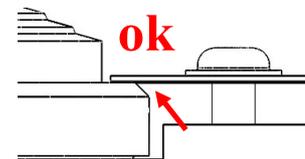
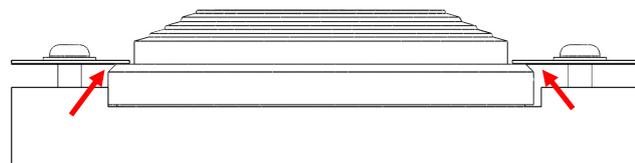
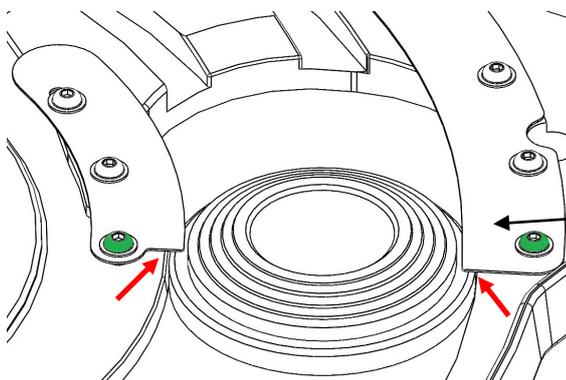
Withdraw the carousel.  
Retirez le barillet.



Etape 2 / Step 2



Etape 3 / Step 3



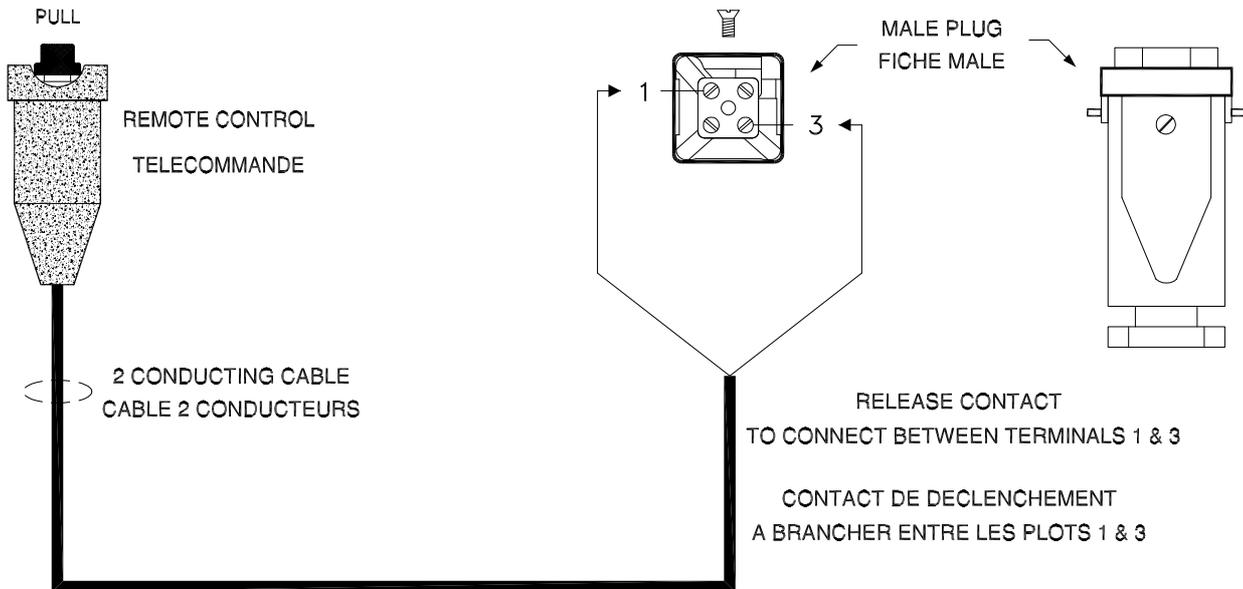
- 1 -Use the adjustment screw to raise or lower the knives separator so that the knives rubs the clay slightly.
- 2 -Repeat the operation on the 2 adjustment screws.

- 1 -Actionner la vis de réglage pour monter ou descendre le couteaux séparateur afin que le couteaux frotte légèrement le plateau.
- 2 -Répéter l'opération sur les 2 vis de réglage.

# REMOTE CONTROL PLUG FICHE DE TELECOMMANDE

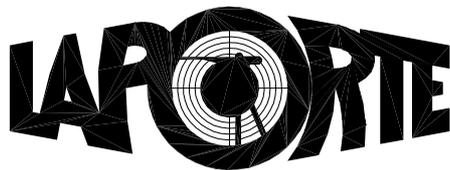
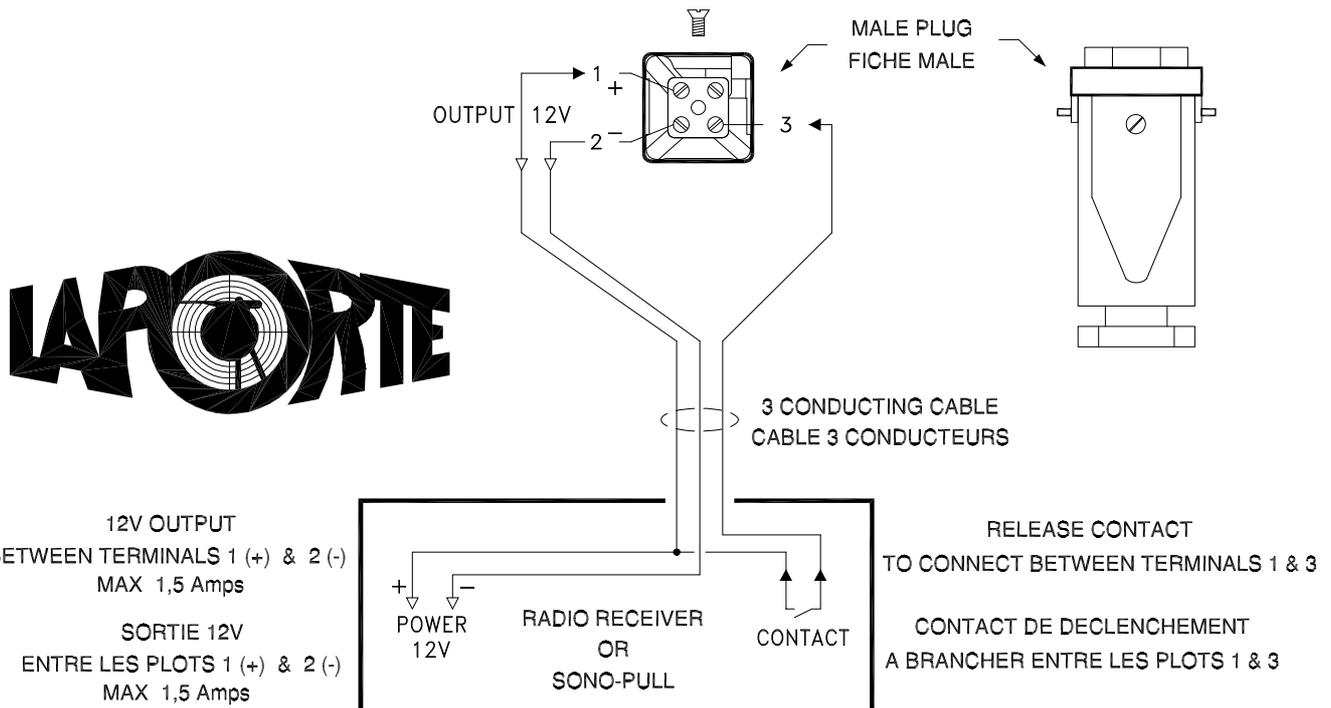
## CABLE REMOTE PLUGGING

### BRANCHEMENT D'UNE TELECOMMANDE PAR CABLE



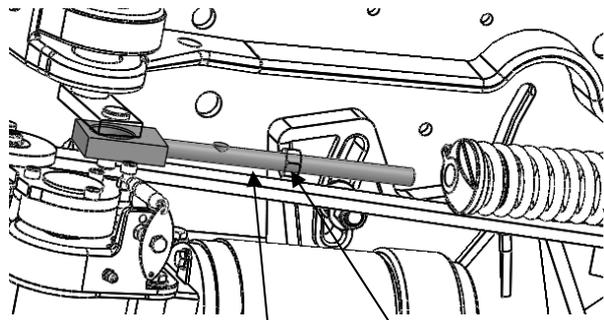
## RADIO RECEIVER OR SONO-PULL PLUGGING

### BRANCHEMENT D'UN RECEPTEUR RADIO OU D'UN SONO-PULL



# SPRING ASSEMBLY

## ASSEMBLAGE RESSORT



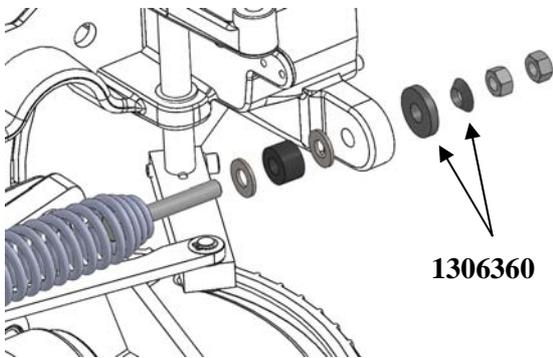
**Insert the threaded eye bolt into the front of the spring by turning the throwing arm, tighten the spring by hand.**

Amener le tirant à œil dans l'extrémité avant du ressort en faisant pivoter le bras de lancement.

**Arming spring**  
Ressort d'armement

**Threaded eye bolt**  
Tirant à œil

**Counternut**  
Contre-écrou



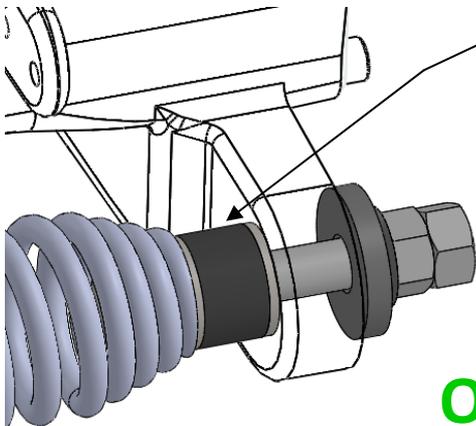
**Tighten the spring (with the help of a crank (spanner) for example) bearing in mind that the tighter the screw, the speed of the clay is increased. Once the correct tension has been obtained, tighten the locknut.**

Visser le ressort (à l'aide d'une manivelle par exemple) étant entendu que plus le ressort sera tendu, plus la force donc la vitesse du plateau sera élevée.  
Une fois la position obtenue, bloquer le contre-écrou à l'avant.

1306360

**The silent rubber block should be tightened without being compressed.**

Le silentbloc doit être parfaitement serré sans être trop comprimé.



**Adjust the tension of the spring by tightening the nut at the back of the machine.**

Régler la tension du ressort en actionnant l'écrou (ou la molette), à l'arrière de la machine.

**The coils on the arming spring should never touch when the spring is at minimum tension.**

**This could cause the frame to break!!!!**

Les spires du ressort d'armement ne doivent jamais être jointives lorsque le ressort est détendu au minimum.

**Cela pourrait causer la rupture du corps principal !!!!**

**OK**

**1306215 arming spring, black cplt**  
distance of 27 yards to 55 yards.

1306215 ressort arm, noir cplt  
distance de 25m à 50m.



**1304845 arming spring, gray cplt**  
distance of 71 yards to 92 yards.

1304845 ressort arm, gris cplt  
distance de 65m à 85m.



**1304850 arming spring, green cplt**  
distance of 54 yards to 77 yards.

1304850 ressort arm, vert cplt  
distance de 50m à 70m.



**1304805 arming spring, red cplt**  
distance of 87 yards to 120 yards.

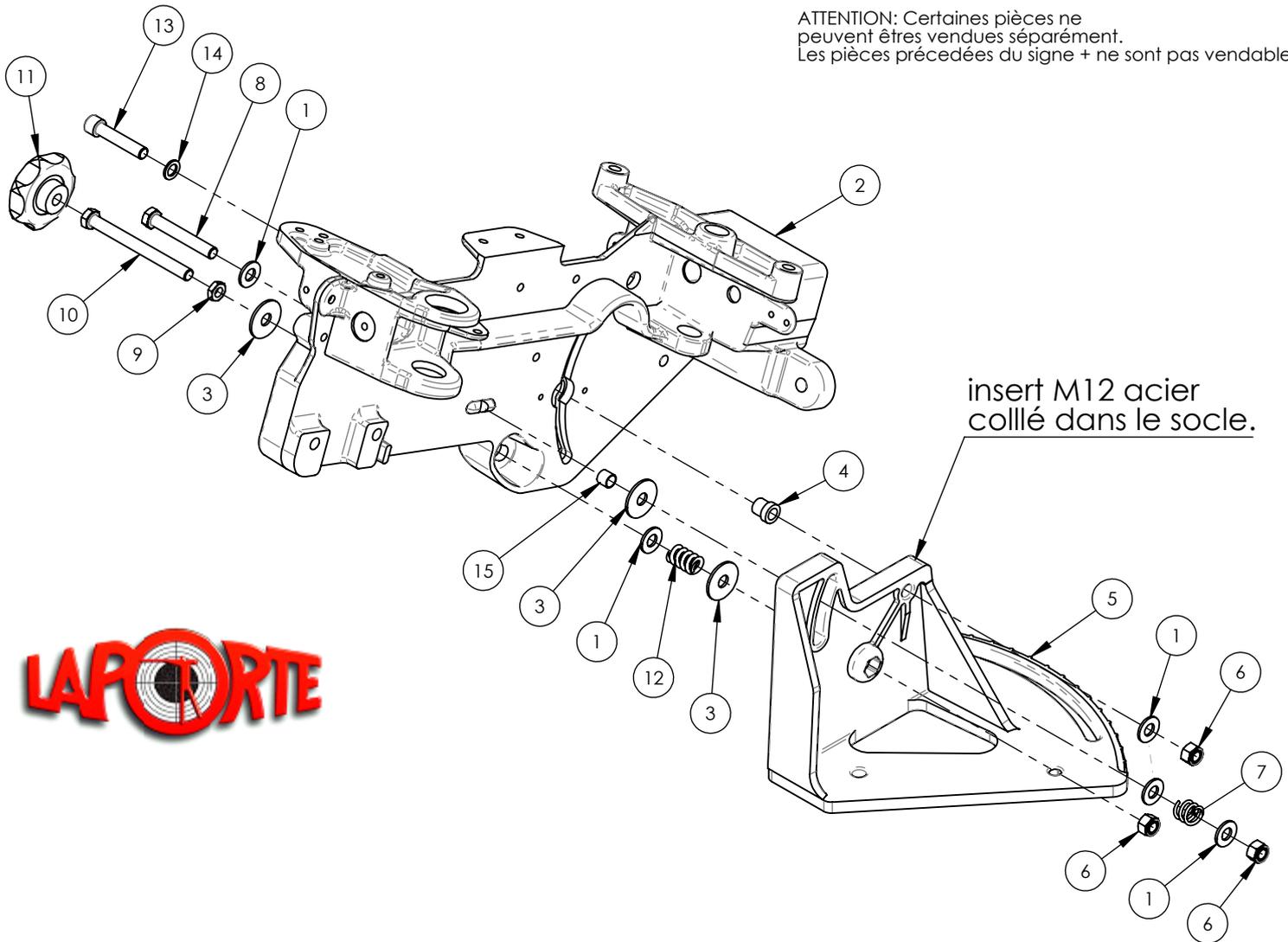
1304805 ressort arm, rouge cplt  
distance de 80m à 110m.



# TRAP 185E RIO 2014 SCH01 SOCLE FO SP14 2015 08

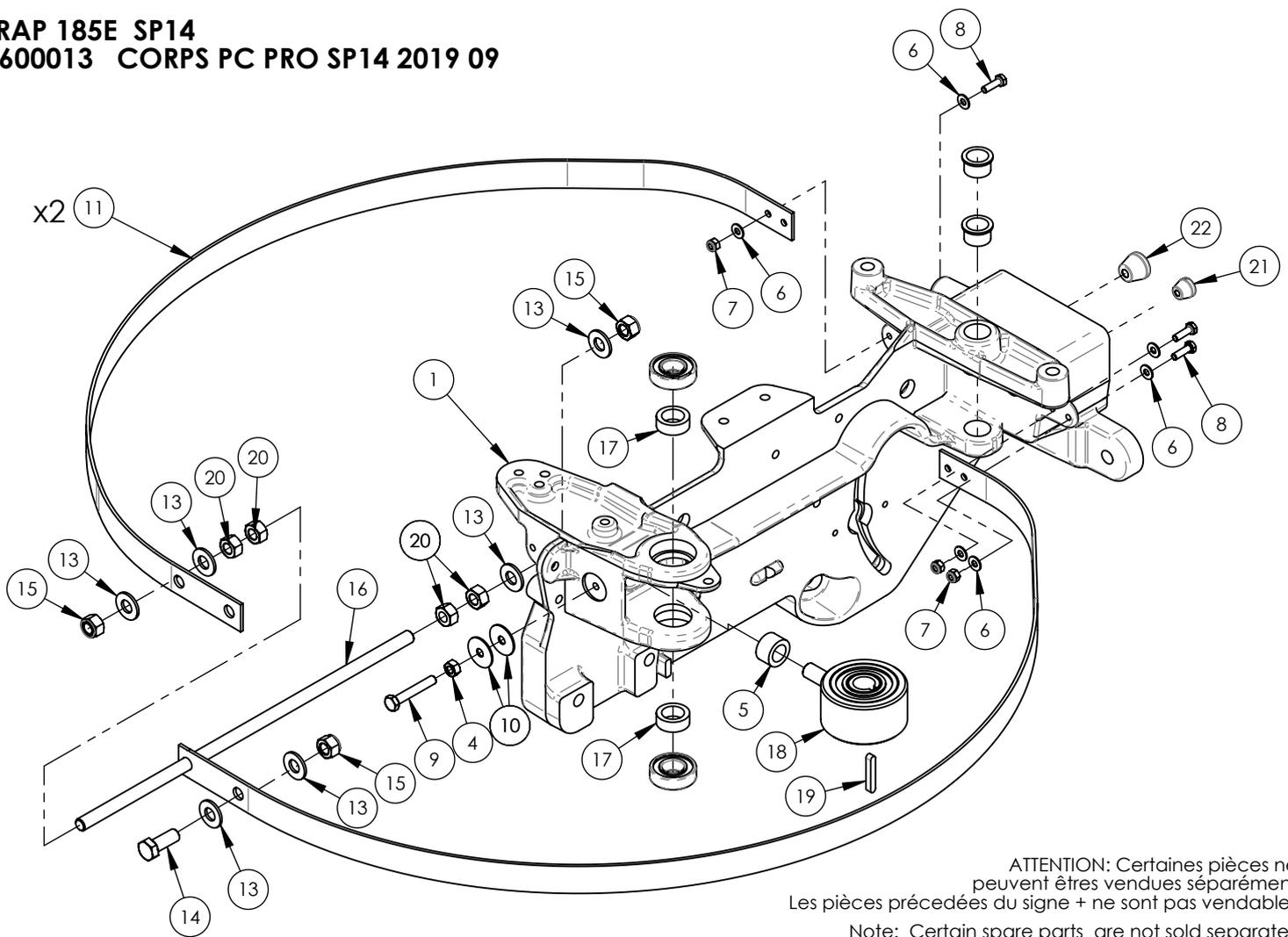
Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	5	1400050 RONDELLE MOYENNE 12-000	FLAT WASHER MED AZ 12-000
2	1	1309307 CORPS ALUMINIUM SP14 K	NEUTR ALU MAIN CASTING
3	3	1400056 RONDELLE LARGE 12-040-2.5	LARGE WASHER AZ 12-040
4	1	1305125 ENTRE ROTULE CORPS SOCLE A	EYE ROD SPACER BODY BASE
5	1	1305065 SOCLE B	BASE 185
6	3	1400027 ECROU INDES AZ 12-000	LOCK NUT 12-000
7	1	1309415 RESSORT SOCLE COURT RENF	BASE SPRING SHORT 185 E
8	1	1400320 VIS TH8.8 12-080	SCREW TH6.8 12-080
9	1	1400015 ECROU BAS AZ 12-000	LOW NUT AZ 12-000
10	1	1400451 VIS TH8.8 12-130	SCREW TH8.8 12-130
11	1	1306055 MOLETTE M12 MOD 98	KNOB M12 MODEL 1998
12	1	1309137 RESSORT SOCLE LONG A	BASE SPRING LONG 185E
13	1	1400374 VIS TCHC 8Z 12-060	SCREW TCHC 8Z 12-060
14	1	1400364 RONDELLE ETROITE 12-018-02	WASHER AZ 12-018-02
15	1	1309152 PALIER IGLI GSM 12x14x12	BUSHING IGLIDUR GSM 12 14 8

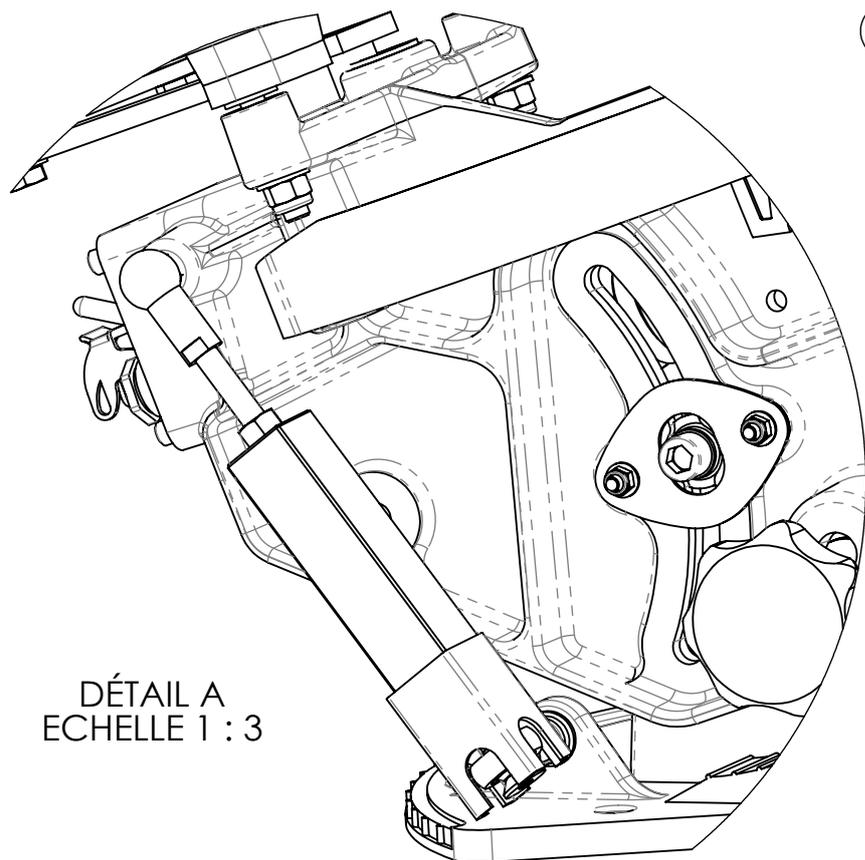
**TRAP 185E SP14**  
**1600013 CORPS PC PRO SP14 2019 09**



ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.  
 Note: Certain spare parts are not sold separately

**1309307** = 1 Corps alu + 2x 1301695 Bagues bronze alc 20 24 16  
 + 2x 1302300 Roulements 20 42 12.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1309307 CORPS ALUMINIUM SP14 K	NEUTR ALU MAIN CASTING
2	2	1302300 ROULEMENT 20-42-12 6004 EE	BEARING 6004 EE
4	1	1400003 ECROU STANDARD 08	NUT HU CL8 08-000
5	1	1305255 SILENT BLOC ATR 185	RUBBER DAMPER ATR
6	6	1400047 RONDELLE MOYENNE 06	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
7	3	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	LOCK NUT 06
8	3	1400126 VIS TH 06-020 CL8.8	SCREW TH8.8 06-020
9	1	1400317 VIS TH 08-050 CL8.8	SCREW TH8.8 08-050
10	2	1400054 RONDELLE LARGE 08-030-1.5	LARGE WASHER AZ 08-030-1.5
11	1	1309010 ARCEAU 8C PRO A dsp14	SAFETY GUARD SL06
12	1	1309010 ARCEAU 8C PRO A gsp14	SAFETY GUARD SL06
13	6	1400050 RONDELLE MOYENNE 12	FLAT WASHER MED AZ 12-000
14	1	1400156 VIS TH8.8 12-030	SCREW TH6.8 12-030
15	3	1400027 ECROU INDES AZ 12-000	LOCK NUT 12-000
16	1	1309011 TIGE FILETEE ARCEAU 12-450 SL06	THREADED ROD 12-450
17	2	1309354 ENTRETOISE ALU 20-30-11 ATR TSUB	SPACER ONE WAY BEARING INF
18	1	1309337 ATR 185E TSUBAKI SP14 2014 A	ONE WAY BEARING TSUBAKI 2015
19	1	1400226 CLAVETTE 6-6-40 2BR	KEY 6-6-40 2BR
20	4	1400009 ECROU STANDARD 12	NUT HU AZ 12-000
21	1	1111898 PASSE FIL FIBOX FEM 5-9	GROMMET FIBOX FEM 5-9
22	1	1111903 PASSE FIL FIBOX FEM 10-14	GROMMET FIBOX FEM 10-14

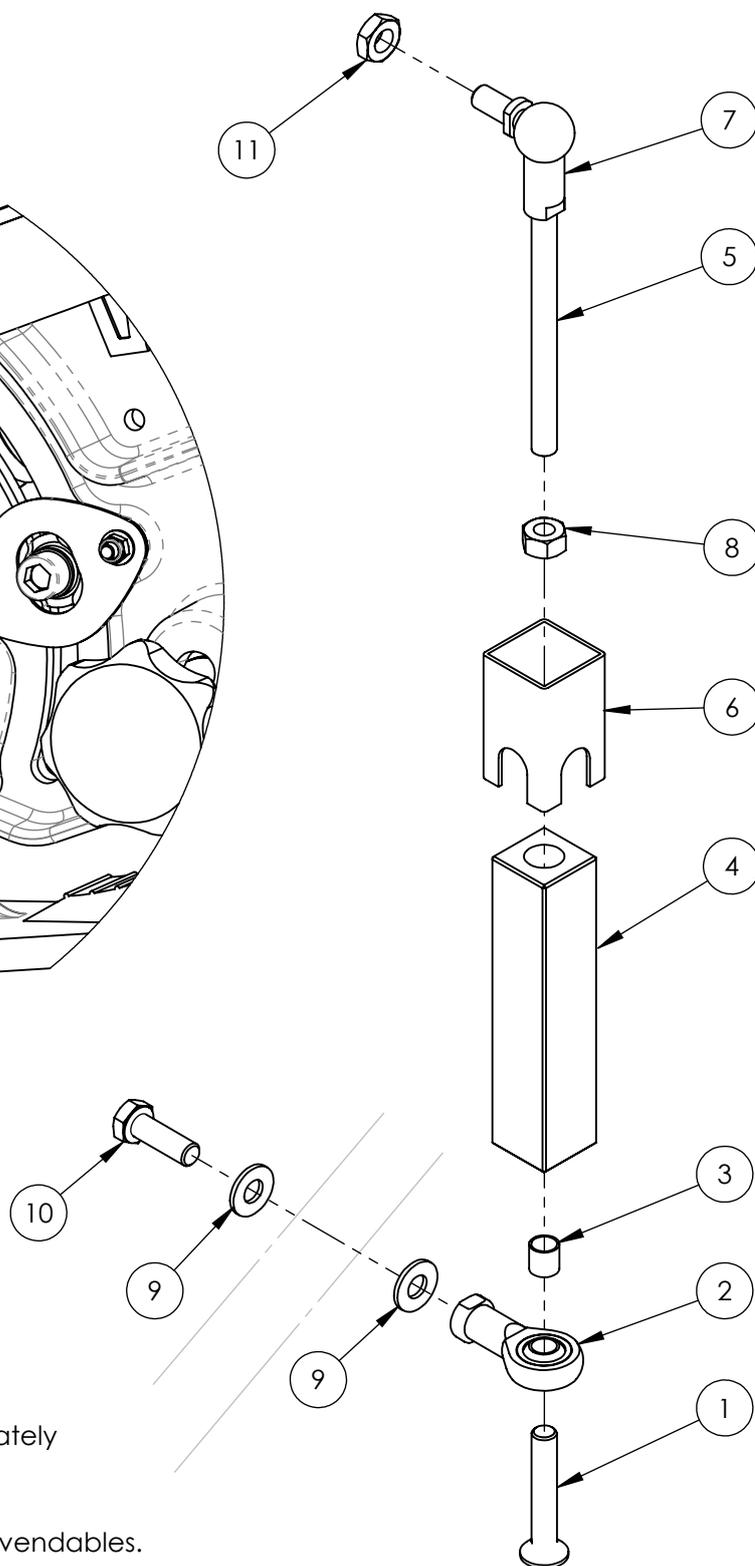


DÉTAIL A  
ECHELLE 1 : 3



Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

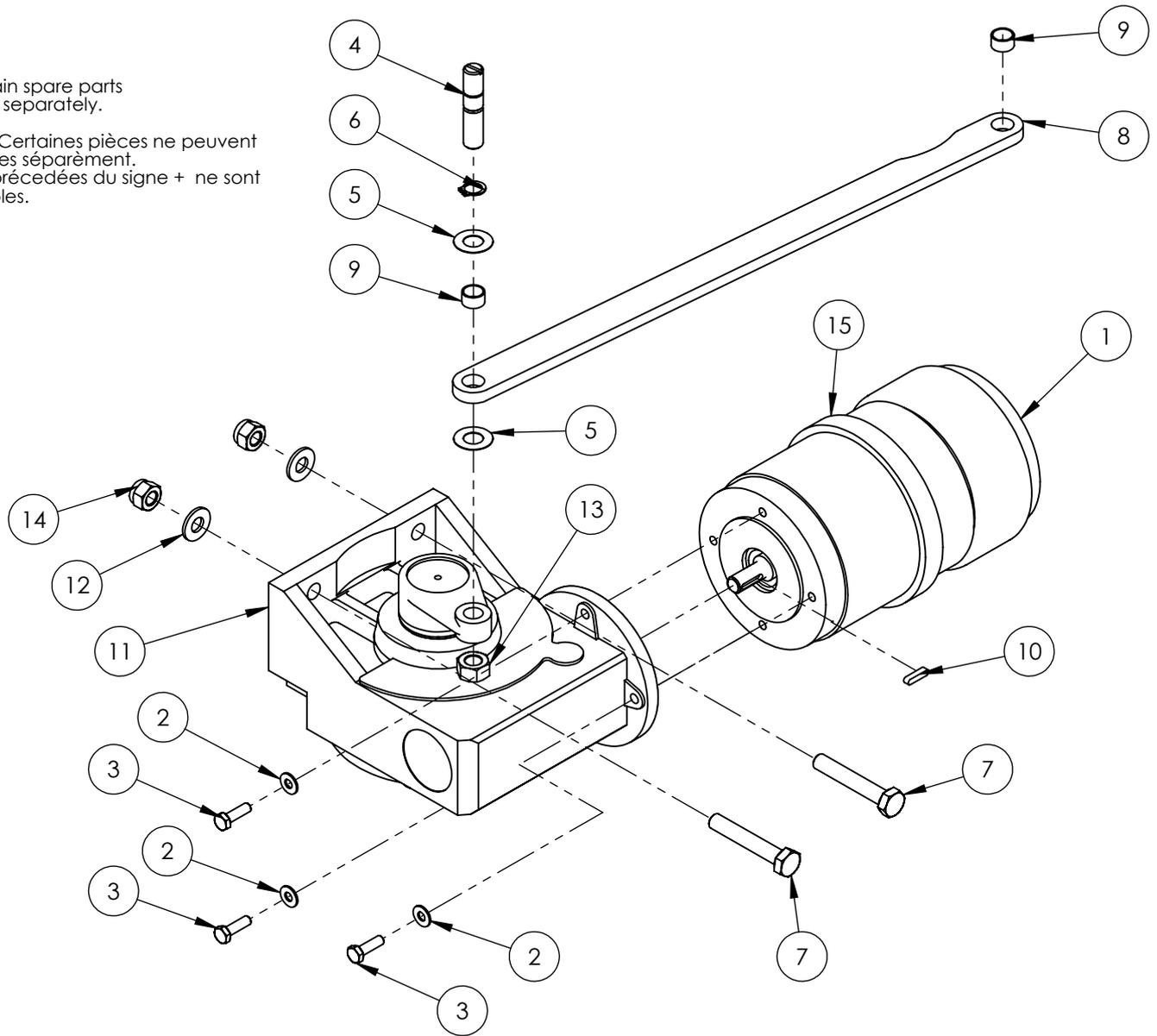


No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1400217 VIS TFHC 8.8 M10-060	SCREW TFHC M10-060
2	1	1305160 ROTULE TESC CF10 M10	EYE ROD SI10E 185E THREAD
3	1	1306080 ENTR AXE REGL 10 12 12 A	SPACER FOR ADJUSTING AXIS MOD 98
4	1	1306020 AXE REGLABLE MOD98	ADJUSTABLE AXIS MOD 98
5	1	1306090 TIGE FILETE M10-135 ACIER ZIN	THREADED ROD M10 135
6	1	1306425 CARRE BLOCAGE AXE REGLABLE	TURN AXIS BLOCK
7	1	1306010 ROTULE COUDE M10	CURVED PIVOT M10
8	1	1400008 ECROU HU AZ 10-000	NUT HU AZ 10-000
9	2	1400049 RONDELLE MOYENNE 10-022-2	FLAT WASHER MED AZ 10-000
10	1	1400148 VIS TH8.8 10-030	SCREW TH8.8 10-030
11	1	1400015 ECROU BAS AZ 12-000	NUT HU AZ 12-000

TRAP 185 PC PRO 12C SP14  
SCH03 MOTO REDUCTEUR 12V SP14 2015 10

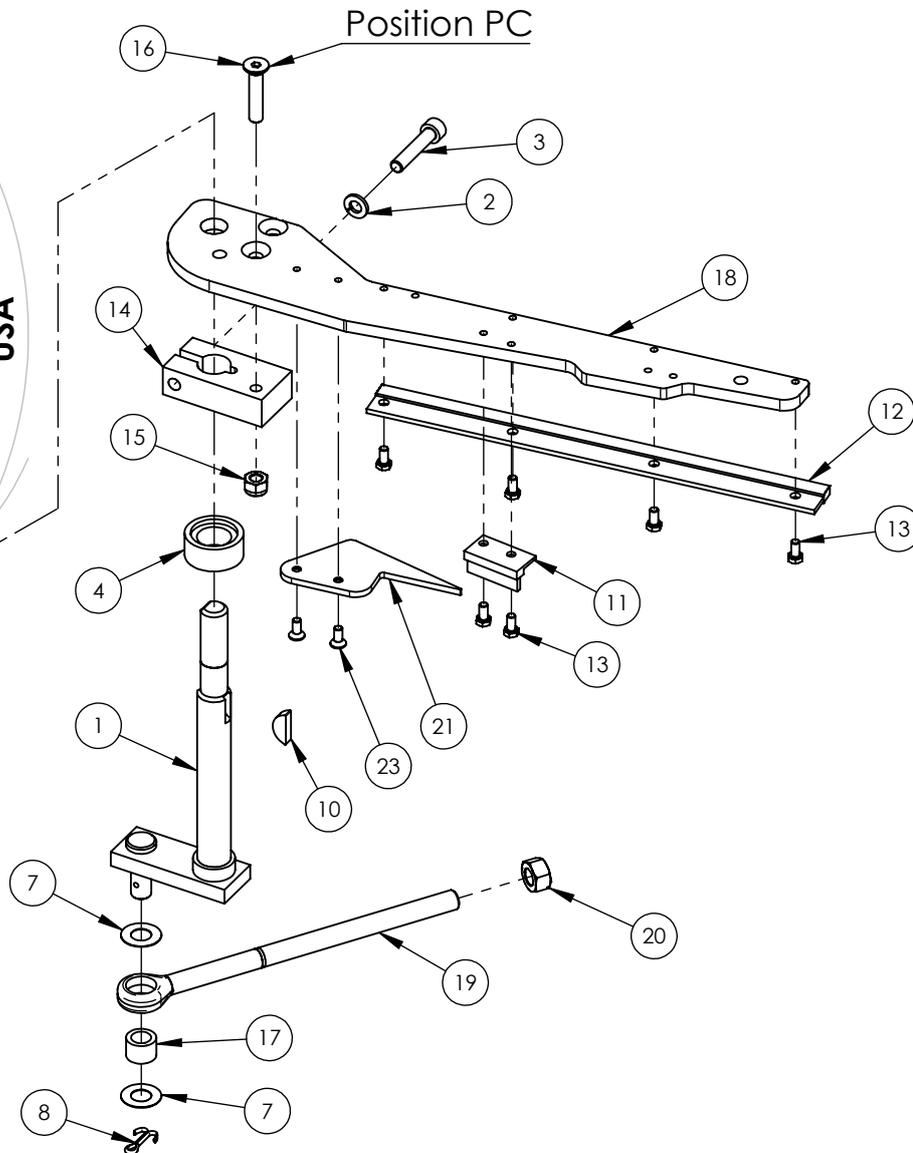
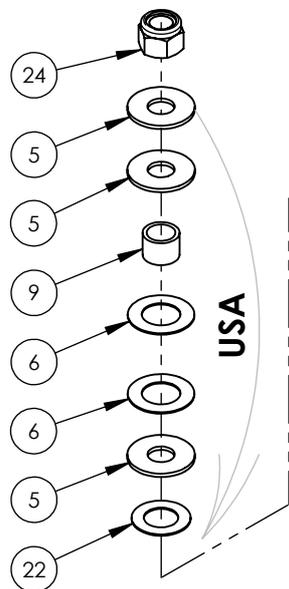
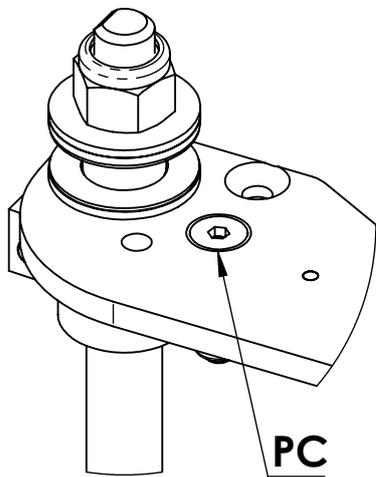
Note: Certain spare parts  
are not sold separately.

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent  
êtres vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont  
pas vendables.



No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1500005 MOTEUR ARM 12V LAPORTE A	COCKING MOTOR 12V
2	3	1400047 RONDELLE MOYENNE 06-014-1.2	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
3	3	1400126 VIS TH8.8 06-020	SCREW TH8.8 06-020
4	1	1302916 VIS ARMEMENT PC SP14 A	COCKING SCREW M12 185
5	2	1400080 RONDELLE EMBASE 12-24-005	WASHER EMB 12-24-005
6	1	1400251 CIRCLIPS ARBRE 12	CIRCLIP OUTSIDE 12
7	2	1400152 VIS TH8.8 10-060	SCREW TH8.8 10-060
8	1	1300421 BARRE TRANSMISSION 185E A	MAG INDEX TRANS BAR 185
9	2	1306524 PALIER IGLI 12x14x08	BUSHING IGLIDUR GSM 12 14 8
10	1	1400222 CLAVETTE 4-4-18 2BR	KEY 4-4-18 2BR
11	1	1500020 REDUCTEUR ARME VRA 1-60 2013 10	GEARBOX RVR 60HO AL 185-2001
12	2	1400049 RONDELLE MOYENNE 10-022-2	FLAT WASHER MED AZ 10-022-02
13	1	1400009 ECROU HU AZ 12-000	NUT HU AZ 12-000
14	2	1400026 ECROU INDES AZ 10-000	LOCK NUT 10
15	1	1111025 COLLIER NOIR 540-7-8	NECKLACE BLACK
16	2	1118478 COSSE CEMBRE ISOLEE GF-F608P	SPADE CONNECTOR
17	2	1111032 COLLIER CABLE 200-4.8 BLC	NECKLACE RISLAN WHITE

# POSITION SCREW



Version US placez une rondelle large de 16 en plus sur le bras afin de relever la plaque SB.

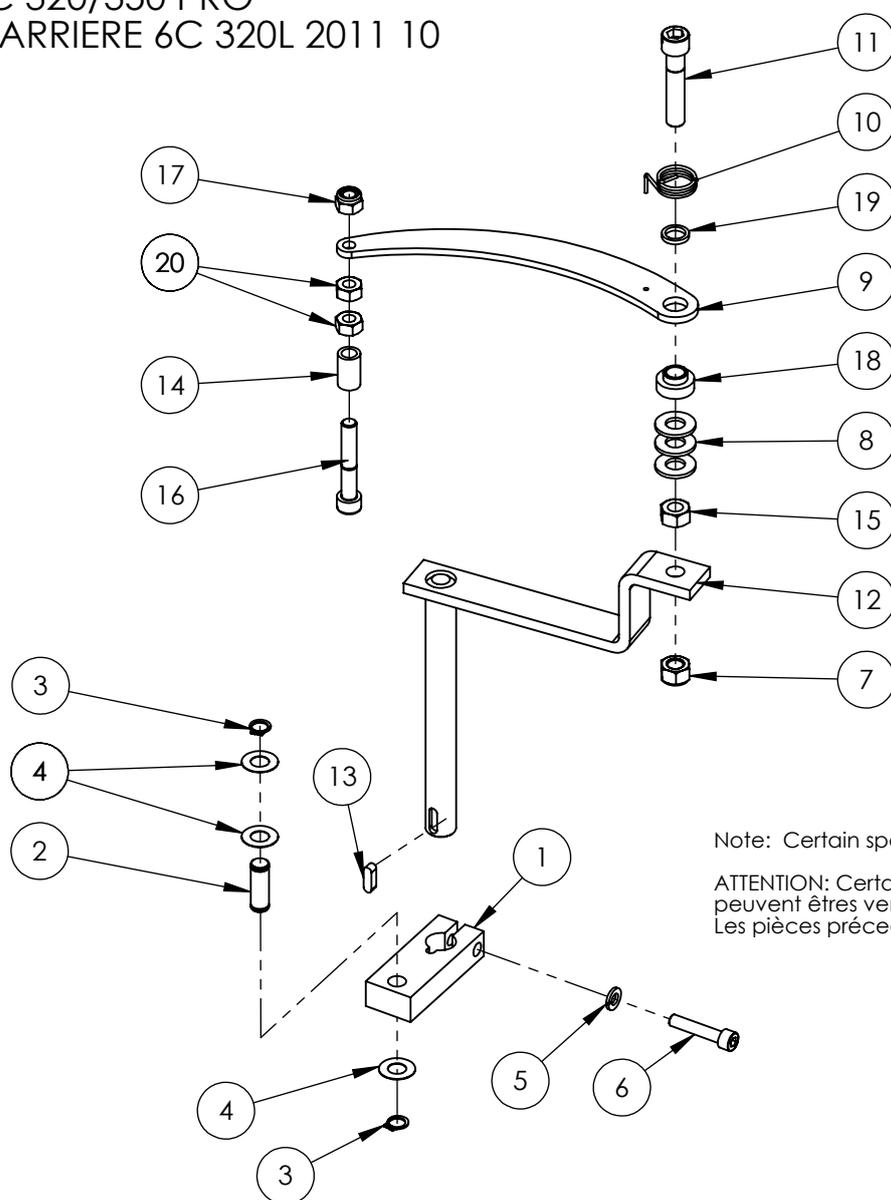


## TRAP 185E 2014 PC 12C SP14 1600014 AXE ARMEMENT PC 2019 08

Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1309057 AXE ARM SOUDE BLANC 2009 320L	MAIN SPINDLE WHITE 2009
	1	1308002A AXE ARM 2004 F	MAIN SPINDLE 185 2004
2	1	1400068 RD GROWER AZ 08-000	GROWER WASHER AZ 08-000
3	1	1400187 VIS TCHC 8Z 08-040	SCREW TCHC 8Z 08-040
4	1	1309311 ENTRETOISE SUPPORT BRAS L2 SP14	SPACER SUPPORT THROWING ARM SP14
5	3	1400038 RONDELLE LARGE 16-040	LARGE WASHER AZ 16-040
6	2	1400394 RONDELLE EMB LAITON 23-40-01	BRASS WASHER 23-40-1
7	2	1400080 RONDELLE EMBASE 12-24-005	WASHER EMB 12-24-005
8	1	1400244 GOUPILLE FENDUE 3.2-025 P	PIN SPLIT 3.2-025 P
9	1	1309309 ENTRETOISE 17-22-16 PL SB 12C SP14 A	WASHER MAG SUP BASE 12C SP14
10	1	1400361 CLAVETTE DISQUE 6-9	WOODRUFF KEY 6x9
11	1	1307727 BALAIS BRAS LANC D	BRUSH ARM
12	1	1302070 REGLLETTE 185-2001 C	ARM RUBBER 185-2001
13	6	1400139 VIS TH8.8 05-010	SCREW TH8.8 05-010
14	1	1309330 L2 SUPPORT BRAS SP14 A	THROW ARM CON BLOCK L2 SP14
15	1	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08
16	1	1400211 VIS TFHC 08-040 AZ	SCREW TFHC 1Z 08-040
17	1	1306096 PALIER IGLI MFM 12x18x12.9	BUSHING IGLIDURE
18	1	1309312 BRAS 12C L2AVANT SP14 D	THROWING ARM SP14
19	1	1302653 TIRANT A OEIL 12-130 +	THREADED EYE ROD +
20	1	1400009 ECROU STANDARD 12	NUT HU AZ 12-000
21	1	1309015 DOIGT POSITION BRAS SL06 C	CLAY POSITIONING FINGER SP14
22	1	1302260 RONDELLE BUTEE AS 2035	WASHER (MAIN SPIN) AS 2035 185 6C
23	2	1400343 VIS TFHC 1Z 05-012	SCREW TFHC 1Z 05-012
24	1	1400028 ECROU INDES AZ 16-000	LOCK NUT 16



Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1303130 CARRE AXE ARRIERE 6C H	MAG DRIVING SQUARE 6C
2	1	1300260 AXE DIA 12 AB36	SPINDLE DIA 12 AB 185
3	2	1400251 CIRCLIPS ARBRE 12	CIRCLIP OUTSIDE 12
4	3	1400080 RONDELLE EMBASE 12-24-005	WASHER EMB 12-24-005
5	1	1400068 RD GROWER AZ 08-000	GROWER WASHER AZ 08-000
6	1	1400187 VIS TCHC 8Z 08-040	SCREW TCHC 8Z 08-040
7	1	1400027 ECROU INDES AZ 12-000	LOCK NUT 12-000
8	3	1400050 RONDELLE MOYENNE 12-000	FLAT WASHER MED AZ 12-000
9	1	1309054 DOIGT BARILLET 6C 320L E	INDEXING FINGER 6C
10	1	1302165 RESSORT DOIGT BARILLET	INDEXING FINGER SPRING
11	1	1400374 VIS TCHC 8Z 12-060	MAG FINGER SCREW M12 6C
12	1	1309003 AXE ARRIERE 6C D20 C	MAGAZ SPINDLE KEY 12C
13	1	1400228 CLAVETTE 6-6-20 2BR	KEY 6-6-20 2BR
14	1	1309055 GALET DOIGT AXE AR 320L	RUBBER FINGER REAR AXIS 12C
15	1	1400009 ECROU HU AZ 12-000	NUT HU AZ 12-000
16	1	1400318 VIS TCHC 8Z 10-060	SCREW TCHC 8Z 10-060
17	1	1400026 ECROU INDES AZ 10-000	LOCK NUT 10
18	1	1301215 ENTRE DOIGT BARIL B	INDEXING FINGER SPACER
19	1	1306045 ENTRET RESSORT DOIGT BAR	SPACER FOR MAG FINGER SPRING
20	2	1400008 ECROU HU AZ 10-000	NUT HU AZ 10-000

**TRAP PC 8C PRO / 12C RIO**  
**1304845 RESSORT PC GRIS CPLT**

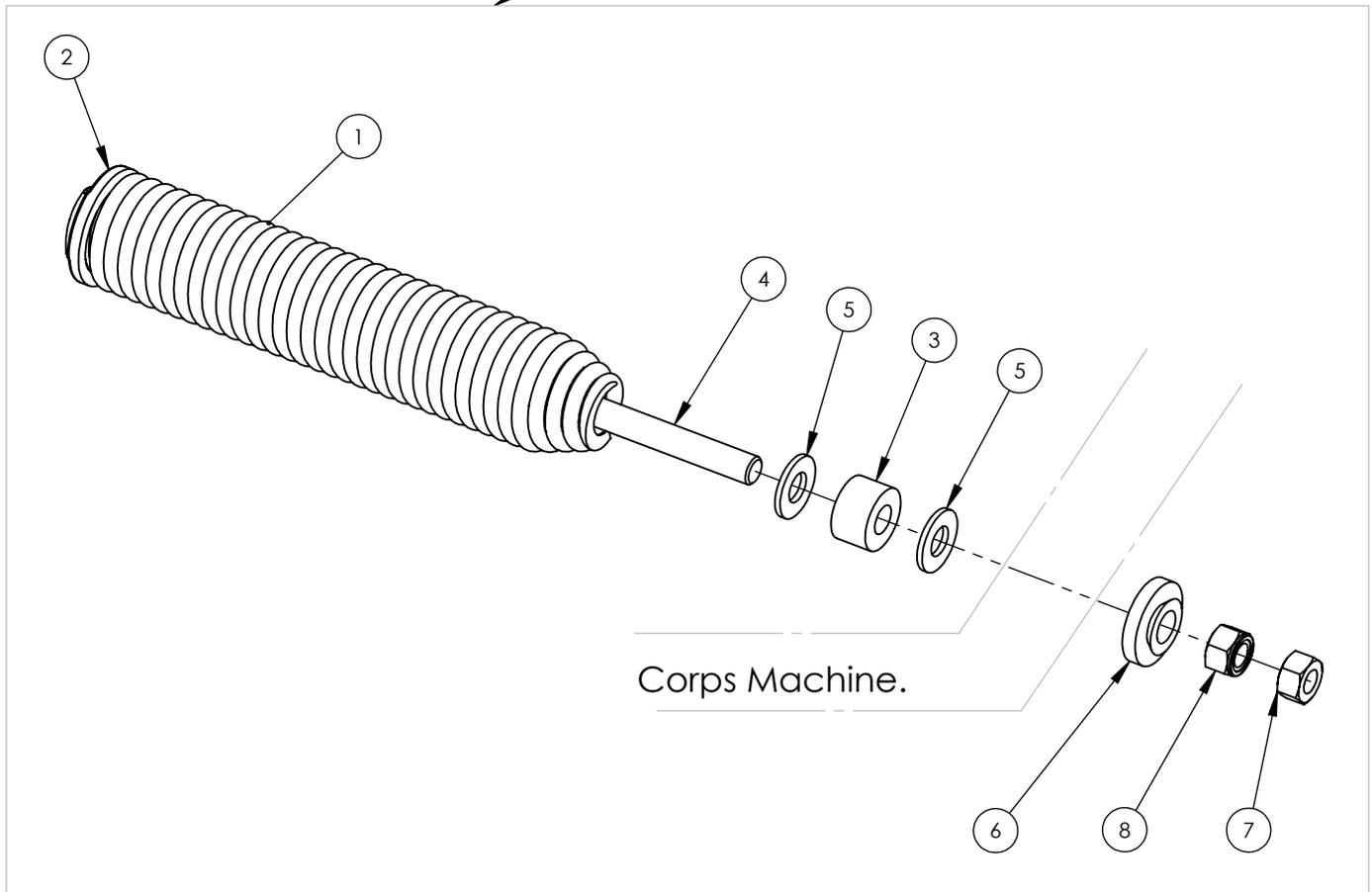


Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

28 08 2006

1304845 RESSORT PC GRIS CPLT  
 MAIN SPRING NORMAL GREY 55-85 M

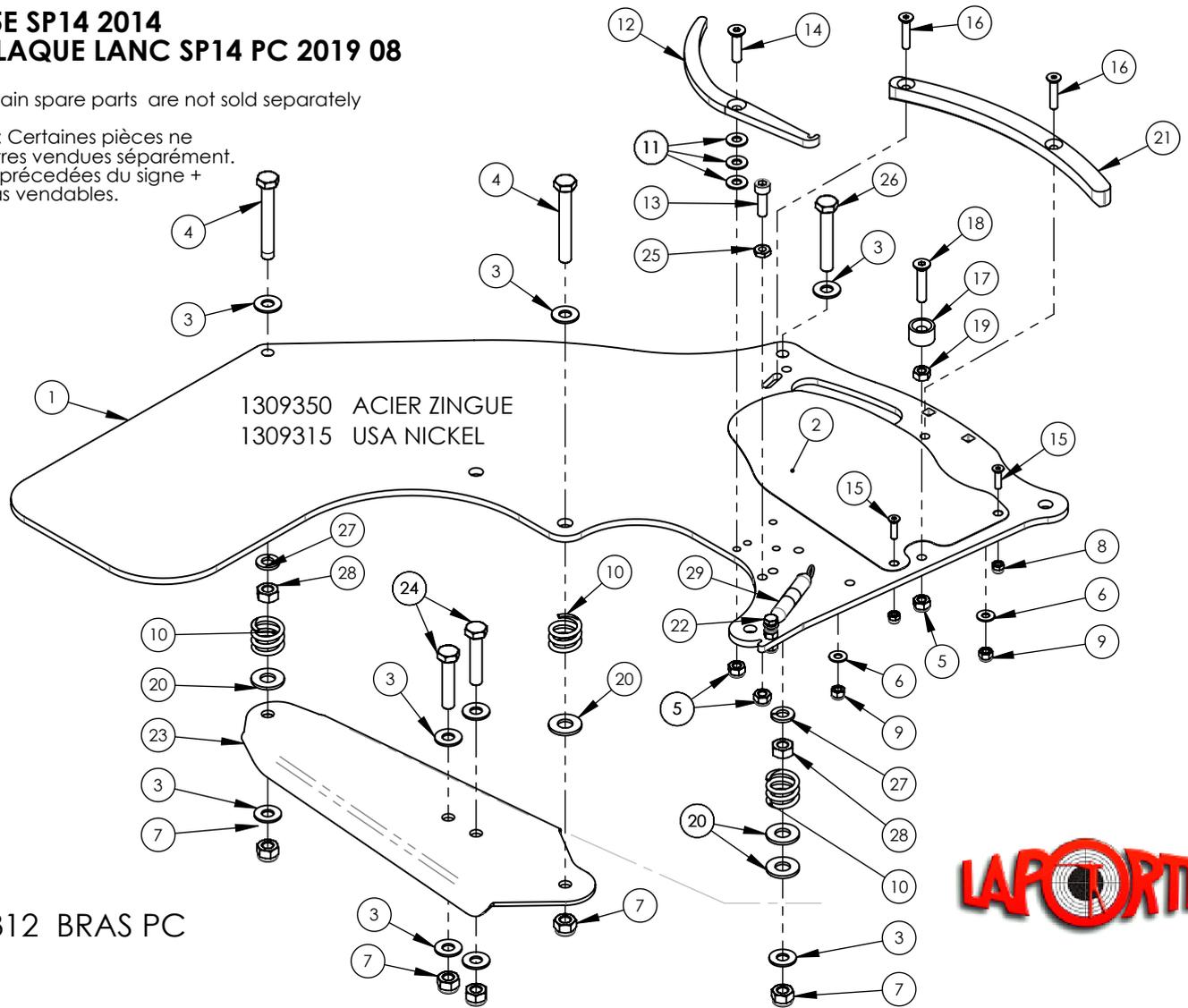


No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1304848 RES ARM GRIS 6.5 MM BRUT	ARMING SPRING GREY 6.5 MM BRUT
2	1	1301135 EMBOUT RES ALU	ALUMINIUM SPRING PLUG
3	1	1302340 SILENT BLOC RESSORT	RUBBER DAMPER 75-2001
4	1	1400320 VIS TH6.8 12-080	SCREW TH6.8 12-080
5	2	1400050 RONDELLE MOYENNE 12-000	FLAT WASHER MED AZ 12-000
6	1	1306360 RONDELLE ARTICULEE RAB D2	ARTICULATED WASHERS ARM RABBIT
7	1	1400009 ECROU HU AZ 12-000	NUT HU AZ 12-000
8	1	1400027 ECROU INDES AZ 12-000	LOCK NUT 12-000

# TRAP 185E SP14 2014 SCH08 PLAQUE LANC SP14 PC 2019 08

Note: Certain spare parts are not sold separately

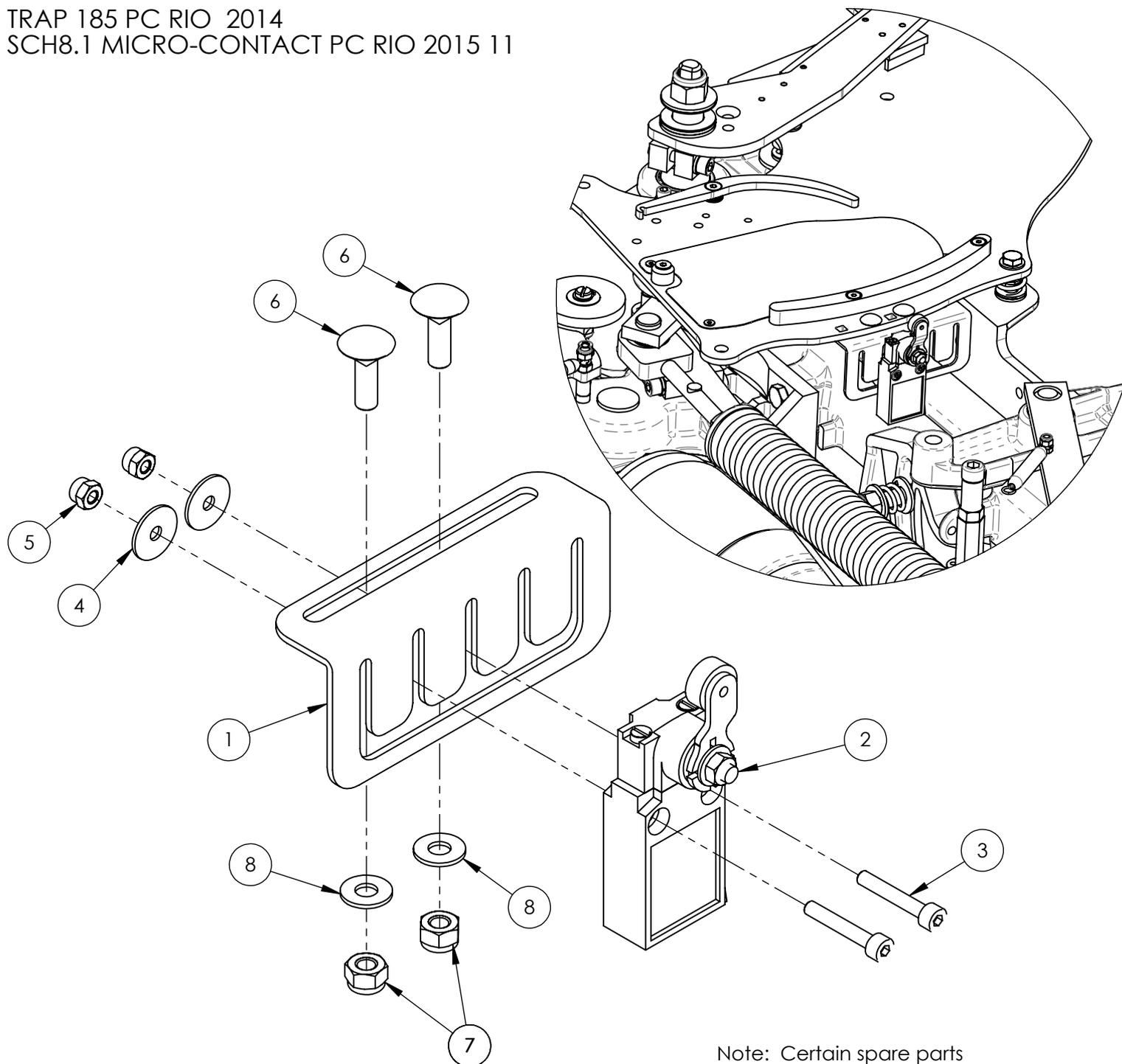
ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



Pour  
1309312 BRAS PC

No.	QU.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1309350 PLAQUE LANCEMENT AZ RIO L	THROWING PLATE SP14
2	1	1309005 TOLE AMORTISSEUR 8C PRO M	SHOCK ABSORBER THROWING PLATE
3	9	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
4	2	1400136 VIS TH 08-060 CL8.8	SCREW TH8.8 08-060
5	3	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	LOCK NUT 06
6	2	1400046 RONDELLE MOYENNE 05	FLAT WASHER MED AZ 05-000
7	5	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08
8	2	1400022 ECROU INDES AZ 04-000	LOCK NUT 04
9	4	1400023 ECROU INDES AZ 05-000	LOCK NUT 05
10	3	1305120 RESSORT SOCLE COURT 185E	BASE SPRING SHORT 185E
11	3	1400047 RONDELLE MOYENNE 06	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
12	1	1309007 DOIGT POSITION PIGEON 8C C	CLAY POSITION FINGER PRO
13	1	1400176 VIS TCHC 8Z 06-020	SCREW TCHC 8Z 06-20
14	1	1400208 VIS TFHC 8Z 06-025	SCREW TFHC 8Z 06-025
15	2	1400464 VIS TFHC 1Z 04-016	SCREW TFHC 1Z 04-016
16	2	1400371 VIS TFHC 1Z 05-025	SCREW TFHC 1Z 05-025
17	1	1309316 BUTEE CAOUTCHOUC PL LANC A	RUBBER ROLLER THROWING PLATE
18	1	1400336 VIS TFHC 8Z 06-030	SCREW TFHC 8Z 06-030
19	1	1400002 ECROU STANDARD 06	NUT HU CL8 06-000
20	4	1400049 RONDELLE MOYENNE 10	FLAT WASHER MED AZ 10-022-02
21	1	1309006 VIRGULE PEHD 8C PRO D	THROWING PLATE ADJUST RAIL SL06
22	1	1400123 VIS TH8.8 05-020	SCREW TH8.8 05-020
23	1	1309380 EQUERRE PL LANC AV FO SP14 A	FRONT CORNER ANGLE THROWING PLATE
24	2	1400135 VIS TH 08-040 CL8.8	SCREW TH8.8 08-040
25	1	1400012 ECROU BAS 06-000 AZ	LOW NUT AZ 06-000
26	1	1400317 VIS TH 08-050 CL8.8	SCREW TH8.8 08-050
27	2	1400068 RD GROWER AZ 08-000	GROWER WASHER AZ 08-000
28	2	1400003 ECROU STANDARD 08	NUT HU CL8 08-000
29	1	1302230 RESSORT 1-2 404 LRS 185 SENS	SPRING 1-2 404 LRS 185

TRAP 185 PC RIO 2014  
SCH8.1 MICRO-CONTACT PC RIO 2015 11



Note: Certain spare parts  
are not sold separately.

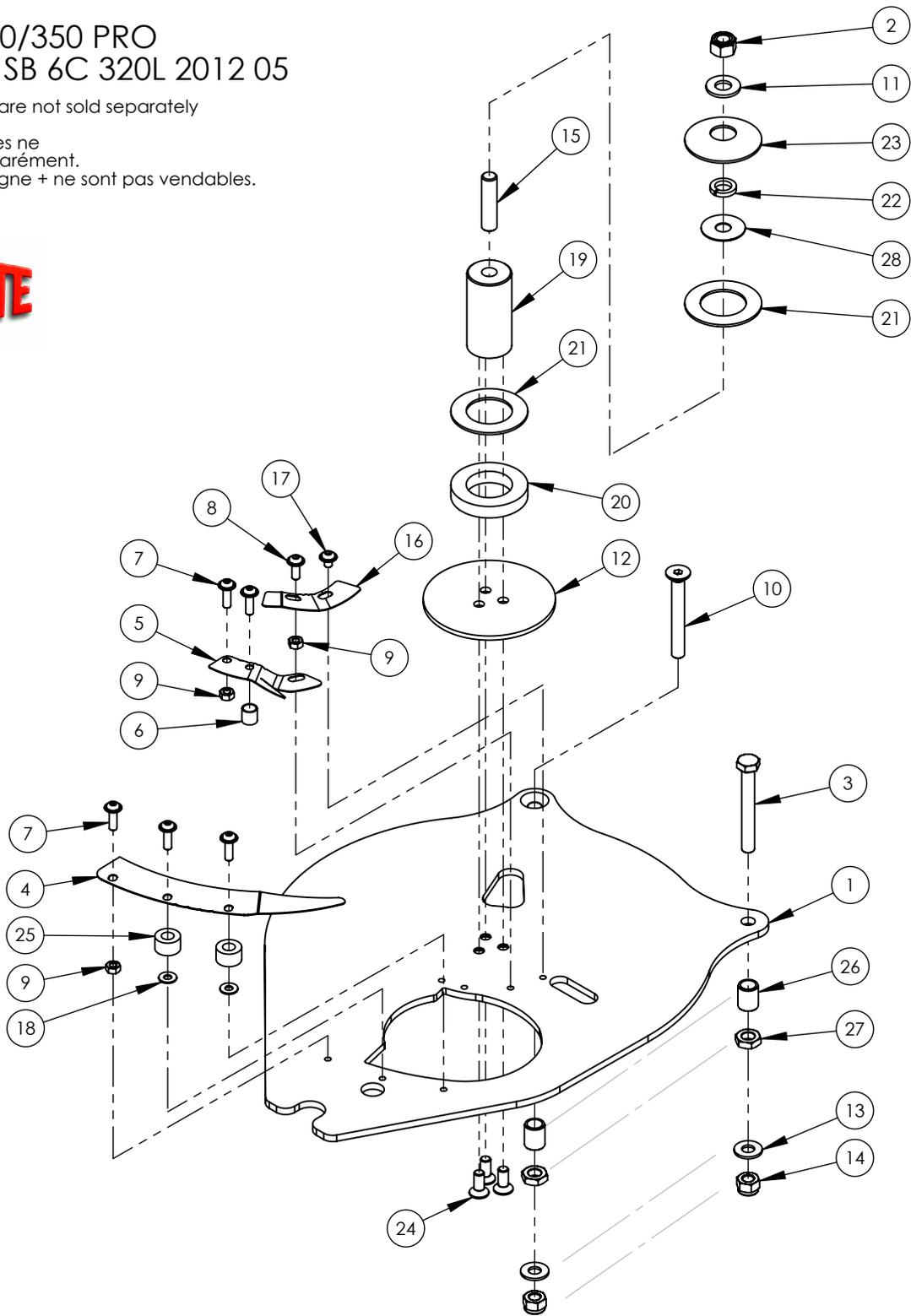
ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent  
êtres vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont  
pas vendables.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1308005 SUP MICRO CONTACT 2004 F	MICRO-SWITCH MOUNT 2004
2	1	1112360 MICRO-CONTACT NO	MICRO SWITCH (LOADING MOTOR) 185
3	2	1400409 VIS TCHC 8Z 04-025	SCREW TCHC 8Z 04-025
4	2	1400069 RONDELLE LL AZ 04-016	LARGE WASHER AZ 04-016
5	2	1400022 ECROU INDES AZ 04-000	LOCK NUT 04
6	2	1400478 VIS JAPY AZ 06-020	SCREW JAPY 06-020
7	2	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	LOCK NUT 06
8	2	1400047 RONDELLE MOYENNE 06-014-1.2	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
9	2	1118260 EMBOUT CABLE 1MM2	CABLE END CEMBRE PKE 108

# TRAP 185 PC 320/350 PRO SCH09 PLAQUE SB 6C 320L 2012 05

Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

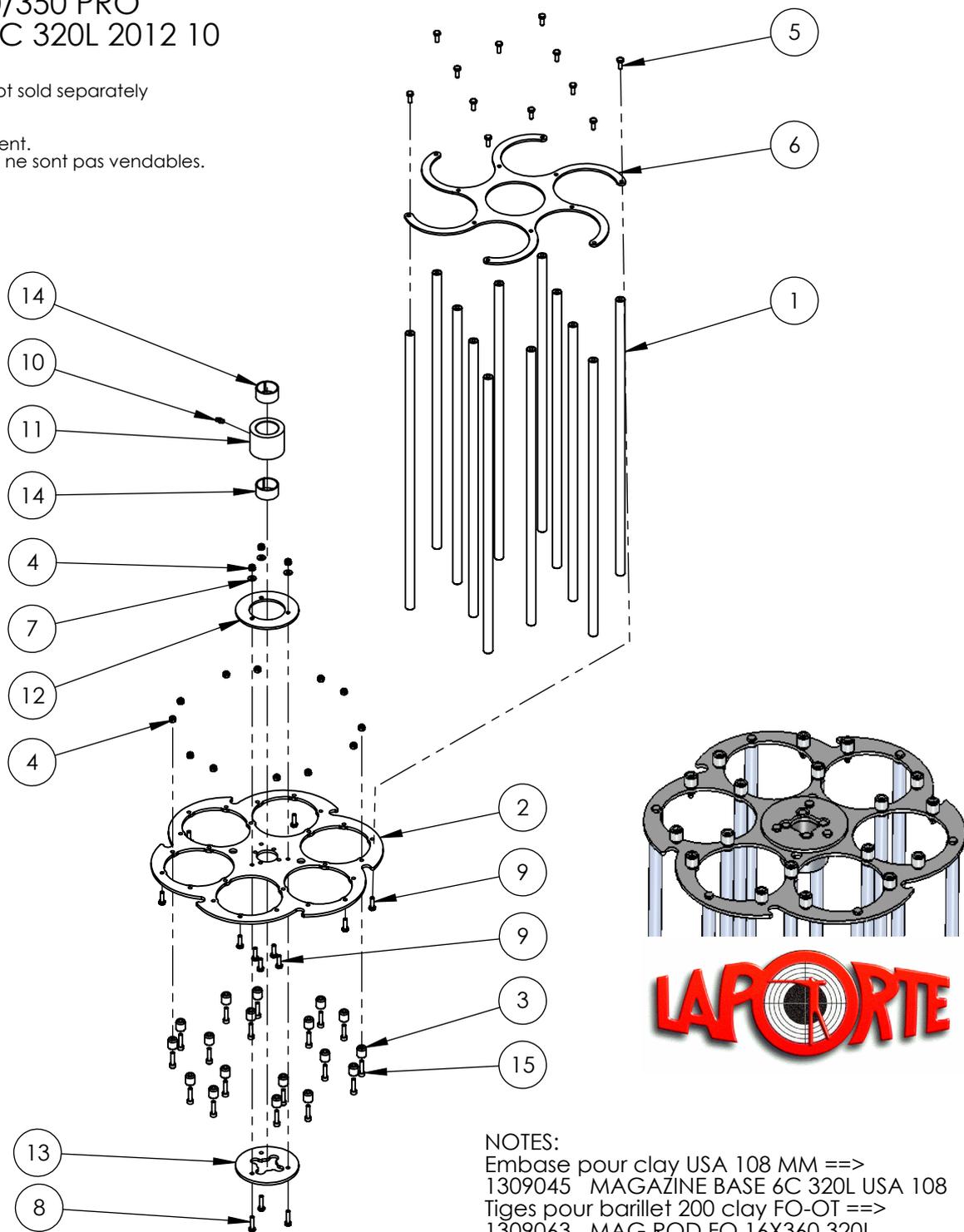


No.	Qu.	No.PIÈCE	No.	Qu.	No.PIÈCE
1	1	1309050 PLAQUE SB 6C 110 320L G	15	1	1308033 TIGE FILETEE 12-050
2	1	1400027 ECROU INDES AZ 12-000	16	1	1309053 EXTENSION COUTEAU INT 6C 320L A
3	1	1400167 VIS TH8.8 10-080	17	1	1400468 VIS TCBHC 8Z 06-008
4	1	1309051 COUT EXT 6C 320L A	18	2	1400047 RONDELLE MOYENNE 06
5	1	1309052 COUT INT 6C 320L D	19	1	1309019 AXE PLAQUE SB 8C SL06 C
6	1	1306080 ENTRETOISE AXE REGL 10 12 12 A	20	1	1309048 ENTRE AXE PLAQUE SB 320L A
7	5	1400467 VIS TCBHC 8Z 06-020	21	2	1400315 RONDELLE LAITON 36x60x2
8	1	1400504 VIS TCBHC 8Z 06-016	22	1	1400365 RD GROWER AZ 12-000
9	3	1400002 ECROU STANDARD 06	23	1	1400086 RONDELLE BELLEVILLE 20
10	1	1400401 VIS TFHC 8.8 M10-080	24	3	1400209 VIS TFHC 1Z 08-020
11	1	1400050 RONDELLE MOYENNE 12	25	2	1308230 ENTRETOISE KNIFE 10-20-12 A
12	1	1309049 RONDE RENF PLAQUE SB 320L A	26	2	1400470 ENTRETOISE 12-16-LG20
13	2	1400049 RONDELLE MOYENNE 10	27	2	1400015 ECROU BAS AZ 12-000
14	2	1400026 ECROU INDES AZ 10-000	28	1	1308286 RONDELLE INOX 12-35-01 BARILLET 8C

# TRAP 185 PC 6C 320/350 PRO SCH10 MAGAZINE 6C 320L 2012 10

Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



### NOTES:

Embase pour clay USA 108 MM ==>  
1309045 MAGAZINE BASE 6C 320L USA 108  
Tiges pour barillet 200 clay FO-OT ==>  
1309063 MAG ROD FO 16X360 320L

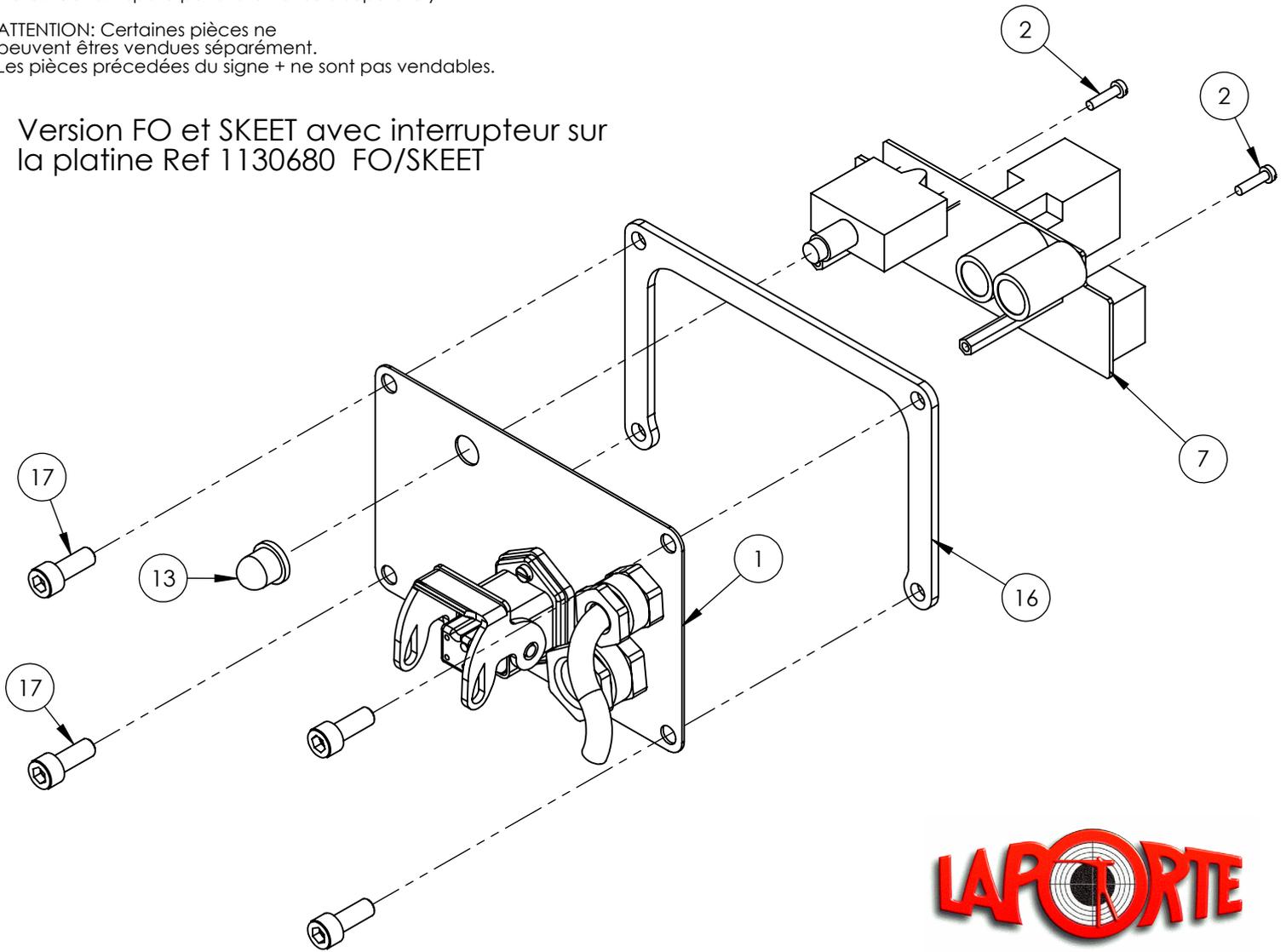
No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	12	1309042 MAG ROD INS 16X590 320L A	MAGAZINE ROD L590 600 12C
2	1	1309044 MAGAZINE BASE 6C 320L F	MAGAZINE STAR 185 6C
3	18	1309047 PION BARILLET 6C320L D16 D	MAGAZINE BASE STOP 6C PRO 320
4	15	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	LOCK NUT 06
5	12	1400125 VIS TH8.8 06-016	SCREW TH8.8 06-016
6	1	1309041 MAG STAR 6C 320L C	MAGAZINE STAR 185 6C
7	3	1400047 RONDELLE MOYENNE 06-014-1.2	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
8	3	1400127 VIS TH8.8 06-025	SCREW TH8.8 06-025
9	10	1400126 VIS TH8.8 06-020	SCREW TH8.8 06-020
10	1	1307735 GRAISSEUR M6	GREASING DEVICE M6
11	1	1309020 PALIER SUP EMB ABAGUE SL06 B	BASE BEARING TOP 12C
12	1	1309046 TOLE RENF BARILLET A	MAG BASE TOP REINFORCED 6C 320
13	1	1309043 TOLE RENF BARILLET INF 320L C	MAGAZINE BASE LOWER REINFORCED
14	2	1309024 PALIER GLY PTFE 35 39 20	BUSHING GLYCODURE 35x39x20
15	18	1400177 VIS TCHC 8Z 06-025	SCREW TCHC 8Z 06-025

TRAP 185E 12V SP14 PC ET FO  
1130681 PLATINE CDE 12V PC RIO 2014 03

Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

Version FO et SKEET avec interrupteur sur la platine Ref 1130680 FO/SKEET



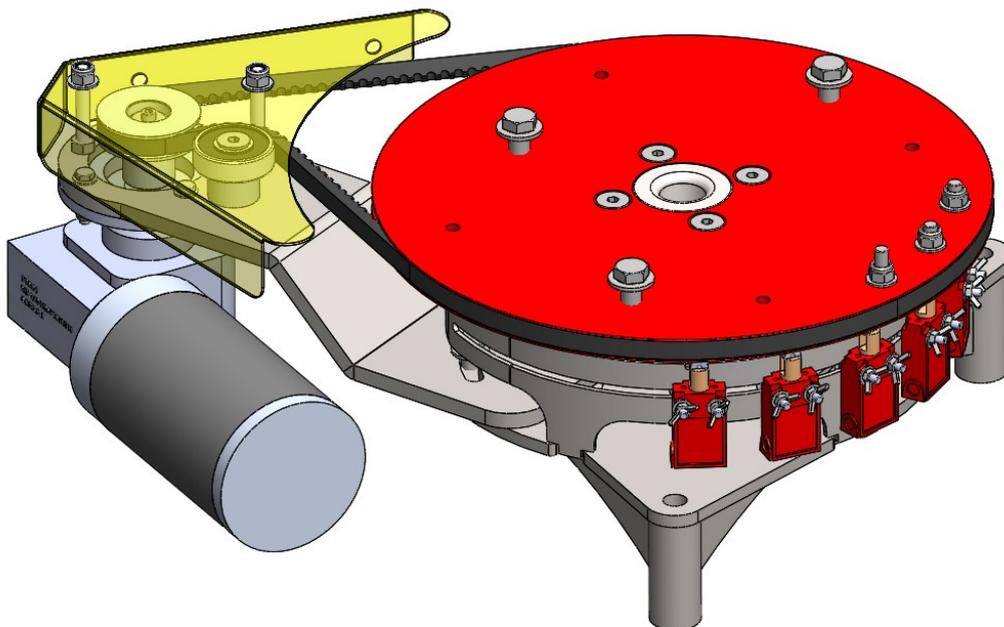
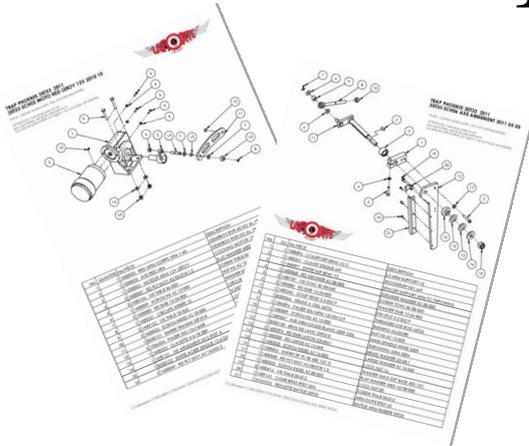
ATTENTION !!! Ne pas inverser le sens de rotation du Moteur.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1309353 PLATINE COMMANDE FO RIO	ELECTRICITY COVER 12V DC
2	4	1400095 VIS METAUX AZ TC 03-012	SCREW METAL AZ TC 03-012
3	1	1115510 EMBASE DROITE ILME CK 03I	STRAIGHT FITTED BASE CK03I
4	1	1115540 PRISE FEMELLE ILME CKF 03	FEMALE PLUG ILME CKF 03
5	2	1400058 RD EVENTAIL AZ 03-000	GROWER WASHER AZ 03-000
6	2	1400005 ECROU HU AZ 03-000	NUT HU AZ 03-000
7	1	1150114 CARTE DE CDE 12V PC 2014 A	CONTROL CARD PC 2004
8	1	1111730 CONTRE ECROU PLASTIQUE N° 9	PLASTIC LOCKINGNUT N°9
10	1	1111720 PRESSE-ETOUPE PLASTIQUE N° 9	PLASTIC STUFFING GLAND N°9
13	1	1117875 CAPOT DE DISJONCTEUR	CAP TRANSPARENT E-T-A
16	1	1309340 JOINT PLATINE SP14 B	SEAL PLATE SP14
17	4	1400175 VIS TCHC 8Z 06-016	SCREW TCHC 8Z 06-016

# ECLATEES

10 03 2015

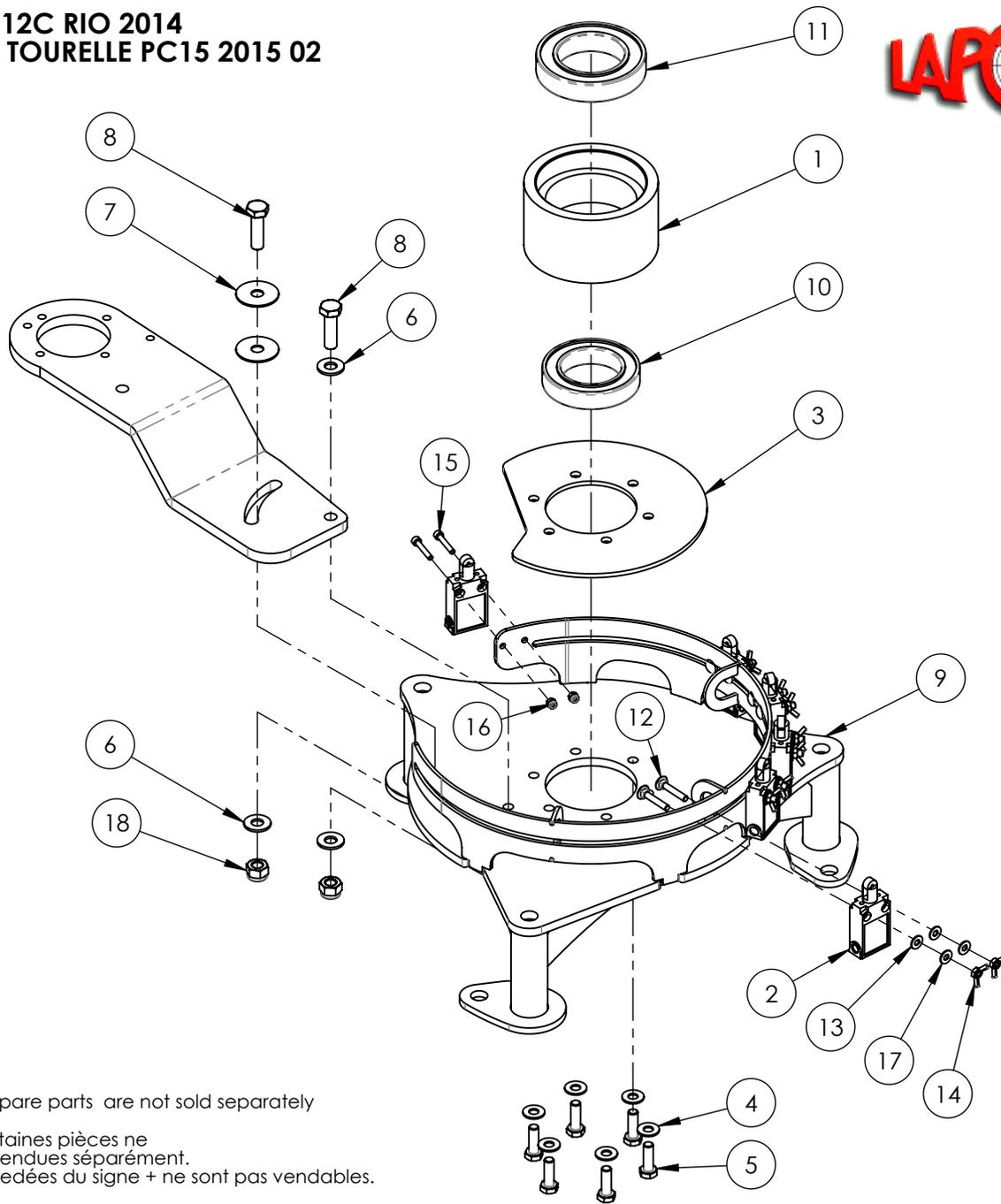
# PCT



## CONFIDENTIEL

Ce plan est la propriété de la Sté LAPORTE,  
371 Chemin des Prés 06 410 BIOT FRANCE  
Tel: +33 (0)4 93 65 77 77 Fax:+33 (0)4 93 65 77 78  
achat@laporte-shooting.com saubry@laporte.biz  
et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation.

**TRAP 185E 12C RIO 2014**  
**PCT01 BAS TOURELLE PC15 2015 02**

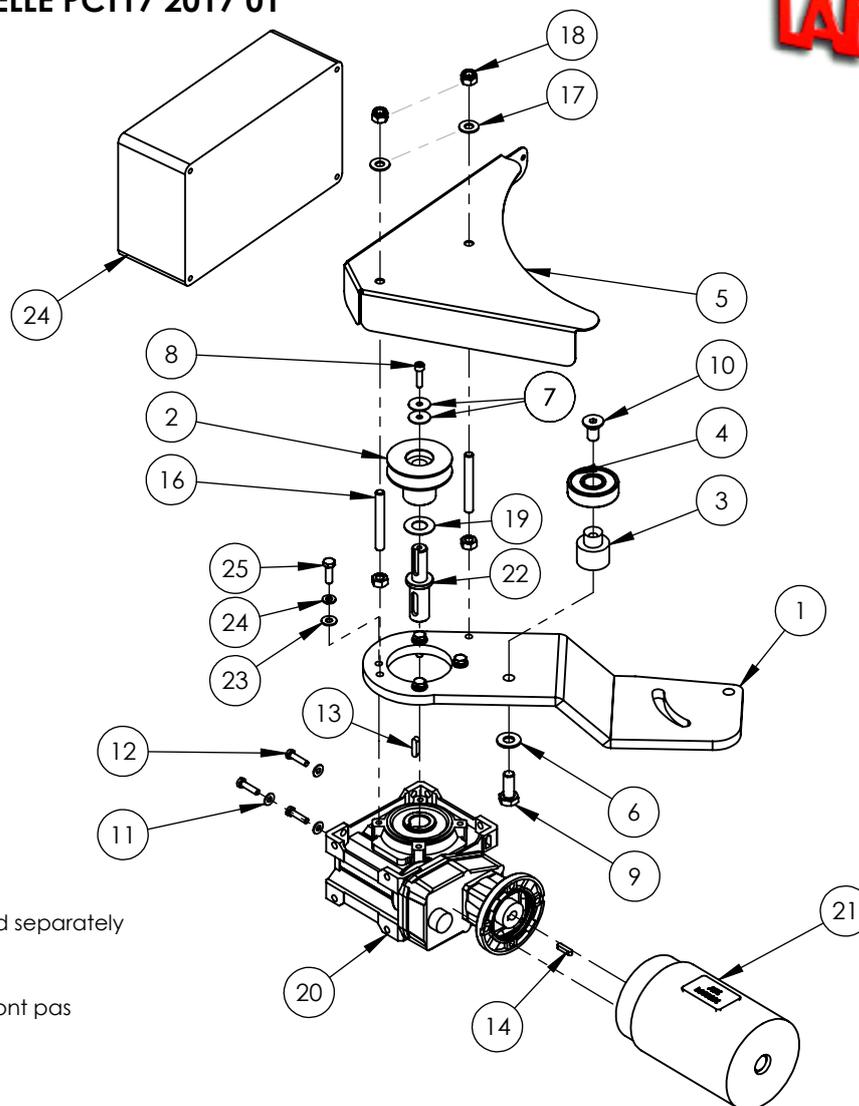


Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
 Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1309364 MOYEU BAS TOURELLE PCT15	HUB OF TURRET PCT
2	6	1112350 MICRO-CONTACT PCT	MICRO SWITCH (LOADING MOTOR) 185
3	1	1309361 TOLE RENF CHASSIS PC15	RENFORT BASE OF TURRET PCT
4	6	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
5	6	1400132 VIS TH 08-025 CL8.8	SCREW TH8.8 08-025
6	3	1400049 RONDELLE MOYENNE 10	FLAT WASHER MED AZ 10-022-02
7	2	1400055 RONDELLE LARGE 10-035	LARGE WASHER AZ 10-035
8	2	1400149 VIS TH8.8 10-035	SCREW TH8.8 10-035
9	1	1309360 PIED TOURELLE PCT 2015 A	FOOT OF TURRET
10	1	1302305 ROULEMENT 6010 EE 50x80x16	ROLLER BEARING 6010 2RS
11	1	1304780 ROULEMENT 6011 EE 55x90x18	BEARING 6011 2RS 185LB
12	10	1400279 VIS JAPY AZ 05-030	SCREW JAPY 05-030
13	10	1400046 RONDELLE MOYENNE 05	FLAT WASHER MED AZ 05-000
14	10	1400035 ECROU OREILLE AZ 05-000	NUT HU AZ 05-000
15	2	1400409 VIS TCHC 8Z 04-025	SCREW TCHC 8Z 04-025
16	2	1400022 ECROU INDES AZ 04-000	LOCK NUT 04
17	10	1400060 RONDELLE EVENTAIL 05	WASHER BATWING AZ 05-000
18	2	1400026 ECROU INDES AZ 10-000	LOCK NUT 10

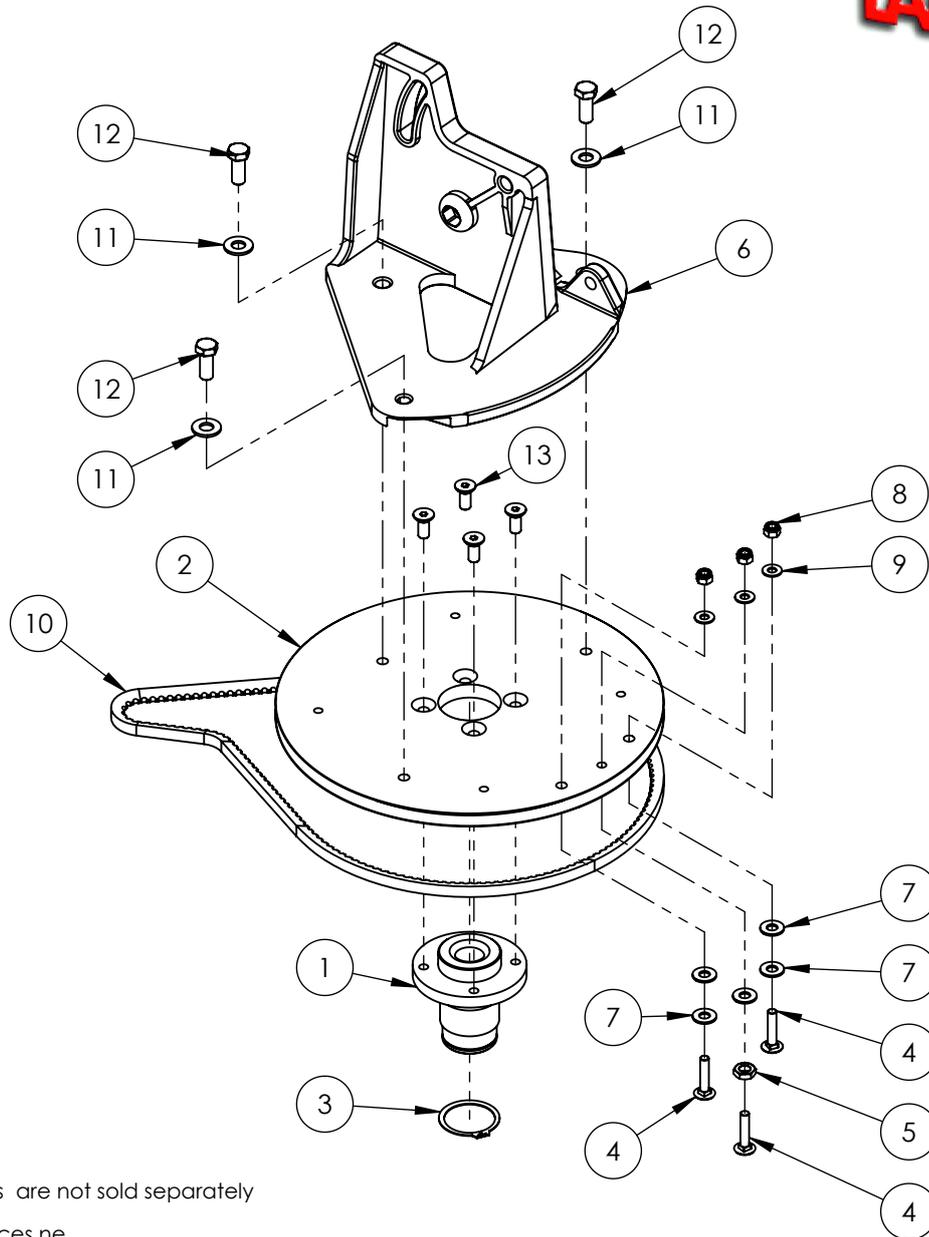
TRAP 185E PCT 2017  
PCT02 MOTEUR BAS TOURELLE PCT17 2017 01



Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1309377 SUPPORT RED H PCT TRAMEC 16 A	SUPPORT OF GEARBOX
2	1	1302030 POULIE MOTEUR 185 PCT 1990 A	PULLEY BELT 185-2001 TA
3	1	1302520 SUPPORT ROULT TENDEUR PCT	ROLL BEARING SUPPORT 185-2001 TA
4	1	1302320 ROULEMENT 6303 EE 17-47-14	ROLLER BEARING 6010 2RS
5	1	1300780 CAPOT COURROIE 185 TA 2001 G	BELT GUARD 185-2001 TA
6	1	1400049 RONDELLE MOYENNE 10	FLAT WASHER MED AZ 10-022-02
7	2	1400070 RONDELLE LARGE 05-020-1	LARGE WASHER AZ 05-020-1
8	1	1400171 VIS TCHC 8Z 05-020	SCREW TCHC 8Z 05-020
9	1	1400147 VIS TH8.8 10-025	SCREW TH8.8 10-025
10	1	1400214 VIS TFHC 8.8 M10-020	SCREW TFHC M10-020
11	3	1400046 RONDELLE MOYENNE 05	FLAT WASHER MED AZ 05-000
12	3	1400123 VIS TH8.8 05-020	SCREW TH8.8 05-020
13	1	1400224 CLAVETTE 5-5-20 2BR	KEY 5-5-20 2BR
14	1	1400222 CLAVETTE 4-4-18 2BR	KEY 4-4-18 2BR
15	2	1400003 ECROU STANDARD 08	NUT HU CL8 08-000
16	2	14000** TIGE FILETEE 08-070	ROD 08-070
17	2	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
18	2	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08
19	1	1400076 RONDELLE EMBASE AZ 14-28-01	WASHER EMB 14-28-1
20	1	1500893 REDUCTEUR HF40 1-100 PCT17	GEARBOX 1/260 DTL LB
21	1	1500891 MOTEUR TOURELLE 12V GS	VERTICAL MOTOR 12V
22	1	1309376 AXE RED TRAMEC H PCT16	TRAMEC AXIS PCT 16
23	4	1400047 RONDELLE MOYENNE 06	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
24	4	1400067 RD GROWER AZ 06-000	GROWER WASHER AZ 06-000
25	4	1400126 VIS TH 06-020 CL8.8	SCREW TH8.8 06-020



Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1309365 AXE HAUT TOURELLE PCT15 B	AXIS TURRET PCT
2	1	1309363 PLATEAU HAUT PC15 C	PLATE OF TURRET PCT
3	1	1400250 CIRCLIPS ARBRE 50	CIRCLIPS OUTSIDE DIA25
4	3	1400499 VIS JAPY AZ 08-040	SCREW JAPY 08-040
5	1	1400015 ECROU BAS AZ 12-000	NUT HU AZ 12-000
6	1	1305065 SOCLE PCT	BASE 185
7	5	1400049 RONDELLE MOYENNE 10	FLAT WASHER MED AZ 10-022-02
8	3	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08
9	3	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
10	1	1300955 COURROIE 13 TA PCT 1990 A	BELT 13-1321 185-2001 TA
11	3	1400050 RONDELLE MOYENNE 12	FLAT WASHER MED AZ 12-000
12	3	1400156 VIS TH8.8 12-030	SCREW TH8.8 12-030
13	4	1400356 VIS TFHC 8.8 M10-025	SCREW TFHC 10-025