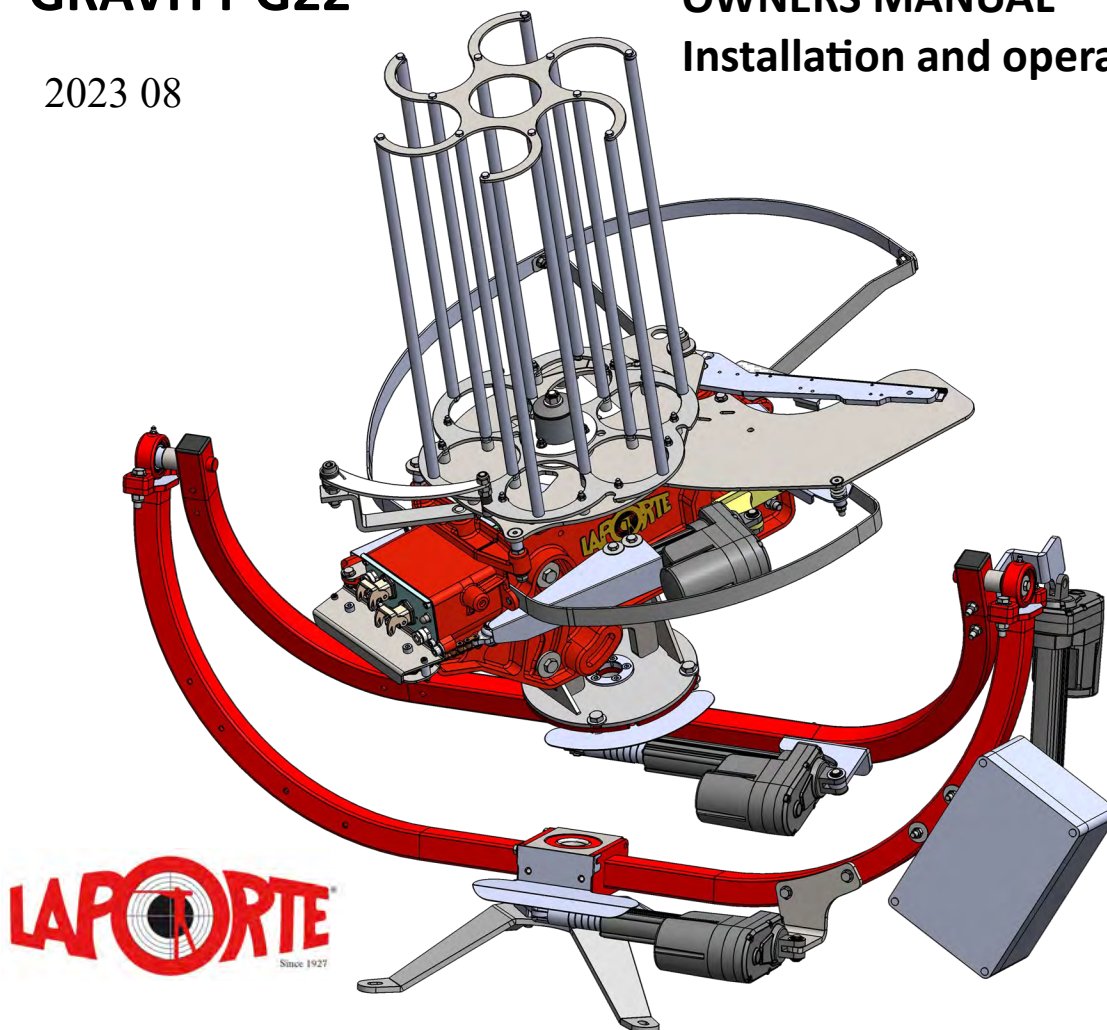


# GRAVITY G22

2023 08

## OWNERS MANUAL Installation and operation



### English

- Read the instructions carefully before attempting to install or operate the machine!
- This manual covers safety, installation and operating instructions and must be used in the maintenance, disassembly or trouble shooting of the machine.
- All reproduction, even partial, of this documentation is prohibited without the written authorisation of the Laporte company.

### France

- Lire scrupuleusement les instructions avant l'installation et la mise en marche de la machine !
- Ce manuel technique vous donne toutes les instructions pour le montage, la sécurité et la mise en marche de votre Trap.
- La présente notice fait partie intégrante de l'appareil. Elle doit toujours se trouver à proximité immédiate de celui-ci.
- Toute reproduction, même partielle, de la documentation technique est interdite sans autorisation écrite de la société LAPORTE.

EUROPE  
SA LAPORTE BALL-TRAP  
371 CHEMIN DES PRES  
06410 BIOT  
Tel: 04 93 65 77 77  
Fax: 04 93 65 77 78  
www.laporte.biz

USA  
LAPORTE AMERICA  
P.O. Box 492  
Pounding Mill. VA 24637  
Phone: 800-335-8727  
Www.laporteamerica.com

[www.laporte.biz](http://www.laporte.biz)

**Notes:**

# GENERALITES GRAVITY

## FEATURES AND DESCRIPTIONS TRAP GRAVITY

La machine LAPORTE® modèle Gravity est entièrement automatique et destinée au Parcours de Chasse.

Le modèle Gravity, allie simplicité et fiabilité, robustesse et légèreté, et rapidité des réglages.

### UNE SOCIETE DE RENOMMEE INDENIABLE :

- 95 ans de conception de machines.
- 9 Fois Fournisseur des Jeux Olympiques :  
2020 Tokyo, 2016 Rio,  
2012 Londres, 2008 Pékin, 2004 Athènes,  
1980 Moscou, 1976 Montréal, 1964 Tokyo,  
1960 Rome ...
- Homologuée par la N.S.C.A. (National Sporting Clays Association, USA), la N.S.S.A. (National Skeet Shooting Association, USA), fournisseur officiel de la Reine d'Angleterre, et reconnu par la FFT (Fédération Française de Tir), la FFBT (Fédération Française de Ball-Trap) et par la F.I.T.A.S.C. (Fédération Internationale de Tir aux Armes Sportives).

### CONCEPTION SIMPLE :

- Une utilisation simple
- Un minimum de pièces en mouvement
- Facilité d'entretien et de remplacement de pièces

### BARILLET:

- 6- 8 - 12 colonnes.
- Capacité 700 cibles maxi.
- Chargement par le haut.
- Un couteau pour décoller les cibles.

### CIBLES:

- Standard 110 108 90 70 60.

### CORPS EN ALUMINIUM AU4G :

Avec une finition à la peinture époxy de haute qualité

- Léger et robuste, manipulation aisée.
- Aucune oxydation possible (ne rouille pas).

### ELECTRONIQUE SIMPLIFIE :

- Facilité de remplacement des pièces électriques.
- Fusible automobile.

### SECURITE :

- Arceau de protection total du bras de lancement

**Note: Doit toujours être assemblé sur la machine**

- Encerle toute la zone traversée par le bras de lancement

The LAPORTE® Trap model Gravity is a fully automatic trap and ideal for Sporting.

The Gravity model combines durability with simplicity to provide an excellent easily adjustable machine.

### COMPANY WITH PROVEN RECORD OF SUCCESS

- 95 Years of Trap design.
- 9 Times supplier to Olympic Games:  
Tokyo 2020, Rio 2016,  
London 2012, Beijing 2008, Athens 2004  
1980 Moscow, 1976 Montreal, 1964 Tokyo,  
1960 Rome ...
- The only traps on the market endorsed by NSSA (National Skeet Shooting Association, USA), NSCA (National Sporting Clays Association, USA), F.I.T.A.S.C. (International Federation for Shooting Sport), and by appointment to Her Majesty the Queen of England.

### UNCOMPLICATED DESIGN:

- Simple to use
- Minimum moving parts
- Easy maintenance and parts replacement

### MAGAZINE:

- 6- 8 - 12 columns
- 700 target capacity maxi.
- Top loading

### TARGET:

- Standard 110 108 90 70 60.

### ALUMINIUM CASTINGS AU4G:

- High quality epoxy paint finish (resistant to rust)
- Lightweight, easily moved

### PRE-WIRED ELECTRICAL CONTROL BOX:

- Simple electromechanical controls

### SAFETY :

- Full safety guard for the throwing arm.

**Note: Must always be assembled on Trap**

- Encircles whole area traversed by throwing arm

**ANTI-RETOUR** sur le bras de lancement

- Arrête le bras de lancement en position  $\frac{3}{4}$  armé.
- Réduit les vibrations.
- Permet un armement plus rapide.
- Economise l'énergie électrique.

**TRAJECTOIRE:**

- Parfaite du point de départ au point de chute.
- Les angles horizontaux et verticaux peuvent être modifiés rapidement et facilement.

**ATTENTION:** Avant de régler la trajectoire des plateaux assurez-vous que le barillet est pratiquement vide.

**DISTANCE DE PROJECTION:**

- De 40 à 110 m en fonction du ressort utilisé.
- Noir, Vert, Gris ou Rouge.

**RESSORT DE LANCEMENT**

- Réglable par simple écrou.

**DECLENCHEMENT :**

- Par câble: Option : commande par radio et/ ou RAR (système de déclenchement par la voix)

**TENSION :** disponible en 12V.

**REARMEMENT:** En 1.8 secondes. Le moteur est sollicité pendant un temps très court durant la phase d'armement et consomme donc peu d'énergie.

**POIDS:**

PC 6C COLONNES GRAVITY : 95 Kg

**PREFACE :** La présente notice technique contient les informations utiles et indispensables pour parfaire et garantir le bon fonctionnement ainsi que pour l'entretien de la trap.

Toutes les informations, caractéristiques et remarques techniques relatives à la manipulation et à la maintenance des machines ont été, au moment d'achever l'impression de la présente notice, actualisées en fonction des évolutions les plus récentes et tiennent compte de nos expériences et connaissances acquises jusque-là.

Nous nous réservons le droit de modifier la construction et/ou l'exécution de nos produits à tout instant, sans obligation d'adapter les livraisons antérieures.

Par conséquent, les données, figures et descriptions contenues dans la présente notice de montage et d'entretien ne pourront pas donner lieu à de quelconques revendications.

**ONE WAY BEARING ON THROWING ARM:**

- Stops the throwing arm in  $\frac{3}{4}$  cocked position
- Reduces vibration
- Enables faster 'cocking'
- Saves electrical energy

**TRAJECTORY:**

- Constant from start to finish
- The horizontal and vertical angles can be easily and quickly changed.

**ATTENTION:** Before regulating the trajectory of trays be sure that the magazine is in practice empty.

**THROWING DISTANCE:**

- From 45 to 120 yards depending on spring
- Black, Green, Grey or Red

**THROWING SPRING / MAIN SPRING TENSION:**

Simple knob adjustment

**TARGET RELEASE:**

- By push button cable.
- Optional: radio remote control
- Voice release system (DV1) upon request.

**VOLTAGE:** available in 12V.

**RE-ARMING:** 1.8 seconds. The motor only operates for a short time during the re-cocking sequence and therefore, uses very little power.

**WEIGHT:**

PC 6 COLUMN GRAVITY: 209 Lbs

**PREFACE:** This manual contains useful information that is essential to guarantee the correct operation and servicing of the machine.

All the information, characteristics and technical remarks relative to the handling and servicing of the machine are the latest to the best of our knowledge and experience of the machine to date.

We reserve the right to modify the construction and/or performance at any moment without the need to adapt previous models.

By consequence, the data and descriptions contained in this present assembly and servicing manual are not liable to any future claims.

# CONSEILS DE SECURITE

## SAFETY ADVICE

**DANGER - CES MACHINES PEUVENT PROVOQUER DE SERIEUSES BLESSURES! LIRE SCRUPULEUSEMENT LES INSTRUCTIONS AVANT L'INSTALLATION ET LA MISE EN MARCHÉ DE LA MACHINE!**

**☞ AVANT DE :**

- Installer la machine,
- Brancher le courant,
- Lubrifier,
- Charger le barillet
- Procéder aux réglages,

☞ **VEILLER A** ce que le bras de lancement soit en position désarmée ou que le ressort d'armement ne soit pas monté et que l'interrupteur "ON-OFF-UNCOCKED" du coffret électronique soit en position "OFF" et la machine **DECONNECTEE** de la source d'alimentation.

**NOTE:** La position « désarmée » ("uncocked") mentionnée tout au long de ce manuel se réfère à la position du bras de lancement. Quand la machine est « désarmée », vu de derrière, le bras de lancement est visible à gauche de la machine. Quand on regarde la machine par le dessus depuis l'arrière, le bras "désarmé" sera visible en position 8h45. Quand la machine est livrée, le bras sera en position de "sécurité".

1. Toute personne habilitée à faire fonctionner la machine, ou à charger le barillet, doit lire ce manuel d'instruction et être formée par une personne connaissant le fonctionnement et les mesures de sécurité de ce matériel.
2. Ne pas laisser la machine en position "armée" quand elle n'est pas utilisée. Cette pratique est non seulement dangereuse mais elle réduit la durée de vie du ressort d'armement.
3. **Une seule personne à la fois doit faire fonctionner la machine.**
4. Ne pas faire fonctionner la machine sans avoir installé l'arceau de sécurité. Cet arceau de sécurité définit la zone de danger autour du bras de lancement.
5. Ne soulever, ni ne déplacer la machine par le bras de lancement ou l'arceau de sécurité. Ne vous appuyez pas sur l'arceau de sécurité et n'y posez aucun poids, telles que les boîtes de cibles.

**DANGER - THESE MACHINES CAN CAUSE SERIOUS INJURIES! READ THE INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE ATTEMPTING TO INSTALL OR OPERATE THE MACHINE!**

**1. ☞ BEFORE:**

- Installing the trap,
- Connecting power,
- Lubricating,
- Loading the magazine
- Making any adjustments

☞ Be sure that the throwing arm is in the safe, uncocked position or that the mainspring is disconnected, the "ON-OFF-UNCOCK" toggle switch on the electrical control box is in the "OFF" position, and the machine is **DISCONNECTED** from the power source.

**NOTE:** The "uncocked" position mentioned throughout this manual refers to the position of the throwing arm. When the machine is "uncocked", viewed from behind the machine, the throwing arm is to the left of the machine. When looking at the machine from on top behind, the "uncocked" throwing arm is visible in a 9 o'clock position. When the machine is delivered, the throwing arm is in the "safe" position.

1. All personnel required to operate the trap, or load targets into the magazine, should read this instruction manual and be trained by someone knowledgeable to the safe operation of the equipment.
2. Do not leave the trap **cocked** when not in use. Not only is this practice very hazardous, but, as the mainspring is stretched, its lifespan will be shortened.
3. **Only one person should operate the trap at any time.**
4. Do not operate the trap without the safety guard installed on the trap as illustrated in this manual. This safety guard defines the danger zone of the throwing arm rotation.
5. Do not lift or move the trap by the throwing arm, throwing plate or the safety guard. Do not lean on the safety guard or place any weight on it such as box of targets.

6. **Des lunettes de protection** doivent être portées par toutes personnes proches de la machine pour éviter les blessures aux yeux dues à des fragments de cibles.

7. Eloigner toujours les enfants et les animaux de la machine.

8. Avant de mettre la machine en marche, se mettre en position de sécurité à l'arrière gauche de la machine et s'assurer qu'il n'y ait personne dans la zone de danger à l'avant de la machine. Des fragments de pigeons cassés peuvent voler rapidement en dehors de la zone de danger même en arrière. (Ils peuvent même rebondir sur les cabanes, etc...). Quand la machine est armée et prête à l'emploi, quitter toujours la zone de lancement en restant à l'arrière de la machine.  
**ATTENTION !!!! certaines machines peuvent pivoter sur 360° !!!! ( PCT ...)**

9. Avant d'approcher la machine, pour la maintenance, les réglages ou le chargement des cibles, assurez-vous que l'interrupteur "**ON-OFF-UNCOCK**" du coffret électronique est en position "**OFF**" et que le bras de lancement est dans la position « Désarmée » ("Decocked") 8h45.

**NOTE: POUR DESARMER LE BRAS DE LANCEMENT ET PLACER LA MACHINE EN POSITION DE SECURITE, METTRE L'INTERRUPTEUR "ON-OFF-UNCOCK" DU COFFRET ELECTRONIQUE EN POSITION DESARMEE « UNCOCKED » PUIS EN POSITION « OFF ». LE BRAS DE LANCEMENT DOIT S'ARMER ET S'ARRETER DANS LA POSITION « DESARMEE » A L'AVANT DE LA MACHINE. PUIS, DEBRANCHER L'ALIMENTATION DU COFFRET ELECTRONIQUE. VOIR DESSIN CHAPITRE POSITION DE SECURITE.**

La machine devra être utilisée uniquement de jour ou bien dans des conditions de luminosité suffisantes permettant une utilisation en sécurité.

LAPORTE préconise l'utilisation de batterie à décharge lente.



6. **Safety glasses** must be worn by all personnel within close proximity to the trap to prevent eye injury from flying target fragments.

7. Always keep children and animals away from the trap machine.

8. Before turning on any switches, move to a safe position at the left rear of the trap and make sure that no one is within a danger zone in front of the trap. High-speed fragments from broken targets may fly outside the normal target danger zone, even backwards. (They may even rebound off traphouse sides etc.). When trap is cocked and ready for use, always leave the area by keeping to the rear of the machine.

**Warning !!! Some machines can rotate 360° !!! ( PCT ...)**

9. Before approaching the trap, for any maintenance, adjustments, or for the loading of targets, be sure the trap is turned off with the "**ON-OFF-UNCOCK**" toggle switch on the electrical control box in the "**OFF**" position, and the throwing arm is in the "Decocked" 9 o'clock position.

**NOTE: TO UNCOCK THE THROWING ARM AND PLACE THE TRAP IN A SAFE CONDITION, MOVE THE "ON-OFF-UNCOCK" TOGGLE SWITCH, ON THE ELECTRICAL CONTROL BOX, TO THE "UNCOCK" POSITION, THEN TO THE "OFF" POSITION. THE THROWING ARM SHOULD "THROW" AND STOP IN THE "UNCOCKED" POSITION OUT IN FRONT OF THE TRAP. THEN DISCONNECT POWER FROM THE ELECTRICAL CONTROL BOX. SEE DRAWING CHAPTER SAFETY POSITION.**

The machine will be used only during daytime or in light conditions sufficient for use in safety.

LAPORTE advocates the use of battery discharge slowly.



# INSTRUCTIONS DE DEMARRAGE

## START-UP INSTRUCTIONS

Ces machines doivent être installées sur une plate-forme en bois ou en béton ou sur le socle multi positions LAPORTE.

Fixer fermement la machine sur la base en utilisant la visserie appropriée au type de plate-forme utilisée.

1. Installer l'arceau de sécurité (Voir plan)

2. Installer le barillet (Voir plan)

3. Raccordement électrique

Pour les **machines en 12 V**, respecter les polarités « + rouge » et « - noir ou bleu » sur l'alimentation.

Pour les machines de 110 à 380 V, ne pas oublier de Brancher le conducteur de terre.

4. Raccorder la commande par câble.

Brancher la prise blanche 4 plots de la télécommande par câble sur le coffret de commande à l'endroit "PULL CORD/REMOTE CONTROL", et verrouiller le branchement à l'aide du fermoir.

5. Chargement du barillet:

Charger d'abord les colonnes arrière du barillet

Placer une pile de cibles dans la colonne du barillet en prêtant attention à ne pas les heurter, ni les faire tomber.

Enlever les cibles cassées ou fendues et assurez-vous que les cibles ne soient pas collées ensemble.

Vérifier que la cible du bas de la pile pose parfaitement sur la plaque support barillet.

Continuer de placer des piles de cibles dans cette colonne jusqu'à ce qu'elle soit pleine.

6. Positionner l'interrupteur "**ON-OFF-UNCOCK**" du coffret électronique de la position "**OFF**" à la position "**ON**". La machine va 's'armer', c.à.d. le bras de lancement va se déplacer de la position '**Uncocked**' 8h45 à la position armée 6h30 (si elle ne s'arme pas, appuyer sur le bouton "**PULL**"). Lancer plusieurs cibles pour vérifier la trajectoire.

Positionner l'interrupteur "**ON-OFF-UNCOCK**" du coffret électronique sur la position "**UNCOCK**" puis sur la position "**OFF**" (désarmement de la machine). Le bras de lancement est maintenant en position "**désarmée**" (Uncocked) (8h45).

La procédure de test est maintenant terminée.  
Déconnecter la machine de la source d'alimentation.

This trap may be installed on a LAPORTE cart ( trolley ) or other suitable base.

Secure the trap to the base using suitable screws and bolts for the type of platform being used

1. Install the safety guard (see section).

2. Install the magazine (see section).

3. Electrical connection :

For the **machines in 12V**, control the correct connection of the polarities "+" and "-" to the power supply.

For the machine in 110V to 380V, do not forget to connect the earth ground LAPORTE recommend a voltage surge protector to be installed to prevent electrical storm damage.

4. Connect the "Pull Cord release cable".

Plug the white 4-pin plug of the cable release onto the control box "PULL CORD/REMOTE CONTROL" and close with the "clip".

5. Loading the magazine

Firstly load clays in the 4 rear columns of the magazine, rotate the magazine and fill the remaining columns.

Place a stack of clays into the magazine from the top being careful not to break them. Do not let them "fall" into the magazine.

Make sure that there are no broken or cracked clays and that they are not stuck together.

Make sure the first clay in the stack lays perfectly flat on the magazine support base

6. Position the "**ON-OFF-UNCOCK**" switch from the "**OFF**" position to the "**ON**" position. The machine will cock, the throwing arm will move from the "uncocked" 9 o'clock position to the cocked 6 o'clock position (si elle ne s'arme pas, appuyer sur le bouton "**PULL**"). Throw a few clays to establish the correct distance and trajectory.

Position the "**ON-OFF-UNCOCK**" switch on the electronic box into the "**UNCOCK**" position and then into the "**OFF**" position (uncocking the machine). The throwing arm is now in the "**uncocked**" position 9 o'clock.

The testing procedure is now complete.  
Disconnect the machine from the power supply.

# ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT

## TROUBLE SHOOTING

**ATTENTION:** AVANT DE PROCEDER A DES CHANGEMENTS OU DES REGLAGES, ASSUREZ-VOUS QUE LE BRAS DE LANCEMENT EST EN POSITION DESARMEE ET QUE LA MACHINE EST DECONNECTEE DE LA SOURCE D ALIMENTATION.

### 1. LE MOTEUR D'ARMEMENT NE FONCTIONNE PAS :

- La prise n'est pas branchée
- Le disjoncteur est sur « OFF » ou le fusible a sauté. Positionner l'interrupteur "ON-OFF-UNCOCK" du coffret électronique sur la position "OFF". Soulever le couvercle du coffret et vérifier les fusibles. Si les fusibles continuent de griller, vérifier les câblages et l'alimentation pour localiser la cause avant de continuer.
- La puissance électrique est insuffisante (vérifier avec un multimètre : 12 V, 110 V, etc....).
- Les connections électriques sont sales ou desserrées.
- Le moteur d'armement est grillé.
- Le raccordement électrique est non conforme (voir instructions de démarrage).

#### Uniquement si la machine est désarmée :

- La vis d'armement est en contact direct avec l'axe du tirant à oeil. Le moteur n'aura pas suffisamment de puissance initiale pour amener le bras de lancement dans la position armée et le disjoncteur (ou fusible) va éventuellement sauter. Pour corriger cela, pousser le bras de lancement dans le sens contraire au aiguilles d'une montre d'environ 1.5 cm. Repasser a la position « ON » et réessayer.
- La carte électronique est grillée.

### 2. LE MOTEUR TOURNE MAIS N'ARME PAS LE BRAS DE LANCEMENT :

- La puissance électrique n'est pas adéquate. (vérifier avec le multimètre : 12 V, 110V etc .....).
- Le bras de lancement est bloqué. (**INTERVENIR AVEC EXTREME PRECAUTION !**)
- La vis d'armement du réducteur est cassée.
- L'engrenage du réducteur est hors service (le moteur tourne mais le pignon d'armement ne tourne pas).
- L'axe d'entraînement du tirant à œil de l'axe d'armement est cassé.
- L'axe d'armement est cassé.

**CAUTION:** BEFORE MAKING ANY CHANGES OR ADJUSTMENTS MAKE SURE THE THROWING ARM IS IN THE SAFE UNCOCKED POSITION AND THAT THE MACHINE IS UNPLUGGED FROM THE POWER SUPPLY.

### 1. THE COCKING MOTOR WILL NOT START:

- Electricity is not connected.
- The circuit breaker is off or the fuse has blown. Move the switch marked "ON-OFF-UNCOCK" on the electrical control box to the "OFF" position. Remove the cover of the control box and check the fuses. If the fuse continues to blow, check the wiring and the power supply to locate the cause before continuing.
- The electricity supply is insufficient (check with a DC voltmeter), i.e. battery is discharged.
- Electrical connections are dirty or loose.
- The cocking motor is defective.
- The electrical connections are incorrect (see Start-Up Instructions).

#### Only proceed if the machine is uncocked :

- The cocking stud is in direct contact with the mainshaft spindle stud. The motor does not have enough power to bring the throwing arm into the cocked position and the circuit breaker (or fuse) will eventually blow. To correct this, push the throwing arm in a counter clockwise direction by about ½ Inch. Re-start from the position "ON" and try again.
- The electric command box is defective.

### 2. THE MOTOR TURNS BUT DOES NOT COCK THE THROWING ARM:

- The electricity supply is not sufficient (check with a voltmeter).
- The throwing arm is blocked. (**PROCEED WITH EXTREME CAUTION!**)
- The gearbox mechanism does not work (the motor turns but the main shaft does not turn).
- The stud between the main spindle and the threaded eye bolt is broken.
- The main shaft is broken.



### 3. LA MACHINE ARMEE NE DECLENCHE PAS :

- Il n'y pas d'alimentation électrique.
- Le ressort d'armement est cassé.
- Le bouton "Pull" ou l'appareil de déclenchement à distance ne fonctionne pas.
- La batterie de l'émetteur de la radio commande en option est déchargée et demande à être remplacée.
- L'interrupteur "ON-OFF-UNCOCK" est en position "OFF".

Le bras de lancement est bloqué par 2 cibles, ou par des pigeons cassés. **ATTENTION : Le bras de lancement appuie trop FORTEMENT sur les cibles.** Désarmer la machine en utilisant le "désarmement manuel", soyez très PRUDENT, car le bras de lancement va se relâcher TRES vite. La (es) cible(s) sur la plaque de lancement vont probablement voler en éclats dans TOUTES les directions.

**Le bras de lancement est tordu ou cassé et coincé contre une partie de la machine, c.à.d. une vis ou la base du barillet. CECI EST TRES DANGEREUX! Comme vous ne pouvez pas désarmer la machine, le bras doit être enlevé... Appeler LAPORTE.**

#### AVEC ELECTRO- AIMANT (skeet, FO, ...):

- La pression exercée sur la gâchette par le bras de lancement est trop importante. Il est nécessaire de régler l'arrêt du bras.
- 12v, 220v, et 380v : agir sur le potentiomètre situé sur la carte électronique.
- 110v : agir sur le support micro-contact en le déplaçant vers la gauche lorsque la machine est vue de l'arrière.

ATTENTION : afin de désarmer manuellement une machine équipée d'une gâchette, exercer une pression sur le noyau de l'électro- aimant. Avant toute manipulation, positionner l'interrupteur sur « OFF » (faire attention aux éclats de pigeon éventuels).

### 4. LE BRAS DE LANCEMENT NE S'ARRETE PAS ET LANCE DES CIBLES :

- Le micro-contact d'armement est cassé ou dérégulé, et oblige le moteur d'armement à fonctionner en continu.
- Le relais est défectueux (il reste collé) DANGER : LA MACHINE CONTINUE A LANCER DES PLATEAUX MEME EN POSITION OFF. Il faut déconnecter la machine de la source d'alimentation.

### 3. THE MACHINE IS COCKED BUT DOES NOT THROW:

- There is no electrical supply.
- The main spring is broken.
- The "Pull" switch or remote release system is not working.
- The battery in the Optional Radio Control transmitter is exhausted, and needs replacing.
- The switch on the "ON-OFF-UNCOCK" is in the "OFF" position.

The throwing arm is blocked by two clays or by fragmented clays. **WARNING: The throwing arm will be pressing against the targets with TREMENDOUS PRESSURE.** Uncock the trap using "Manual Uncocking", be EXTREMELY CAUTIOUS, as the throwing arm will release VERY fast. The clay(s) on the throwing plate will most probably shatter throwing target fragments in all directions.

**The throwing arm is bent or broken and subsequently jammed against some part of the trap, e.g. the mobile throwing plate, the magazine base. THIS IS A VERY DANGEROUS CONDITION! As you cannot "re-cock" the machine, the arm will have to be removed.... Call LAPORTE for help.**

#### WITH SOLENOID (Skeet, Trap, ...):

- There is too much pressure by the arm on the trigger. Adjust the stopping of the arm.
- 12V, 220V and 380V: adjust the potentiometer on the electronic card.
- 110V: adjust the micro-switch support by moving it to the left from a rear view of the machine.

WARNING: In order to manually uncock a machine with a solenoid, press on to solenoid core. Before proceeding, position the switch to "OFF" (be careful of clay fragments being thrown).

### 4. THE THROWING ARM DOES NOT STOP DECOCKING AND THROWING TARGETS:

- The cocking circuit micro-switch is defective or out of adjustment, and causes the cocking motor to run continually.
- In 12 volt box, the relay is defective and sticks. **WARNING: THE MACHINE CONTINUES TO THROW CLAYS EVEN WHEN SWITCHED OFF.** It is imperative to disconnect the power supply.

Le bouton "PULL" est bloqué ou le câble est abîmé.  
Le bouton de transmission de l'émetteur radio est continuellement enclenché (ex dans la boîte à outils, un tiroir de bureau, la poche, un étui à fusils, etc.).  
Vérifier en débranchant le récepteur de la télécommande depuis le coffret électronique.

Un autre émetteur radio pourrait être réglé sur la même fréquence que le récepteur et déclencherait la machine. Vérifier en débranchant le récepteur de la prise du coffret électronique.  
Le circuit électronique du boîtier de commande peut avoir "grillé".

#### 5. BRUITS ANORMAUX :

- Vérifier le serrage des boulons.
- Le ressort d'armement est détendu et les spires se touchent entre elles : **il est impératif lorsque le ressort est détendu à fond, que les spires ne se touchent pas.** Dans le cas contraire, cela pourrait causer la rupture du corps principal !
- Le réducteur manque d'huile.
- Anti-retour détérioré ou cassé.
- Le bras de lancement est tordu et frotte sous la plaque SB (Support Barillet) ou sur la plaque de lancement.
- La plaque de lancement peut être desserrée.
- L'axe arrière du barillet manque de lubrification.

#### 6. LES CIBLES CASSENT AU LANCEMENT :

- Les cibles étaient cassées avant le chargement.
- Les cibles se sont cassées pendant le chargement. Cibles mélangées (différents diamètres c.à.d. 107-108-110 mm).
- La réglette est détériorée ou cassée.
- Le bras de lancement est tordu. Il peut être redressé sans le démonter en vérifiant que la réglette se trouve toujours à même distance de la plaque de lancement tout au long de sa rotation. Désarmer le bras de lancement et retirer le ressort d'armement avant toute vérification ou réglage.
- La plaque de lancement est endommagée. Vérifier si les bords de la plaque ont été déformés et poncer si nécessaire.
- La plaque de lancement est sale, ou il y a du brai résultant du mauvais positionnement de la cible à l'armement, la nettoyer avec du solvant ou la poncer.

The "PULL" button is stuck, or the cable is damaged.  
The button on the radio remote control is continually pressed (e.g. in a tool box, office drawer, pocket etc).  
Check by carefully disconnecting the receiver of the radio remote from the electronic control box.

Another radio transmitter could be adjusted to the same frequency as the receiver and operate the machine. Check by disconnecting the receiver of the radio remote from the electronic control box.  
The electronic circuit on the control box could be defective.

#### 5. ABNORMAL NOISES:

- Check all bolts for tightness.
- The mainspring does not have sufficient tension on it, and the coils are touching each other: **it is imperative that when the spring is at minimum tension, the coils do not touch. If they do, this could break the main body.**
- The one way bearing is worn out or damaged.
- The throwing arm is bent and scrapes on the underside of the magazine support base plate or on the throwing plate.
- The throwing plate is loose.
- The magazine spindle needs greasing.

#### 6. THE TARGETS BREAK IMMEDIATELY WHEN THROWN:

- The targets were damaged prior to loading.
- The targets were damaged during loading. Mixed targets (different diameters in it stack i.e. 107-108-110mm)
- The throwing arm rubber is damaged or worn.
- The throwing arm is bent. It can be straightened without removing it.
- Check that the throwing arm rubber is always at the same distance from the throwing plate through out the entire radius over the throwing plate. Uncock the throwing arm and disconnect the mainspring before this inspection and adjustment.
- The throwing plate is damaged. Check edges of plate for 'nicks' and file smooth if necessary.
- The throwing plate is dirty or has clay target pitch build up resulting in the target not being located correctly in the launch position. Clean with solvent or sand it.

-La plaque de lancement est desserrée.  
-Vérifier qu'il n'y ait pas d'obstruction à la trajectoire du plateau  
-L'arceau de sécurité est tordu et interfère avec la trajectoire de la cible.  
-Un éclat de cible est coincé sur la plaque de lancement ou sur la tôle amortisseur.

-Le bras n'est pas en contact avec la cible et quand la machine tire, le bras se rabat sur la cible et la détruit.  
**-Lors d'un armement correct, la réglette doit être impérativement en contact avec la cible avant le lancement.**  
-L'anti-retour est détérioré et provoque des vibrations dues à l'oscillation combinée du bras et du ressort.  
-L'anti-retour, sur l'axe d'armement, a du jeu dans son logement.  
-Le ressort d'armement n'est pas bien réglé, ou le silentbloc n'est pas installé correctement.  
-Vérifier TOUTES les causes de la Section ci-dessous.

#### **7. LES CIBLES TOMBENT CASSEES SUR LA PLAQUE :**

##### **BARILLET 6 COLONNES :**

-Les cibles étaient cassées avant le chargement.  
-Les cibles se sont cassées pendant le chargement.  
-La plaque SB (Support Barillet) est sale, abîmée ou tordue.  
-Vérifier que la tôle amortisseur soit libre et qu'elle puisse vibrer.  
-Les ressorts lames inox 6c sont endommagés, ou mal ajustés (trop souple).  
-Les couteaux de séparation pigeons sont mal réglés.

##### **BARILLET 8C COLONNES :**

Les couteaux de séparation pigeons sont mal réglés.

#### **8. IL TOMBE 2 CIBLES DU BARILLET EN MEME TEMPS**

##### **BARILLET 6 COLONNES :**

Cibles mélangées (différents diamètres c.à.d. 107-108-110mm)

Les lames inox 6c sont abîmées ou desserrées ou la pression des lames est insuffisante.  
La position de l'embase barillet est trop haute par rapport à la plaque sb (la surface de contact entre le caoutchouc des lames inox et le pigeon est insuffisante).

-The throwing plate is loose.  
-Check that there is nothing in the way of the target trajectory.  
-The safety guard is bent and gets in the way of the clay flight path.  
-A piece of broken clay is lodged on the throwing plate **or shock absorbing plate.**

-The arm is not in contact with the clay and when the machine throws, the arm hits the clay and breaks it.  
**-The throwing arm rubber should always be in contact with the clay before the machine cycles.**  
-The one-way bearing is damaged and causes excessive oscillation.  
-The bearing on the throwing arm shaft has excessive clearance.  
-The main spring is not correctly adjusted, or the rubber damper is not correctly installed.  
-Check ALL the causes in section 8 below.

#### **7. TWO CLAYS FALL AND BREAK ON THE PLATE:**

##### **6 COLUMN MAGAZINE:**

-The clays were broken before being loaded.  
-The clays were broken while loading.  
-The magazine support plate is dirty, damaged or bent.  
-Check that the shock absorbing plate is free and can vibrate.  
-The 6c target retainer leaf springs are damaged or incorrectly adjusted (too weak).  
-The clay separator knives are incorrectly adjusted.

##### **8C COLUMN MAGAZINE:**

The clay separator knives are incorrectly adjusted.

#### **8. TWO CLAYS FALL FROM THE MAGAZINE AT THE SAME TIME**

##### **6C MAGAZINE**

Mixed clays (different diameters in same stack i.e. 107-108-110mm)

The 6c target retainer leaf springs are damaged, loose or the pressure on the "springs" is insufficient.  
The position of the magazine base is too high with regards the magazine support base plate (the contact area between the target leaf spring rubber and the second clay is insufficient).

**BARILLET 8C COLONNES :**

Cibles mélangées (différents diamètres c.à.d. 107-108-110mm).

Vérifier que les deux couteaux séparateurs soient correctement serrés.

**9. LES CIBLES NE TOMBENT PAS DU BARILLET :**

-Les cibles restent collées entre elles, veiller à décoller les piles avant de les mettre dans le barillet.

-Cibles mélangées (différents diamètres c.à.d. 107-108-110mm)

-Les tiges du barillet sont abîmées ou tordues et réduisent le jeu latéral autour de la pile de cibles.

-Les lames inox 6 col sont tordues ou vrillées et bloquent la première cible et empêche la colonne de cibles de descendre.

-La plaque SB est endommagée.

-Le barillet est vrillé.

-Le doigt de barillet n'entraîne pas le barillet ou son ressort est endommagé ou mal réglé.

-Vérifier la pression du doigt et sa lubrification.

**8C COLUMN MAGAZINE:**

Mixed clays (different diameters in same stack i.e. 107-108-110mm).

Check that the two knife separators are adjusted correctly.

**9. THE TARGETS DO NOT COME OUT OF THE MAGAZINE:**

-The targets are stuck together. Separate them before putting them in the magazine.

-Mixed targets. (Different diameters in same stack i.e. 107-108-110mm)

-Magazine rods are damaged or bent and are restricting the vertical movement of the target stack.

-The 6c target retainer leaf springs are bent or twisted thus blocking the first clay and prevent the column of clays from registering down.

-The magazine support base is damaged.

-The magazine assembly is twisted.

-The indexing finger does not move the magazine or its spring is damaged or incorrectly adjusted.

-Check the correct pressure of the indexing finger and its lubrication.

## Safety position necessary when the machine is cocked.

Position de sécurité OBLIGATOIRE lorsque la machine est armée.



**Stand behind the machine !!!**

Se positionner à l'arrière de la machine !!!



It is essential to access the machine from behind! Only one person should have access to the machine when it is being used. It is recommended to build sheltering walls to avoid broken clays or debris flying around. The user should always wear protection glasses to avoid eye injury from flying broken clays.

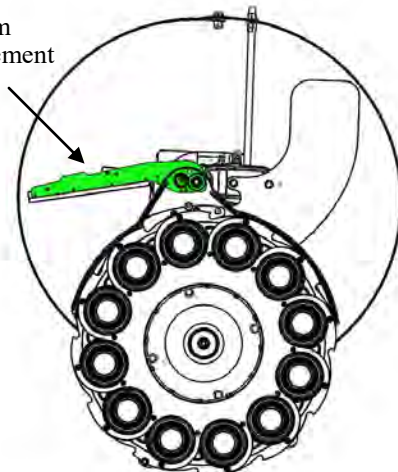
The machine should always be securely fixed to the ground or onto a base (pallet). Keep children and animals away from the machine.

Pour accéder à la machine, il est obligatoire de passer par l'arrière! Lors de l'utilisation de la machine une seule personne doit se trouver aux abords. Il est recommandé de placer des protections latérales afin de stopper les plateaux ou débris en cas de mauvaises manipulations. L'utilisateur doit impérativement porter des lunettes de protection pour éviter les blessures aux yeux dues à des fragments de cibles. Fixer fermement la machine sur le sol ou sur un socle (palette).

Eloigner toujours les enfants et les animaux de la machine.

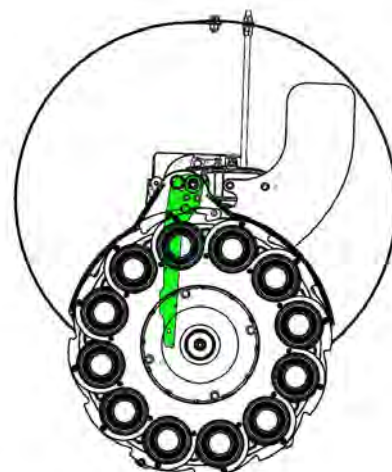
Throwing arm in UNCOCKED position:  
Bras de lancement en position DESARMÉE:

Throwing arm  
Bras de lancement



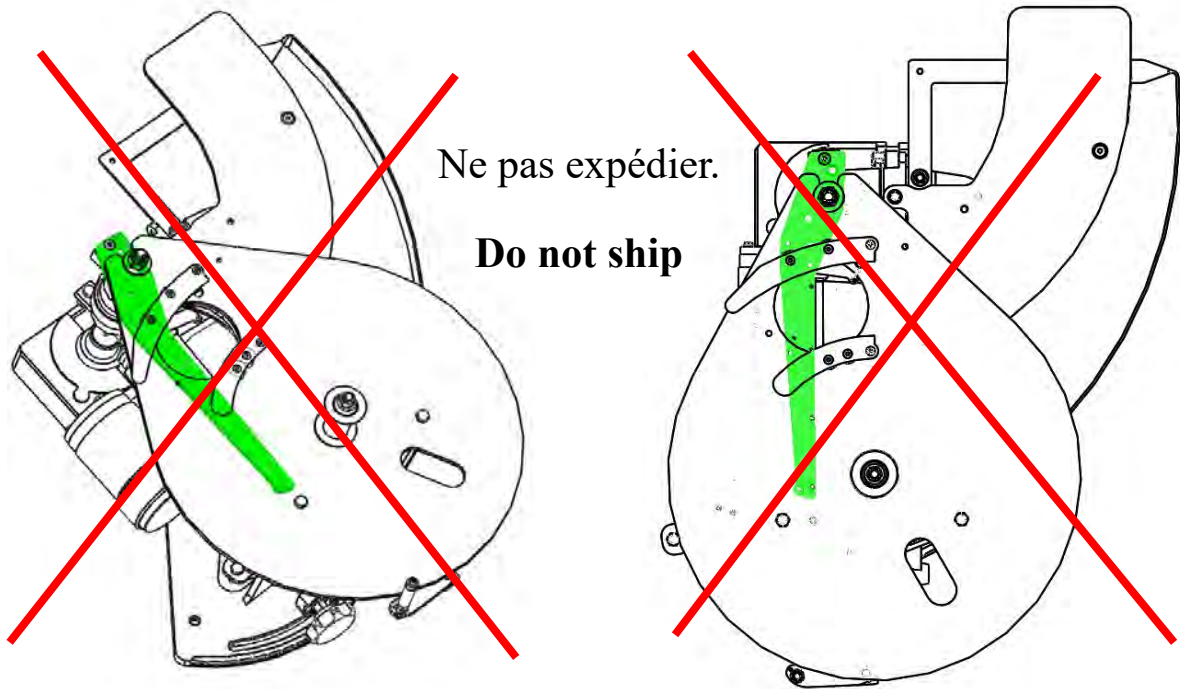
Throwing arm in cocked position:  
Bras de lancement en position ARMÉE:

**ATTENTION DANGER !!! WARNING !!!**



**DANGER !!!!!**

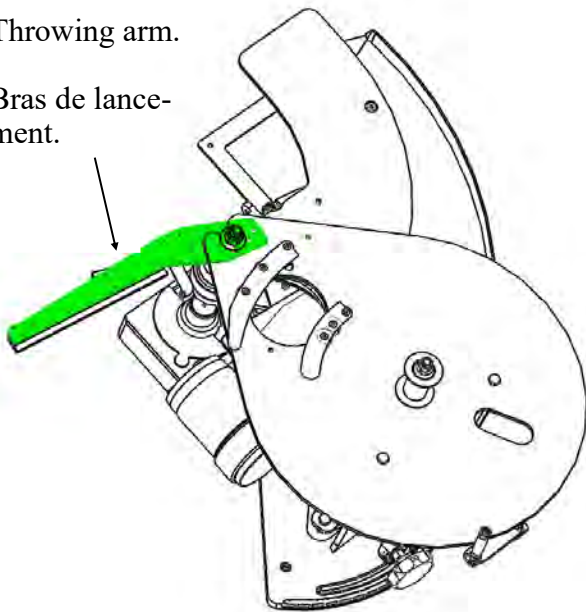
Attention !!! Ces machines peuvent provoquer de sérieuses blessures !  
Warning !!! These machines can cause serious injuries !



**Machine Armée !!! Interdiction d'approcher !!! Danger !!!**

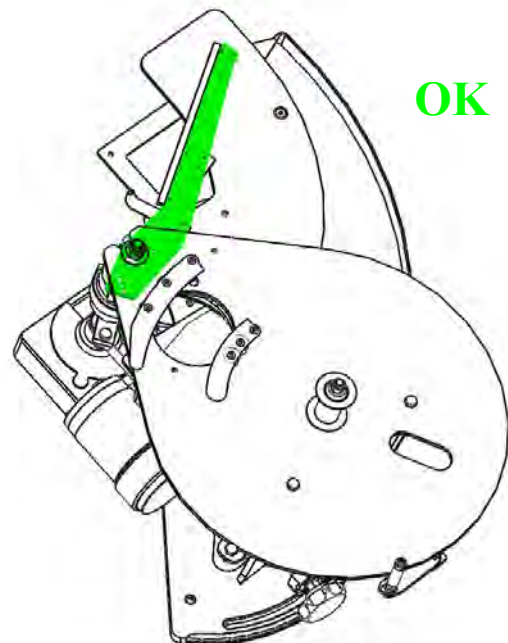
Throwing arm.

Bras de lance-  
ment.



Ok  
Machine en position désarmée.

**Machine in the disarmed  
position.**



Ok  
Machine en position désarmée et  
Sécuriser, prête pour être expédiée.

**Secure, ready to ship**

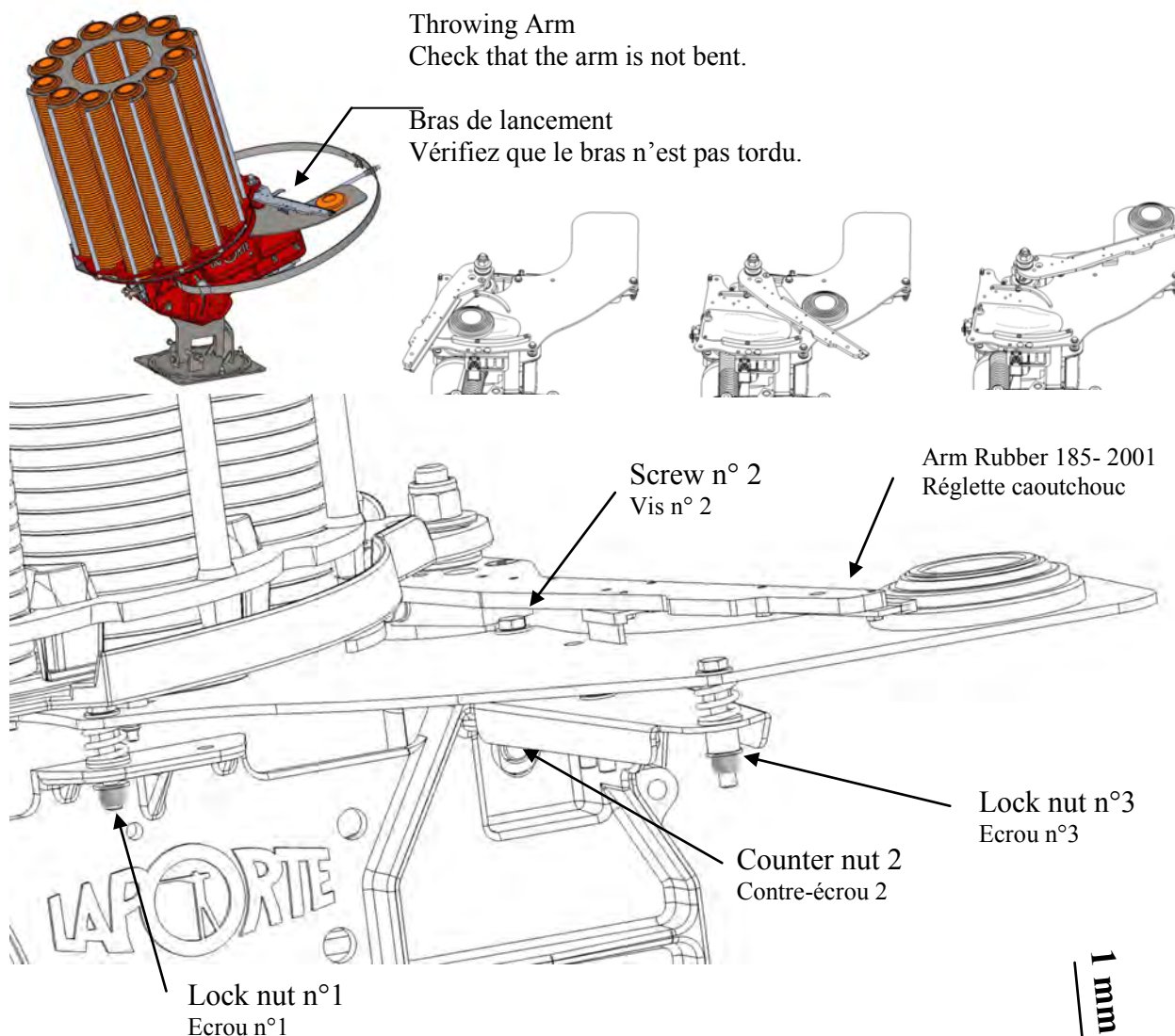


## Adjustment of the throwing plate

### Réglage de la plaque de lancement

**WARNING!!!** Before any adjustments, dismantle / disconnect the cocking spring, and disconnect the machine from the power source.

**ATTENTION !!!** Avant toutes manipulations, désassemblez le ressort d'armement, et débranchez la machine de la source d'alimentation électrique.



1 -Use the adjustment screw to raise or lower the throwing plate in order to obtain a space of around 1mm between the clay and the arm rubber.

2 -Pivot (rotate) the arm to check the adjustment is constant along the entire surface of the throwing plate.

3 -Repeat the operation on the 3 adjustment screws.

1 -Actionner la vis de réglage pour monter ou descendre la plaque de lancement afin d'obtenir un espace d'environ 1 mm entre le plateau et la réglette.

2 -Faire pivoter le bras pour obtenir un réglage constant sur toute la surface de la plaque de lancement.

3 -Répéter l'opération sur les 3 vis de réglage.

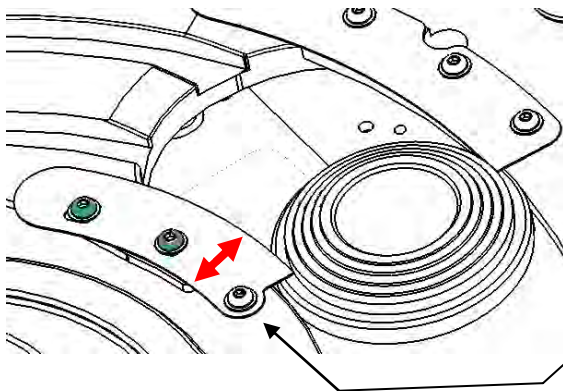
## Adjustment of the KNIFE SEPARATOR

### Réglage des couteaux

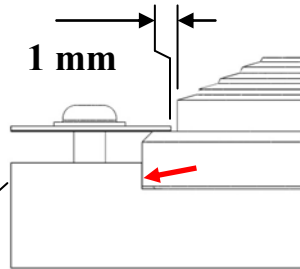
**WARNING!!!** Before any adjustments, dismantle / disconnect the cocking spring, and disconnect the machine from the power source.

**ATTENTION !!!** Avant toutes manipulations, désassemblez le ressort d'armement, et débranchez la machine de la source d'alimentation électrique.

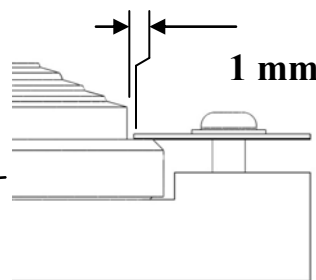
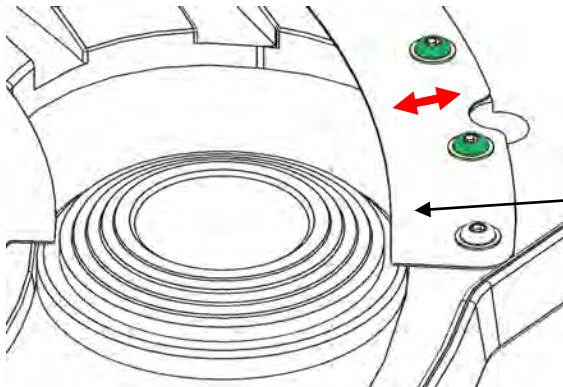
Etape 1 / Step 1



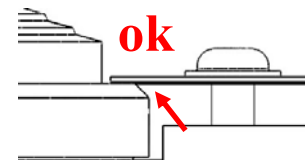
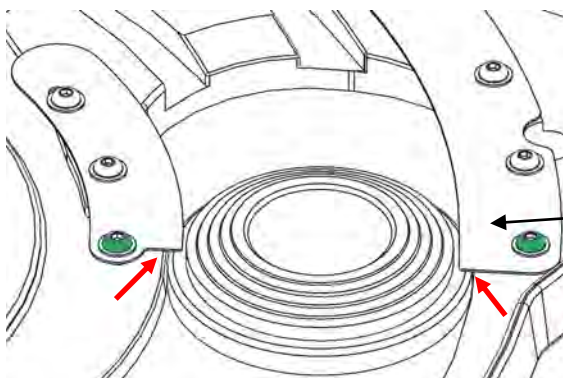
Withdraw the carousel.  
Retirez le barillet.



Etape 2 / Step 2



Etape 3 / Step 3



- 1 -Use the adjustment screw to raise or lower the knives separator so that the knives rubs the clay slightly.
- 2 -Repeat the operation on the 2 adjustment screws.

- 1 -Actionner la vis de réglage pour monter ou descendre le couteaux séparateur afin que le couteaux frotte légèrement le plateau.
- 2 -Répéter l'opération sur les 2 vis de réglage.



## Trajectory adjustment of the Gravity G22

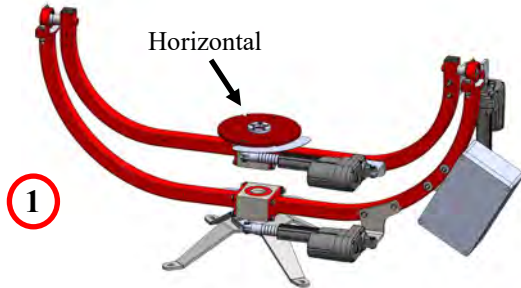
### Réglage de la trajectoire Gravity G22

**WARNING!!!** Before any adjustments, the trap must be disarmed with the switch on the << OFF position >>, and disconnect the machine from the power source.

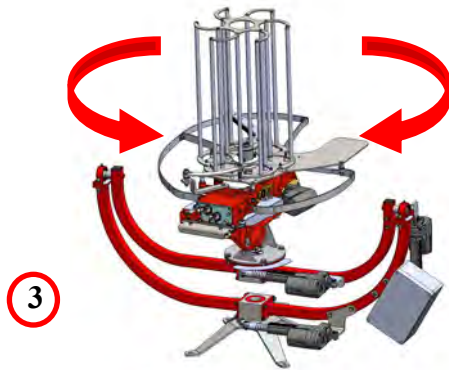
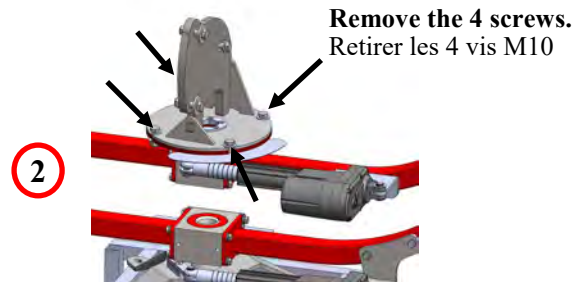
**Before adjusting the trajectory of clays be sure that the magazine is nearly empty.**

**ATTENTION !!!** Avant toutes manipulations, la machine doit être désarmée, avec l'interrupteur en position << OFF >> et débranchez la machine de la source d'alimentation électrique.

Avant de régler la trajectoire des plateaux, assurez-vous que le barillet soit pratiquement vide.

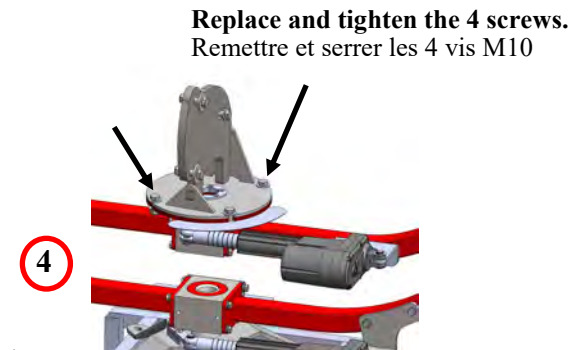


**Place the Gravity base in the rest position**  
Placez la base Gravity en position repos.(Horizontale).



**Manually rotate the machine. ( do not exceed 180° so as not to damage the electrical cables).**

Faire pivoter manuellement la machine. ( ne pas excéder 180° afin de ne pas abîmer les câbles électriques).



**TEAL LOOPER**  
VERTICALE



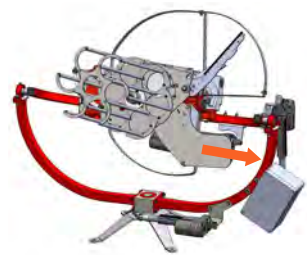
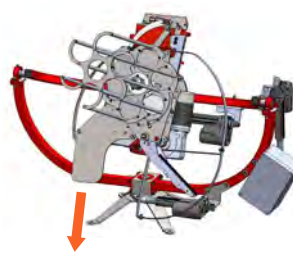
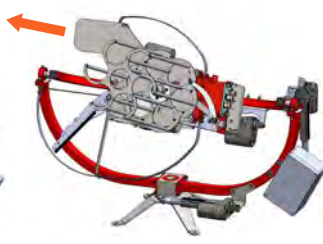
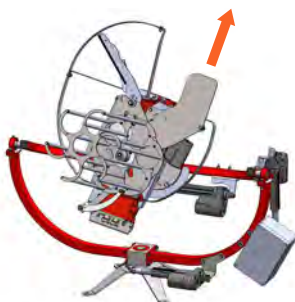
**LEFT**  
GAUCHE

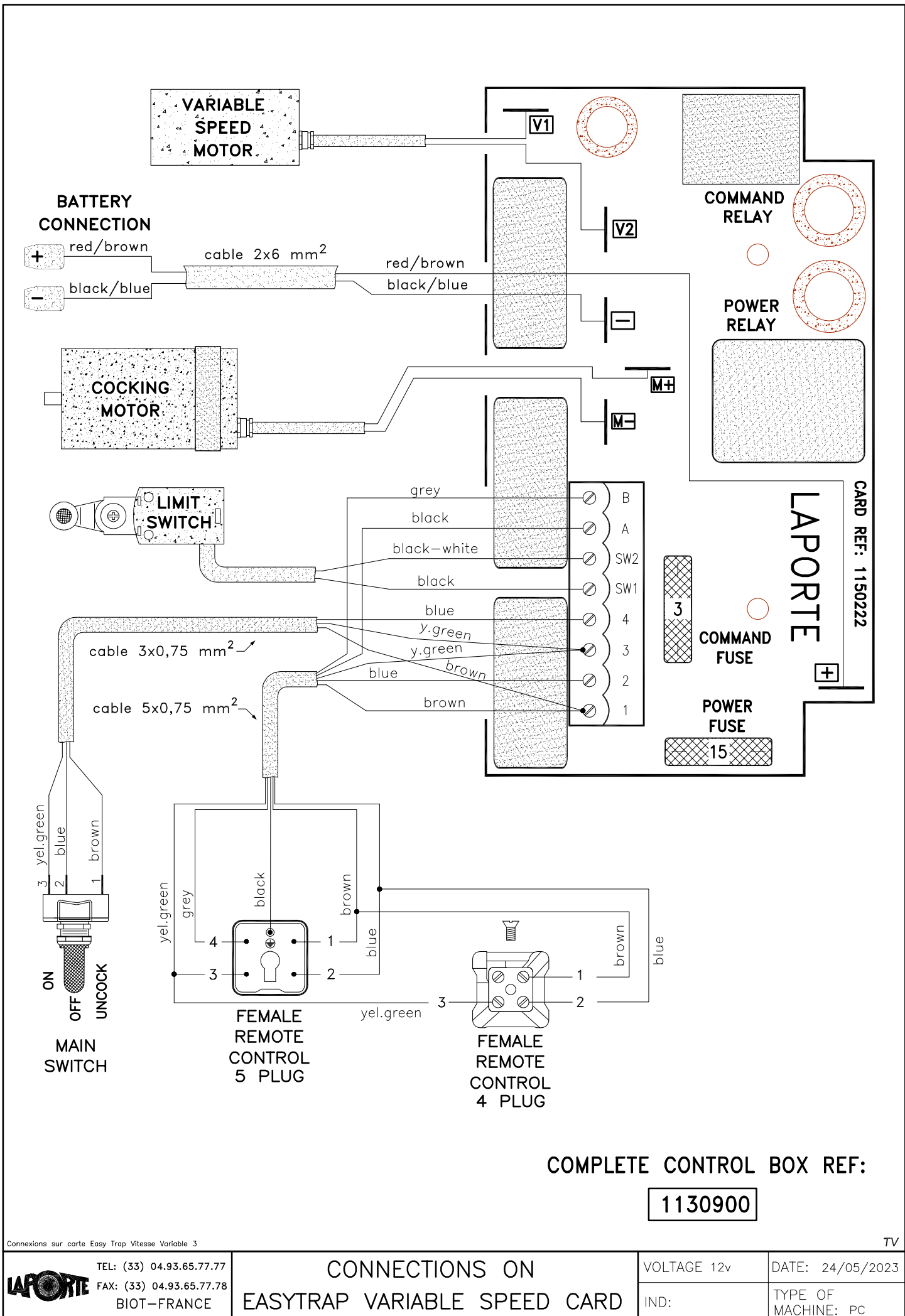


**PLUNGING TOWER**  
PLONGEANT



**RABBIT**  
LAPIN





Connexions sur carte Easy Trap Vitesse Variable 3

TV



TEL: (33) 04.93.65.77.77  
 FAX: (33) 04.93.65.77.78  
 BIOT-FRANCE

**CONNECTIONS ON  
 EASYTRAP VARIABLE SPEED CARD**

VOLTAGE 12v

DATE: 24/05/2023

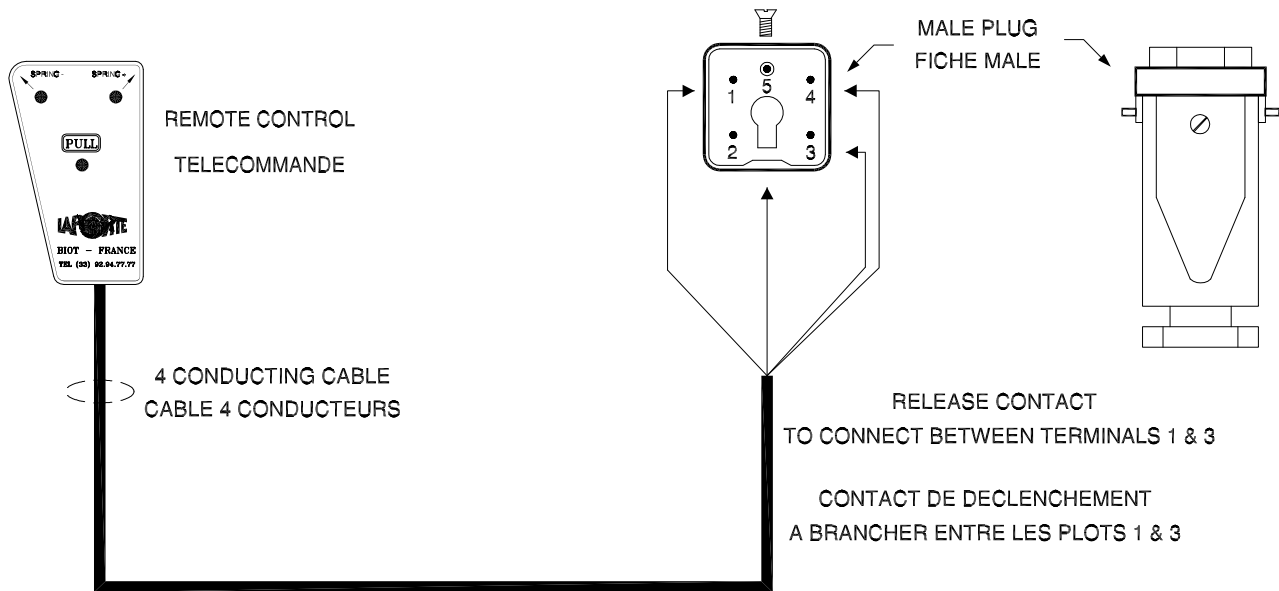
IND:

TYPE OF  
 MACHINE: PC

# REMOTE CONTROL PLUG FICHE DE TELECOMMANDE

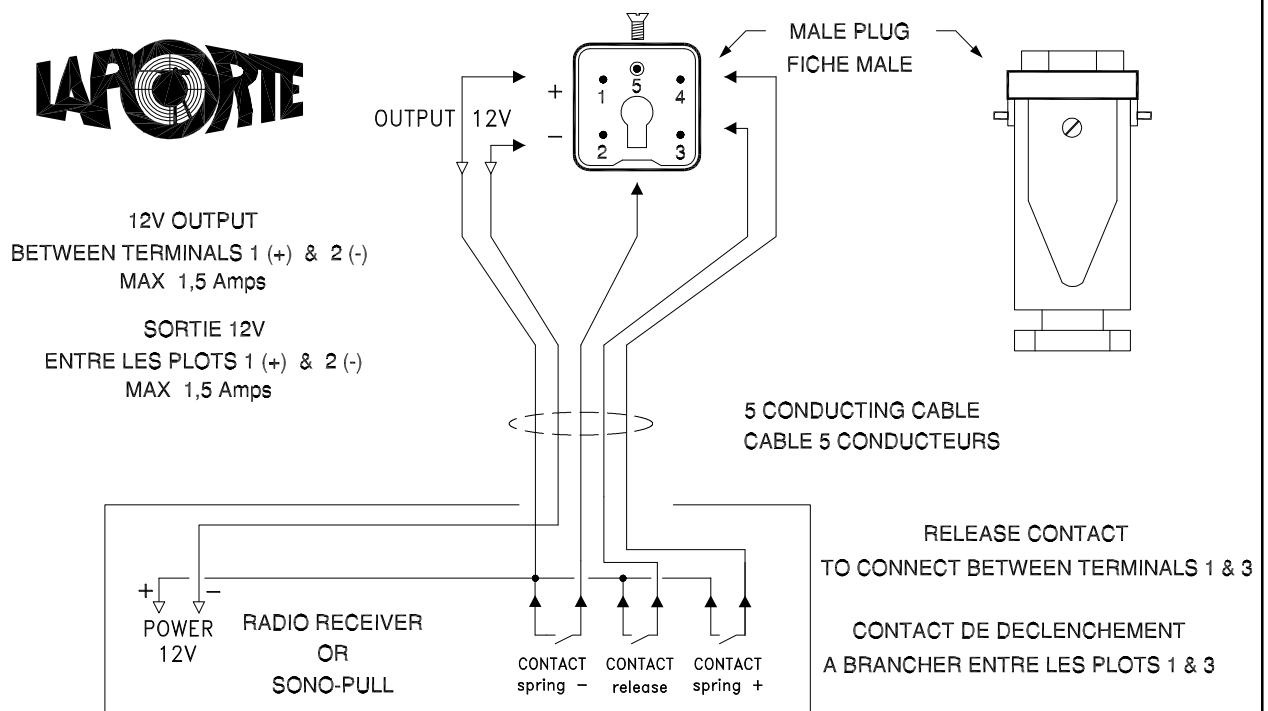
## CABLE REMOTE PLUGGING

### BRANCHEMENT D'UNE TELECOMMANDE PAR CABLE



## RADIO RECEIVER OR SONO-PULL PLUGGING

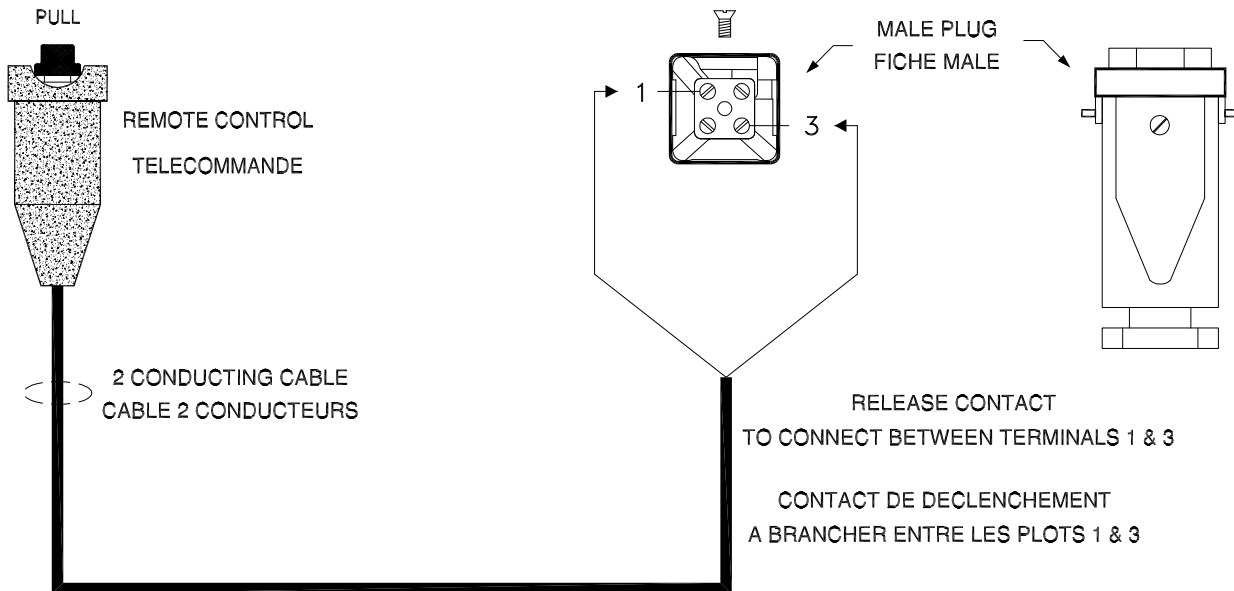
### BRANCHEMENT D'UN RECEPTEUR RADIO OU D'UN SONO-PULL



# REMOTE CONTROL PLUG FICHE DE TELECOMMANDE

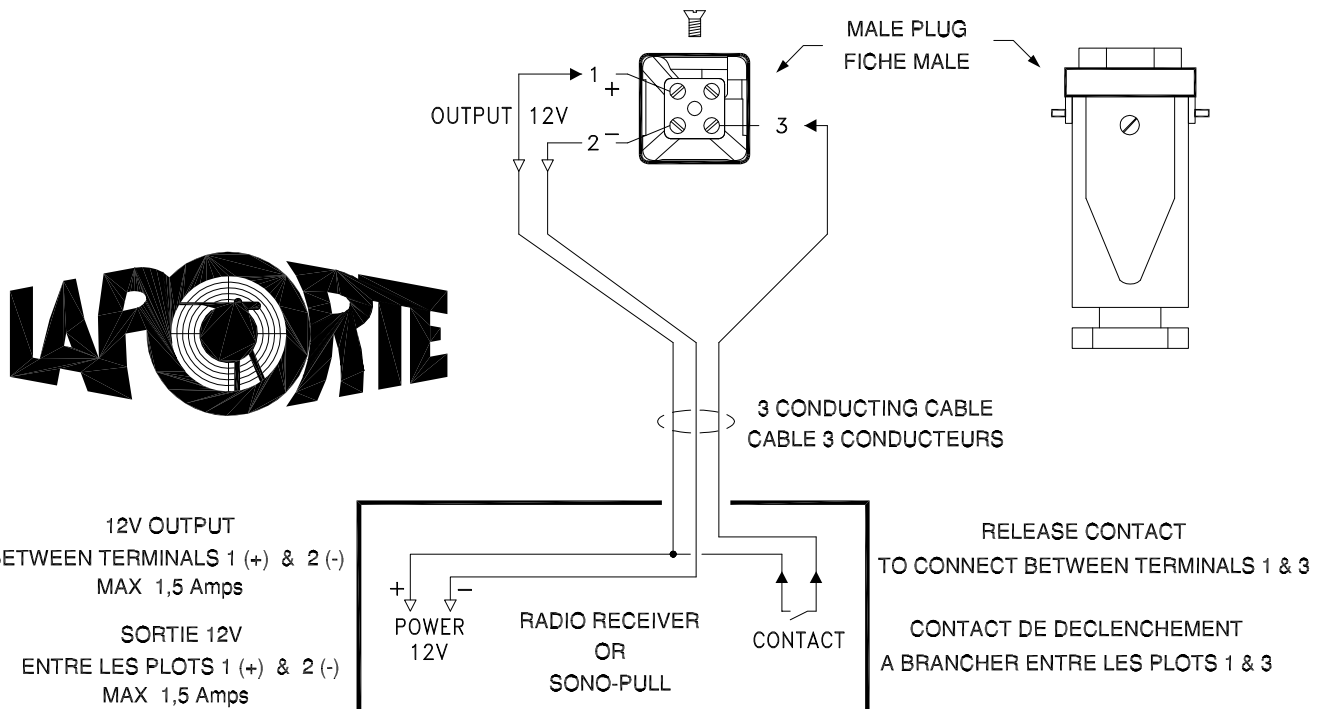
## CABLE REMOTE PLUGGING

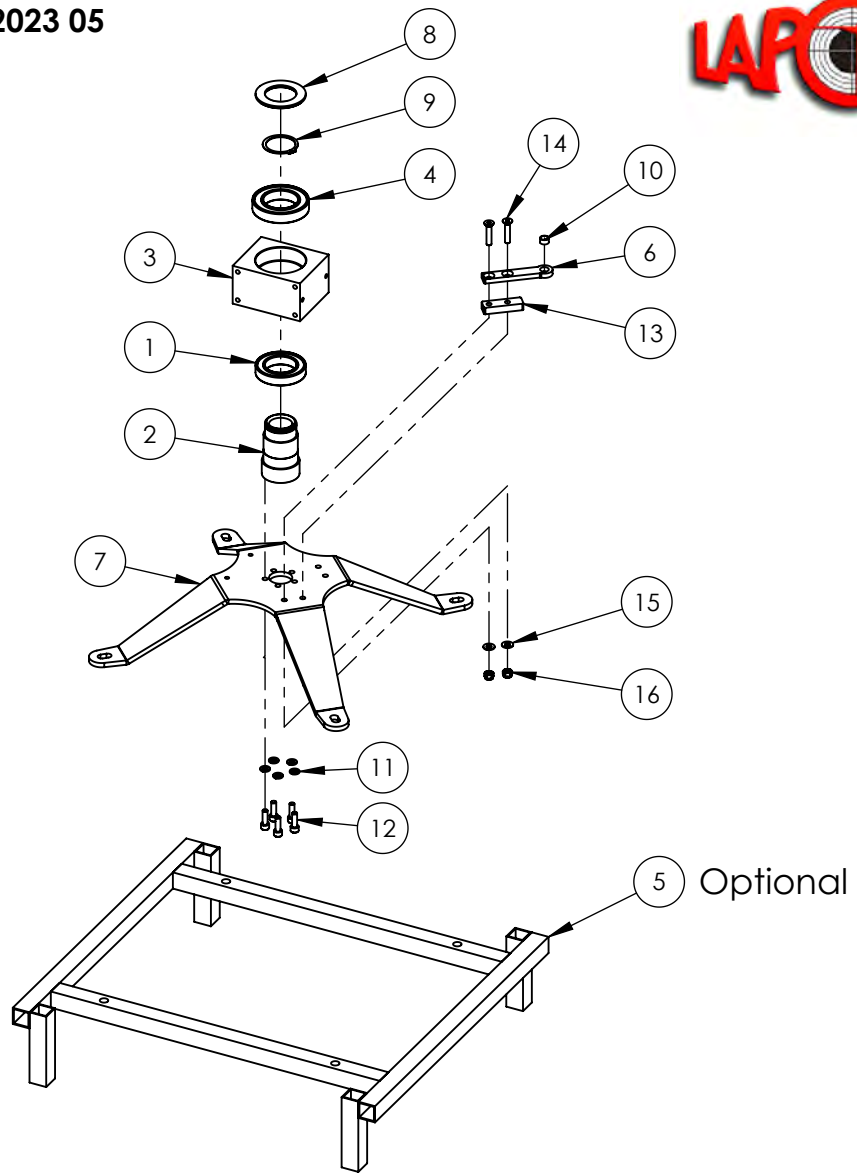
### BRANCHEMENT D'UNE TELECOMMANDE PAR CABLE



## RADIO RECEIVER OR SONO-PULL PLUGGING

### BRANCHEMENT D'UN RECEPTEUR RADIO OU D'UN SONO-PULL

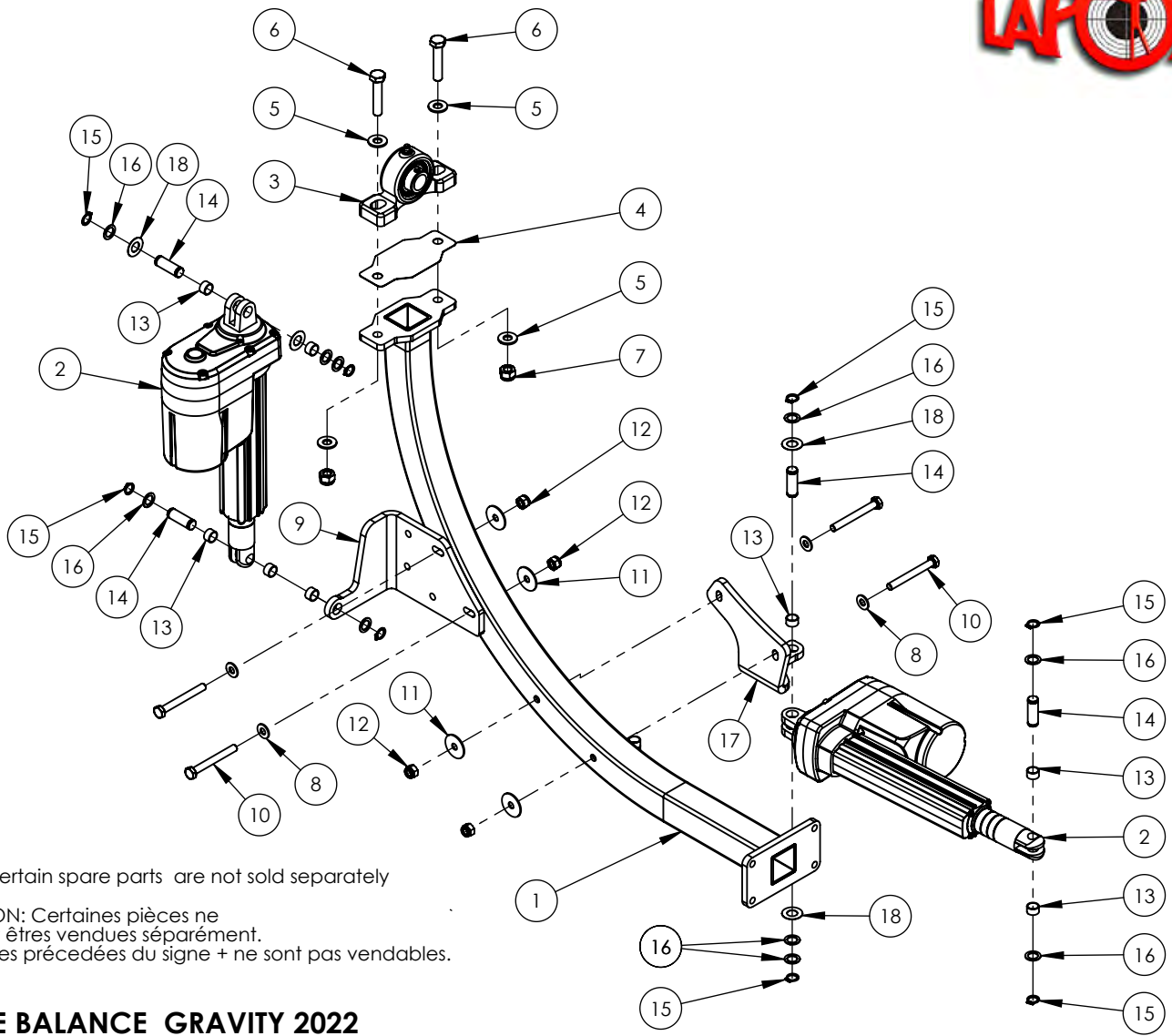




Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

No.	QU.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1302305 ROULEMENT 6010 EE 50x80x16	ROLLER BEARING 6010 2RS
2	1	1320007 AXE MOYEU G22	AXIS TURRET G22
3	1	1320002 MOYEU G22	HUB G22
4	1	1304780 ROULEMENT 6011 EE 55x90x18	BEARING 6011 2RS 185LB
5	1	1320010 PALETTE H G22	STEEL PALLET 2017
6	1	1320011 EQUERRE HORIZONTALE BAS G22 A	HORIZ SUPPORT ELECTRIC VERIN
7	1	1320003 BASE SOCLE ETOILE G22	BASE STAR G22
8	1	1320014 JOINT A LEVRE 50-80-06 3d A	50-80-06 O-RING PEHD
9	1	1400250 CIRCLIPS ARBRE 50	CIRCLIPS OUTSIDE D 50
10	1	1306524 PALIER IGUS GSM 12-14-08	BUSHING IGLIDUR GSM 12 14 8
11	5	1400068 RD GROWER AZ 08-000	GROWER WASHER AZ 08-000
12	5	1400184 VIS TCHC 8Z 08-025	SCREW TCHC 8Z 08-025
13	1	1320026 CALE FIXE VERIN BAS	HORIZ SUPPORT ELECTRIC VERIN
14	2	1400211 VIS TFHC 08-040 AZ	SCREW TFHC 1Z 08-040
15	2	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
16	2	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08



Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

**SOCLE BALANCE GRAVITY 2022  
SCH01.2 BRAS GAUCHE SOCLE G22 2022 09**

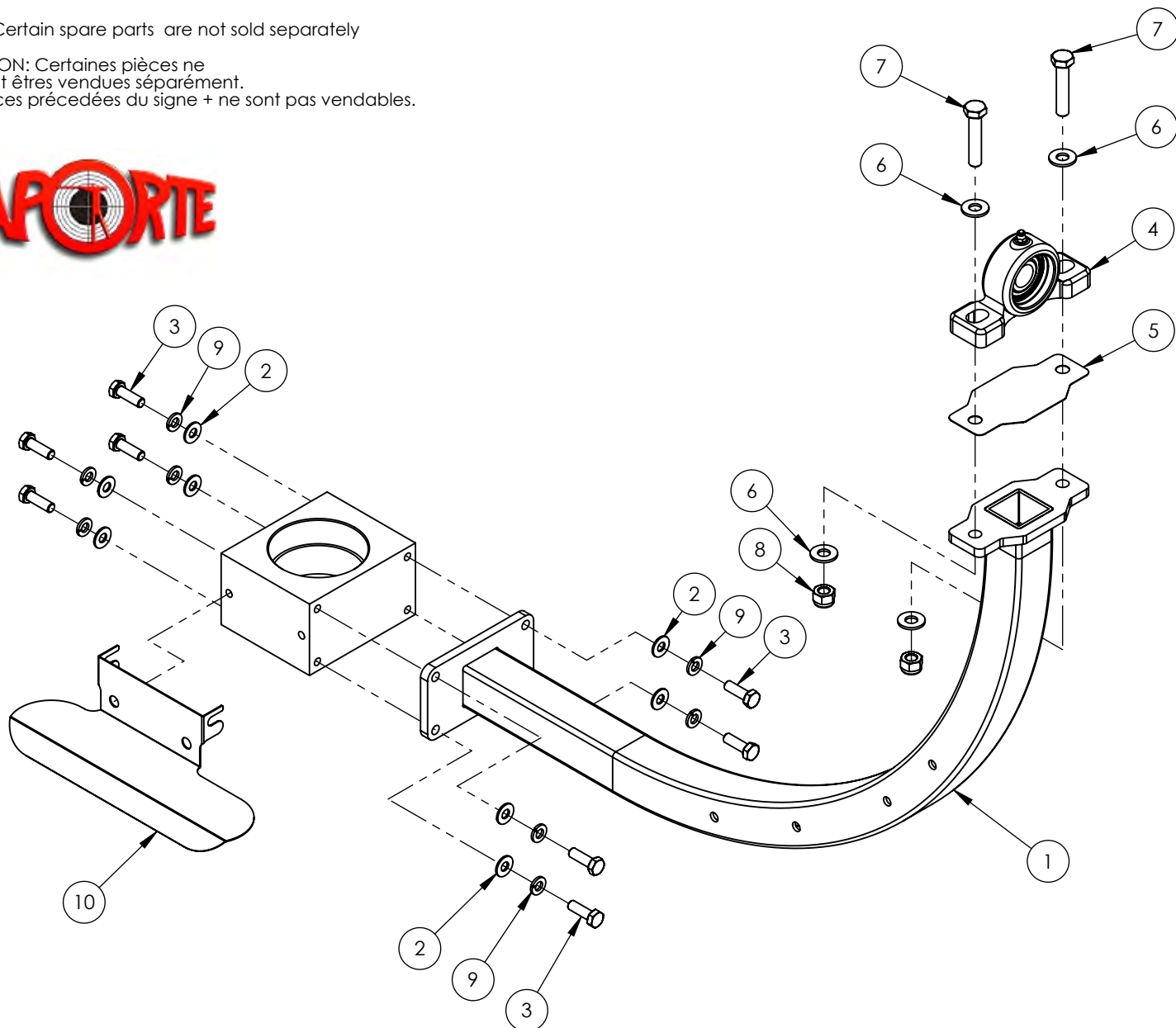
No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1320004 CINTRE SOCLE BAS G22	LOW BASE HANGER
2	2	1500950 VERIN ELECTRIQUE 150 MM P1	ELECTRIC VERIN 150 MM
3	1	1320017 PALIER UCP204 D20-42	UCP 204 BEARING D20-42
4	1	1320016 BOUCHON PALIER UCP204	TOLE CAP G22
5	4	1400049 RONDELLE MOYENNE 10	FLAT WASHER MED AZ 10-022-02
6	2	1400150 VIS TH8.8 10-050	SCREW TH8.8 10-050
7	2	1400026 ECROU INDES AZ 10-000	LOCK NUT 10
8	4	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
9	1	1320012 EQUERRE VERIN VERT BAS G22 B	LOW VERT CYLINDER SQUARE
10	4	1400321 VIS TH 08-070 CL8.8	SCREW TH8.8 08-070
11	4	1400054 RONDELLE LARGE 08-030-1.5	LARGE WASHER AZ 08-030-1.5
12	4	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08
13	10	1306524 PALIER IGUS GSM 12-14-08	BUSHING IGLIDUR GSM 12 14 8
14	4	1300260 AXE DIA 12 AB36	SPINDLE DIA 12 AB 185
15	8	1400251 CIRCLIPS ARBRE 12	CIRCLIP OUTSIDE 12
16	10	1400079 RONDELLE EMBASE 12-18-01	WASHER EMB 12-18-1
17	1	1320019 EQUERRE VERIN HORIZ BAS A	LOW HORIZ CYLINDER SQUARE
18	4	1400080 RONDELLE EMBASE 12-24-005	WASHER EMB 12-24-005



# SOCLE BALANCE GRAVITY 2022 SCH01.3 BRAS DROIT SOCLE G22 2023 05

Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



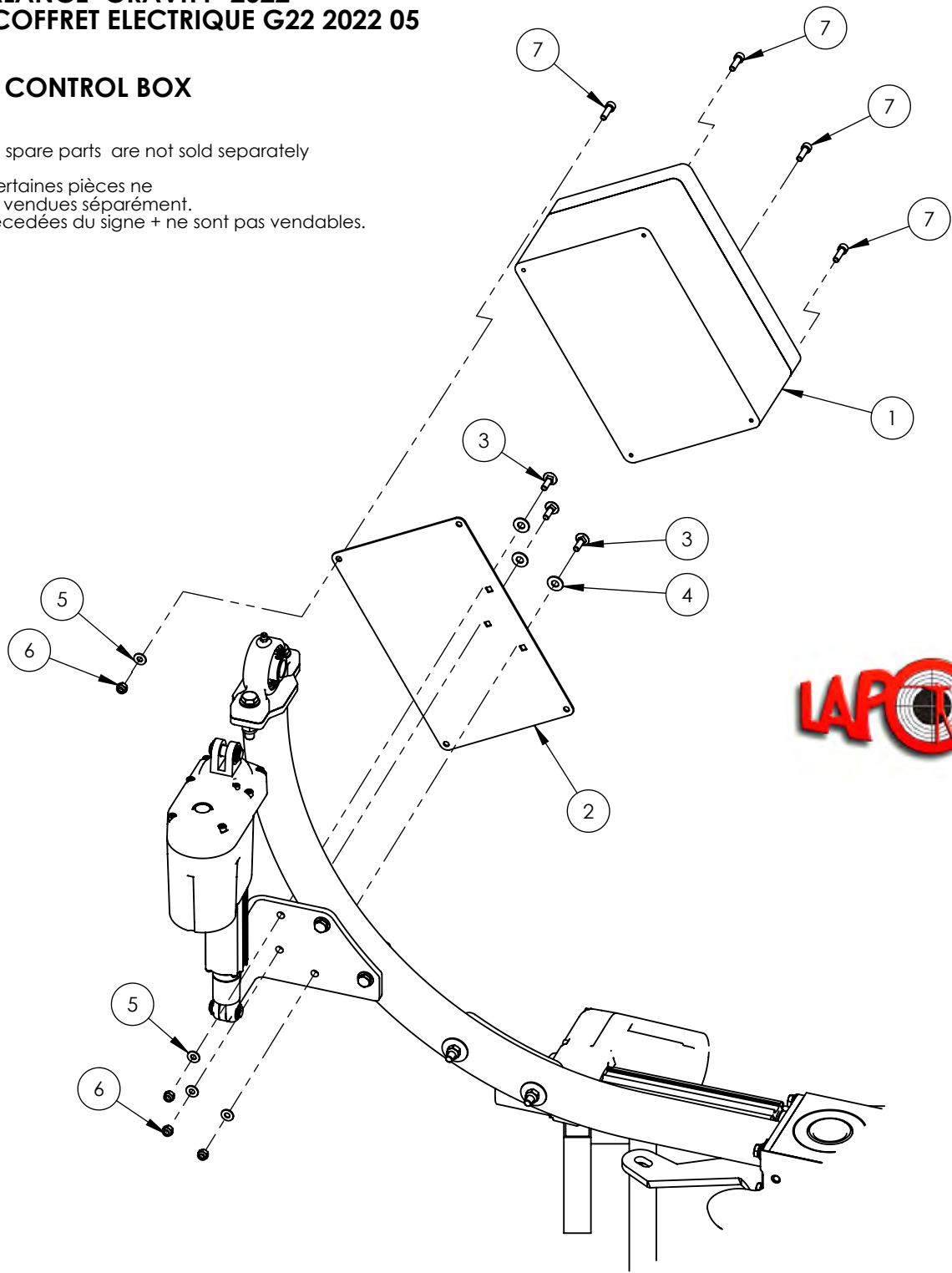
No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1320004 CINTRE SOCLE BAS G22	LOW BASE HANGER
2	8	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
3	8	1400132 VIS TH 08-025 CL8.8	SCREW TH8.8 08-025
4	1	1320017 PALIER UCP204 D20-42	UCP BEARING G22
5	1	1320016 BOUCHON PALIER UCP204	TOLE CAP G22
6	4	1400049 RONDELLE MOYENNE 10	FLAT WASHER MED AZ 10-022-02
7	2	1400150 VIS TH8.8 10-050	SCREW TH8.8 10-050
8	2	1400026 ECROU INDES AZ 10-000	LOCK NUT 10
9	8	1400068 RD GROWER AZ 08-000	GROWER WASHER AZ 08-000
10	1	1320022 TOLE DE PROTECTION BAS G22	LOW HORIZ CYLINDER PROTEC

**SOCLE BALANCE GRAVITY 2022  
SCH01.4 COFFRET ELECTRIQUE G22 2022 05**

**G22 2022 CONTROL BOX**

Note: Certain spare parts are not sold separately

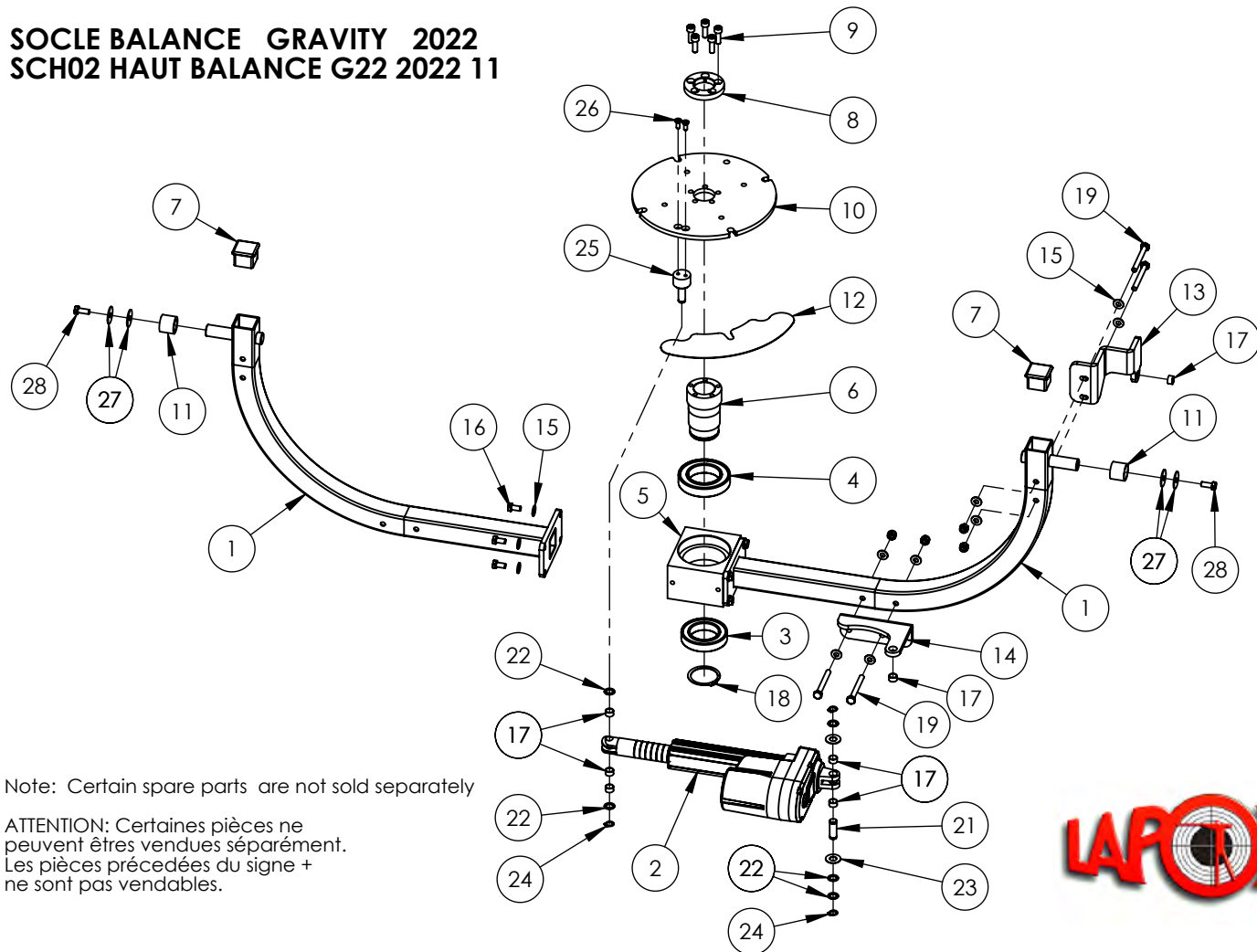
ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1133550 COFFRET ELECTRIQUE 164-254 G22	ELECTRICAL BOX G22
2	1	1320013 TOLE FIXE COFFRET ELEC G22 C	FIXED SHEET G22 BOX
3	3	1400478 VIS JAPY AZ 06-020	SCREW JAPY 06-020
4	3	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
5	7	1400047 RONDELLE MOYENNE 06	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
6	7	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	LOCK NUT 06
7	4	1400176 VIS TCHC 8Z 06-020	SCREW TCHC 8Z 06-20



**SOCLE BALANCE GRAVITY 2022  
SCH02 HAUT BALANCE G22 2022 11**

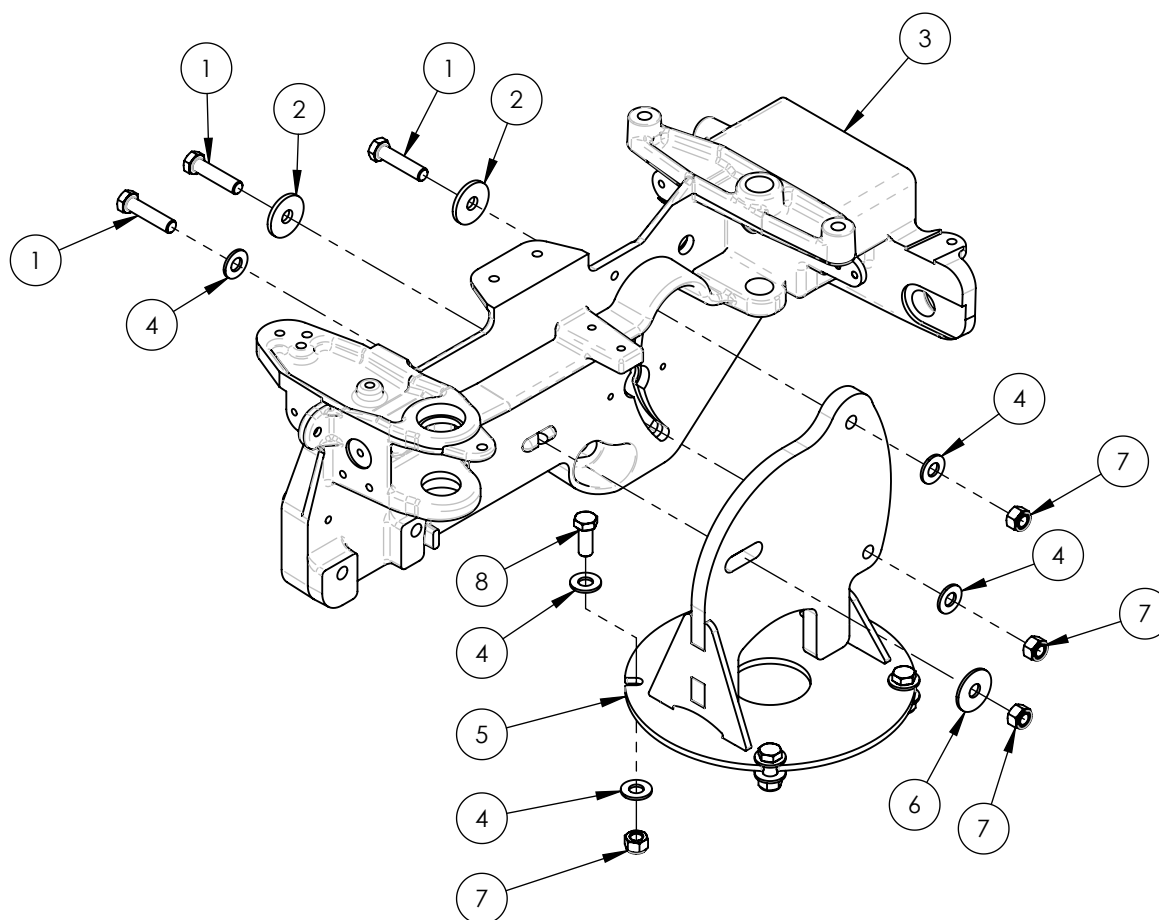


Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



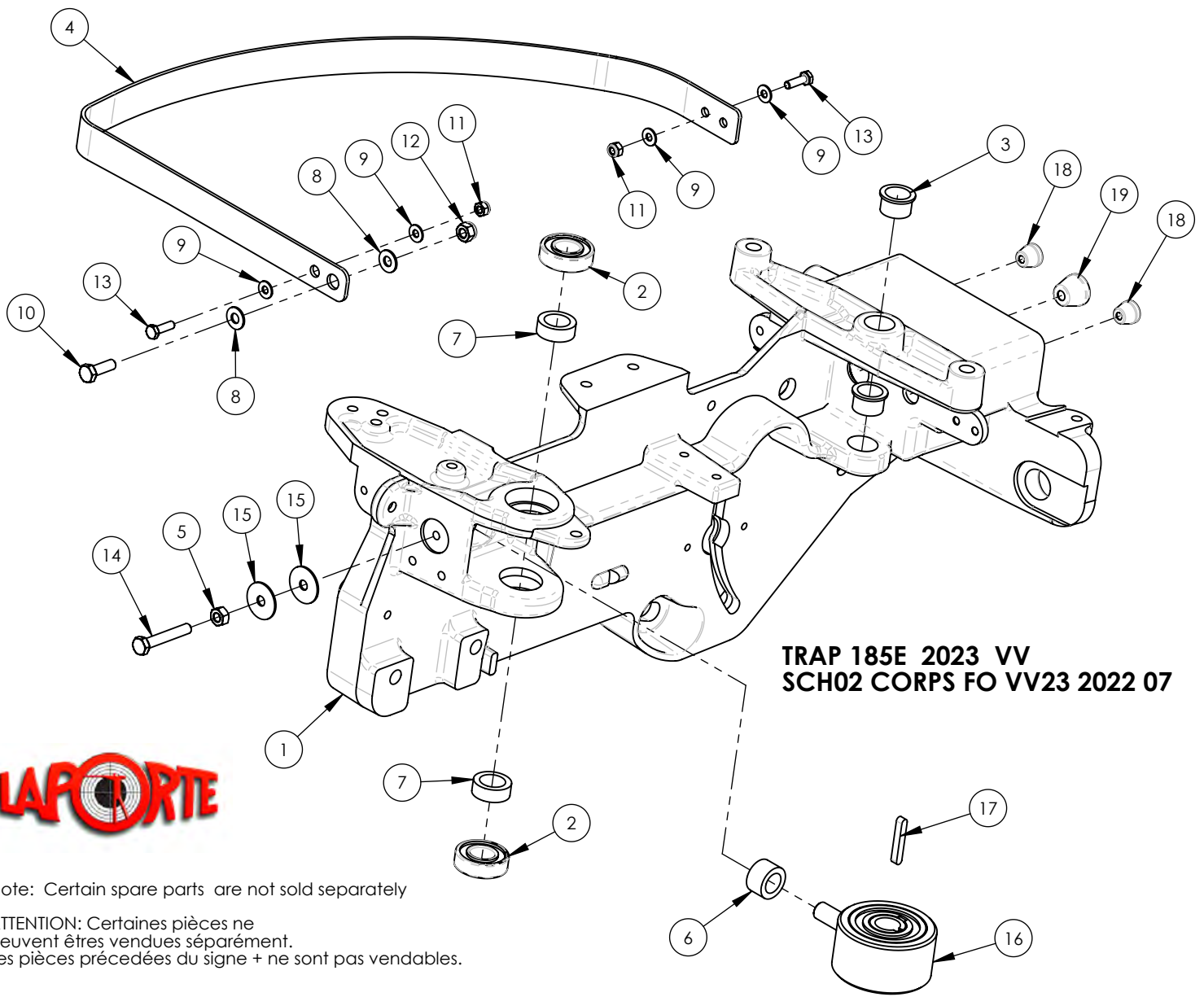
No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	2	1320005 CINTRE HAUT G22	HIGH ARCHED ARM G22
2	1	1500950 VERIN ELECTRIQUE 150 MM P1	ELECTRIC VERIN 150 MM
3	1	1302305 ROULEMENT 6010 EE 50x80x16	ROLLER BEARING 6010 2RS
4	1	1304780 ROULEMENT 6011 EE 55x90x18	BEARING 6011 2RS 185LB
5	1	1320002 MOYEU G22	HUB G22
6	1	1320007 AXE MOYEU G22	AXIS TURRET G22
7	2	1301120 BOUCHON CARRE 40X40 NYLON	SHROUD 40*40
8	1	1320009 CENTRAGE MACHINE G22	SPACER FIXING MACHINE G22
9	5	1400184 VIS TCHC 8Z 08-025	SCREW TCHC 8Z 08-025
10	1	1320008 TOLE FIXE MACHINE G22 A	SHEET FIXING MACHINE G22
11	2	1320001 ENTRETOISE 20-25-25 AZ A	SPACER 20-25-LG25
12	1	1320015 PROTEC VERIN HORIZ HAUT G22 A	CYLINDER PROTECTION G22
13	1	1320006 EQUERRE VERIN VERT HAUT G22 A	VERTICAL CYLINDER SQUARE
14	1	1320020 EQUERRE VERIN HORIZ HAUT A	HIGH VERT CYLIND SQUARE
15	16	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
16	8	1400130 VIS TH 08-016 CL8.8	SCREW TH8.8 08-016
17	7	1306524 PALIER IGUS GSM 12-14-08	BUSHING IGLIDUR GSM 12 14 8
18	1	1400250 CIRCLIPS ARBRE 50	CIRCLIPS OUTSIDE D 50
19	4	1400321 VIS TH 08-070 CL8.8	SCREW TH8.8 08-070
20	4	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08
21	1	1300260 AXE DIA 12 AB36	SPINDLE DIA 12 AB 185
22	5	1400079 RONDELLE EMBASE 12-18-01	WASHER EMB 12-18-1
23	2	1302255 RONDELLE BUTEE AS 1226	WASHER BUTEE AS 1226
24	3	1400251 CIRCLIPS ARBRE 12	CIRCLIP OUTSIDE 12
25	1	1320021 AXE TOLE FIXE G22	CYLINDER FIX AXIS
26	2	1400319 VIS TFHC 8Z 06-016	SCREW TFHC 8Z 06-016
27	4	1400054 RONDELLE LARGE 08-030-1.5	LARGE WASHER AZ 08-030-1.5
28	2	1400131 VIS TH 08-020 CL8.8	SCREW TH8.8 08-020



Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	3	1400159 VIS TH8.8 12-050 FILETAGE TOTAL	SCREW TH8.8 12-050
2	2	1309310 RONDELLE 12.5-40-04 PC PRO A	WASHER BODY/BASE SP14
3	1	1320100 CORPS ALU VV23	NEUTR ALU MAIN CASTING VV23
4	11	1400050 RONDELLE MOYENNE 12	FLAT WASHER MED AZ 12-000
5	1	1320018 SOCLE 6C G22 16MM INDIA	BASE 6C GRAVITY G22
6	1	1400056 RONDELLE LARGE 12-040-2.5	LARGE WASHER AZ 12-040
7	7	1400027 ECROU INDES AZ 12-000	LOCK NUT 12-000
8	4	1400156 VIS TH8.8 12-030	SCREW TH8.8 12-030



**TRAP 185E 2023 VV  
SCH02 CORPS FO VV23 2022 07**



Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

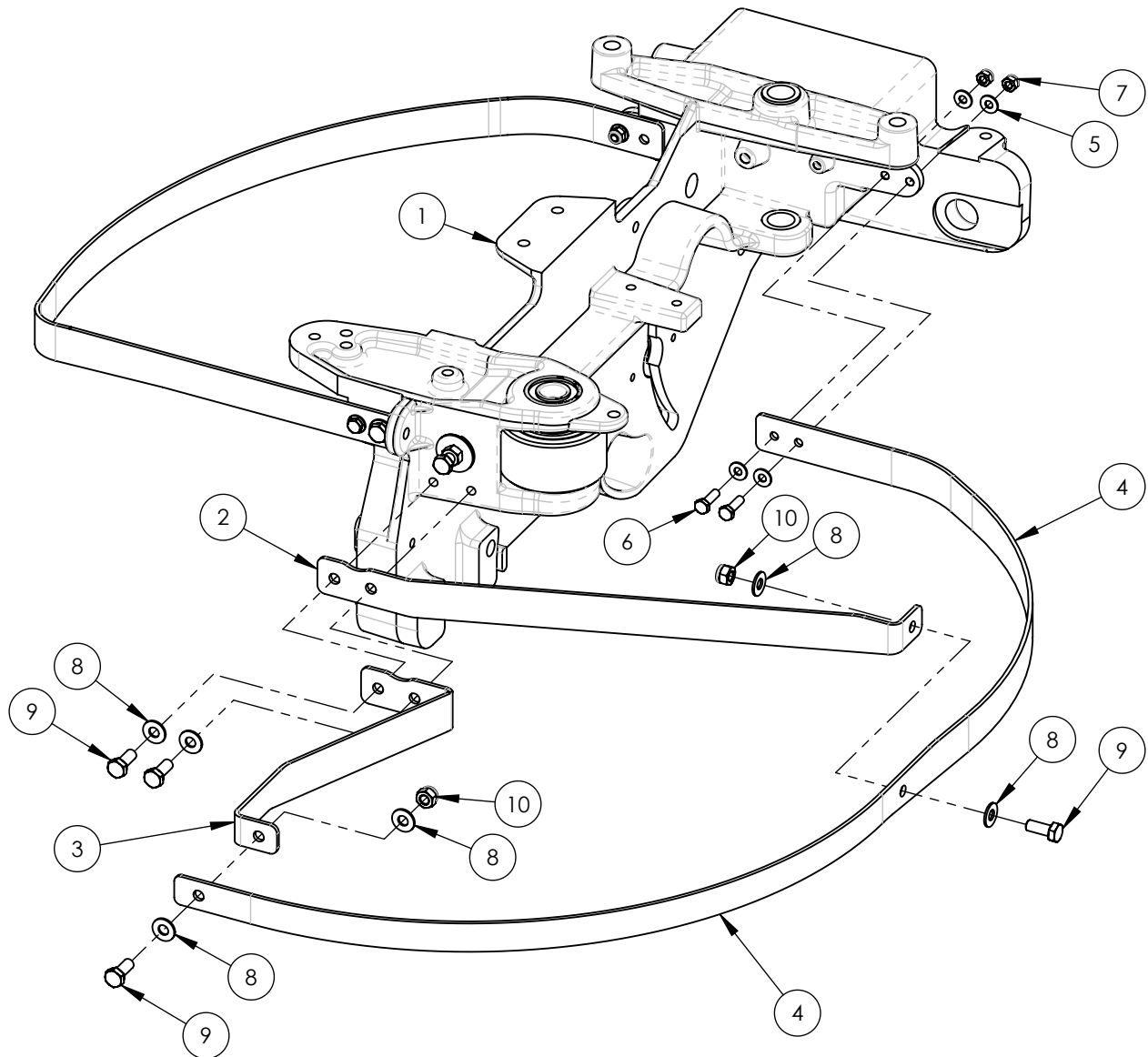
No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1320100 CORPS ALU VV23	NEUTR ALU MAIN CASTING VV23
2	2	1302300 ROULEMENT 20-42-12 6004 EE	BEARING 6004 EE
3	2	1301695 PALIER META ALC 20-24-16	SELF LUBRIC C 20-24-16
4	1	1309327 ARCEAU FO SP14 B 3da	SAFETY GUARD FO SP14
5	1	1400003 ECROU STANDARD 08	NUT HU CL8 08-000
6	1	1305255 SILENT BLOC ATR 185	RUBBER DAMPER ATR
7	2	1309354 ENTRETOISE ALU 20-30-11 ATR TSUB	SPACER ONE WAY BEARING INF
8	2	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
9	4	1400047 RONDELLE MOYENNE 06	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
10	1	1400132 VIS TH 08-025 CL8.8	SCREW TH8.8 08-025
11	2	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	LOCK NUT 06
12	1	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08
13	2	1400126 VIS TH 06-020 CL8.8	SCREW TH8.8 06-020
14	1	1400317 VIS TH 08-050 CL8.8	SCREW TH8.8 08-050
15	2	1400054 RONDELLE LARGE 08-030-1.5	LARGE WASHER AZ 08-030-1.5
16	1	1309337 ATR 185E TSUBAKI SP14 2014 A	ONE WAY BEARING TSUBAKI 2014
17	1	1400226 CLAVETTE 6-6-40 2BR	KEY 6-6-40 2BR
18	2	1111898 PASSE FIL FIBOX FEM 5-9	GROMMET FIBOX FEM 5-9
19	1	1111903 PASSE FIL FIBOX FEM 10-14	GROMMET FIBOX FEM 10-14

**TRAP 185E GRAVITY G22 2022**  
**SCH02.2 ARCEAU LEFT G22 2022 07**



Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
 Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

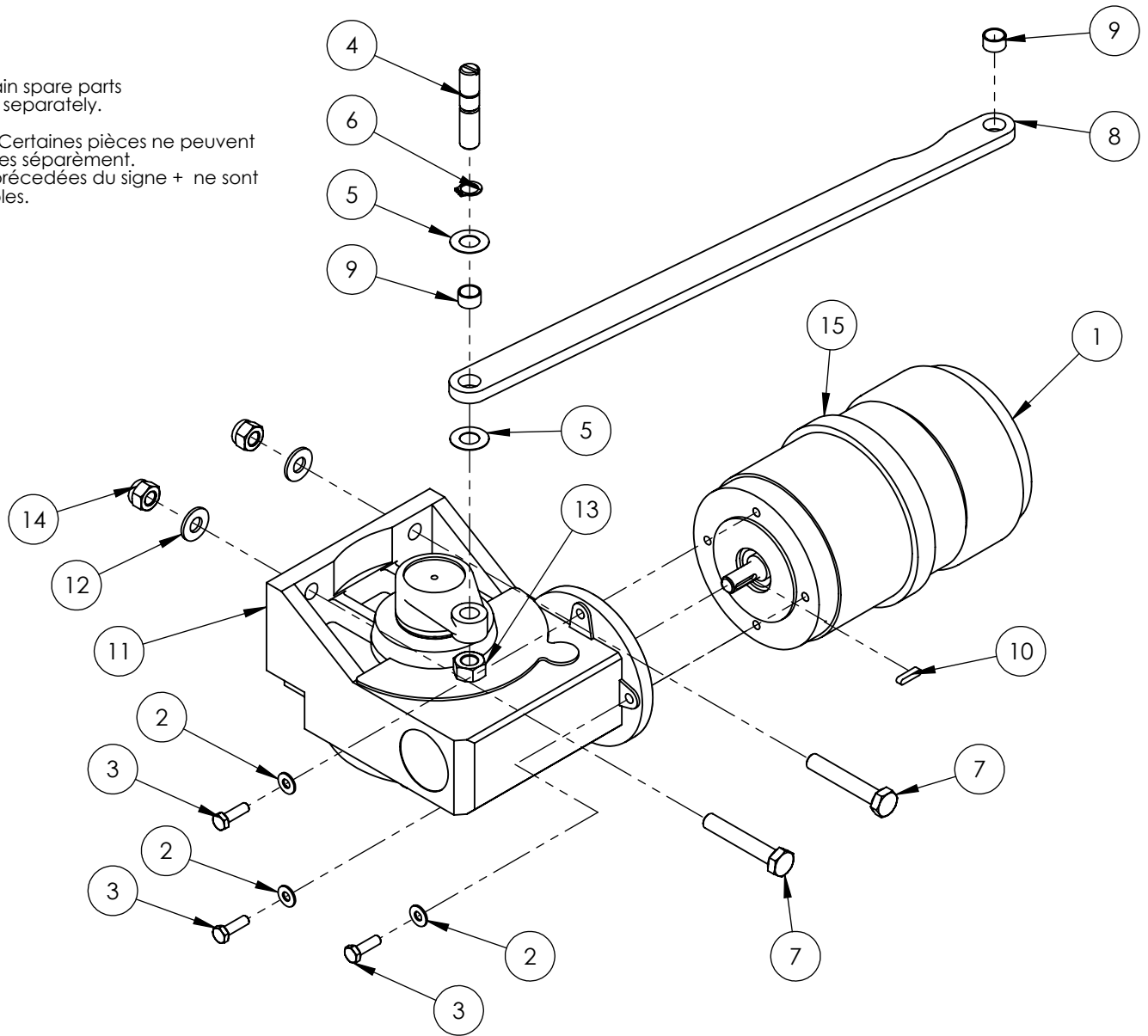


No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	SCH02 CORPS FO VV22 2022 07	BODY VV22
2	1	1320025 TIGE ARCEAU GAUCHE G22	LEFT ROD SAFETY GUARD G22
3	1	1320024 TIGE ARCEAU AVANT G22	LEFT GUARD FRONT G22
4	1	1320023 ARCEAU GAUCHE G22	LEFT GUARD G22
5	4	1400047 RONDELLE MOYENNE 06	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
6	2	1400126 VIS TH 06-020 CL8.8	SCREW TH8.8 06-020
7	2	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	LOCK NUT 06
8	6	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
9	4	1400131 VIS TH 08-020 CL8.8	SCREW TH8.8 08-020
10	2	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08

TRAP 185 PC PRO 12C SP14  
SCH03 MOTO REDUCTEUR 12V SP14 2015 10

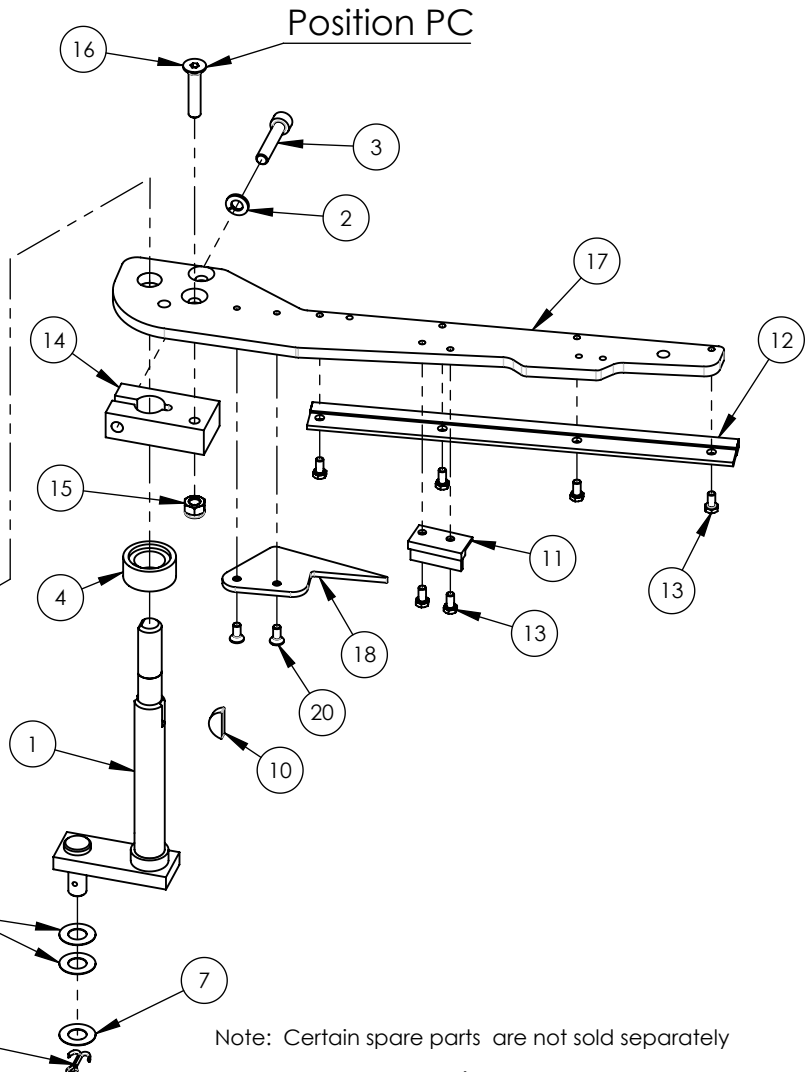
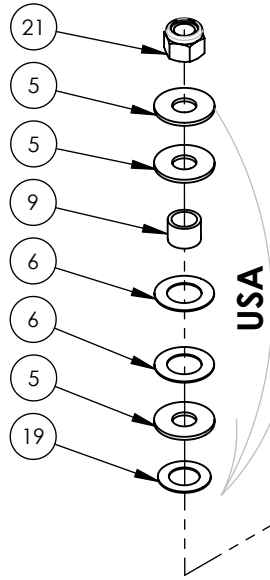
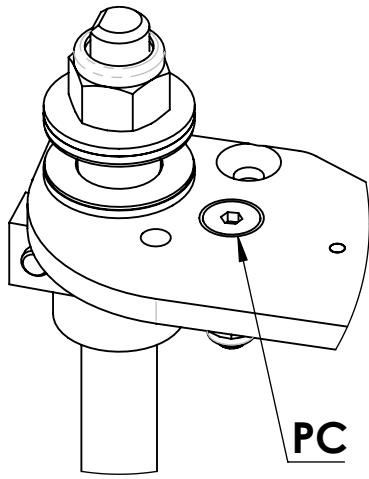
Note: Certain spare parts  
are not sold separately.

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent  
êtres vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont  
pas vendables.



No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1500005 MOTEUR ARM 12V LAPORTE A	COCKING MOTOR 12V
2	3	1400047 RONDELLE MOYENNE 06-014-1.2	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
3	3	1400126 VIS TH8.8 06-020	SCREW TH8.8 06-020
4	1	1302916 VIS ARMEMENT PC SP14 A	COCKING SCREW M12 185
5	2	1400080 RONDELLE EMBASE 12-24-005	WASHER EMB 12-24-005
6	1	1400251 CIRCLIPS ARBRE 12	CIRCLIP OUTSIDE 12
7	2	1400152 VIS TH8.8 10-060	SCREW TH8.8 10-060
8	1	1300421 BARRE TRANSMISSION 185E A	MAG INDEX TRANS BAR 185
9	2	1306524 PALIER IGLI 12x14x08	BUSHING IGLIDUR GSM 12 14 8
10	1	1400222 CLAVETTE 4-4-18 2BR	KEY 4-4-18 2BR
11	1	1500020 REDUCTEUR ARME VRA 1-60 2013 10	GEARBOX RVR 60HO AL 185-2001
12	2	1400049 RONDELLE MOYENNE 10-022-2	FLAT WASHER MED AZ 10-022-02
13	1	1400009 ECROU HU AZ 12-000	NUT HU AZ 12-000
14	2	1400026 ECROU INDES AZ 10-000	LOCK NUT 10
15	1	1111025 COLLIER NOIR 540-7-8	NECKLACE BLACK
16	2	1118478 COSSE CEMBRE ISOLEE GF-F608P	SPADE CONNECTOR
17	2	1111032 COLLIER CABLE 200-4.8 BLC	NECKLACE RISLAN WHITE

# POSITION SCREW



Version US placez une rondelle large de 16 en plus sur le bras afin de relever la plaque SB.



**TRAP 185E 2023 PC 12C VV23  
SCH04 AXE ARMEMENT PC VV23 2023 05**

Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1309057 AXE ARM SOUDE BLANC 2009 320L	MAIN SPINDLE WHITE 2009
2	1	1400068 RD GROWER AZ 08-000	GROWER WASHER AZ 08-000
3	1	1400187 VIS TCHC 8Z 08-040	SCREW TCHC 8Z 08-040
4	1	1309311 ENTRETOISE SUPPORT BRAS L2 SP14	SPACER SUPPORT THROWING ARM SP14
5	3	1400038 RONDELLE LARGE 16-040	LARGE WASHER AZ 16-040
6	2	1400394 RONDELLE EMB LAITON 23-40-01	BRASS WASHER 23-40-1
7	3	1400080 RONDELLE EMBASE 12-24-005	WASHER EMB 12-24-005
8	1	1400244 GOUPILLE FENDUE 3.2-025 P	PIN SPLIT 3.2-025 P
9	1	1309309 ENTRETOISE 17-22-16 PL SB 12C SP14 A	WASHER MAG SUP BASE 12C SP14
10	1	1400361 CLAVETTE DISQUE 6-9	WOODRUFF KEY 6x9
11	1	1307727 BALAIS BRAS LANC D	BRUSH ARM
12	1	1302070 REGLETTE 185-2001 C	ARM RUBBER 185-2001
13	6	1400139 VIS TH8.8 05-010	SCREW TH8.8 05-010
14	1	1309330 L2 SUPPORT BRAS SP14 A	THROW ARM CON BLOCK L2 SP14
15	1	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08
16	1	1400211 VIS TFHC 08-040 AZ	SCREW TFHC 1Z 08-040
17	1	1309312 BRAS 12C L2AVANT SP14 D	THROWING ARM SP14
18	1	1309015 DOIGT POSITION BRAS SL06 C	CLAY POSITIONING FINGER SP14
19	1	1302260 RONDELLE BUTEE AS 2035	WASHER (MAIN SPIN) AS 2035 185 6C
20	2	1400343 VIS TFHC 1Z 05-012	SCREW TFHC 1Z 05-012
21	1	1400028 ECROU INDES AZ 16-000	LOCK NUT 16

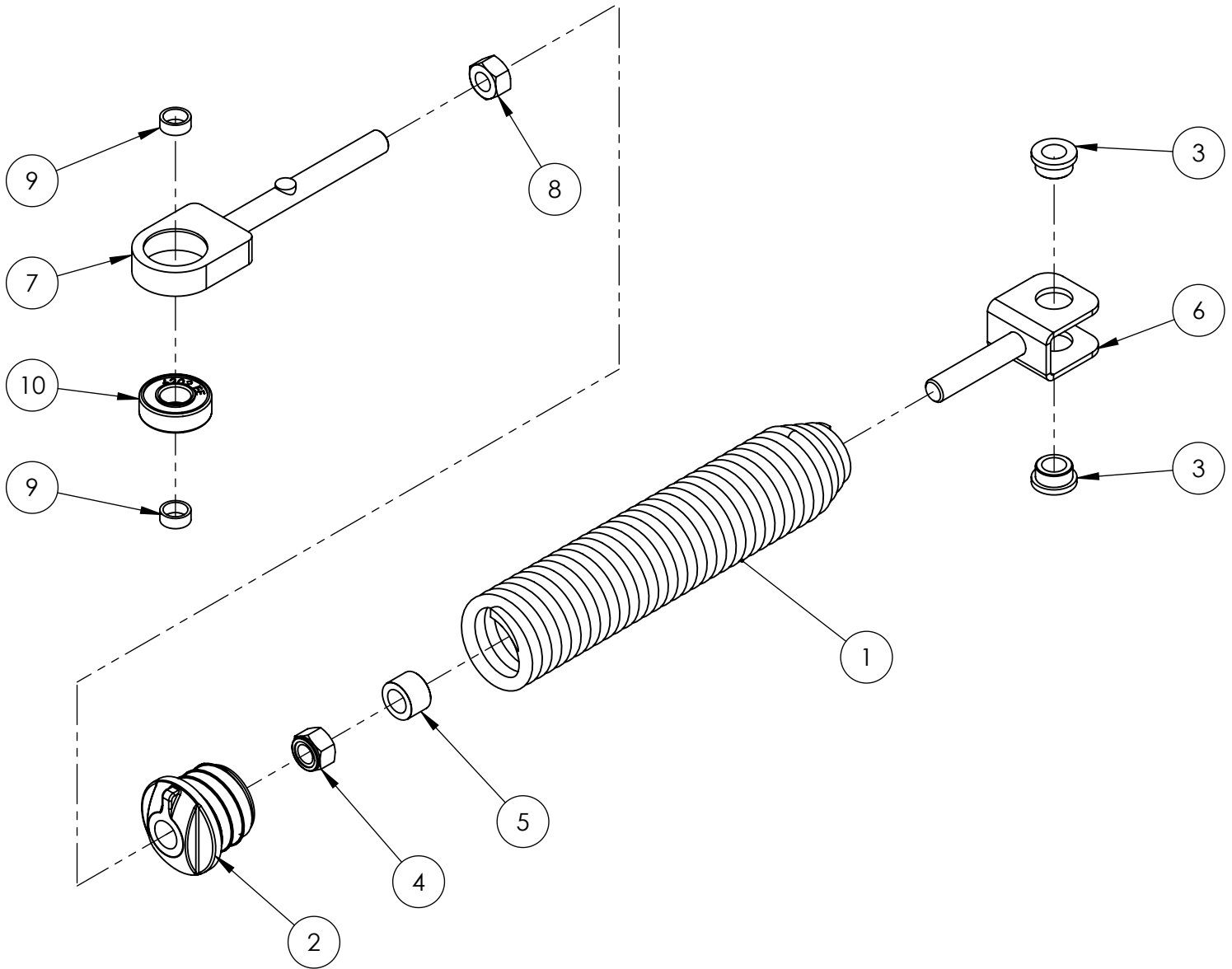


# TRAP 185E OPTION VITESSE VARIABLE VV23 2023 SCH05.1 RESSORT GRIS VV23 2023 05



Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



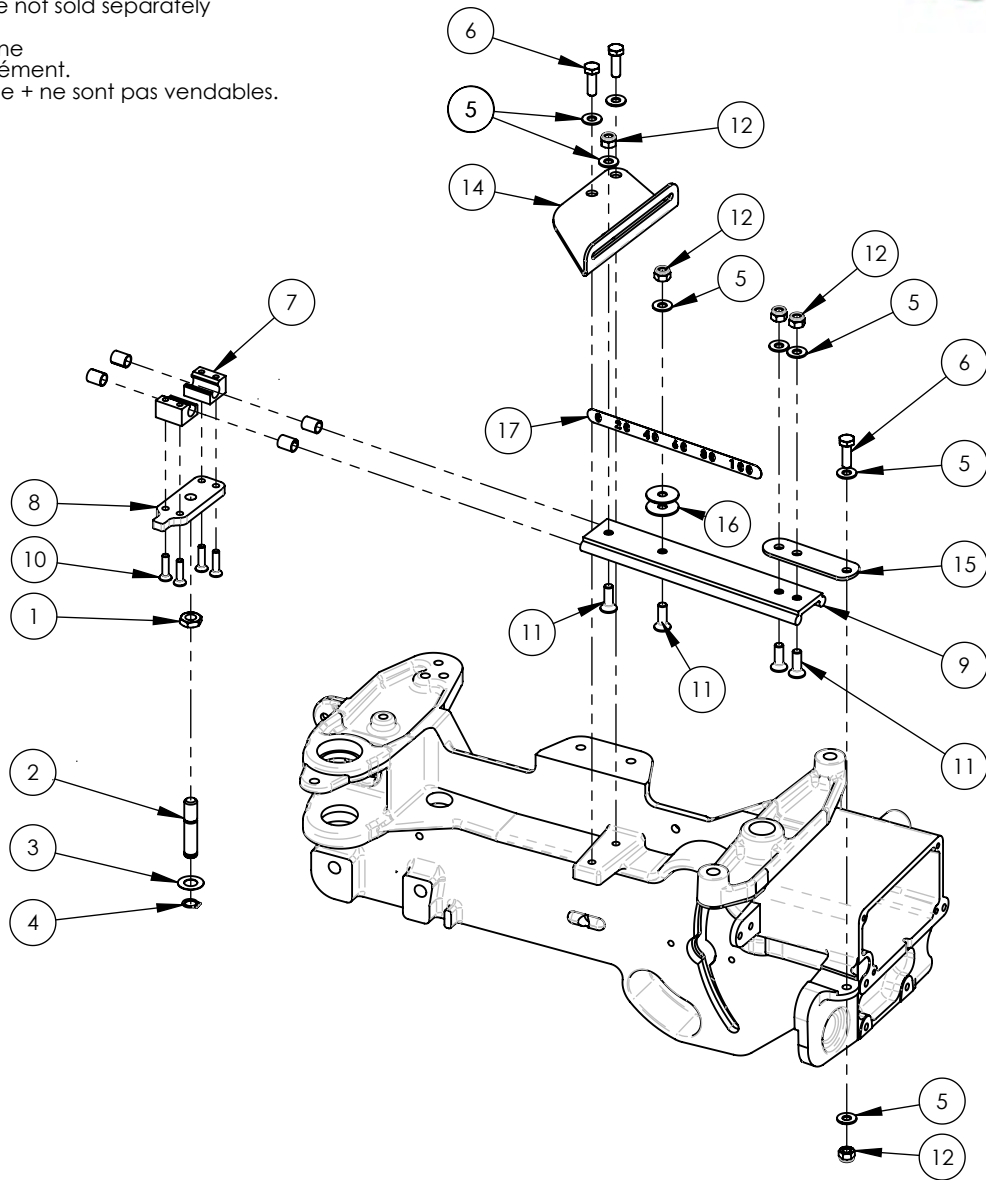
No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1304848 RES ARM GRIS 6.5 MM BRUT	ARMING SPRING GREY 6.5 MM BRUT
2	1	1301135 EMBOUT RESSORT ALU B	ALUMINIUM SPRING PLUG
3	2	1307506 PALIER IGLI MFM 12-18-10	BUSHING IGLIDURE C 12-18-10
4	1	1400027 ECROU INDES AZ 12-000	LOCK NUT 12-000
5	1	1309698 ENTRETOISE 12-20-13	SPACER CYL. 12-20-013
6	1	1309957 CHAPE FIXE RESSORT VV23 B	FIXED VV SQUARE SPRING
7	1	1320048 TIRANT RESSORT COURT VV23	SHORT THREADED EYE ROD 12-140 VV23
8	1	1400009 ECROU STANDARD 12	NUT HU AZ 12-000
9	2	1309062 PALIER IGLI MSM 12x15x6	THREADED EYE ROD BUSHING IGLIDUR
10	1	1309061 ROULEMENT 6202 EE SKF 15x35x11	BEARING 15-35-11 6202 EE

**TRAP 185E OPTION VITESSE VARIABLE VV23 2023**  
**SCH05.2 VITESSE VARIABLE VV23 2023 03**



Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



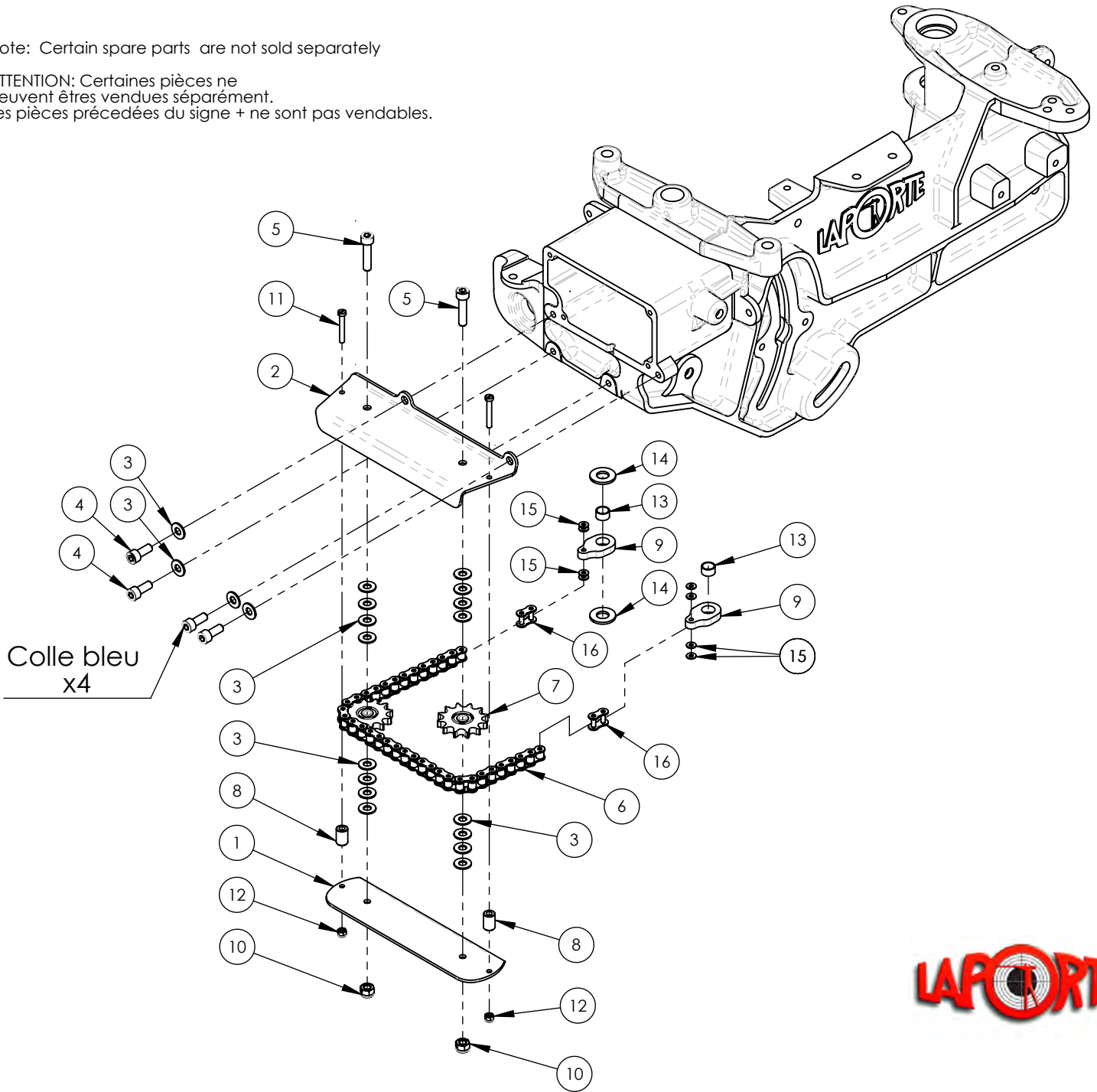
No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1400015 ECROU BAS 12-000 AZ	LOW NUT AZ 12-000
2	1	1309958 VIS CHARIOT RESSORT VV23 B	COCKING SCREW M12 185
3	1	1400080 RONDELLE EMBASE 12-24-005	WASHER EMB 12-24-005
4	1	1400251 CIRCLIPS ARBRE 12	CIRCLIP OUTSIDE 12
5	8	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
6	3	1400132 VIS TH 08-025 CL8.8	SCREW TH8.8 08-025
7	2	1320036 PATIN 10 CHARIOT VV23	TROLLEY SKAD VV22
8	1	1320032 TOLE CHARIOT IGUS VV23 A	SQUARE PULLEY SUPPORT
9	1	1320037 RAIL 10-40 CHARIOT VV23	W RAIL 10-40
10	4	1400208 VIS TFHC 8Z 06-025	SCREW TFHC 8Z 06-025
11	4	1400420 VIS TFHC 08-025 AZ	SCREW TFHC 1Z 08-025
12	5	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08
13	1	1320033 PROTECTION TIGES VV23 A	RAIL PROTECTION VV22
14	1	1320034 EQUERRE TOLE MC VV22 A	MS SHEET METAL SQUARE
15	1	1320031 TOLE FIXE RAIL IGUS VV22	SQUARE PULLEY SUPPORT
16	2	1400054 RONDELLE LARGE 08-030-1.5	LARGE WASHER AZ 08-030-1.5
17	1	1320044 AUTOCOL RESSORT VV23 185-13	POWER STICKER VV23



**TRAP 185E OPTION VITESSE VARIABLE VV23 2023**  
**SCH05.3 VITESSE VARIABLE VV23 2023 03**

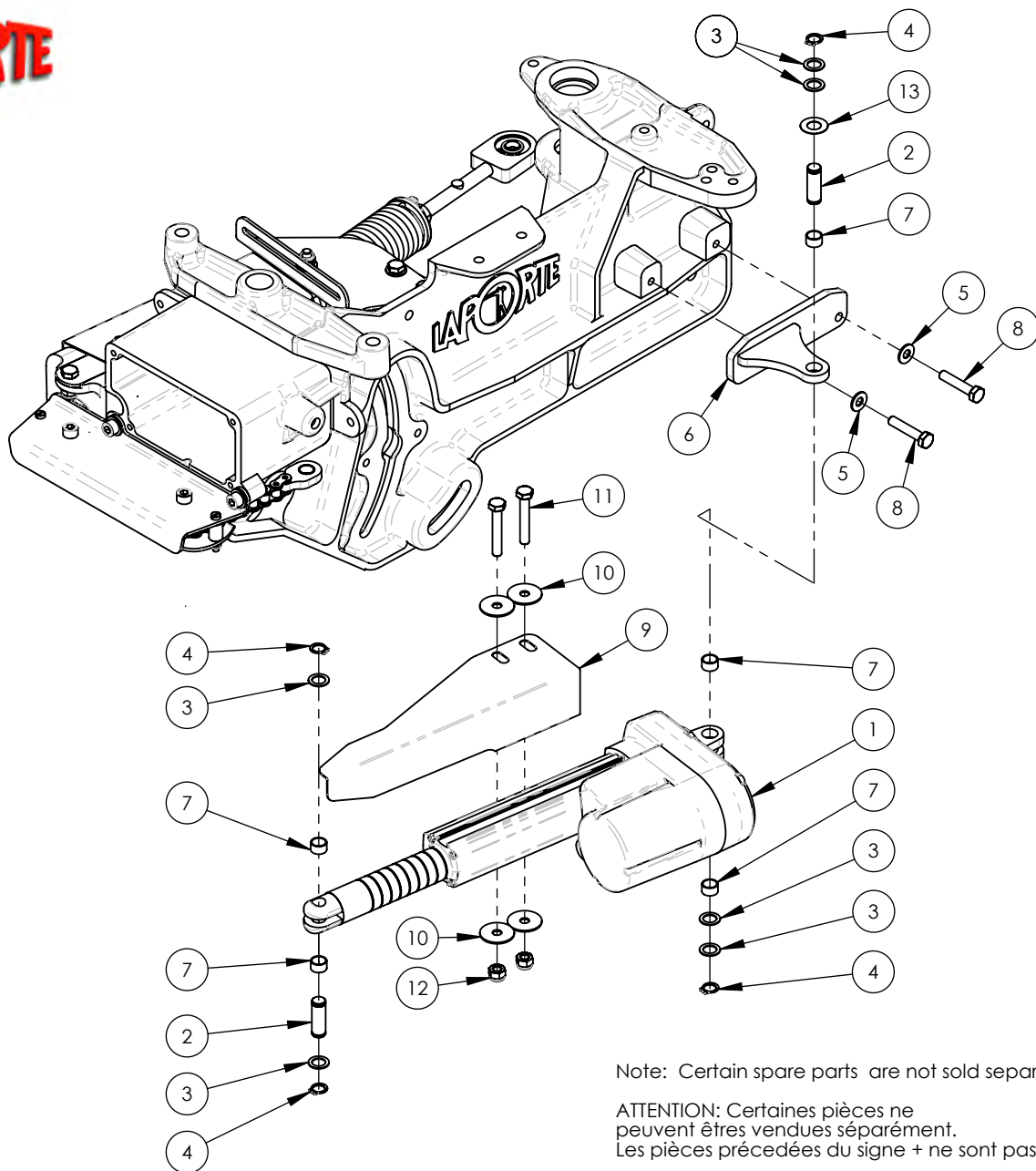
Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
 Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1320028 EQUERRE BAS PIGNON VVAC A	LOW SQUARE VV22
2	1	1320029 EQUERRE HAUT PIGNON VVAC B	HIGH SQUARE SUPPORT VV22
3	20	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
4	4	1400196 VIS TCHC 8Z 08-020	SCREW TCHC 8Z 08-020
5	2	1400186 VIS TCHC 8Z 08-035	SCREW TCHC 8Z 08-035
6	1	1320039 CHAINE 12.7 43M VV23 NU	VV23 CHAIN
7	2	1320046 S ENS PIGNON Z12 VV23	GABLE SUB-ASSEMBLY Z12 VV23
8	2	1320047 ENTRETOISE 06-12-18	SPACER 06-12-18
9	2	1320027 ATTACHE CHAINE VVAC23 A	CHAIN FASTENER VVAC23
10	2	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08
11	2	1400107 VIS TC 05-035	SCREW TC 05-035
12	2	1400023 ECROU INDES AZ 05-000	LOCK NUT 05
13	2	1306524 PALIER IGUS GSM 12-14-08	BUSHING IGLIDUR GSM 12 14 8
14	2	1400050 RONDELLE MOYENNE 12	FLAT WASHER MED AZ 12-000
15	8	1400045 RONDELLE MOYENNE 04	FLAT WASHER MED AZ 04-000
16	2	1307503 FIXATION RAPIDE CHAINE 12.7	QUICK CHAIN ATTACHMENT

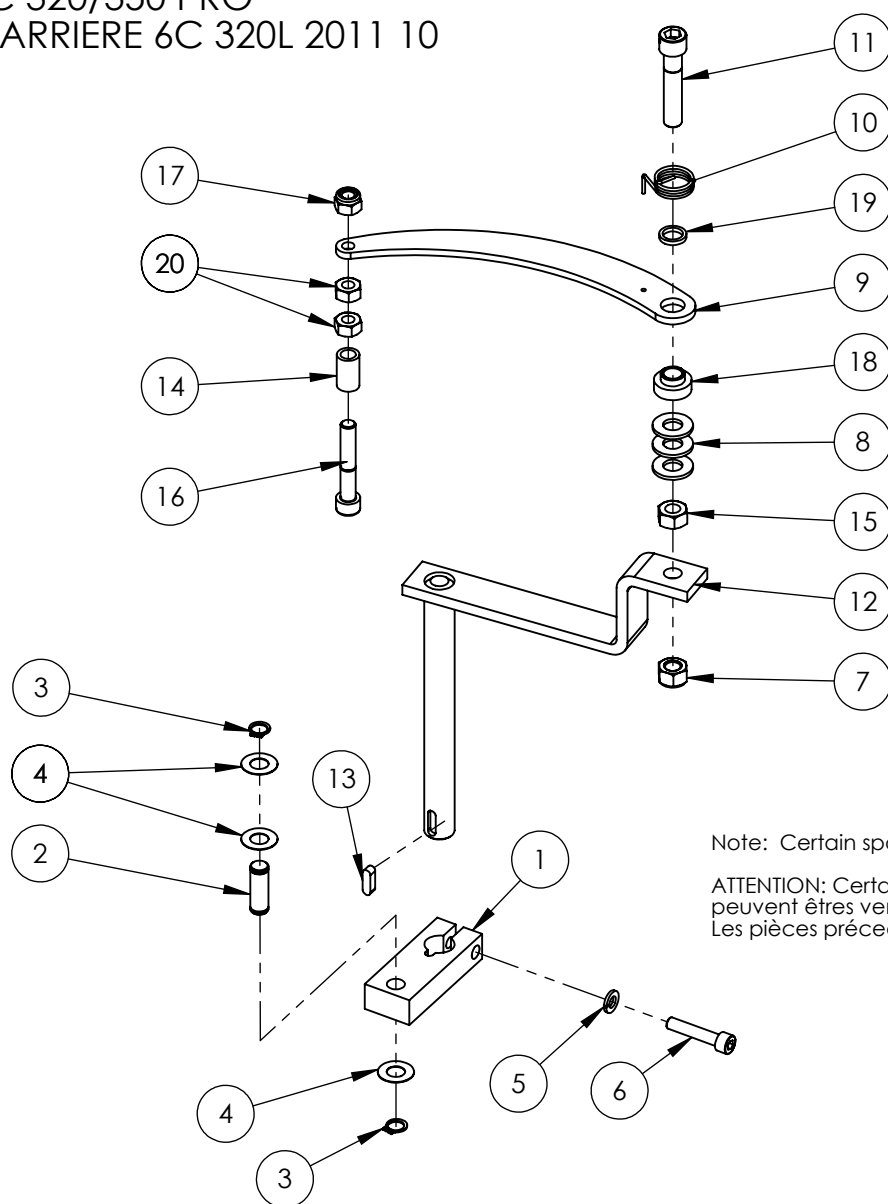
TRAP 185E OPTION VITESSE VARIABLE VV23 2023  
SCH05.4 VITESSE VARIABLE VV23 2023 03



Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

No.	Qu.	No. PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1500950 VERIN ELECTRIQUE 150 MM P1	ELECTRIC VERIN 150 MM
2	2	1300260 AXE DIA 12 AB36 A	SPINDLE DIA 12 AB 185
3	6	1400079 RONDELLE EMBASE 12-18-01	WASHER EMB 12-18-1
4	4	1400251 CIRCLIPS ARBRE 12	CIRCLIP OUTSIDE 12
5	2	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
6	1	1320030 TOLE SUP VERIN VV22 A	SHEET SUPPORT CYLINDER VV22
7	5	1306524 PALIER IGUS GSM 12-14-08	BUSHING IGLIDUR GSM 12 14 8
8	2	1400135 VIS TH 08-040 CL8.8	SCREW TH8.8 08-040
9	1	1320035 PROTECTION VERIN VV22	ELECTRIC CYLINDER PROTEC VV22
10	4	1400054 RONDELLE LARGE 08-030-1.5	LARGE WASHER AZ 08-030-1.5
11	2	1400317 VIS TH 08-050 CL8.8	SCREW TH8.8 08-050
12	2	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08
13	1	1400080 RONDELLE EMBASE 12-24-005	WASHER EMB 12-24-005

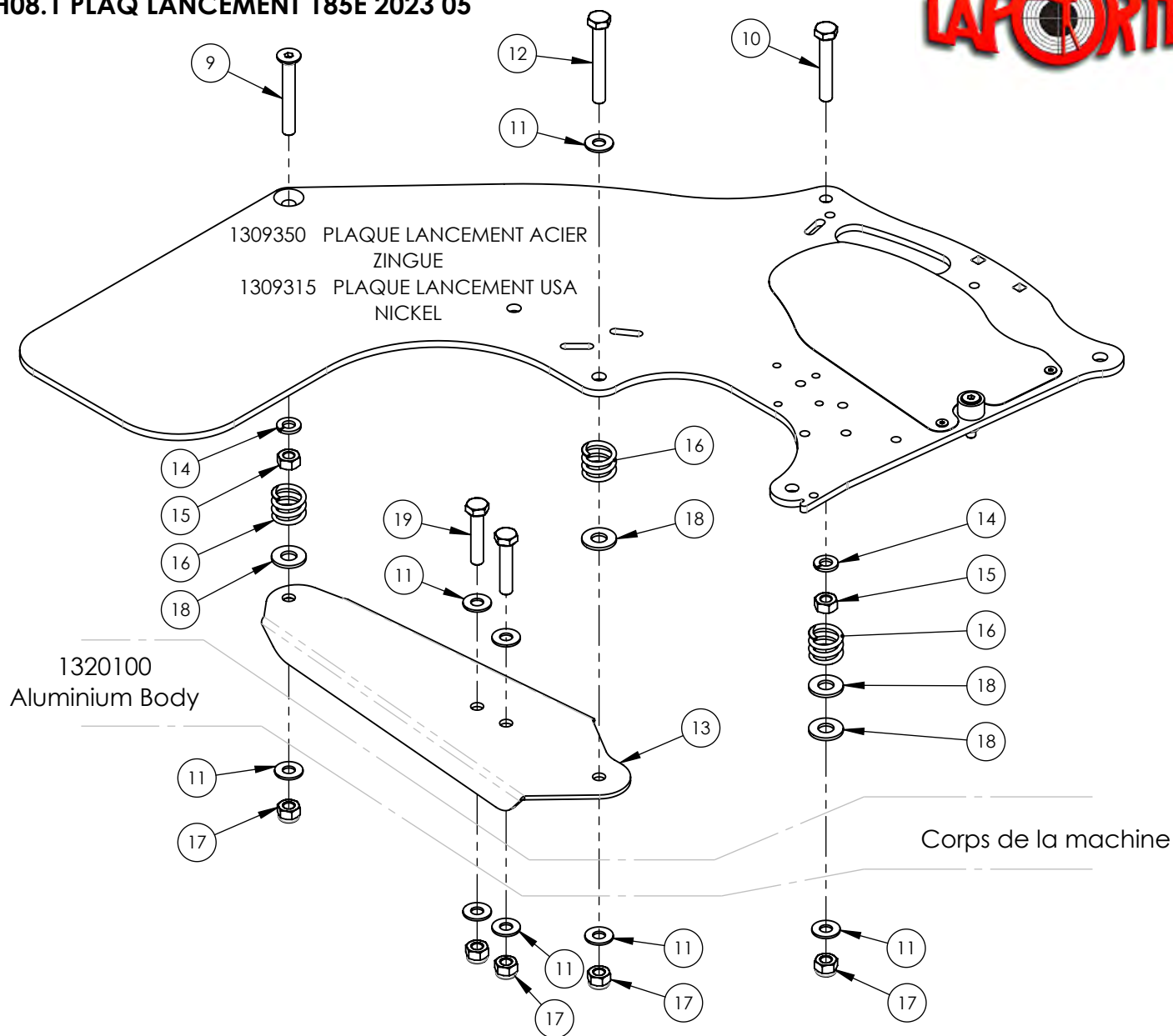


Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1303130 CARRE AXE ARRIERE 6C H	MAG DRIVING SQUARE 6C
2	1	1300260 AXE DIA 12 AB36	SPINDLE DIA 12 AB 185
3	2	1400251 CIRCLIPS ARBRE 12	CIRCLIP OUTSIDE 12
4	3	1400080 RONDELLE EMBASE 12-24-005	WASHER EMB 12-24-005
5	1	1400068 RD GROWER AZ 08-000	GROWER WASHER AZ 08-000
6	1	1400187 VIS TCHC 8Z 08-040	SCREW TCHC 8Z 08-040
7	1	1400027 ECROU INDES AZ 12-000	LOCK NUT 12-000
8	3	1400050 RONDELLE MOYENNE 12-000	FLAT WASHER MED AZ 12-000
9	1	1309054 DOIGT BARILLET 6C 320L E	INDEXING FINGER 6C
10	1	1302165 RESSORT DOIGT BARILLET	INDEXING FINGER SPRING
11	1	1400374 VIS TCHC 8Z 12-060	MAG FINGER SCREW M12 6C
12	1	1309003 AXE ARRIERE 6C D20 C	MAGAZ SPINDLE KEY 12C
13	1	1400228 CLAVETTE 6-6-20 2BR	KEY 6-6-20 2BR
14	1	1309055 GALET DOIGT AXE AR 320L	RUBBER FINGER REAR AXIS 12C
15	1	1400009 ECROU HU AZ 12-000	NUT HU AZ 12-000
16	1	1400318 VIS TCHC 8Z 10-060	SCREW TCHC 8Z 10-060
17	1	1400026 ECROU INDES AZ 10-000	LOCK NUT 10
18	1	1301215 ENTRE DOIGT BARIL B	INDEXING FINGER SPACER
19	1	1306045 ENTRET RESSORT DOIGT BAR	SPACER FOR MAG FINGER SPRING
20	2	1400008 ECROU HU AZ 10-000	NUT HU AZ 10-000

**TRAP 185E 2023**  
**SCH08.1 PLAQ LANCEMENT 185E 2023 05**



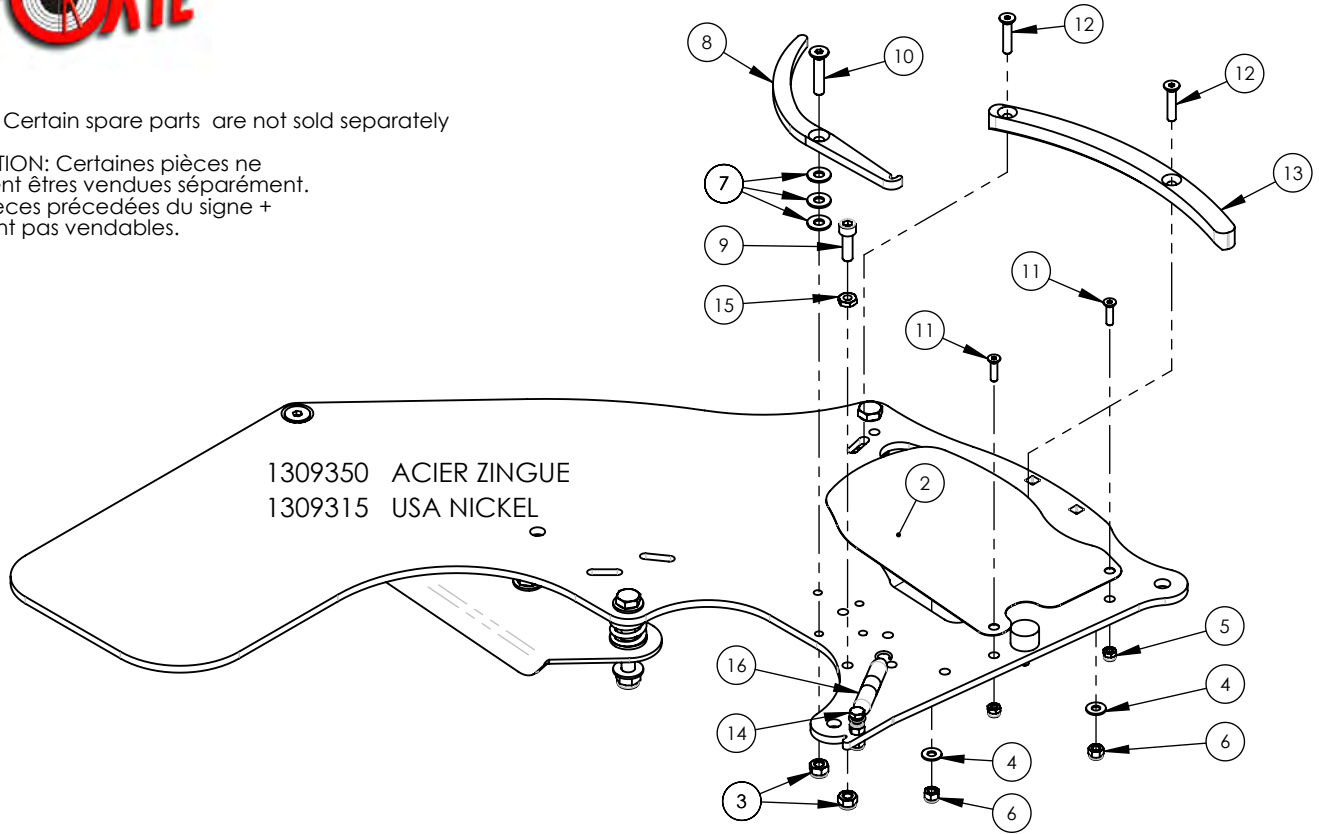
No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1309350 PLAQUE LANCEMENT AZ RIO N	THROWING PLATE SP14
2	1	1309005 TOLE AMORTISSEUR 8CPRO M	SHOCK ABSORBER THROWING PLATE
3	2	1400022 ECROU INDES AZ 04-000	LOCK NUT 04
4	2	1400464 VIS TFHC 1Z 04-016	SCREW TFHC 1Z 04-016
5	1	1309316 BUTEE CAOUTCHOUC PL LANC A	RUBBER ROLLER THROWING PLATE
6	1	1400336 VIS TFHC 8Z 06-030	SCREW TFHC 8Z 06-030
7	1	1400002 ECROU STANDARD 06	NUT HU CL8 06-000
8	1	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	LOCK NUT 06
9	1	1400322 VIS TFHC 08-060 AZ	SCREW TFHC 1Z 08-060
10	1	1400317 VIS TH 08-050 CL8.8	SCREW TH8.8 08-050
11	8	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
12	1	1400136 VIS TH 08-060 CL8.8	SCREW TH8.8 08-060
13	1	1309380 EQUERRE PL LANC AV FO SP14 A	FRONT CORNER ANGLE THROWING PLATE
14	2	1400068 RD GROWER AZ 08-000	GROWER WASHER AZ 08-000
15	2	1400003 ECROU STANDARD 08	NUT HU CL8 08-000
16	3	1305120 RESSORT SOCLE COURT 185E	BASE SPRING SHORT 185E
17	5	1400025 ECROU INDES AZ 08-000	LOCK NUT 08
18	4	1400049 RONDELLE MOYENNE 10	FLAT WASHER MED AZ 10-022-02
19	2	1400135 VIS TH 08-040 CL8.8	SCREW TH8.8 08-040

**TRAP 185E SP14 2014  
SCH08.2 PLAQUE LANC PC23 2023 05**

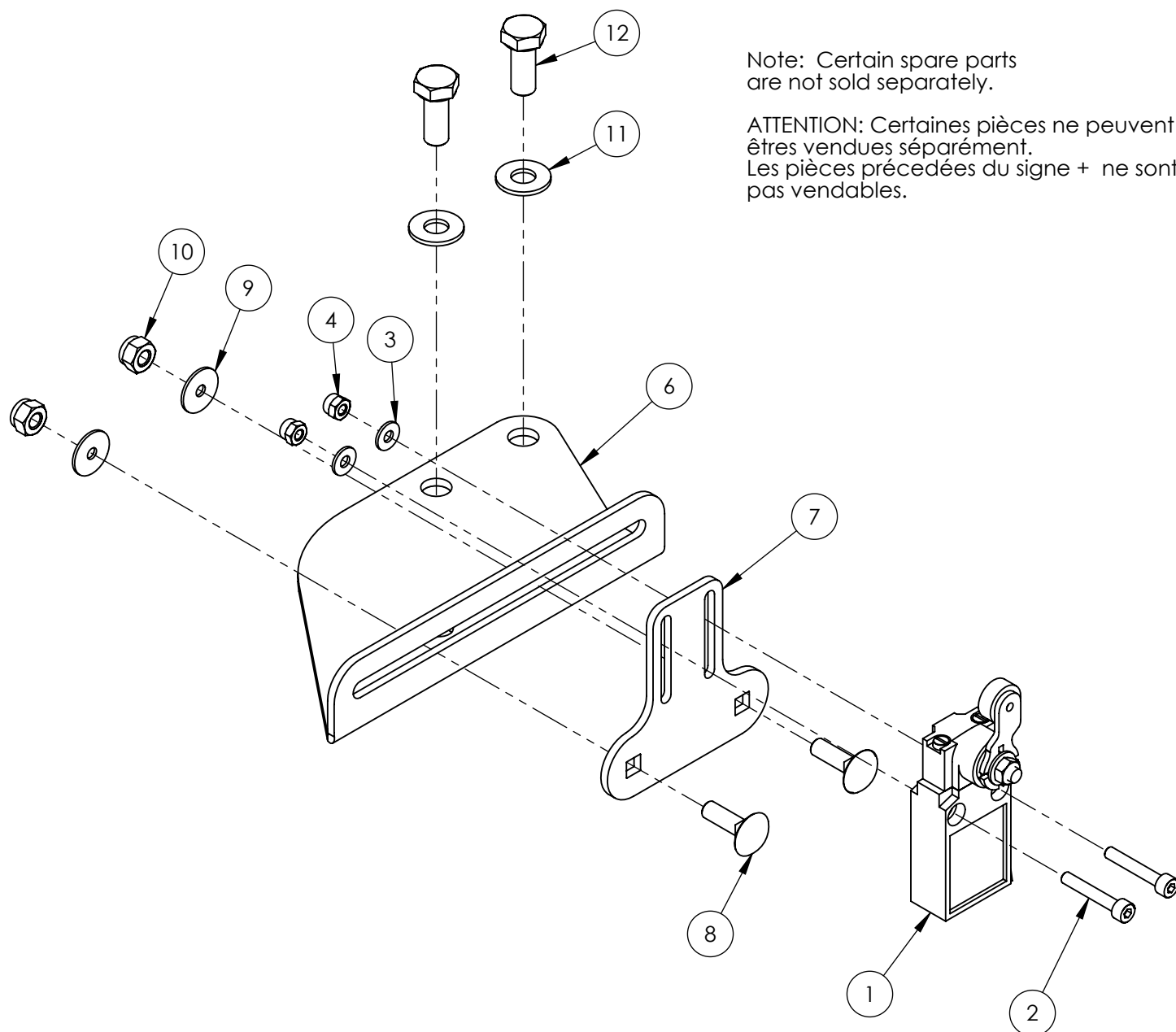


Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



No.	QU.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	SCH08.1 PLAQ LANCEMENT 185E 2023 05	THROWING PLATE 185E
2	1	1309005 TOLE AMORTISSEUR 8C PRO N	SHOCK ABSORBER THROWING PLATE
3	2	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	LOCK NUT 06
4	2	1400046 RONDELLE MOYENNE 05	FLAT WASHER MED AZ 05-000
5	2	1400022 ECROU INDES AZ 04-000	LOCK NUT 04
6	4	1400023 ECROU INDES AZ 05-000	LOCK NUT 05
7	3	1400047 RONDELLE MOYENNE 06	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
8	1	1309007 DOIGT POSITION PIGEON 8C C	CLAY POSITION FINGER PRO
9	1	1400176 VIS TCHC 8Z 06-020	SCREW TCHC 8Z 06-20
10	1	1400336 VIS TFHC 8Z 06-030	SCREW TFHC 8Z 06-030
11	2	1400464 VIS TFHC 1Z 04-016	SCREW TFHC 1Z 04-016
12	2	1400371 VIS TFHC 1Z 05-025	SCREW TFHC 1Z 05-025
13	1	1309006 VIRGULE PEHD 8C PRO D	THROWING PLATE ADJUST RAIL SL06
14	1	1400123 VIS TH8.8 05-020	SCREW TH8.8 05-020
15	1	1400012 ECROU BAS 06-000 AZ	LOW NUT AZ 06-000
16	1	1302230 RESSORT 1-2 404 LRS 185 ENS dr	SPRING 1-2 404 LRS 185



Note: Certain spare parts are not sold separately.

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément. Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

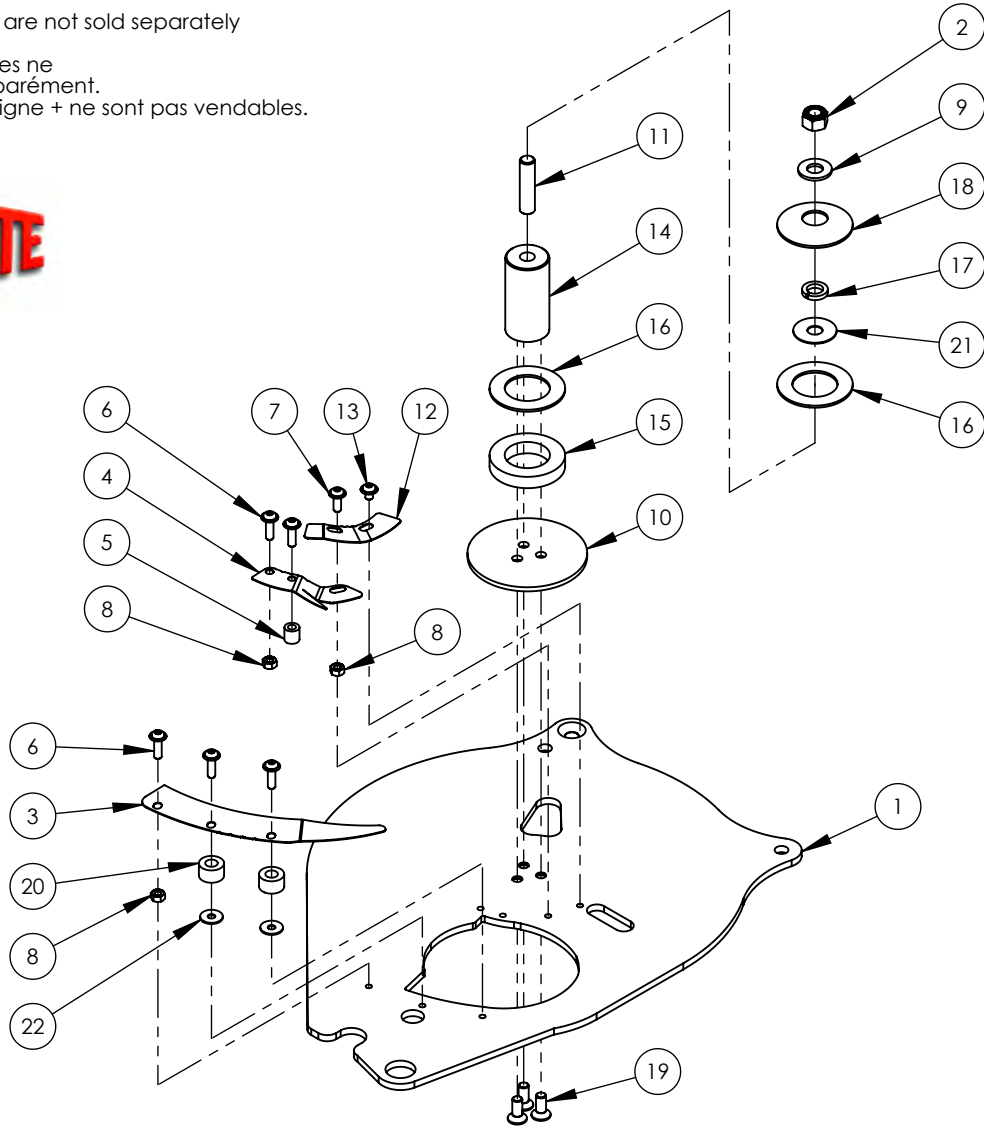
No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1112361 MICRO-CONTACT NO	MICRO SWITCH (LOADING MOTOR) 185
2	2	1400409 VIS TCHC 8Z 04-025	SCREW TCHC 8Z 04-025
3	2	1400045 RONDELLE MOYENNE 04	FLAT WASHER MED AZ 04-000
4	2	1400022 ECROU INDES AZ 04-000	LOCK NUT 04
5	2	1118260 EMBOUT CABLE 1MM2	CABLE END CEMBRE PKE 108
6	1	1320034 EQUERRE TOLE MC VV22 A	MS SHEET METAL SQUARE
7	1	1320043 TOLE MICRO CONTACT VV23	MICRO-SWITCH SHEET VV23
8	2	1400478 VIS JAPY AZ 06-020	SCREW JAPY 06-020
9	2	1400069 RONDELLE LL AZ 04-016	LARGE WASHER AZ 04-016
10	2	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	LOCK NUT 06
11	2	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
12	2	1400131 VIS TH 08-020 CL8.8	SCREW TH8.8 08-020



# TRAP 185 PC 320/350 PRO SCH09.1 PLAQUE SB 6C 320L 2023 02

Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

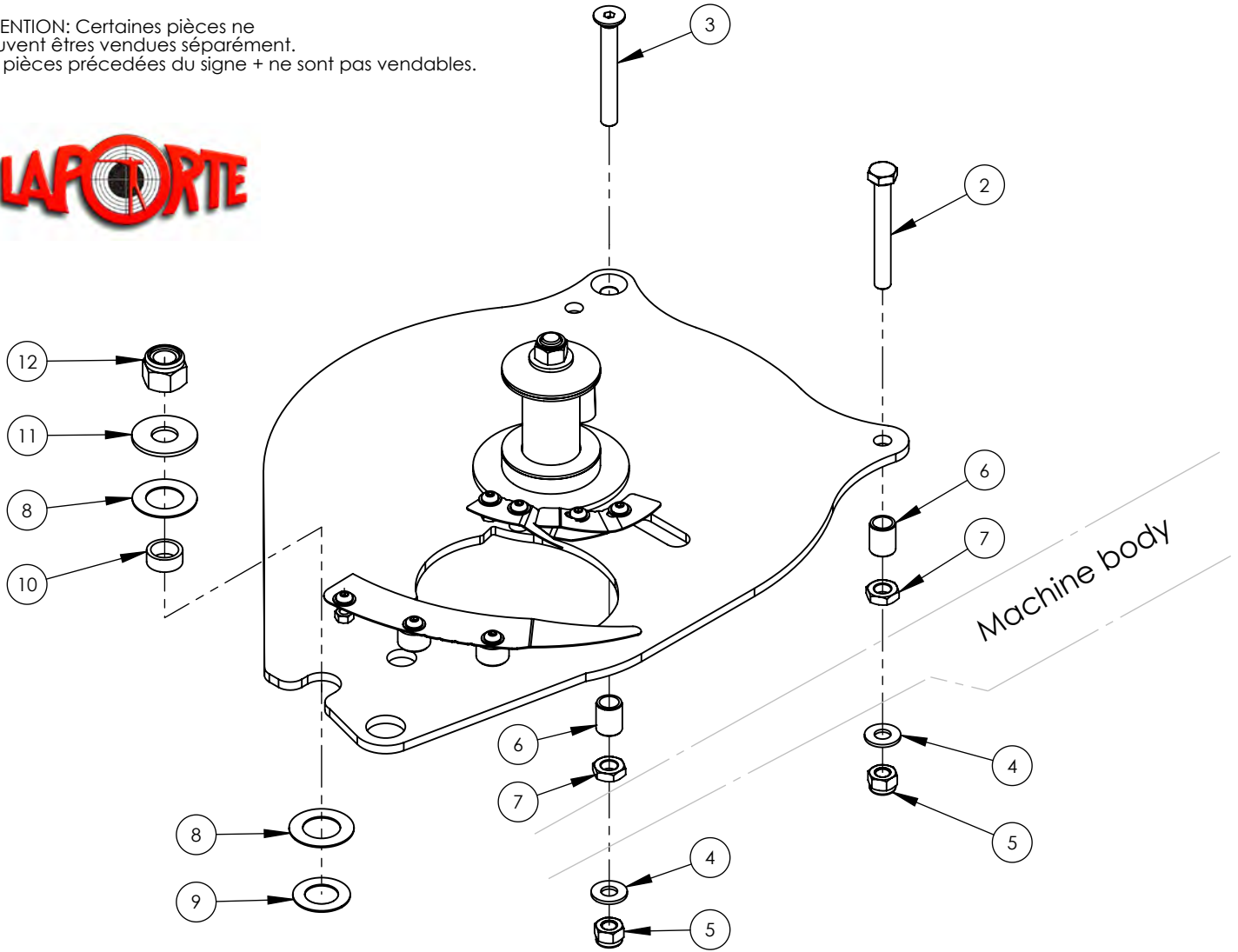


No.	Qu	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1309050 PLAQUE SB 6C 110 320L H	MAGAZINE SUPPORT PLATE 6C 320
2	1	1400027 ECROU INDES AZ 12-000	LOCK NUT 12-000
3	1	1309051 COUT EXT 6C 320L A	KNIFE SEPARATOR EXT 6C 320
4	1	1309052 COUT INT 6C 320L D	CLAY SEPARATOR INT 8C
5	1	1309396 ENTRETOISE ALU 06-12-12 KNIFE 6C	SPACER ONE WAY BEARING INF
6	5	1400467 VIS TCBHC 8Z 06-020	SCREW TCHC 8Z 06-020
7	1	1400504 VIS TCBHC 8Z 06-016	SCREW TCHC 8Z 06-016
8	3	1400002 ECROU STANDARD 06	NUT HU CL8 06-000
9	1	1400050 RONDELLE MOYENNE 12	FLAT WASHER MED AZ 12-000
10	1	1309049 RONDE RENF PLAQUE SB 320L B	MAGAZINE SUPPORT PLATE REINFORCED
11	1	1308033 TIGE FILETEE 12-050 AZ	THREADED ROD 12-050
12	1	1309053 EXTENSION COUTEAU INT 6C 320L A	KNIFE SEPARATOR INT EXTENSION
13	1	1400468 VIS TCBHC 8Z 06-008	SCREW TCHC 8Z 06-008
14	1	1309019 AXE PLAQUE SB 8C SL06 C	MAGAZINE SUP BASE AXIS 8C
15	1	1309048 ENTRE AXE PLAQUE SB 320L A	MAGAZINE SUPPORT PLATE AXIS SPACER
16	2	1400315 RONDELLE LAITON 36-60-02	BRASS WASHER 36-60-2
17	1	1400365 RD GROWER AZ 12-000	GROWER WASHER AZ 12-000
18	1	1400086 RONDELLE BELLEVILLE 20	BELLEVILLE WASHER DIA 20
19	3	1400209 VIS TFHC 08-020 AZ	SCREW TFHC 1Z 08-020
20	2	1308230 ENTRETOISE 10-20-12 ALU	KNIFE SPACER 10-20-12
21	1	1308286 RONDELLE INOX 12-35-01 BARILLET 8C	WASHER 12-35-01 8C MAGAZINE
22	2	1400074 RONDELLE L AZ 06-18-1.2	FLAT WASHER L AZ 06-018-1.2

# TRAP 185 PC 320/350 PRO SCH09.2 PLAQUE SB 6C 320L 2023 02

Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



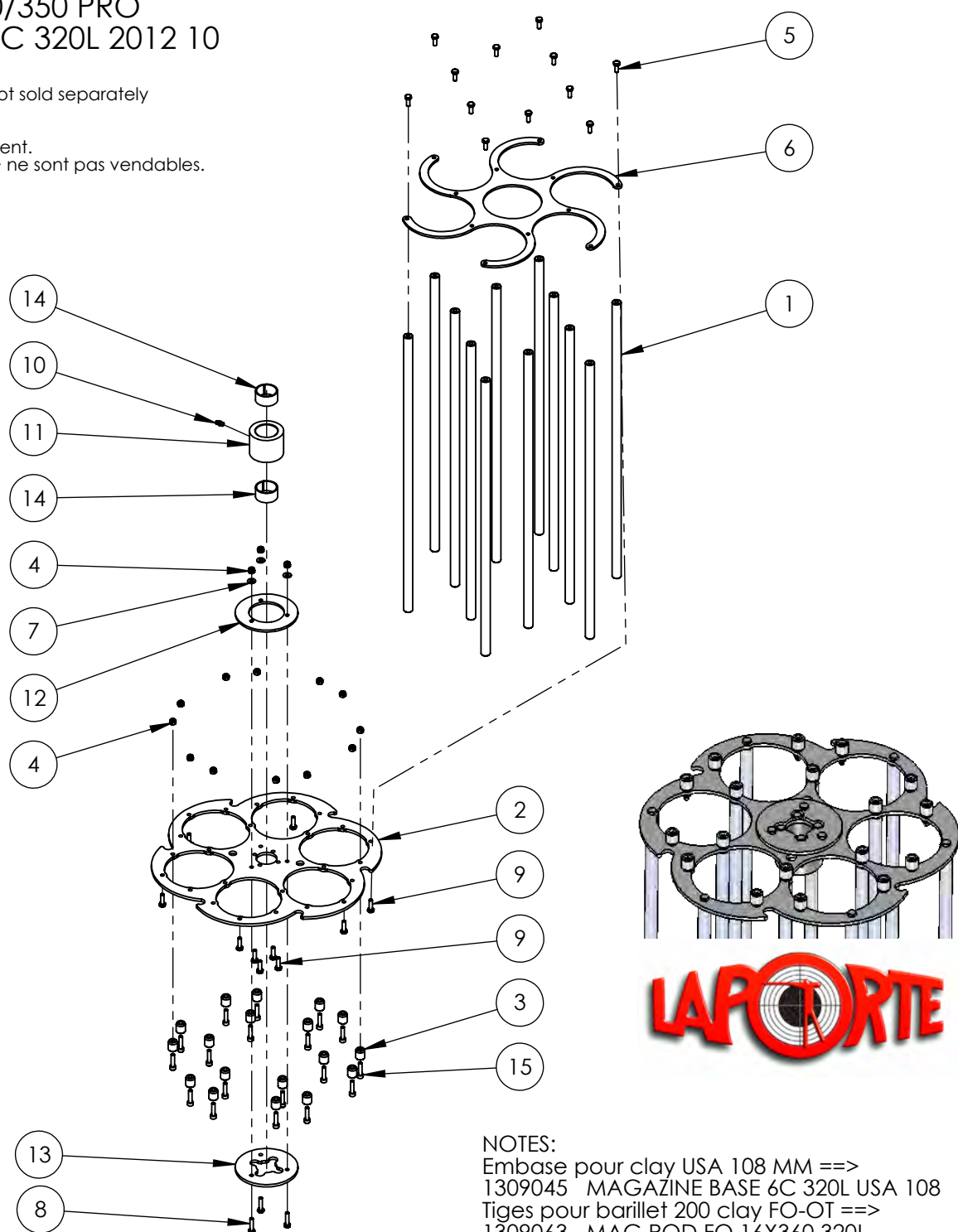
No.	Qu	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	SCH09.1 PLAQUE SB 6C 320L 2023 02	SCH9.1 SB PLATE 6C 320L
2	1	1400167 VIS TH8.8 10-080	SCREW TH8.8 10-080
3	1	1400401 VIS TFHC 8.8 M10-080	SCREW TFHC 8.8 M10-080
4	2	1400049 RONDELLE MOYENNE 10	FLAT WASHER MED AZ 10-022-02
5	2	1400026 ECROU INDES AZ 10-000	LOCK NUT 10
6	2	1400470 ENTRETOISE 12-16-LG20	SPACER CYLINDRIQUE 12-16-020
7	2	1400015 ECROU BAS AZ 12-000	NUT HU AZ 12-000
8	2	1400394 RONDELLE EMB LAITON 23-40-1	BRASS WASHER 23-40-1
9	1	1302260 RONDELLE BUTEE AS 2035	WASHER (MAIN SPIN) AS 2035 185 6C
10	1	1309038 ENTRETOISE 17-22-09 AZ SB6MM	WASHER MAG SUP BASE 9 MM
11	1	1400038 RONDELLE LARGE 16-040	LARGE WASHER AZ 16-040
12	1	1400028 ECROU INDES AZ 16-000	LOCK NUT 16



# TRAP 185 PC 6C 320/350 PRO SCH10 MAGAZINE 6C 320L 2012 10

Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



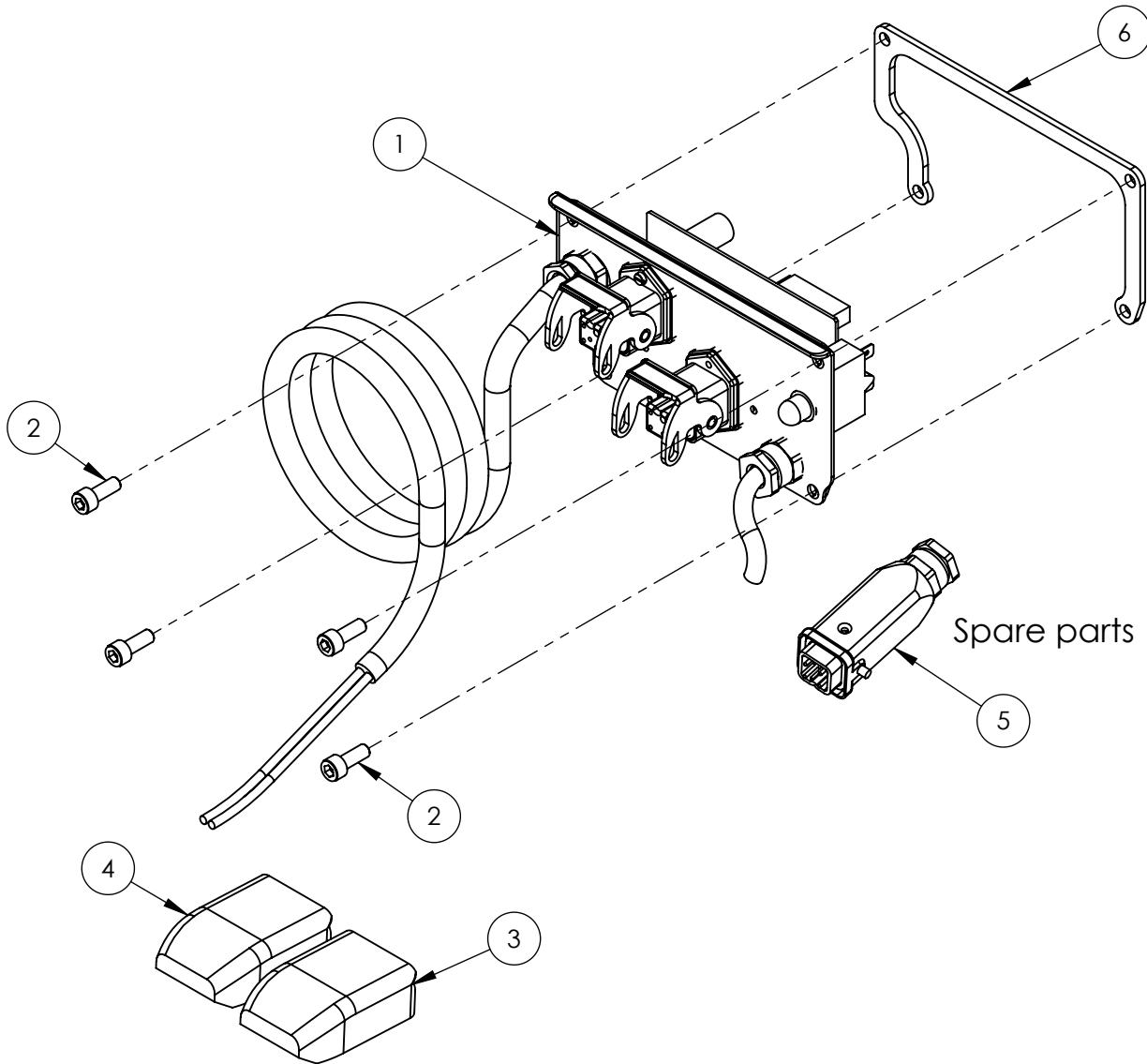
### NOTES:

Embase pour clay USA 108 MM ==>  
1309045 MAGAZINE BASE 6C 320L USA 108  
Tiges pour barillet 200 clay FO-OT ==>  
1309063 MAG ROD FO 16X360 320L

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	12	1309042 MAG ROD INS 16X590 320L A	MAGAZINE ROD L590 600 12C
2	1	1309044 MAGAZINE BASE 6C 320L F	MAGAZINE STAR 185 6C
3	18	1309047 PION BARILLET 6C320L D16 D	MAGAZINE BASE STOP 6C PRO 320
4	15	1400024 ECROU INDES AZ 06-000	LOCK NUT 06
5	12	1400125 VIS TH8.8 06-016	SCREW TH8.8 06-016
6	1	1309041 MAG STAR 6C 320L C	MAGAZINE STAR 185 6C
7	3	1400047 RONDELLE MOYENNE 06-014-1.2	FLAT WASHER MED AZ 06-014-1.2
8	3	1400127 VIS TH8.8 06-025	SCREW TH8.8 06-025
9	10	1400126 VIS TH8.8 06-020	SCREW TH8.8 06-020
10	1	1307735 GRAISSEUR M6	GREASING DEVICE M6
11	1	1309020 PALIER SUP EMB ABAGUE SL06 B	BASE BEARING TOP 12C
12	1	1309046 TOLE RENF BARILLET A	MAG BASE TOP REINFORCED 6C 320
13	1	1309043 TOLE RENF BARILLET INF 320L C	MAGAZINE BASE LOWER REINFORCED
14	2	1309024 PALIER GLY PTFE 35 39 20	BUSHING GLYCODURE 35x39x20
15	18	1400177 VIS TCHC 8Z 06-025	SCREW TCHC 8Z 06-025

Note: Certain spare parts are not sold separately

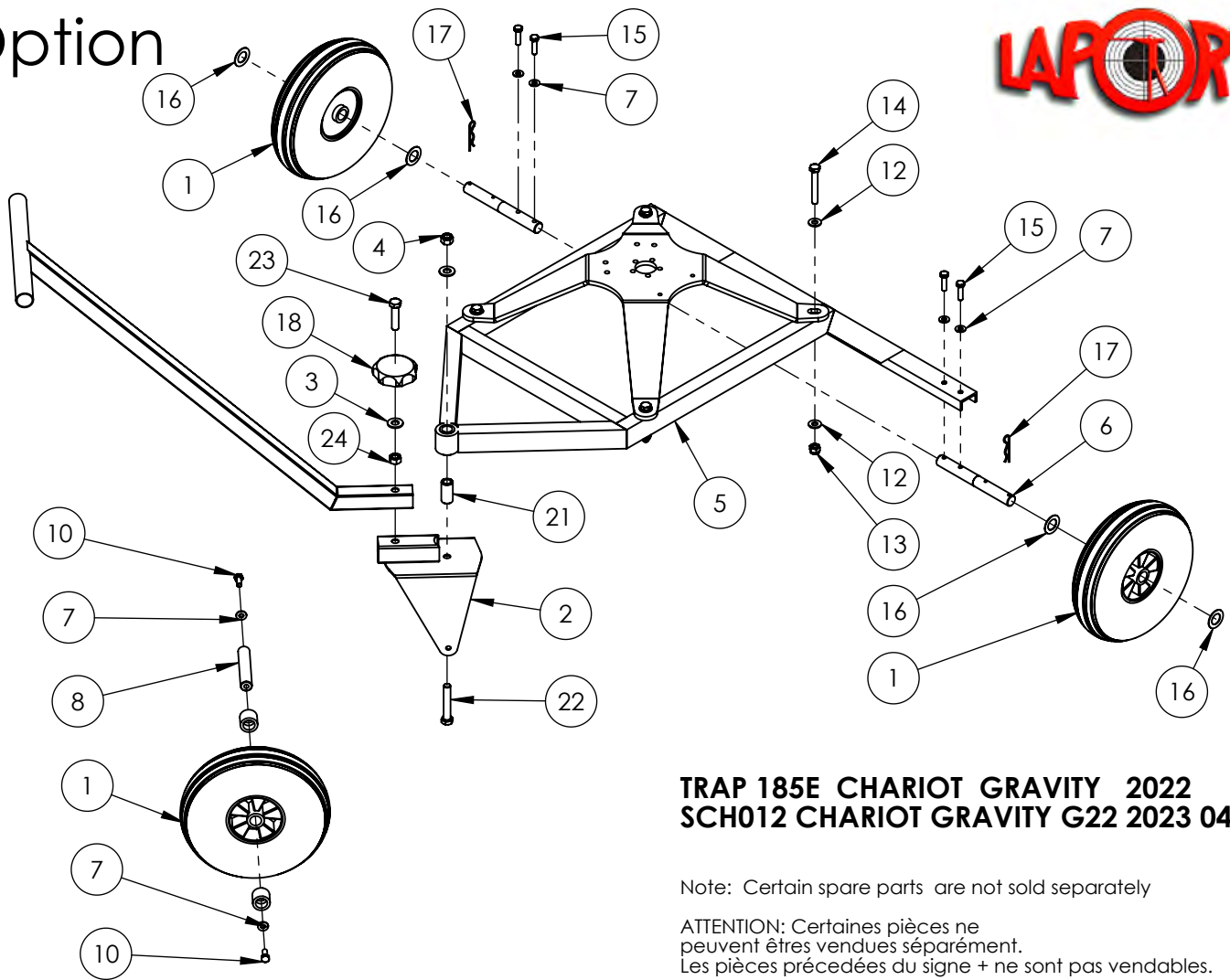
ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.



**WARNING!!!** Do not reverse the motor's direction of rotation.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	1130900 PLATINE COMMANDE PC VV23	CONTROLE BOARD VV23
2	4	1400175 VIS TCHC 8Z 06-016	SCREW TCHC 8Z 06-016
3	1	1115752 COSSE BATTERIE ROUGE	BATTERY TERMINAL OJOP RED
4	1	1115762 COSSE BATTERIE NOIRE	BATTERY TERMINAL OJOP BLACK
5	1	1115532 PRISE MALE ILME 4POLES CPLT	CPLT 4 PIN MALE ILME PLUG
6	1	1320041 JOINT PLATINE VV23	SEAL PLATE VV23
7	3	1111032 COLLIER CABLE 200-4.8 BLC	NECKLACE RISLAN WHITE

# Option



## TRAP 185E CHARIOT GRAVITY 2022 SCH012 CHARIOT GRAVITY G22 2023 04

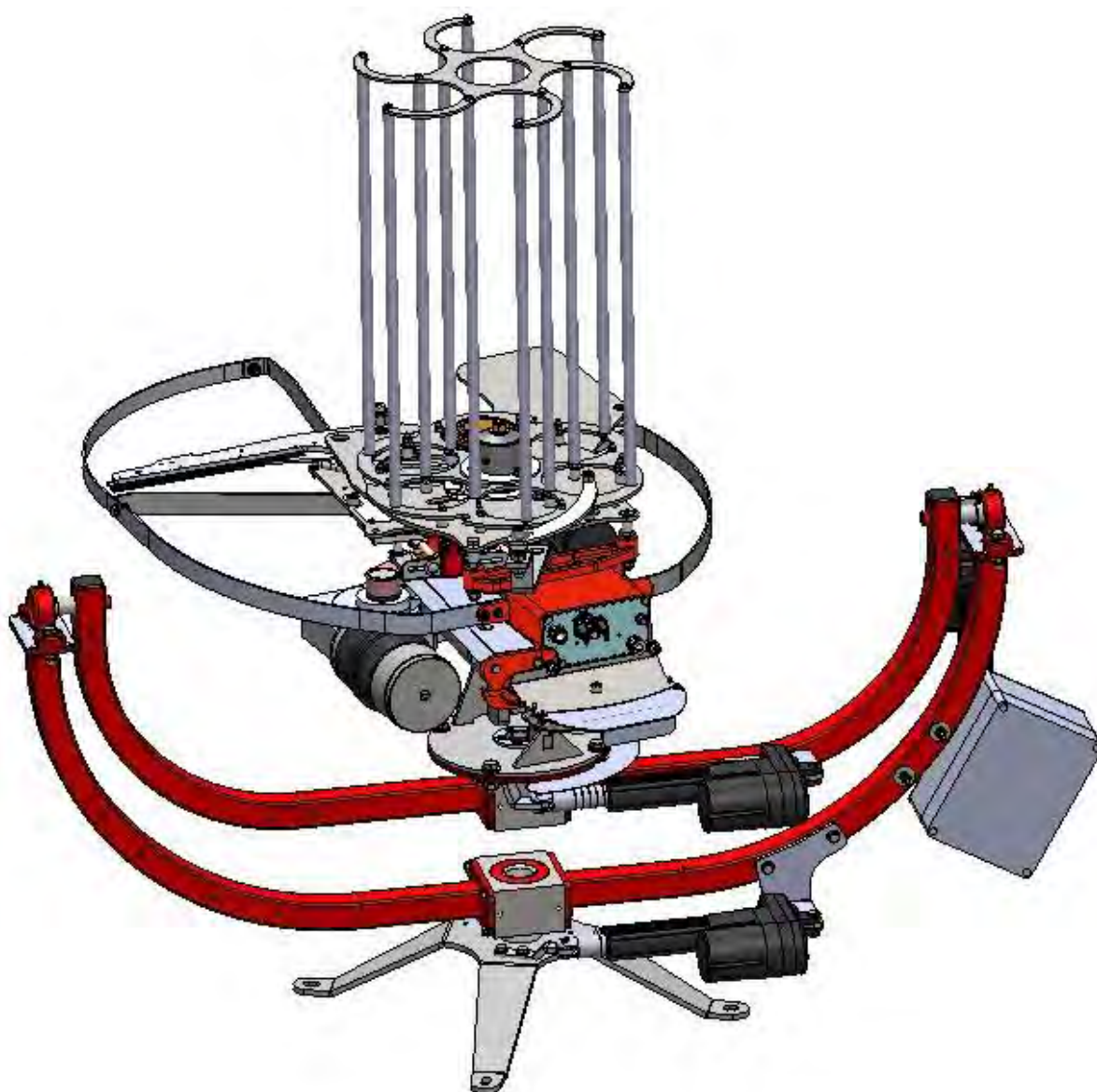
Note: Certain spare parts are not sold separately

ATTENTION: Certaines pièces ne peuvent être vendues séparément.  
Les pièces précédées du signe + ne sont pas vendables.

No.	Qu.	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	3	PROTO1203 ROUE BLICK 20-263-90R	WHEEL VPP 20 D263-100-90R
2	1	PROTO1191 ESSIEU CHARIOT G22	TYROLLEY AXLE TOLE G22
3	3	1400050 RONDELLE MOYENNE 12	FLAT WASHER MED AZ 12-000
4	1	1400027 ECROU INDES AZ 12-000	LOCK NUT 12-000
5	1	PROTO1192 CHASSIS CHARIOT G22 E	CHASSIS TROLLEY G22
6	2	PROTO1194 AXE ROUE GRAVITY G22	GRAVITY WHEEL AXIS G22
7	6	1400048 RONDELLE MOYENNE 08	FLAT WASHER MED AZ 08-018-1.5
8	1	PROTO1211 AXE ROUES AV CHARIOT G22 A	FRONT WHEEL AXIS G22
9	2	PROTO1220 TIMON CHARIOT G22	DRAWBAR 65T25
10	2	1400131 VIS TH 08-020 CL8.8	SCREW TH8.8 08-020
11	1	1320003 BASE SOCLE ETOILE G22	BASE STAR G22
12	8	1400049 RONDELLE MOYENNE 10	FLAT WASHER MED AZ 10-022-02
13	4	1400026 ECROU INDES AZ 10-000	LOCK NUT 10
14	4	1400153 VIS TH8.8 10-070	SCREW TH8.8 10-070
15	4	1400133 VIS TH 08-030 CL8.8	SCREW TH8.8 08-030
16	4	1302260 RONDELLE BUTEE AS 2035	WASHER (MAIN SPIN) AS 2035 185 6C
17	2	1400413 RESSORT EPINGLE DIA 2.5	SPRING PINS 2.5MM
18	1	1306055 MOLETTE M12 MOD 98	KNOB M12 MODEL 1998
19	2	1309706 PALIER IGLI C 18-20-17 GFM	BUSHING IGLIDURE C 18-20-17
20	2	1320001 ENTRETOISE 20-25-25 AZ A	SPACER 20-25-LG25
21	1	PROTO1349 ENTRETOISE 12.5-20-40	SPACER CYL. 12-20-013
22	1	1400520 VIS TH8.8 12-070 FILETAGE TOTAL	SCREW TH8.8 12-070 FT
23	1	1400159 VIS TH8.8 12-050 FILETAGE TOTAL	SCREW TH8.8 12-050
24	1	1400009 ECROU STANDARD 12	NUT HU AZ 12-000

# .GRAVITY 6C PRO VV.

## COMPLEMENT



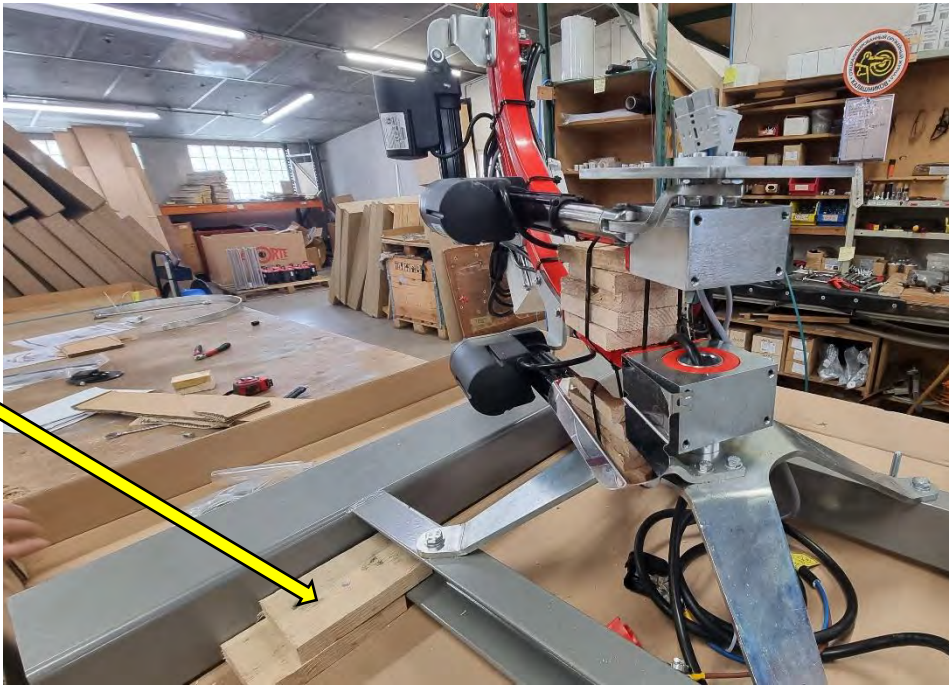
## UNPACKING AND MOUNTING THE LAUNCHER ON THE BASE

Open the box containing the GRAVITY base by removing the belt.



Remove the wooden wedges securing the chassis to the pallet.





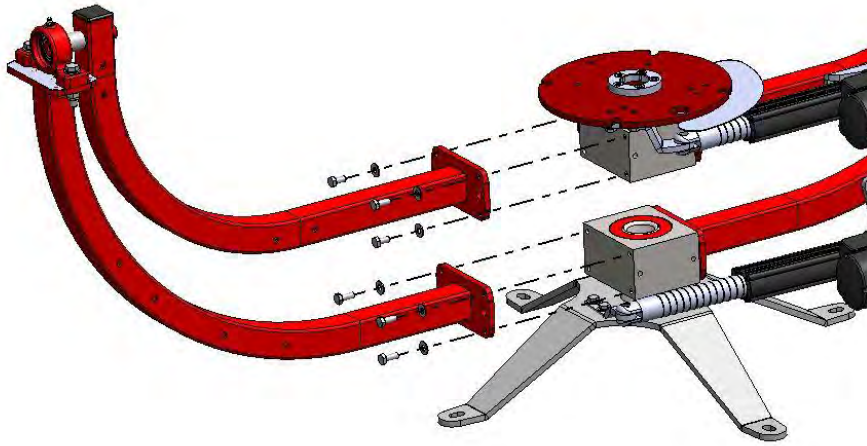
Remove the GRAVITY base from the pallet and place it on the floor.

Open the pallet containing the launcher.

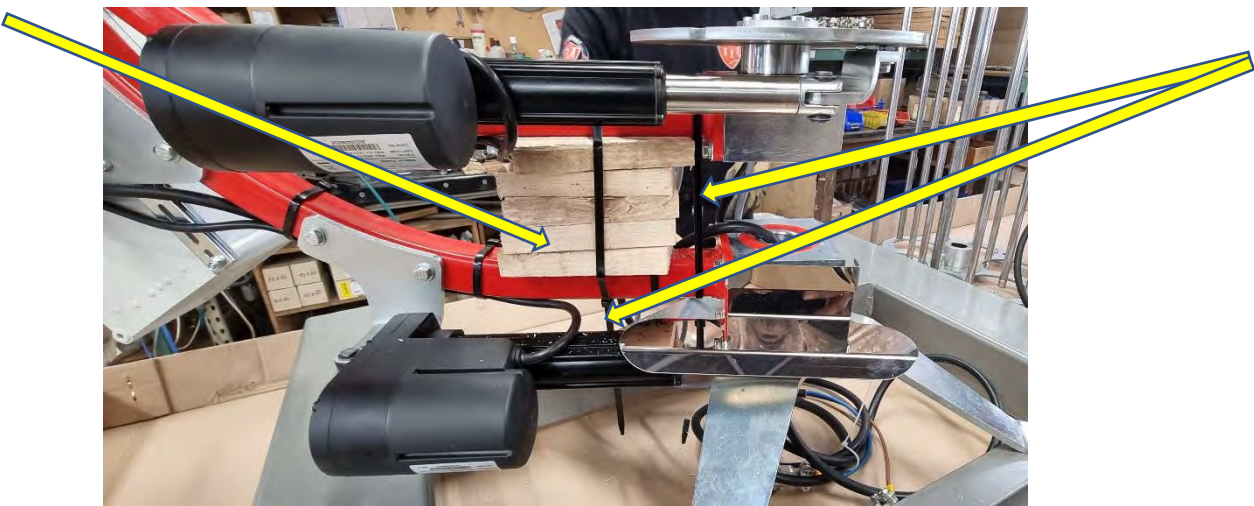
Detach the straight half-arches from the belt by cutting the retaining collars.



Position the straight half-arches on the GRAVITY base and fasten loosely using TH 08-20 screws + STD WASHER.



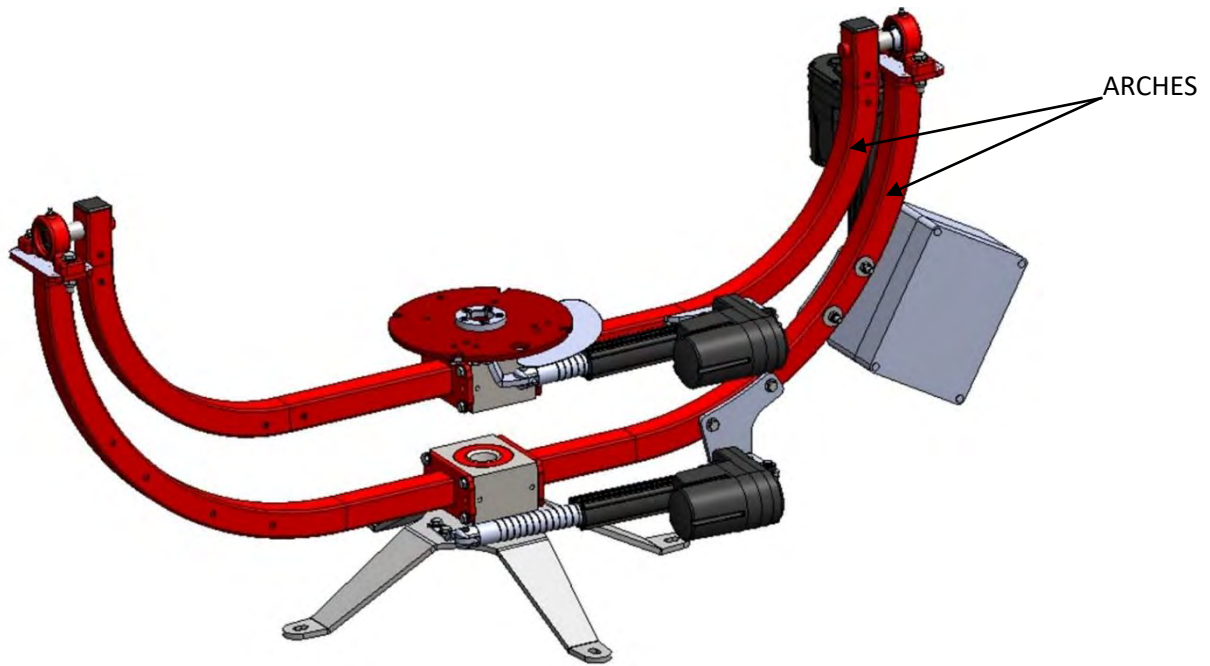
Cut the 2 collars clamping the left-hand half-arches. Remove the wooden shims.



Tighten the " " screws to secure the straight half-arches.

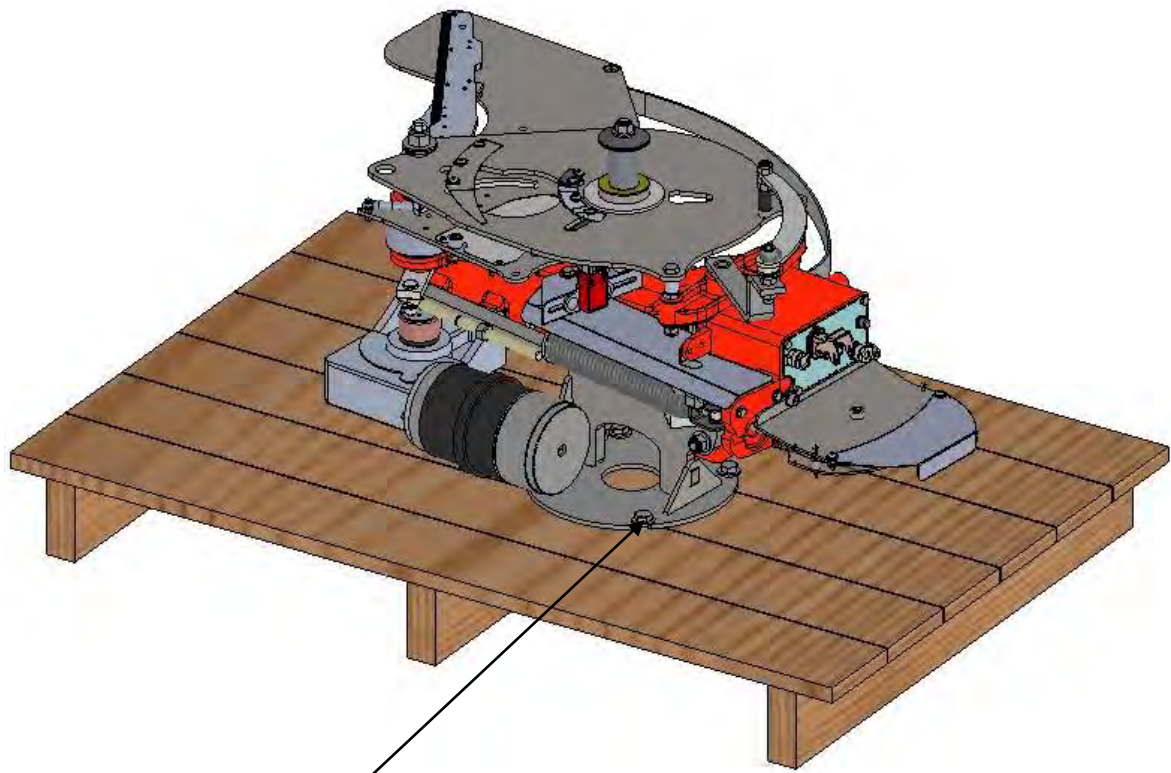
At this point, the GRAVITY base should be in the resting position, with the 2 arches superimposed.





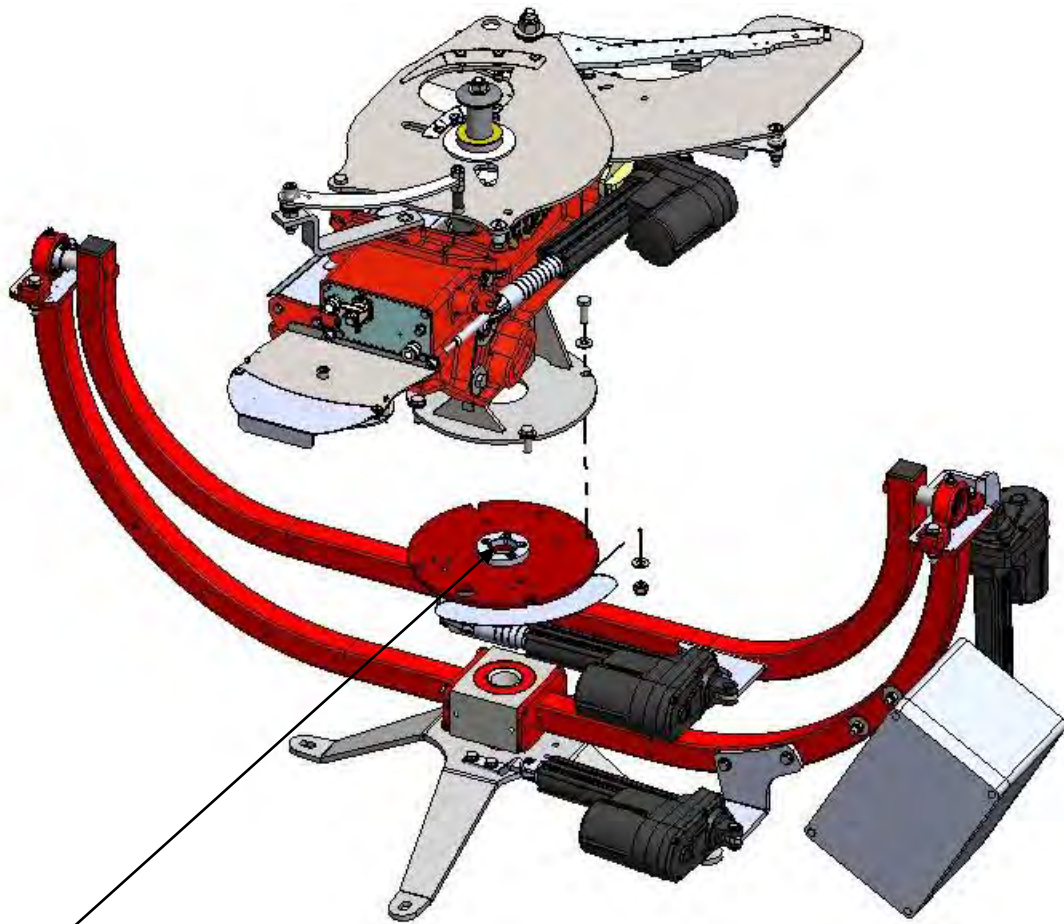
**Caution: no battery must be connected!**

Remove the belt from the pallet containing the launcher. Loosen the screws securing the launcher to the pallet.



FASTENING SCREWS

Place the machine on the tray. **Be careful not to pinch the 2 cables.** Orient the machine according to the desired trajectory, then fix the position using the 4 screw-nut assemblies. Note that the screw above the cylinder rod is also used to secure a protective cover.



Cables

Connect the 5 pins plug to the control board.



Connect the machine's power supply.



**OPERATION TEST**

**Do not load targets. Initial tests must be carried out without load. Check that the transmitter is not activated.**

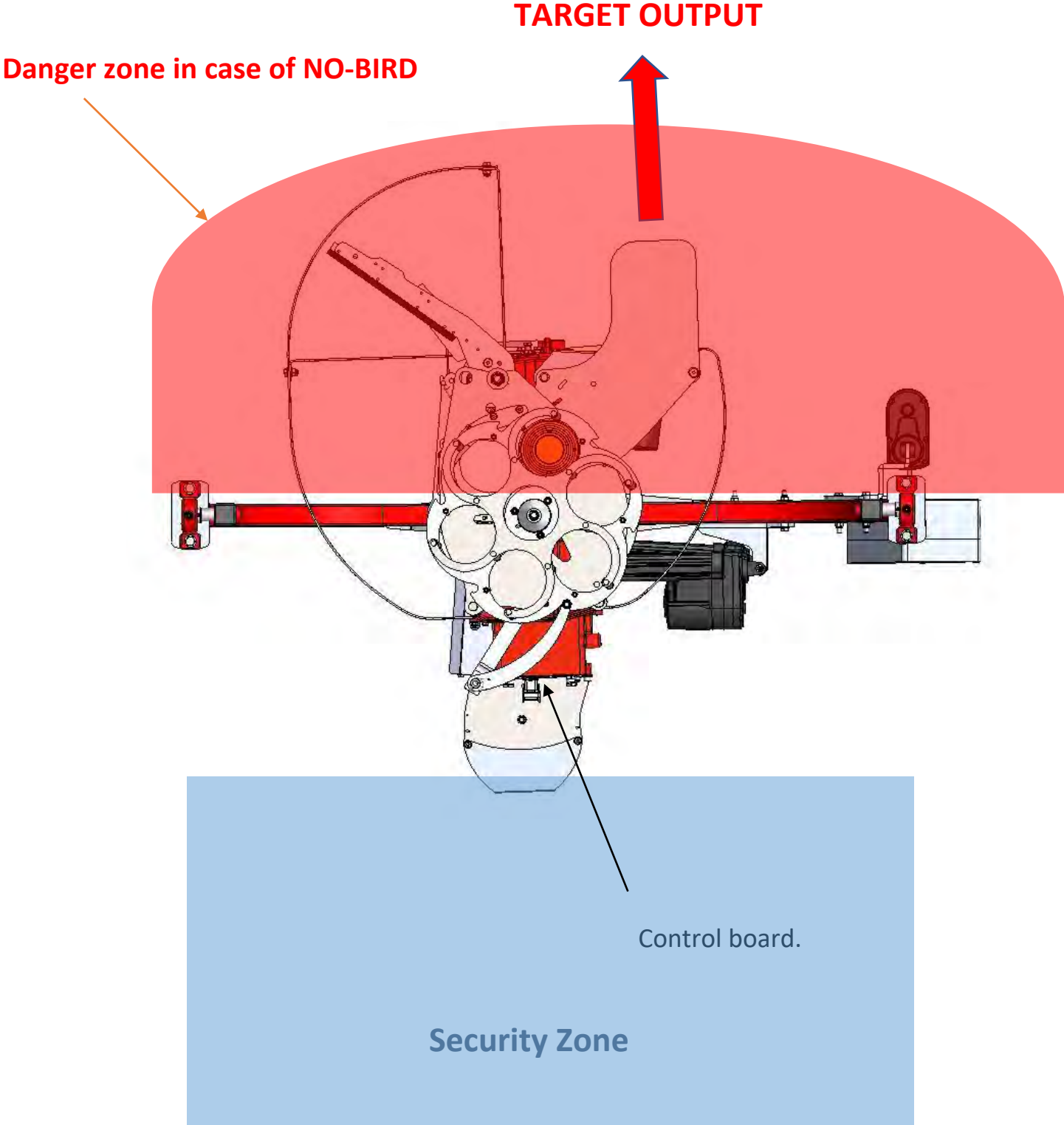
Connect battery.

Set "ON-OFF-UNCOCK" switch to "ON".





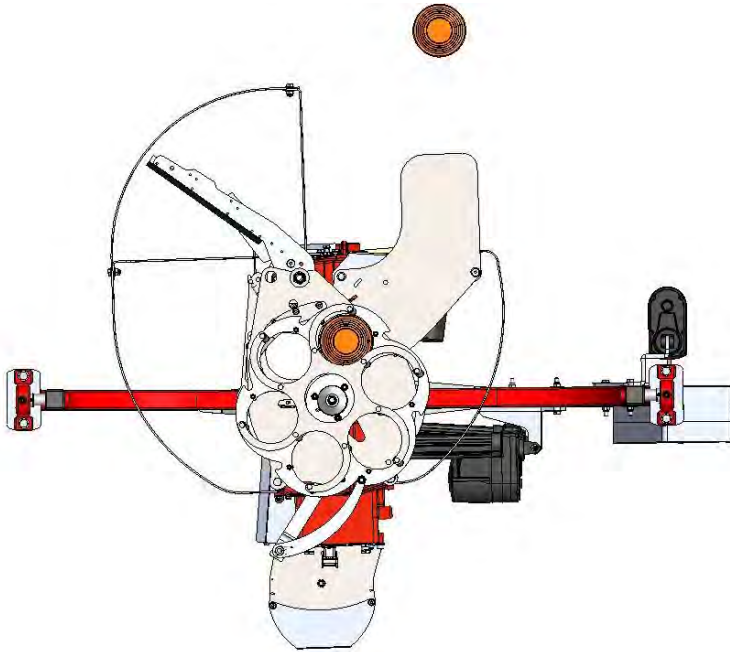
**Stand behind the machine, on the control plate side.** Under normal firing conditions, the target will follow a trajectory in line with the launch plate. But in the case of a "NO BIRD", shrapnel can sweep a wide area of about 180 degrees centered forward. **Only the rear position, facing the plate, guarantees the user's integrity.**



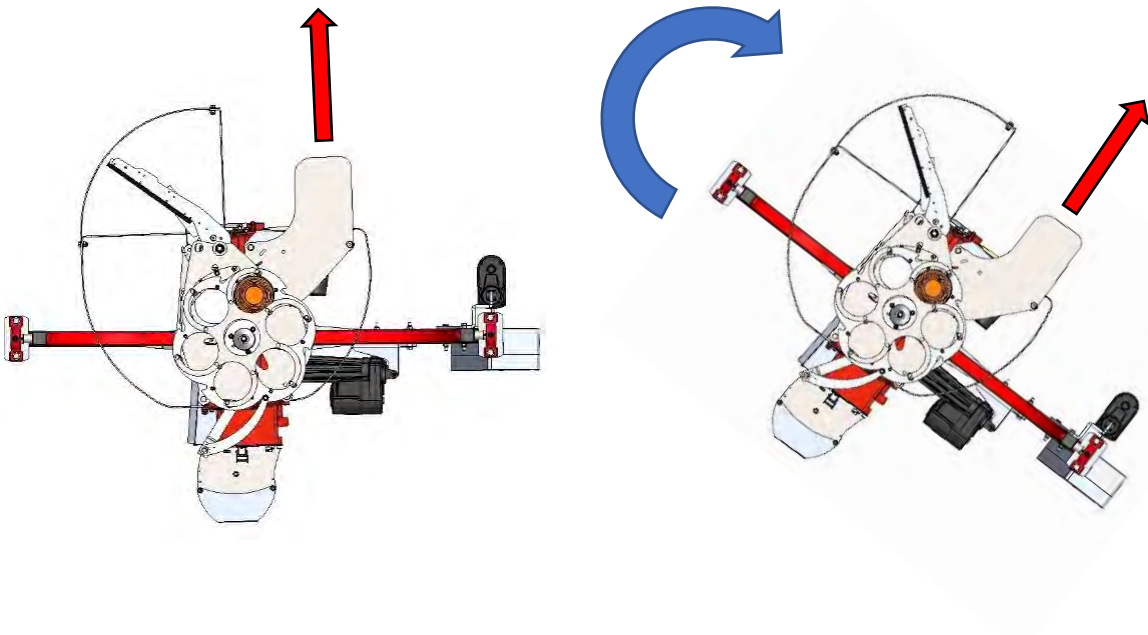
Using the transmitter, test the various functions:



**FIRE:** Triggers the launch of a target. When the machine is disarmed, the first pulse arms the system, i.e. the launch arm aligns itself in the direction of the stage. The second impulse triggers the shot.

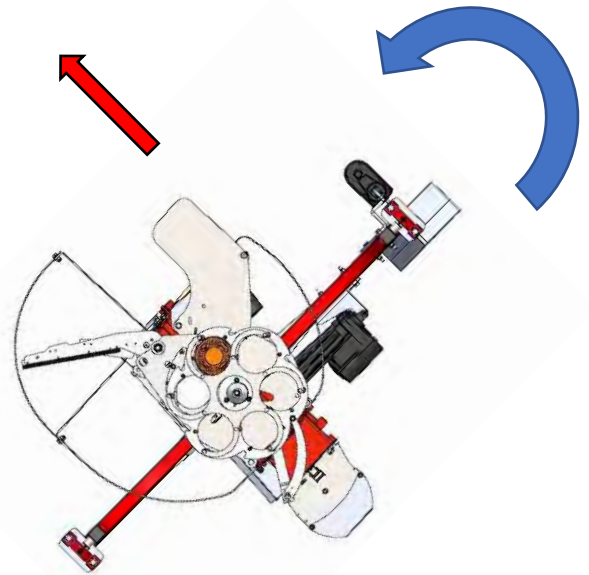
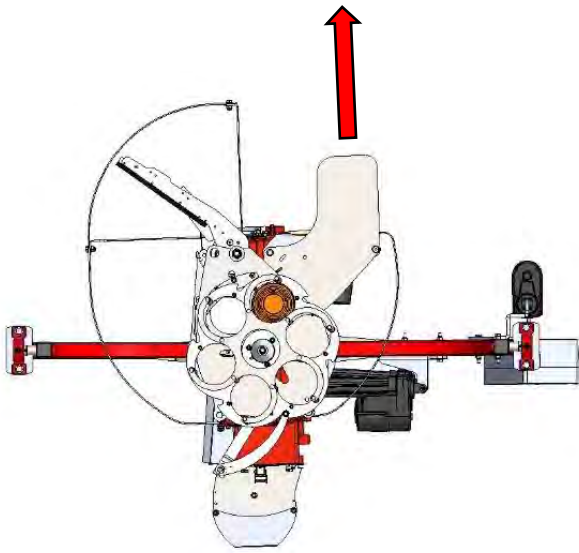


**LEFT HORIZONTAL ARROW:** Clockwise rotation of the base in relation to the ground.  
**Be careful of the range of motion (90 degrees). Always stay behind the machine.**

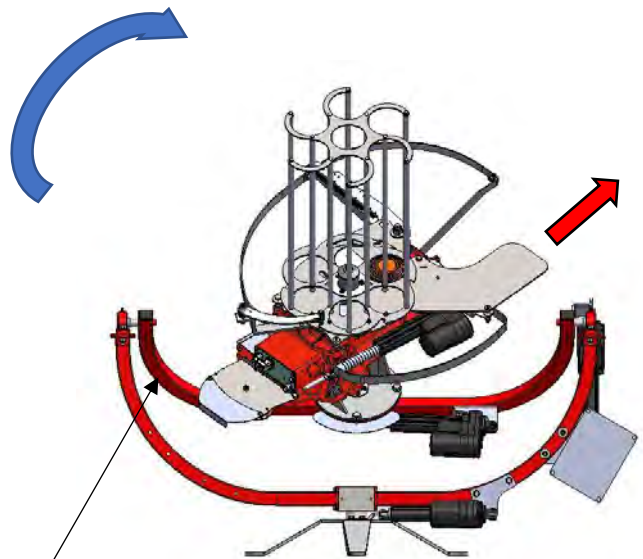
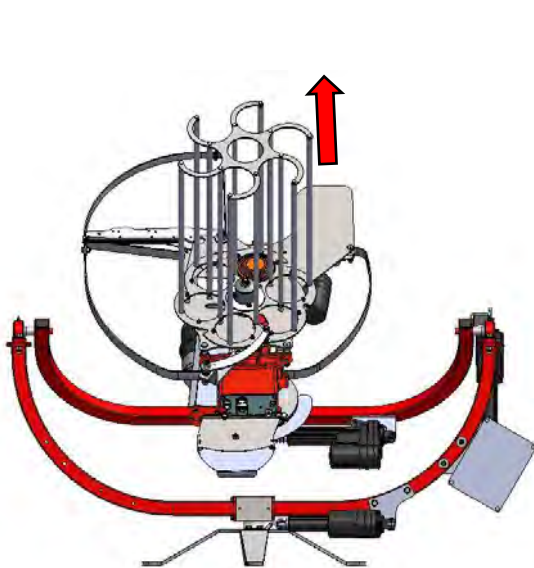


**HORIZONTAL RIGHT ARROW:** Counter-clockwise rotation of the base in relation to the ground.  
**Be careful of the range of movement (90 degrees). Always stay behind the machine.**



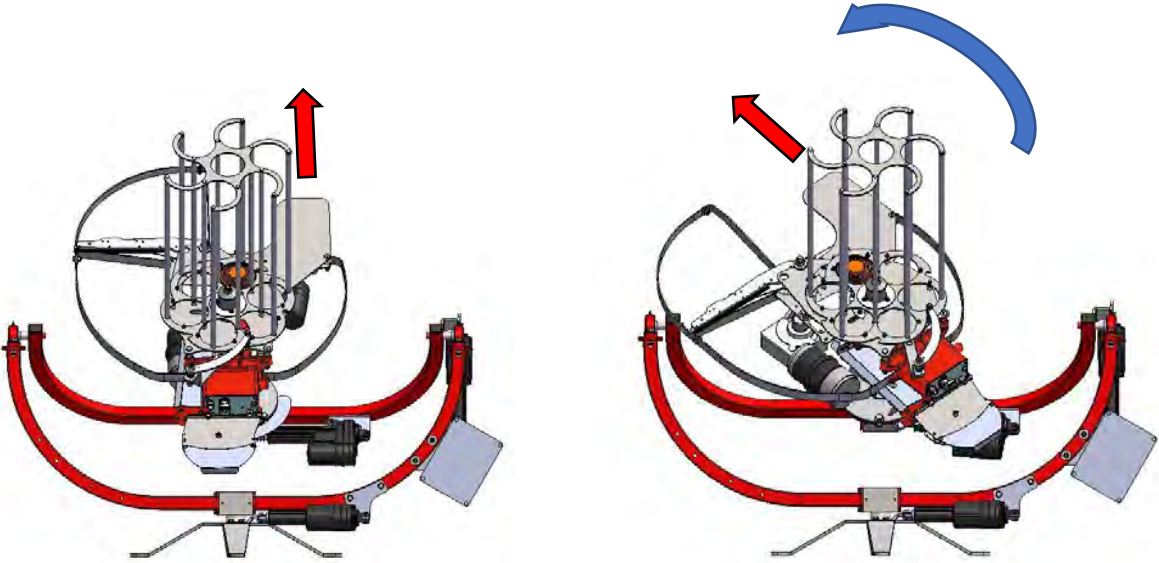


**LEFT INCURVED ARROW:** Rotate the machine clockwise in relation to the arch. **Be careful of the range of movement (90 degrees). Always stay behind the machine.**

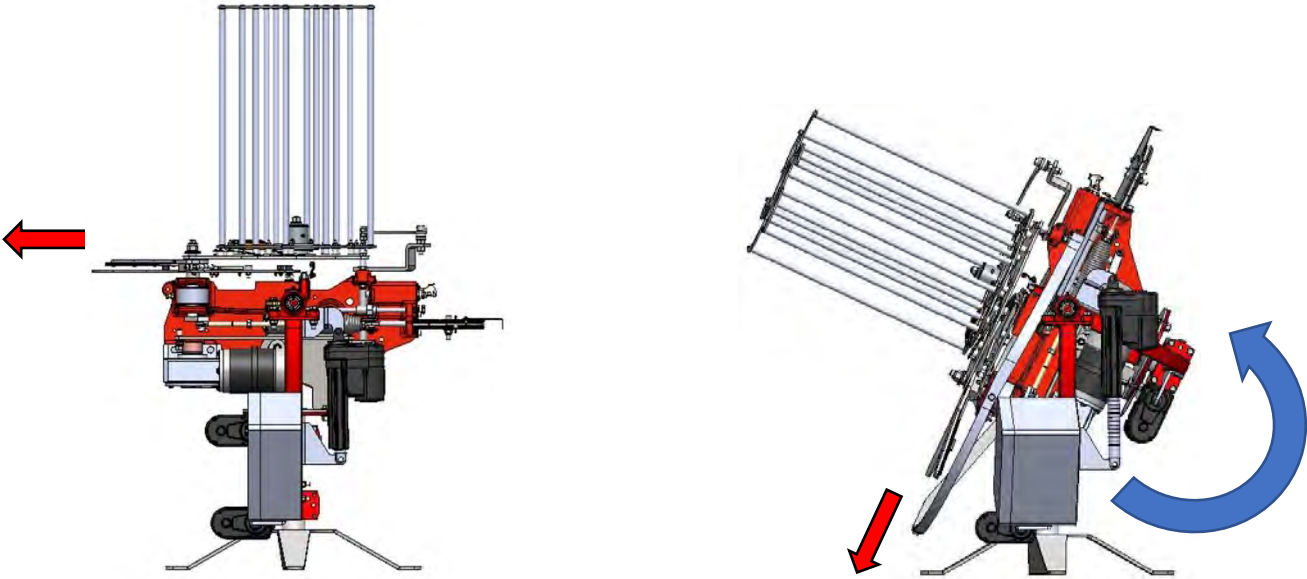


Arche

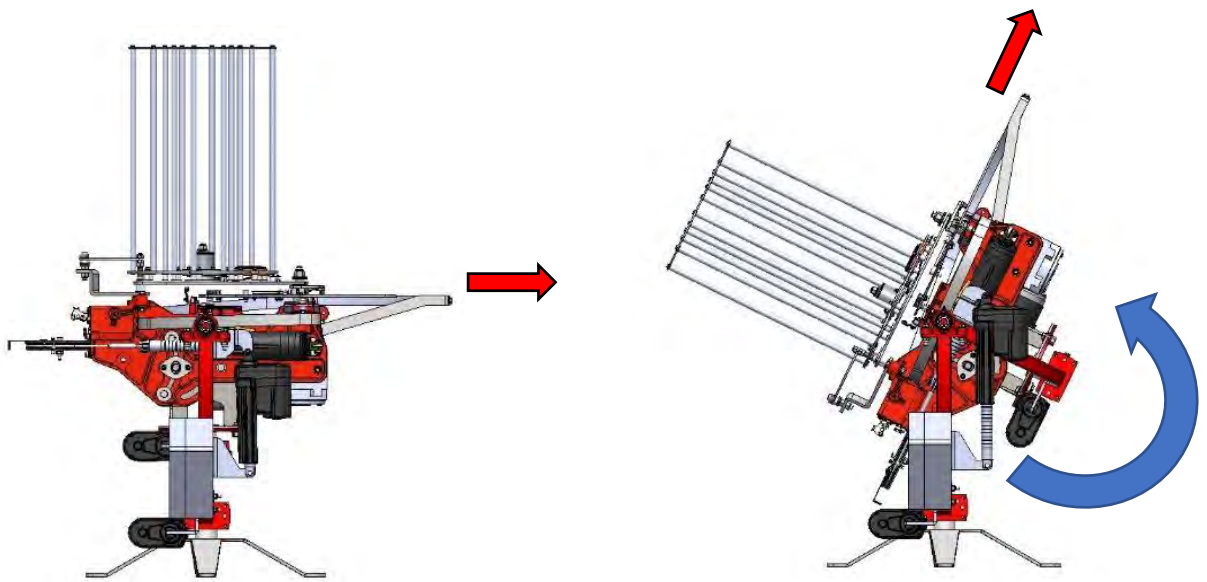
**RIGHT INCREASED ARROW:** Rotate the machine counter-clockwise in relation to the arch. Be careful of the range of movement (90 degrees). Always stand behind the machine.



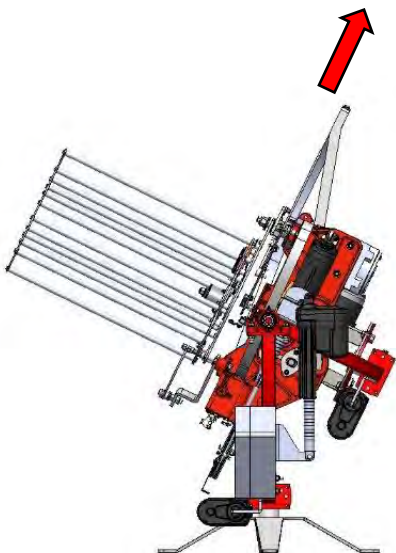
**DOWN VERTICAL ARROW:** Tilt the machine downwards in relation to the ground. Be careful of the range of movement (65 degrees). Always stay behind the machine. If the machine points downwards close to the ground, beware of target fragments.



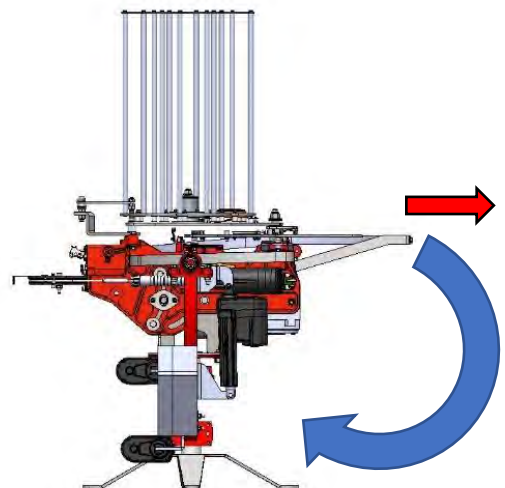
OR

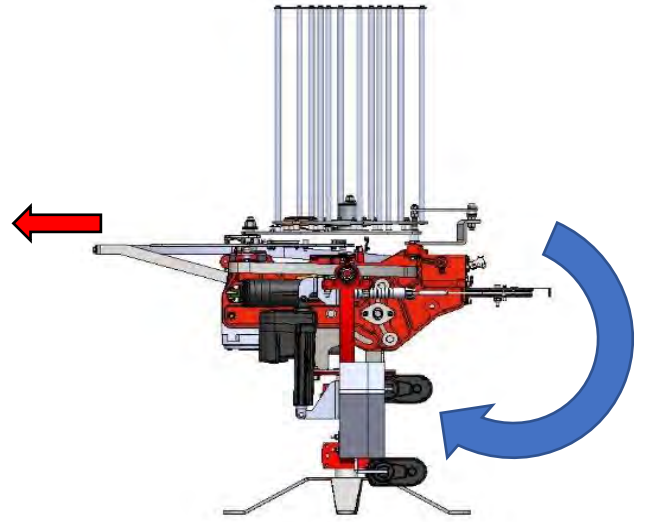
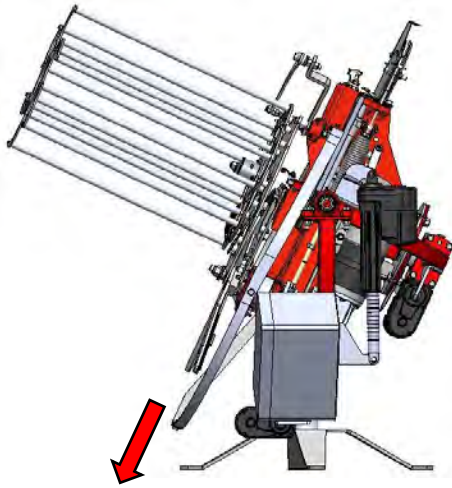


**VERTICAL ARROW UP:** Tilt the machine upwards in relation to the ground. **Be careful of the range of movement (65 degrees).** Always stand behind the machine. If the machine is pointing upwards in an extreme position, be careful, as the fallout from the targets may reach the operator.

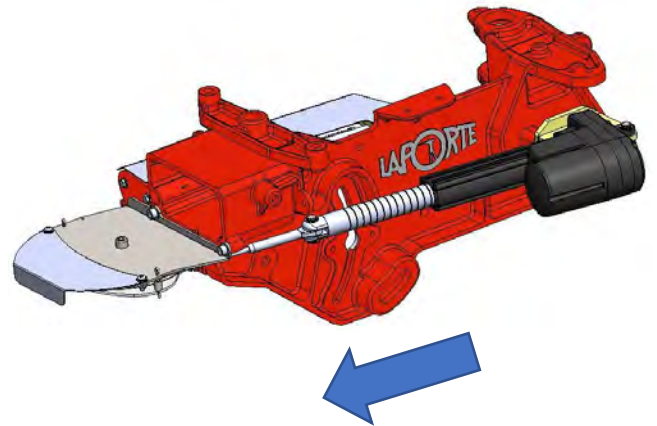
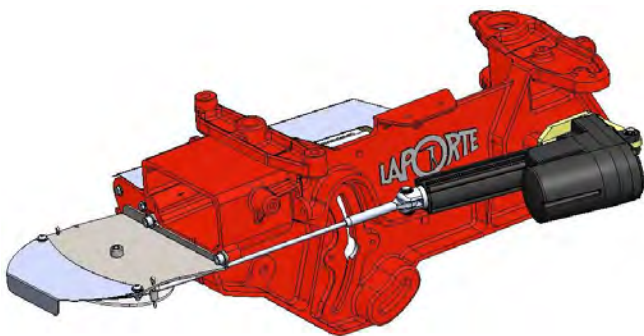


OR



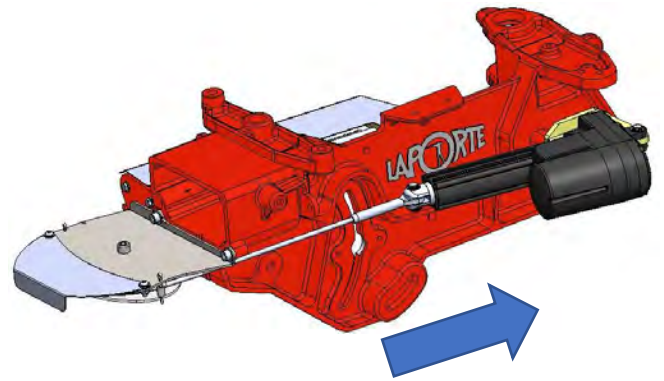
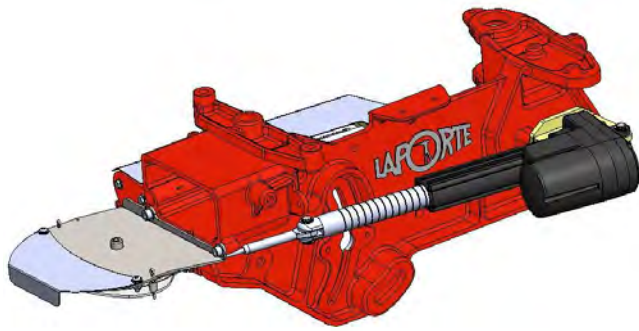


**SPEED -** : Reduces spring tension.



**SPEED +** : Increases spring tension.

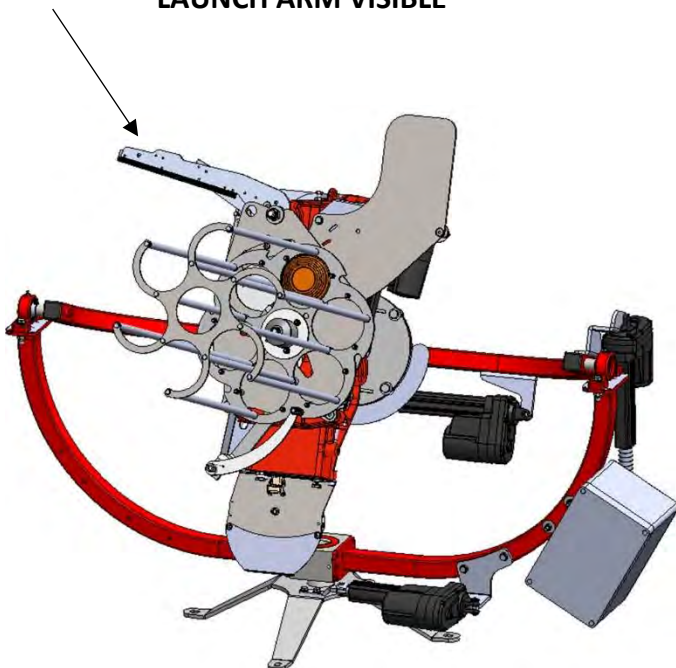




Once the various tests have been completed, disarm the machine using the ON-OFF-UNCOCK switch by pressing UNCOCK. The launch arm must be visible on the left-hand side of the machine.

**MACHINE DISARMED**

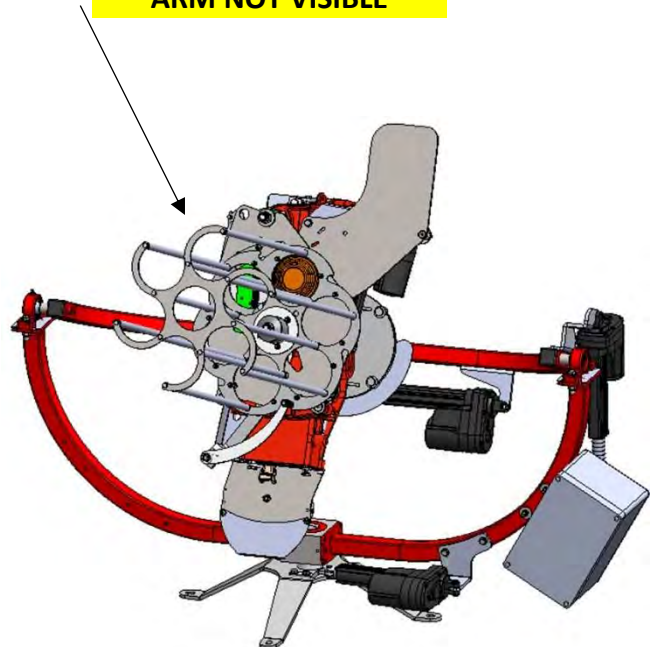
**LAUNCH ARM VISIBLE**



**SAFETY POSITION**

**ARMED MACHINE**

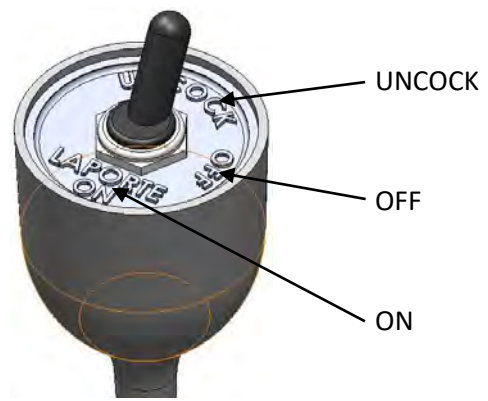
**ARM NOT VISIBLE**



**DANGER**



ON



Then release the switch, and it will automatically switch to the "OFF" position.



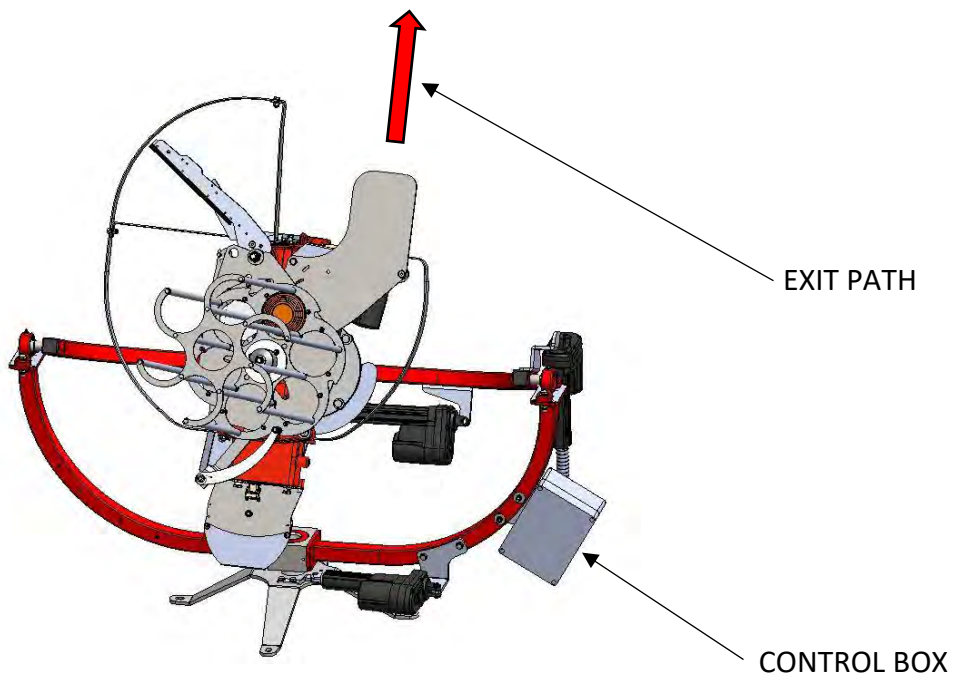
UNCOCK



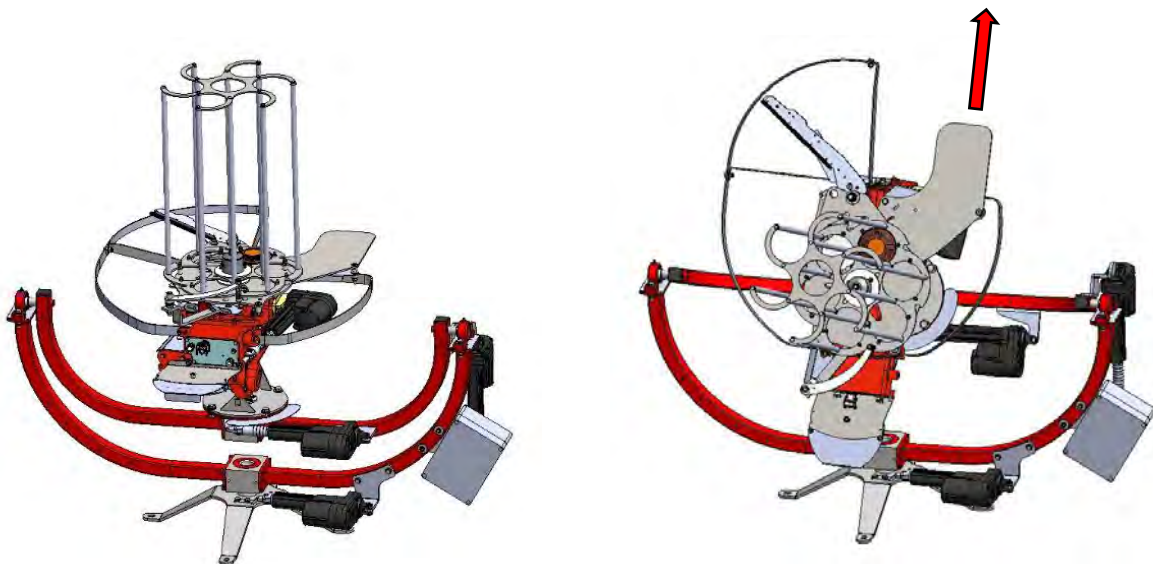
OFF

## MACHINE ORIENTATION ACCORDING TO TRAJECTORIES

The reference point is the control box. The exit trajectory corresponds to an extension of the launch plate.

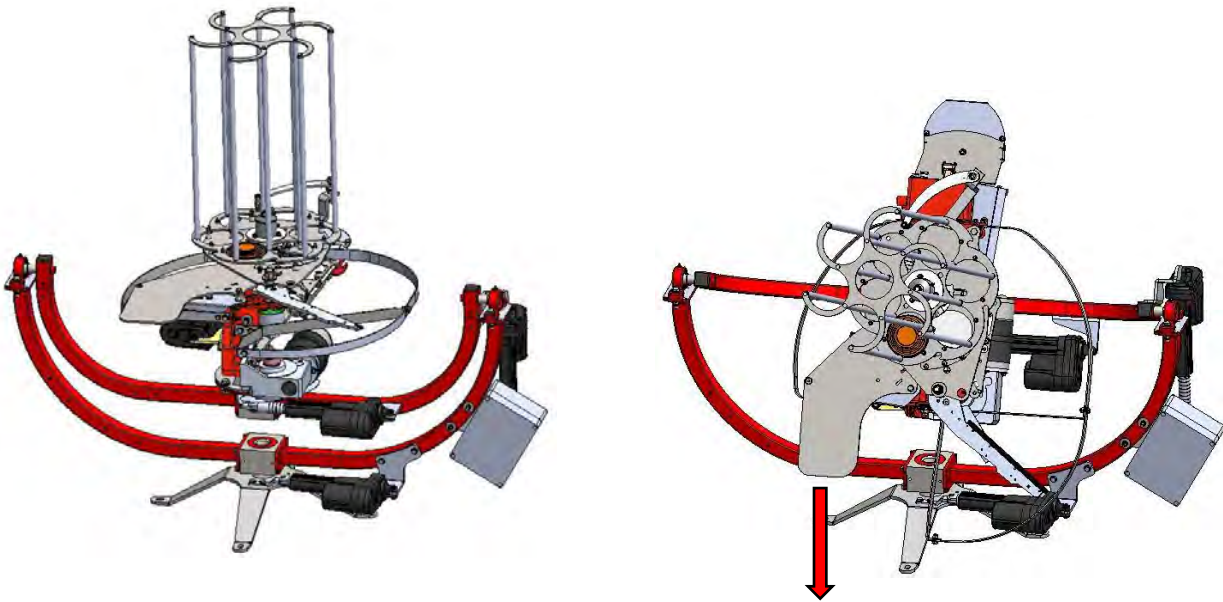


Box on the right of the machine's exit path: upward firing after elevation.

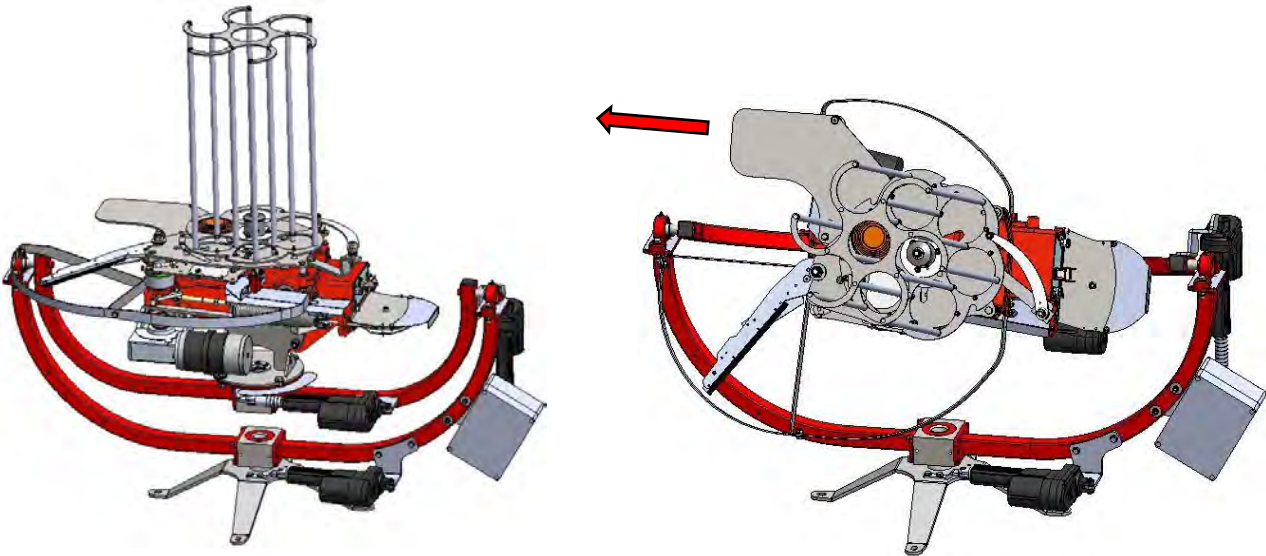




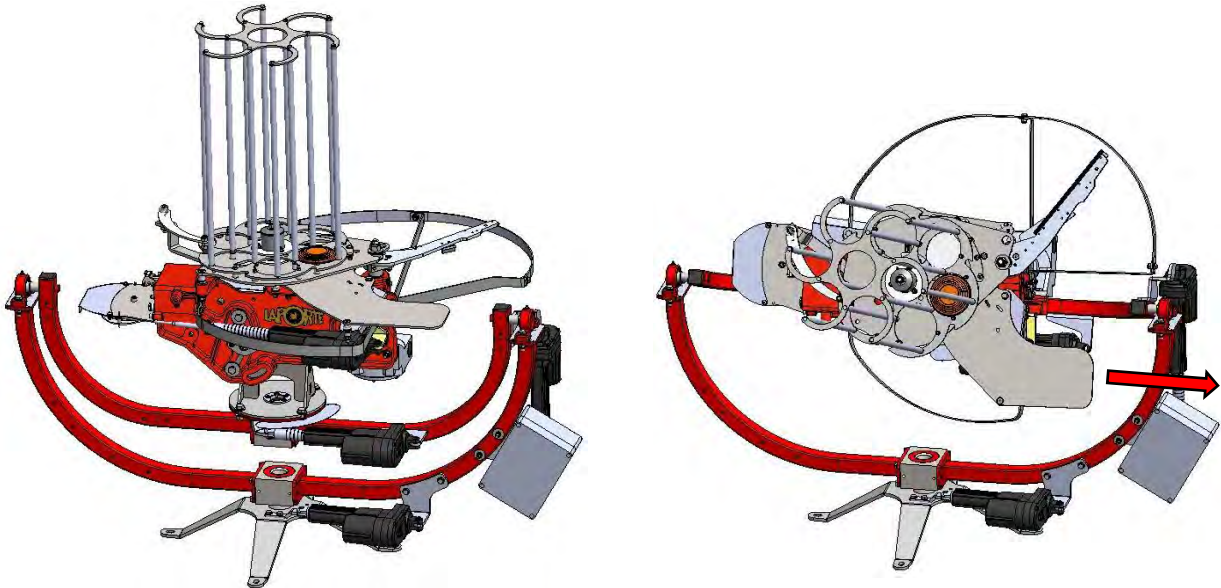
Box on the left of the machine's exit path: downward firing after elevation.



Box opposite the machine's exit trajectory: shot to the left.



**Box in the direction of the machine's exit trajectory: firing to the right.**



**Any change of trajectory requiring manual rotation of the machine implies the following:**

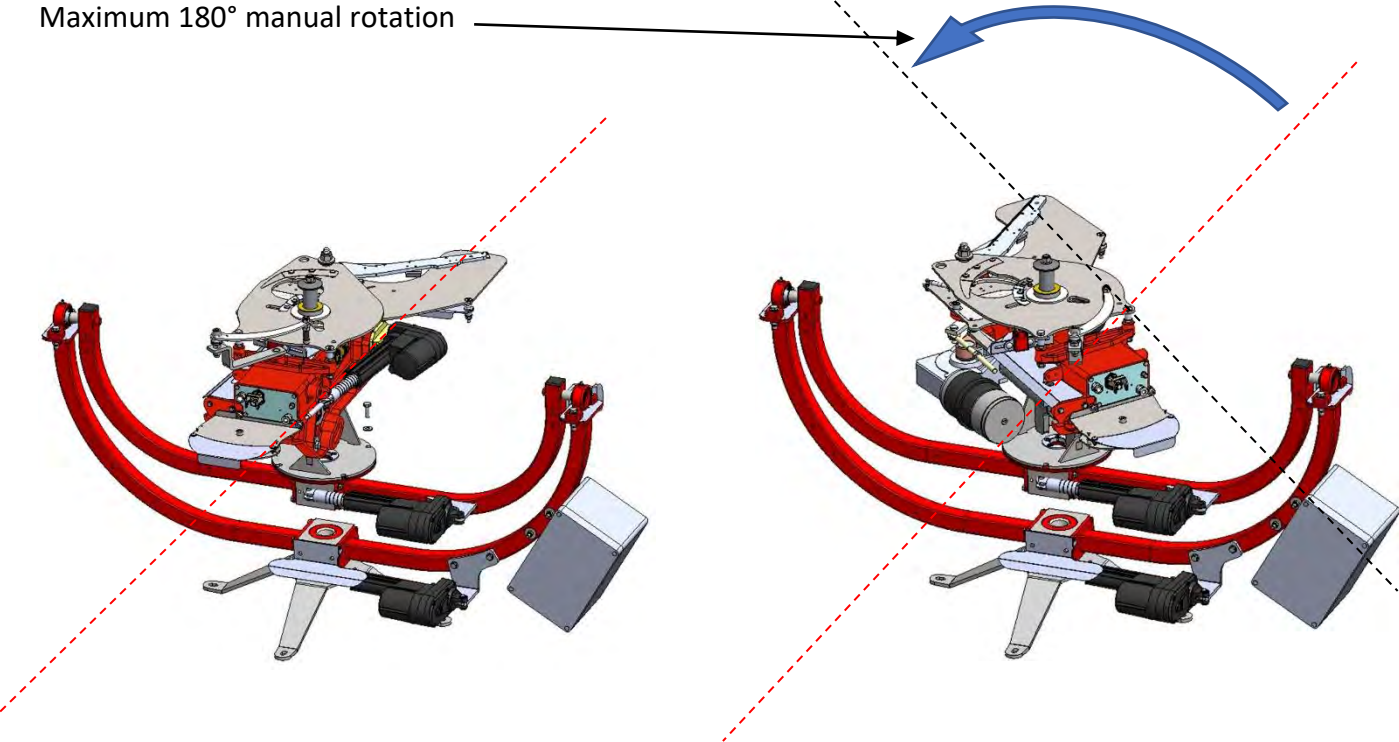
**1/ The base must be in the resting position with the 2 arches superimposed.**

**2/ The machine must be disarmed, with the switch in the "OFF" position.**

**3/ The battery must be disconnected.**

**Note: when manually rotating the machine on the table, do not exceed 180 degrees to avoid twisting the cables.**

Maximum 180° manual rotation



Maximum 180° manual rotation

